

HYUNDAI MOTOR  
MANUFACTURING CZECH s.r.o.

# Environmentální prohlášení 2011



HYUNDAI

NEW THINKING.  
NEW POSSIBILITIES.

Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 31. 1. následujícího roku.

*This environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.*

*The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.*

*The environmental statement will be updated annually till 31.1.*

V Nošovicích dne 14.02.2012

Kim Jin-Kwang

Představitel vedení pro EMS

# OBSAH

<b>1. Úvodní slovo</b> .....	<b>4</b>
<b>2. O společnosti</b> .....	<b>5</b>
2.1 Základní údaje .....	5
2.2 Představitelé společnosti .....	5
2.3 Předmět činnosti.....	5
2.4 Vize společnosti.....	5
<b>3. Popis společnosti</b> .....	<b>6</b>
3.1 Hyundai Motor Company .....	6
3.1.1 Environmentální filozofie .....	6
3.1.2 Globální environmentální politika .....	6
3.2 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.....	7
3.2.1 Historie .....	7
3.2.2 Výrobní program.....	8
3.2.3 Organizační struktura společnosti .....	9
3.2.4 Systém řízení, certifikace .....	10
3.2.5 Systém environmentálního managementu (EMS).....	10
3.2.5.1 Úvodní přezkum .....	10
3.2.5.2 Popis systému environmentálního managementu .....	11
<b>4. Technologie</b> .....	<b>12</b>
4.1 Příjem materiálu a skladování .....	12
4.2 Lisování .....	12
4.3 Výroba karoserií.....	12
4.4 Lakování .....	12
4.5 Výroba převodovek.....	13
4.6 Montáž.....	13
4.7 Testování a expedice.....	13
4.8 Pomocné provozy .....	13
<b>5. Environmentální politika společnosti</b> .....	<b>14</b>
<b>6. Environmentální aspekty</b> .....	<b>15</b>
<b>7. Environmentální cíle</b> .....	<b>17</b>
7.1 Cíle pro rok 2012 .....	17
<b>8. Právní požadavky, hodnocení souladu</b> .....	<b>18</b>
8.1 Právní požadavky .....	18
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu .....	19
<b>9. VLIV ČINNOSTI HMMC NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ</b> .....	<b>20</b>
9.1 Právní rámec .....	20
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod .....	20
9.3 Ochrana ovzduší.....	22
9.4 Odpadové hospodářství.....	24
9.5 Spotřeby energií .....	26
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi .....	27
<b>10. Klíčové indikátory</b> .....	<b>27</b>

10.1 Vstupy za rok 2011 .....	27
10.1.1 Energetická účinnost .....	27
10.1.2 Materiálová účinnost .....	28
10.1.3 Voda .....	28
10.1.4 Odpady .....	28
10.1.5 Biologická rozmanitost .....	29
10.1.6 Emise .....	30
10.2 Výstupy za rok 2011 .....	30
10.3 Přehled klíčových indikátorů .....	30
<b>11. Jsme otevření .....</b>	<b>31</b>
<b>Prohlášení o činnostech environmentálního oveřovatele.....</b>	<b>32</b>

### **Seznam tabulek:**

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty.....	15
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty .....	16
Tabulka 3 Environmentální cíle .....	17
Tabulka 4 Příklad registru právních požadavků .....	19
Tabulka 5 Spotřeba energie .....	27
Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok materiálů .....	28
Tabulka 7 Spotřeba vody .....	28
Tabulka 8 Celková produkce odpadů za rok 2011 .....	28
Tabulka 9 Zastavěná plocha .....	29
Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů .....	30
Tabulka 11 Emise do ovzduší .....	30
Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků .....	30
Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby .....	30

### **Seznam grafů:**

Graf 1 Spotřeba vody na vyrobené auto.....	21
Graf 2 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto.....	22
Graf 3 Emise VOC na vyrobené auto .....	23
Graf 4 Produkce odpadů v roce 2011.....	24
Graf 5 Produkce odpadů na vyrobené auto.....	25
Graf 6 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto .....	26

# 1. Úvodní slovo / *Introductory word*

*Vážení občané, spolupracovníci, obchodní partneři,*

*společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech, s.r.o. (HMMC) patří k nejdynamičtějším firmám v České republice a hlásí se ke konceptu tzv. udržitelného rozvoje, založeného na novém vztahu mezi lidmi a jejich přístupem k prostředí, ve kterém žijí. Odmítá překonanou představu o tom, že cíle ochrany životního prostředí a ekonomické zájmy stojí proti sobě.*

*Společnost HMMC si je vědoma, že důkazem skutečné stability každé firmy jsou nejen hospodářské výsledky, ale také její společensky odpovědné chování. Tuto skutečnost dokládá zodpovědným přístupem k ochraně životního prostředí a bezpečnosti práce. Chápe, že životní prostředí je nenahraditelnou hodnotou občanské společnosti, kterou je potřeba uchovat i pro budoucí generace.*

*HMMC se snaží prosazovat takové technologie a postupy, které jsou maximálně šetrné k přírodě, a dbá se o důslednou recyklaci odpadů. Na pracovištích jsou sledovány veškeré hygienické normy a v souladu s firemními hodnotami je také v celém areálu společnosti HMMC důsledně chráněna zeleň.*

*Samozřejmou součástí každodenního života společnosti je plnění požadavků platných právních předpisů, interních předpisů společnosti a požadavků našich klientů. Naše úsilí o trvalé zvyšování péče o životní prostředí a omezování negativních dopadů výroby je založeno na trvalém zvyšování povědomí našich zaměstnanců o významu životního prostředí jako základní podmínky pro budoucí rozvoj lidské společnosti.*

*Významným nástrojem, který nám v tomto úsilí pomáhá, je naše environmentální politika a na ni navazující funkční systém environmentálního managementu, který je certifikovaný dle normy ISO 14001. Dalším krokem v péči o životní prostředí je rozšíření zavedeného systému o požadavky EMAS dle Nařízení Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009. Toto Environmentální prohlášení společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech, s.r.o. bylo zpřístupněno pro zlepšení Vaší informovanosti o naší společnosti.*



Kim Jun-Ha

Prezident společnosti

## 2. O společnosti

### 2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Nižní Lhoty, Průmyslová zóna Nošovice, Nižní Lhoty 700, PSČ 739 51
Tel.	596 141 530
e-mail	jhkim500@hyundai.com
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Kim Jun-Ha
Počet zaměstnanců (k 31.12.2011)	3381

### 2.2 Představitelé společnosti

Jednatel/Prezident	Kim Jun-Ha
Viceprezident	Lim Sung-Ho
Představitel vedení pro EMS	Kim Jin-Kwang
Oddělení vnějších vztahů	Petr Vaněk

### 2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

### 2.4 Vize společnosti

**Globální orientace** – nadále růst jako přední světový výrobce automobilů.

**Úcta k člověku** – přispívat ke společné prosperitě lidstva pomocí špičkových technologií, šetrných k životnímu prostředí.

**Pohyb zákazníků** – při tvorbě obchodní kultury stavět zákazníka na první místo a nadále podporovat jeho pohyb vpřed.

**Technická inovace** – inovovat vyspělé technologie s lidmi jako nejdůležitějším prvkem.

**Tvorba nové kultury** – vytvořit takovou automobilovou kulturu, ve které jsou lidé respektováni a stávají se tím nejdůležitějším.

## 3. Popis společnosti

### 3.1 Hyundai Motor Company

V České republice se nachází jeden z výrobních závodů skupiny Hyundai Motor Group. Celosvětově tuto skupinu tvoří 3 mateřské závody alokované v Jižní Koreji a 8 závodů zámořských (ČR, USA, Turecko, 2x Indie, 2x Čína a Rusko).

Další 2 zámořské závody (Čína, Brazílie) jsou ve výstavbě a do provozu budou uvedeny v roce 2012.



#### 3.1.1 Environmentální filozofie

Hyundai Motor Company si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

#### 3.1.2 Globální environmentální politika

Uznáváme životní prostředí jako klíčový prvek podnikání a vytváříme firemní hodnoty proaktivním prosazováním ekologického managementu

Podporujeme vývoj a distribuci ekologicky šetrných výrobků

Zasazujeme se o snižování škodlivin a o ochranu zdrojů a energie pro jejich udržitelné využití ve všech fázích životního cyklu našich výrobků, od vývoje přes výrobu, prodej a použití po jejich likvidaci

Všem našim zaměstnancům poskytujeme environmentální školicí kurzy, podporujeme naše dodavatele v ekologickém řízení a přispíváme k veřejnému blahu

Vyhovujeme všem mezinárodním i národním ekologickým zákonům, předpisům a smlouvám. Pokračujeme ve zdokonalování ekologického řízení a svou činnost předkládáme veřejnosti

## 3.2 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

### 3.2.1 Historie

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) byla založena 7. 7. 2006 jako první výrobní závod v Evropě. Sídlí na ploše o rozloze 200 hektarů v průmyslové zóně Nošovice v Moravskoslezském kraji.



Výstavba začala v dubnu 2007 a již v listopadu 2008 byla spuštěna sériová výroba. Odbornou veřejností je HMMC považován za nejmodernější automobilku v Evropě. Základní části společnosti tvoří lisovna, svařovna, lakovna, finální montážní linky a výroba převodovek.

Při výstavbě závodu byl od samého počátku kladen velký důraz na ohleduplnost vůči životnímu prostředí. Vzrostlé stromy v areálu nebyly vykáceny, ale přemístěny na místo, kde se o ně staral tým zahradníků, a po výstavbě byly přemístěny zpět do areálu. Zachráněno tak bylo přes 1100 stromů.



### 3.2.2 Výrobní program

Nosným produktem HMMC je vůz střední třídy i30 hatchback a i30 cross vagon (kombi). Tento model doplňuje výroba víceúčelových vozů ix20 a sportovního užitkového vozidla ix35.

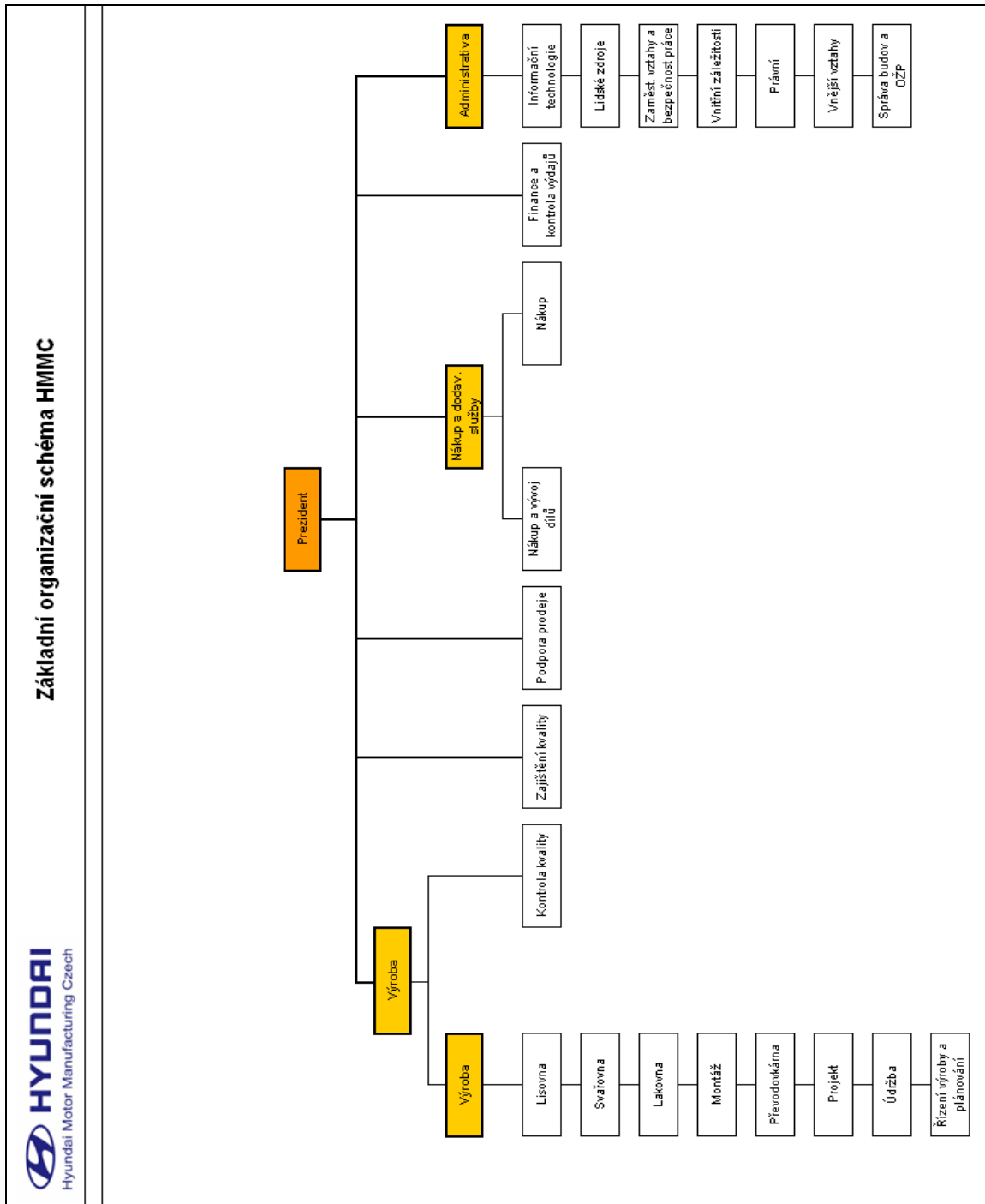


2008	2009	2010	2011
Hyundai i30	KIA Venga	Hyundai ix 20	Hyundai ix35
Hyundai i30 cw			

Všechny modely, vyráběné v závodě HMMC, byly vyvinuty speciálně pro evropský trh v technickém centru Hyundai v německém Rüsselsheimu a odpovídají vysokým požadavkům zdejších zákazníků na kvalitu, bezpečnost a atraktivní design, právě tak jako na maximální respektování požadavků na ochranu životního prostředí.

Převodovky jsou vyráběny i pro sesterský závod KIA ve slovenské Žilině a závod Hyundai v Rusku.

### 3.2.3 Organizační struktura společnosti



### 3.2.4 Systém řízení, certifikace

HMMC od svého založení budovala systém managementu kvality podle mezinárodní normy ISO 9001:2008 a tento systém byl na podzim roku 2009 úspěšně certifikován.



V lednu 2010 byl certifikován také systém environmentálního managementu podle ISO 14001:2004. Tento systém se společnost v roce 2010 rozhodla rozšířit dále o požadavky Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 (EMAS).

### 3.2.5 Systém environmentálního managementu (EMS)

#### 3.2.5.1 Úvodní přezkum

První úvodní analýza byla provedena v rámci zavádění systému environmentálního managementu v souladu s ISO 14001 poradenskou společností v roce 2009. Tato analýza odpovídala stavu v té době. Po rozhodnutí rozšířit systém environmentálního managementu o požadavky EMAS vyvstala potřeba zpracovat dodatek úvodního přezkoumání. Tento dodatek byl zpracován v dubnu – květnu 2011 taktéž externími poradci. Počátkem dubna byla uskutečněna dvoudenní návštěva zpracovatelů ve společnosti. Jejím obsahem byla fyzická prohlídka závodu, seznámení se s dokumentací a převzetí dokumentace k dalšímu posouzení. V dalším období byla na základě zjištění při návštěvě a studia dokumentace zpracována zpráva.

### 3.2.5.2 Popis systému environmentálního managementu

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekci environmentu, oddělení „Facility and Environment“ (Správa budov a OŽP).

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (kvalita + environment) a ročně je systém řízení životního prostředí přezkoumán vedením společnosti.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a jsou v rámci školení seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

## 4. Technologie

### 4.1 Příjem materiálu a skladování

Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalné materiály spotřebovávané ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávané v menších množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

### 4.2 Lisování

Provádí se v lisovně karosérií. Svitky plechu jsou zde stříhány, předlisovány a strojně lisovány na postupových lisech. V lisovně jsou umístěny spalovací zdroje znečišťování ovzduší (kotelna s nízkotlakými kotli, plynové infrazářiče a teplovzdušné vratové clony).

### 4.3 Výroba karoserií

Ve svařovně jsou z výlisků zhotovených v lisovně svařeny plamenem a elektrickým obloukem kompletní karosérie včetně dveří a vík motorového a zavazadlového prostoru. Jsou zde umístěny spalovací zdroje znečišťování ovzduší (kotelna s nízkotlakými kotli, plynové infrazářiče a teplovzdušné vratové clony).

### 4.4 Lakování

Karosérie jsou před lakováním upravovány s cílem ochrany karosérií proti korozi a zajištění adheze laku. Tato úprava zahrnuje odmaštění a fosfátování, katodické elektroforézní základování a sušení v peci.

Na takto upravený povrch je nanášena nátěrová hmota pro ochranné a dekorativní účely. Technologický postup zahrnuje broušení, nátěr spodku vozidla, nanášení základové barvy a nanášení dvouvrstvého systému svrchního laku. Vznikající emise těkavých organických látek jsou spalovány v zařízení s hořáky na zemní plyn. Je zde využívána rekuperace tepla.

V zařízení jsou umístěny spalovací zdroje znečištění ovzduší (přímotopy k vytápění výrobních prostorů lakovny, kotelna pro vytápění administrativních prostor a nepřímé ohřevy sušících pecí).

## 4.5 Výroba převodovek

V převodovkárně jsou prováděny zejména strojní a související operace (montáž převodovek); odlitky jsou dodávány externími dodavateli.

Je používáno tepelné zpracování soukolí, jehož součástí jsou tlaková stanice čpavku pro kalení a odpařovací stanice dusíku (chladicí prostředek). V zařízeních jsou umístěny spalovací zdroje znečištění ovzduší (kotelny, přímotopy, ohřevy pro tepelné zpracování, vratové clony).

## 4.6 Montáž

Provádí se v montážní hale, sestává z předmontáže a montáže. Z montáže vyjíždějí hotové vozy do expedičního prostoru, případně k testování na zkušebním okruhu.

V montážní hale jsou umístěny spalovací zdroje znečišťování ovzduší (kotelna s nízkotlakými kotli, plynové infrazářiče a teplovzdušné vratové clony). Je zde také umístěna stáčecí a čerpací stanice pro plnění vozidel provozními kapalinami a lakovací box pro případné opravy laku.

Na montáž navazuje VPC (Vehicle Process Centre), kde se provádí mytí, sušení, voskování a případné opravy laku automobilů, včetně skladování, míchání vosku a laku.

## 4.7 Testování a expedice

Testování vozidel se provádí na zkušebním polygonu. Automobily, které v testu vyhoví, jsou odváženy k expedici. Automobily, které testu nevyhoví, jsou vráceny zpět k seřízení nebo k opravě. Vozy určené k expedici jsou uskladněny na odstavných plochách automobilů určených pro odvoz nákladními automobily nebo železničními vagóny.

## 4.8 Pomocné provozy

V objektu Energocentra je umístěna Úpravna vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řadu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod, elektro rozvodna a kompresorovna. Čistírna odpadních vod slouží k předčištění technologických odpadních vod na požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorovně jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektro rozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

## 5. Environmentální politika společnosti

Společnost HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. je výrobce automobilů se sídlem v Moravskoslezském kraji. Ochrana životního prostředí je pro společnost velice důležitým cílem. Společnost se snaží maximálně o to, aby veškeré její činnosti byly nastaveny, řízeny a vykonávány tak, aby jejich případné negativní dopady na životní prostředí byly sníženy na co nejnižší úroveň.

**HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. se zavazuje k těmto aktivitám:**

### **Legislativa**

Dosahovat shody s právními předpisy, rozhodnutími orgánů státní správy a jinými požadavky na ochranu životního prostředí a tento soulad neustále udržovat, sledovat a ověřovat.

### **Komunikace**

Společnost plně podporuje výměnu informací a dialog se zaměstnanci i okolním prostředím uvnitř i vně společnosti, s cílem využít veškeré podněty a návrhy ke snížení dopadu svých činností na životní prostředí. Svoji otevřenost vůči široké veřejnosti se společnost rozhodla zvýšit připojením k Systému Evropského společenství EMAS a zveřejněním Environmentálního prohlášení

### **Dodavatelé**

Dodržování vlastních pravidel a zásad vyžaduje společnost i po svých dodavatelích.

### **Prevence znečištění**

Přísnou kontrolou materiálových vstupů i samotných technologických postupů zabránit plýtvání surovinami a energiemi. V rámci technických i ekonomických možností minimalizovat vznik odpadů a emisí. Používat přednostně ekologicky šetrné materiály, výrobky, technologie a služby.

### **Vzdělávání zaměstnanců**

Pravidelně vzdělávat, školit a motivovat zaměstnance na všech úrovních řízení, uvědomovat je o environmentálních aspektech a dopadech jejich práce. Organizovat předávání environmentálních zkušeností mezi společnostmi, dodavateli a spolupracujícími společnostmi.

### **Princip neustálého zlepšování**

Zlepšovat environmentální profil společnosti v souladu s vyhlášenou environmentální politikou, cíli a programy.

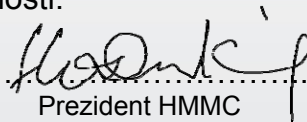
### **Odpovědnost vedení**

Vedení vytváří potřebné organizační, personální a finanční zdroje pro udržování a rozvoj systému EMS. Vedení nese celkovou odpovědnost za environmentální politiku společnosti. Vedení společnosti se zavazuje, že bude neustále sledovat nové technické postupy a výrobky ovlivňující životní prostředí a tím neustále a trvale zlepšovat prevenci pro znečišťování životního prostředí společnosti.

Zásady této politiky jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o.

Vedení společnosti HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. vytváří podmínky, které vedou k naplnění těchto zásad a cílů společnosti.

V Nošovicích dne 24.11.2011



Prezident HMMC

Environmentální politika je rovněž zveřejněna na webových stránkách společnosti.

## 6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázané s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle ISO 14001 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná závažnost je dáno součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	Vysoká
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	Nízká

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 98 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl hodnocen prioritou 1 nebo 2, za významné jsou tedy považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

**Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty**

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
<b>Celý areál HMMC</b> Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	Doprava - vykládka - převážení surovin a odpadů	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organizmy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluzkost) manipulačních ploch vykládky.
		Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.
		Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy, náhradní materiál (různé fólie...).



Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
		Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance. Postupovat podle havarijního plánu
<b>Převodovkárna</b> Provoz zdrojů znečišťování ovzduší - odsávání strojů TZL	Zvýšení koncentrace škodlivin v půdě v okolí závodu - rozptyl olejového aerosolu prachu z otryskávání	Instalace patřičných filtrů nebo prefiltrů, HMMC-FE-004 Ochrana ovzduší, provozní řád zdrojů
<b>VPC</b> Používání látek uvolňujících VOC-	Zvýšení koncentrace VOC (přízemní ozón), CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> v okolí závodu	Používat látky s nízkým obsahem VOC a pouze v k tomu určených prostorech
<b>Montáž</b> Používání látek uvolňujících VOC, benziny, Touch-up, lepení oken	Zvýšení koncentrace VOC(přízemní ozón), CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> v okolí závodu	Používat látky s nízkým obsahem VOC a pouze v k tomu určených prostorech

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

**Tabulka 2** Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby - doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby - pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby - ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

## 7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

### 7.1 Cíle pro rok 2011

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2011

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Dosažená hodnota
1	Snížit produkci odpadů	o 3%/auto	4%
2	Snížit množství VOC	o 3%/auto	43%
3	Snížit spotřebu energie	o 1%/auto	Elektrická energie 13% Zemní plyn 29% Voda 18 %

Jak ukazuje výše uvedená tabulka, všechny cíle byly splněny.

### 7.2 Cíle pro rok 2012

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2012.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2012

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota
1	Snížení produkce odpadů	o 2%/auto
2	Dosažení emisního stropu VOC	350 t
3	Zavedení EMAS	Registrace

## 8. Právní požadavky, hodnocení souladu

### 8.1 Právní požadavky

Společnost má zaveden systém identifikace všech požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

Mezi právní požadavky se základním významem pro HMMC mimo jiné patří požadavky následujících předpisů:

- zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí,
- zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech,
- zákon č. 254/2001 Sb., o vodách,
- zákon č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a přímo použitelné evropské předpisy č. 1005/2009 o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu a č. 842/2006 o některých fluorovaných skleníkových plynech,
- zákon č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a přípravcích (platný do konce roku 2011, od 1.1.2012 nahrazený zákonem č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a směsích) a přímo použitelné předpisy EU č. 1907/2006 (REACH - o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky) a č. 1272/2008 (CLP – o klasifikaci, označování a balení látek a směsí),
- zákon č. 59/2006 Sb., o prevenci havárií,
- zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví,

upřesněné v navazujících právních předpisech.

Mimořádně důležitý je pro společnost zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci. Podle tohoto zákona je pro společnost vydáno tzv. integrované povolení, které nahrazuje naprostou většinu povolení a souhlasů vyžadovaných výše uvedenými právními předpisy.

## 8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky.

Příklad registru je uveden na následujícím obrázku.

Tabulka 5 Příklad registru právních požadavků

	Oblast ochrany vod			
	Obsah požadavku	Stav plnění	Plnění %	Poznámka
Zkratky: a = ano, n = ne, c= částečně				
Kapitola	Integrované povolení			
9.2.4	V rámci odběru vzorku stanovit ukazatele: teplota, pH a vodivost	a	100	
9.2.4	Četnost odběrů 4 x ročně	a	100	
9.2.4	Odběry a rozборы provádět oprávněnou osobou	a	100	
§	Zákon č. 254/2001, o vodách			
15	Vlastnit stavební povolení k vodním dílům	a	100	
39 (2)	Zpracovat havarijný plán	a	100	

## 9. VLIV ČINNOSTI HMMC NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy snižovat na pokud možno přijatelnou míru.

### 9.1 Právní rámec

V předcházející kapitole byly zmíněny mimo jiné dva zákony, které společnost vedou ke snižování zátěže životního prostředí.

Již před výstavbou závodu a při významných změnách v průběhu jeho činnosti byly zpracovány studie posuzující budoucí vlivy na životní prostředí (tzv. studie E.I.A.) v souladu se zákonem č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí. Tyto studie jsou zpracovávány vždy ve stadiu záměru, proces podle uvedeného zákona dává možnost vyjádření všem zainteresovaným stranám včetně široké veřejnosti. Souhlas příslušného orgánu státní správy znamená, že záměr je spojen s přijatelnou mírou budoucích vlivů na životní prostředí.

Povinnost mít Integrované povolení pak pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

### 9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

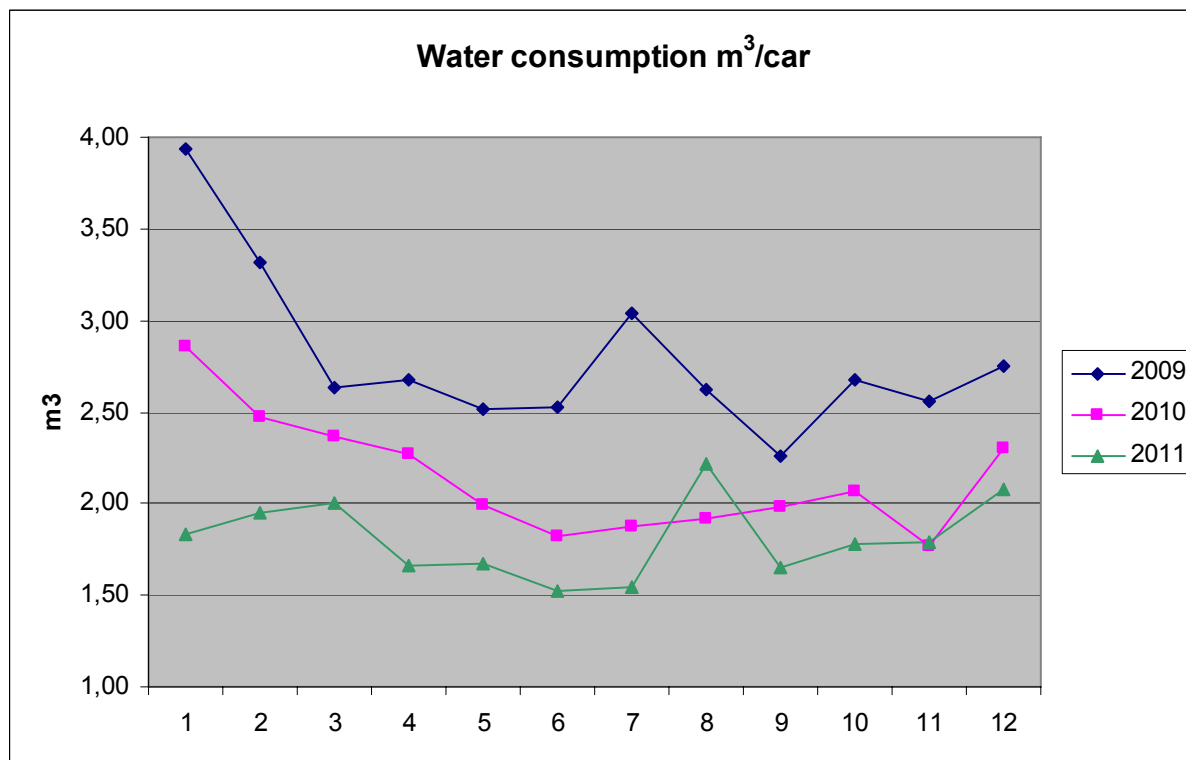
V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmá je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody.

Spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil je pro období 2009 – 2011 uvedena na následujícím grafu.

Graf 1 Spotřeba vody na vyrobené auto



Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je oddílná. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do čistírny odpadních vod, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z čistírny odpadních vod jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Společnost používá poměrně velká množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován podrobný havarijní plán, který byl schválen příslušným úřadem.

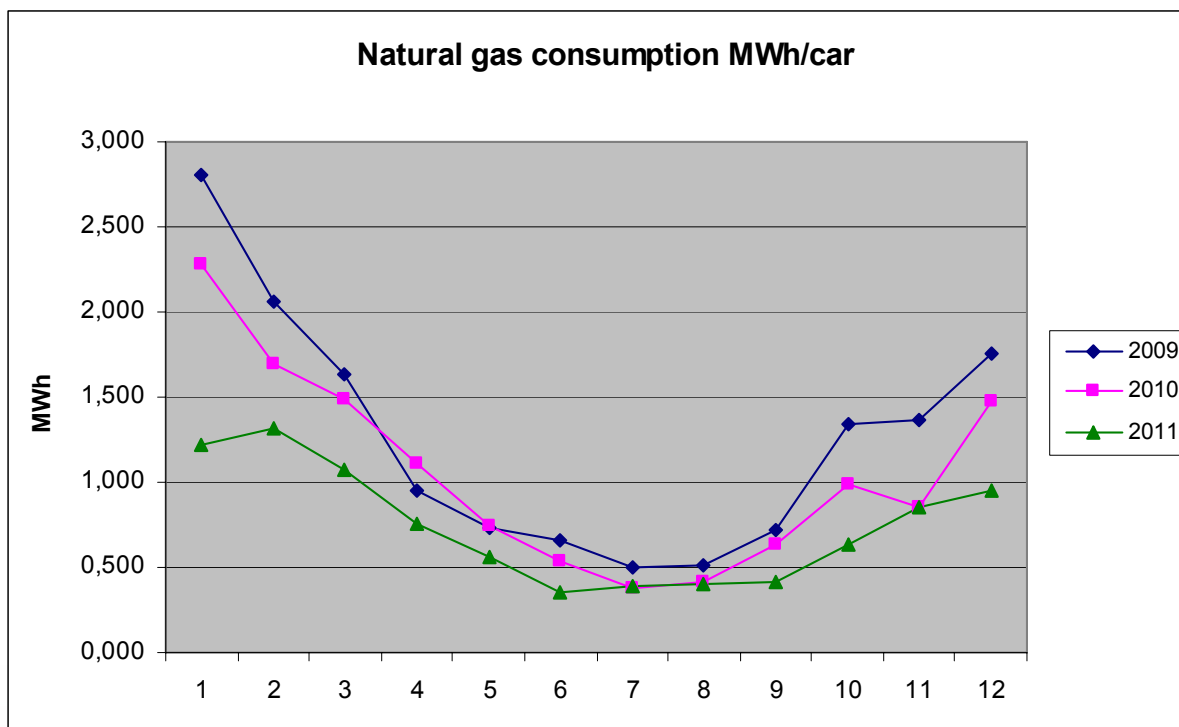
## 9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje přísné limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány.

Spalovací zdroje jsou používány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány. Co nejnižší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména důsledným snižováním spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby, které je patrné z dále uvedeného grafu.

**Graf 2 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto**

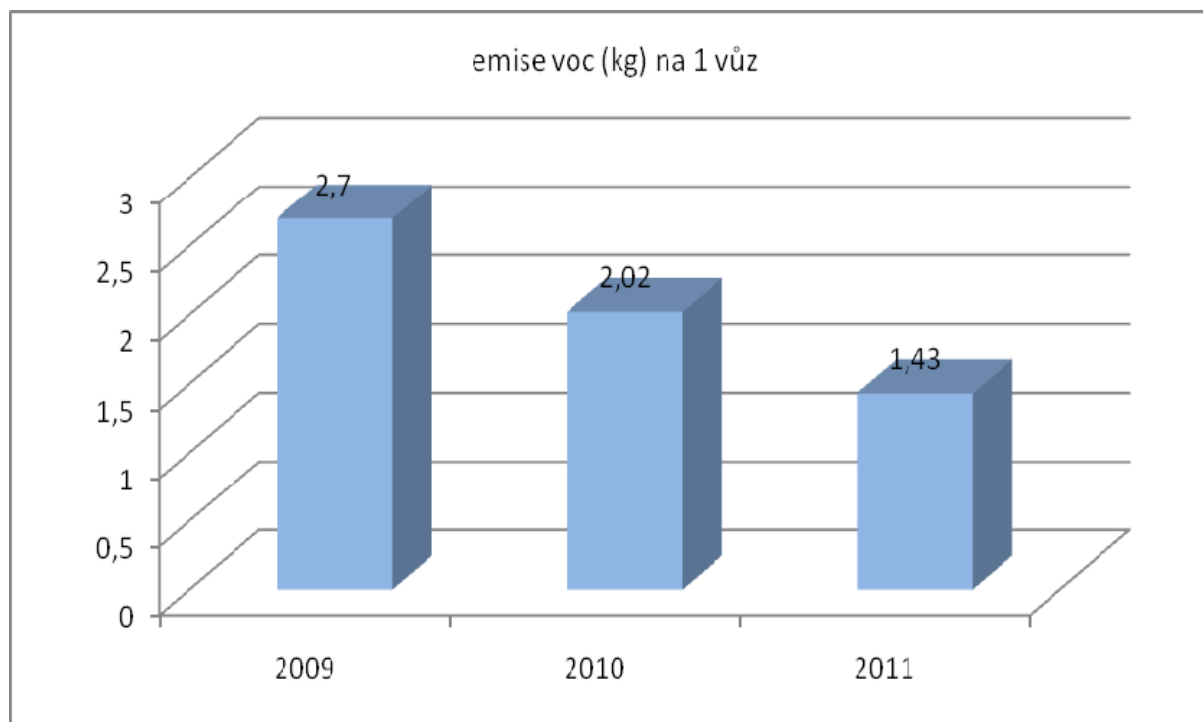


Hlavním zdrojem emitující těžké organické látky (VOC) v HHMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky). V provozu lakovny byla rovněž zavedena recyklace rozpouštědel.

V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí. Produkované emise tak klesají, jak je patrné i následujícího grafu.

**Graf 3 Emise VOC na vyrobené auto**



Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Předúprava před lakováním používá technologie fosfátování. Předepsané limity pro silné anorganické kyseliny, tuhé znečišťující látky a zinek jsou opět s vysokou spolehlivostí plněny.

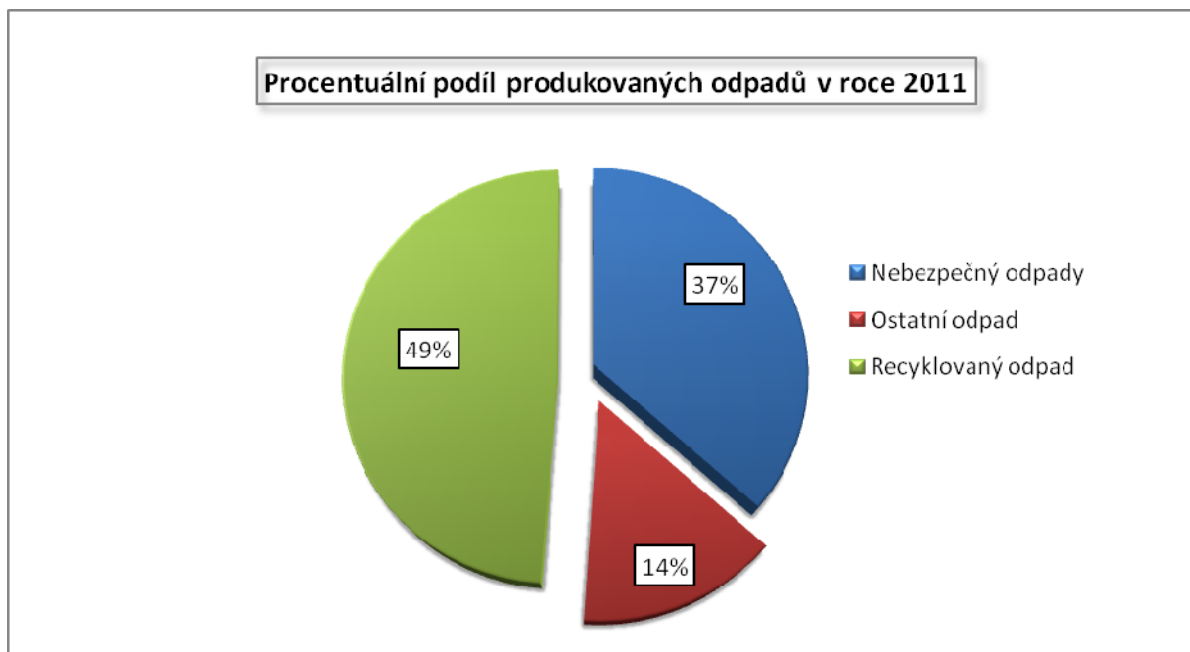


## 9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadu a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající. Při současném výrobním programu v HMMC vzniká 22 druhů odpadů, z nichž je 14 druhů nebezpečných odpadů.

Procentuální podíl jednotlivých druhů produkovaných odpadů je patrný z následujícího grafu.

**Graf 4 Produkce odpadů v roce 2011**



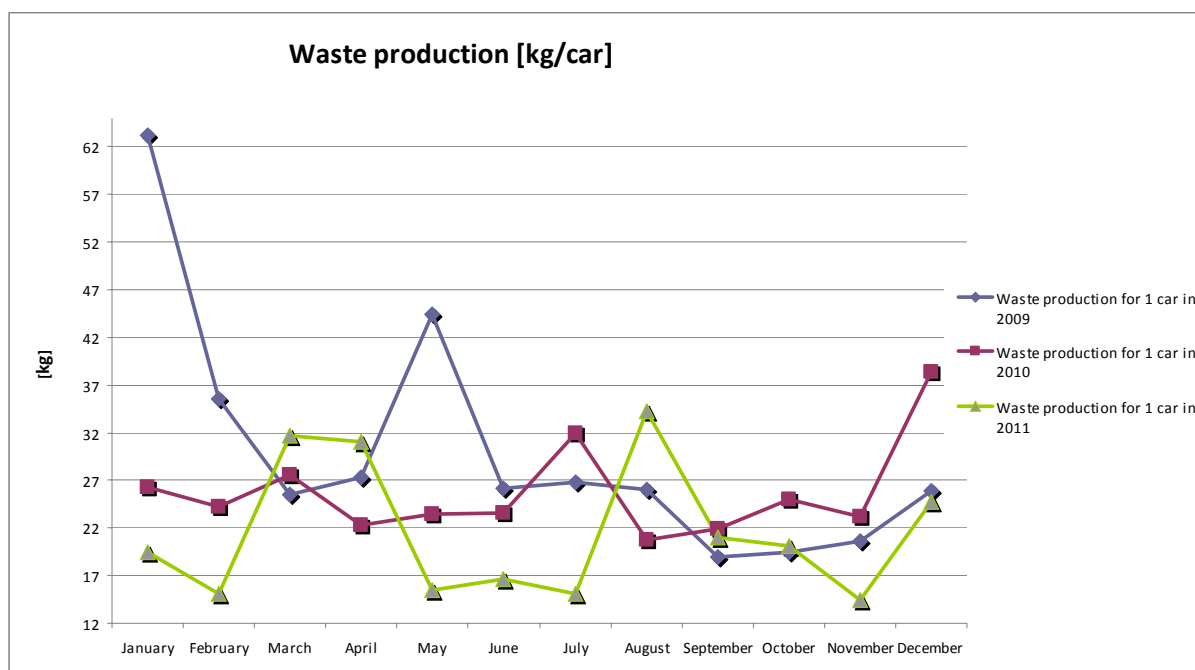
Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují odpady nátěrových hmot, odpady z broušení, znečištěné obaly a kaly z ČOV. Mezi nejvýznamnější ostatní odpad patří odpad oceli a směsný komunální odpad.

Součástí integrovaného povolení je i souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady.

Podrobný přehled produkce odpadů je uveden v následující kapitole.

Také v této oblasti se společnost snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí. Výsledky této snahy znázorňuje následující graf.

Graf 5 Produkce odpadů na vyrobené auto



V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma .A.S.A. Provoz zajišťuje vlastními zaměstnanci.

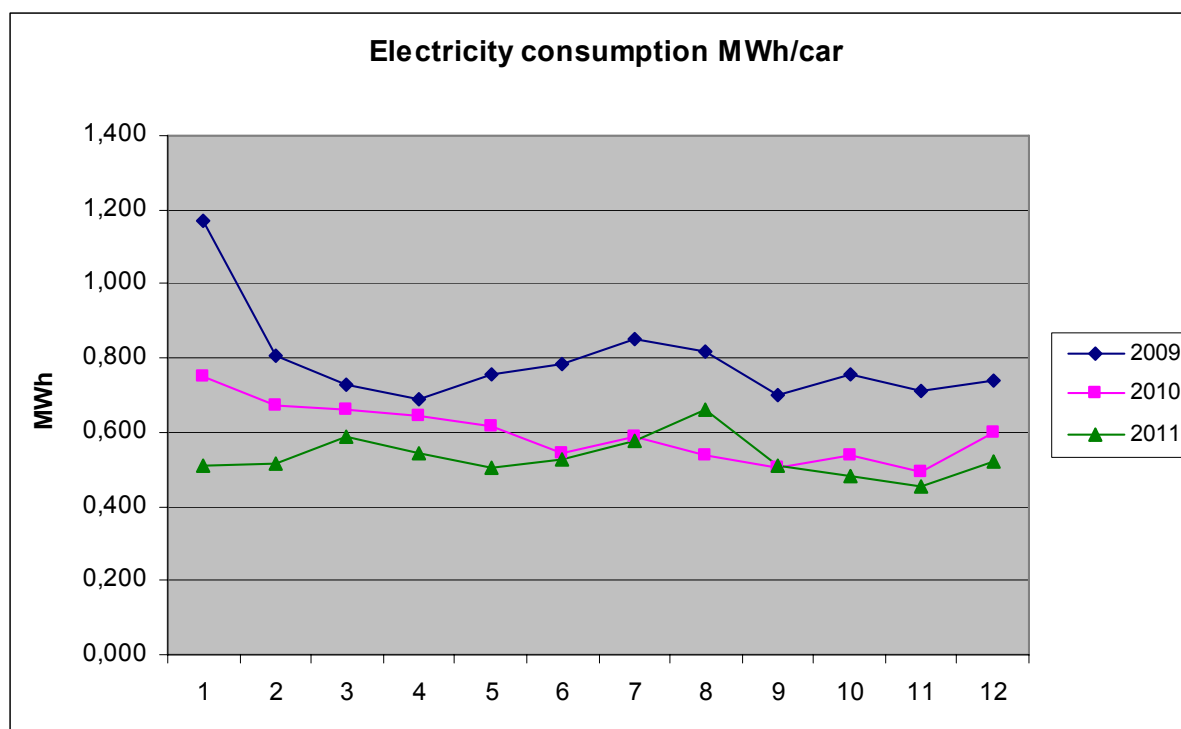
Odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech v označených nádobách a dále předávány firmě zajišťující odpadové hospodářství.

## 9.5 Spotřeby energií

HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

Spotřeba elektrické energie ve vztahu k objemu výroby v průběhu let klesá, jak je patrné z následujícího grafu.

Graf 6 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



Obdobně klesá spotřeba zemního plynu a vody, jak již bylo uvedeno v předcházejících kapitolách.

## 9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a přípravků“. Nákup látek zde neuvedených je možný pouze na základě zvláštní schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostní listu v českém jazyce. Tyto listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/ pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Pro látky a směsi, u kterých to vyžaduje zákon, jsou zpracovány pravidla pro nakládání, která byla projednána s krajskou hygienickou stanicí a jsou zaměstnancům volně přístupná.

Zaměstnanci jsou o nakládání s chemickými látkami pravidelně školeni.

Protože nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závadnými vodám, platí pro nakládání s nimi havarijní plán.

## 10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vtahovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v milionech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

### 10.1 Vstupy za rok 2011

#### 10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 6 Spotřeba energie

Celková přímá spotřeba energie v roce 2011			
Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	131 515,56 MWh	131 515,56
Zemní plyn	MWh	17 659 942,99 m <sup>3</sup>	187 489,63
<b>Celková přímá spotřeba energie</b>			<b>319 005,19</b>

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů. To bylo konstatováno i v dodatku k environmentálnímu přezkumu.

## 10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy, motory a další díly vozidel, odlitky pro převodovky, atd. Tento materiál představuje cca % hmotnostních materiálů vstupujících do výrobu.

Tabulka 7 Roční hmotnostní průtok materiálů

Celkový roční hmotnostní průtok materiálu v roce 2011		
Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	35 920,53
<b>Celková spotřeba kovového materiálu</b>		<b>35 920,53</b>

## 10.1.3 Voda

Tabulka 8 Spotřeba vody

Celková roční spotřeba vody v roce 2011		
Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m <sup>3</sup>	450 553
<b>Celková spotřeba vody</b>		<b>450 553</b>

## 10.1.4 Odpady

Tabulka 9 Celková produkce odpadů za rok 2011

Celková produkce odpadů v roce 2011			
Kód odpadu	Kategorie	Název odpadu	Množství (t)
02 02 04	O	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	44
08 01 11	N	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	426,49
08 01 13	N	Kaly z barev nebo laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	47,60
08 04 09	N	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	148,232
11 01 08	N	Kaly z fosfátování	55,89
12 01 01	O	Piliny a třísky železných kovů	546,87
12 01 03	O	Piliny a třísky neželezných kovů	257,061
12 01 09	N	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	23,24
12 01 12	N	Upotřebené vosky a tuky	64,97
12 01 17	O	Odpadní materiál z otryskávání neuvedený pod číslem 120106	74,72
12 01 18	N	Kovový kal obsahující olej	104,61
13 02 08	N	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	28,46
13 05 02	N	Kaly z odlučovačů oleje	380,19

15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly	3 790,9449
15 01 02	O	Plastové obaly	1 031,7511
15 01 03	O	Dřevěné obaly	814,07
15 01 04	O	Kovové obaly	844,548
15 01 06	O	Směsné obaly	315,93
15 01 07	O	Skleněné obaly	0,30
15 01 10	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	160,47
15 02 02	N	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	246,62
16 01 03	O	Pneumatiky	2,41
16 01 04	N	Autovraky	11,904
16 01 13	N	Brzdové kapaliny	0,23
16 01 14	N	Nemrznoucí kapaliny obsahující nebezpečné látky	11,01
16 01 17	O	Železné kovy	4 940,127
16 01 18	O	Neželezné kovy	32,044
16 05 06	N	Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	1,85
16 06 01	N	Olověné akumulátory	1,26
17 06 04	O	Izolační materiály neuvedené pod čísly 170601 a 170603	2,15
19 02 05	N	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky	2 422,54
20 01 02	O	Sklo	0,92
20 01 08	O	Biologicky rozložitelný odpad z kuchyní a stravoven	13,49
20 01 25	O	Jedlý olej a tuk	0,34
20 03 01	O	Směsný komunální odpad	637,8728
<b>Celková roční produkce odpadů</b>			<b>17 485,1148</b>
<b>Celková roční produkce nebezpečných odpadů</b>			<b>4 135,566</b>

## 10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 10 Zastavěná plocha

Celková zastavěná plocha v roce 2011		
	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	ha	198
Zastavěná plocha budov		27,8
Zastavěná plocha komunikace		51,6
<b>Celková zastavěná plocha</b>		<b>79,4</b>

## 10.1.6 Emise

Tabulka 11 Celkové emise skleníkových plynů

Celkové emise skleníkových plynů v roce 2011			
Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub>	t	33 603	
<b>Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO<sub>2</sub></b>			<b>33 603</b>

Tabulka 12 Emise do ovzduší

Celkové roční emise do ovzduší v roce 2011		
Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	t	5,3
Oxid siřičitý	t	0,112
Oxidy dusíku	t	70,9
Těkavé organické látky	t	286,9
Oxid uhelnatý	t	25,9
<b>Celkové roční emise znečišťujících látek</b>		<b>389,112</b>

## 10.2 Výstupy za rok 2011

Tabulka 13 Celková hmotnost výrobků

Celková hmotnost výrobků			
Výrobek	Hmotnost v t	Vyrobený počet	Hmotnost v t
i 30	1,562	76 302	119 184
i 30 wagon	1,425	30 775	43 854
ix 20	1,345	46 005	61 877
ix 35	1,596	70 252	112 122
Kia venga	1,352	27 727	37 487
<b>Celková hmotnost výrobků</b>			<b>374 524</b>

## 10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 14 Celková roční produkce a spotřeby

Vstupy přepočítané na celkovou roční produkci		
Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	0,851
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	Není relevantní	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	0,095
Celková spotřeba vody	m <sup>3</sup> /t výrobku	1,203
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	0,046

Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	0,011
Celková zastavěná plocha	m <sup>2</sup> /t výrobku	0,021
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	0,089
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	0,001

## 11. Jsme otevření

Kromě tohoto prohlášení máte i další možnosti přesvědčit se o našem přístupu k životnímu prostředí.

- Společnost pořádá pravidelné prohlídky svého areálu. Při nich se můžete na cokoli zeptat a můžete i v praxi vidět náš přístup. Termíny najdete mimo jiné na našich internetových stránkách <http://www.hyundai-motor.cz>
- Společnost vydává firemní zpravodaj Hyundai News, který je dostupný i veřejnosti, opět na našich internetových stránkách
- Společnost zřídila Nadační fond – můžete jej i Vy využít pro zlepšení stavu životního prostředí
- Další informace Vám ochotně sdělí naši zaměstnanci z oddělení Vnějších vztahů (Public Relation) a sekce životního prostředí



## PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS CZ-V-5003  
Elektrotechnický zkušební ústav, s.p. (jméno)

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/~~aktualizovaném environmentálním prohlášení(\*)~~

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (název organizace)

s registračním číslem (je-li k dispozici)

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(\*) organizace/místa(\*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(\*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Prerov dne 13.04.2012

Podpis



\*nehodící se škrtněte