

HYUNDAI MOTOR
MANUFACTURING CZECH s.r.o.

Environmentální prohlášení 2012



NEW
THINKING.
NEW
POSSIBILITIES.

Toto aktualizované environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 30.3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 30.3.

V Pošovicích dne 20.03.2013

Kim Jin-Kwang

Představitel vedení pro EMS

OBSAH

1. Úvodní slovo.....	5
2. O společnosti.....	6
2.1 Základní údaje	6
2.2 Představitelé společnosti.....	6
2.3 Předmět činnosti.....	6
2.4 Vize společnosti.....	6
3. Popis společnosti	7
3.1 Hyundai Motor Company	7
3.1.1 Environmentální filozofie.....	7
3.1.2 Globální environmentální politika	7
3.2 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.....	8
3.2.1 Historie	8
3.2.2 Výrobní program.....	8
3.2.3 Organizační struktura společnosti	10
3.2.4 Systém řízení, certifikace	11
3.2.5 Systém environmentálního managementu (EMS).....	11
4. Technologie.....	13
4.1 Příjem materiálu a skladování	13
4.2 Lisování	13
4.3 Výroba karoserií.....	13
4.4 Lakování	13
4.5 Výroba převodovek.....	14
4.6 Montáž	14
4.7 Testování a expedice	14
4.8 Pomocné provozy.....	14
5. Environmentální politika společnosti.....	15
6. Environmentální aspekty.....	16
7. Environmentální cíle	18
7.1 Cíle pro rok 2012	18
7.2 Cíle pro rok 2013	19
8. Právní požadavky, hodnocení souladu.....	19

8.1 Právní požadavky	19
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu	20
9. VLIV ČINNOSTI HMMC NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ	20
9.1 Právní rámec	20
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod	21
9.3 Ochrana ovzduší	22
9.4 Odpadové hospodářství	23
9.5 Spotřeby energií	25
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi	26
10. Klíčové indikátory	26
10.1 Vstupy za rok 2012	27
10.1.1 Energetická účinnost	27
10.1.2 Materiálová účinnost	27
10.1.3 Voda	27
10.1.4 Odpady	28
10.1.5 Biologická rozmanitost	29
10.1.6 Emise	30
10.2 Výstupy za rok 2012	30
10.3 Přehled klíčových indikátorů	31
11. Jsme otevření	31
Prohlášení o činnostech environmentálního overovatele	32

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty	16
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty	18
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2011	18
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2012	19
Tabulka 5 Příklad registru právních požadavků	20
Tabulka 6 Celková přímá spotřeba energie	27
Tabulka 7 Roční hmotnostní průtok materiálů	27
Tabulka 8 Celková roční spotřeba vody	27

Tabulka 9 Celková roční produkce odpadů	28
Tabulka 10 Celková zastavěná plocha	29
Tabulka 11 Celkové emise skleníkových plynů	30
Tabulka 12 Celkové roční emise do ovzduší.....	30
Tabulka 13 Celková hmotnost výrobků	30
Tabulka 14 Celková roční produkce a spotřeby	31

Seznam grafů:

Graf 1 Spotřeba vody na vyrobené auto	21
Graf 2 Emise VOC na vyrobené auto	23
Graf 3 Produkce odpadů v roce 2012.....	24
Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto	24
Graf 5 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto.....	25
Graf 6 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto.....	25

1. Úvodní slovo

Vážení občané, spolupracovníci, obchodní partneři,

společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech, s.r.o. (HMMC) patří k nejdynamičtějším firmám v České republice a hlásí se ke konceptu tzv. udržitelného rozvoje, založeného na novém vztahu mezi lidmi a jejich přístupem k prostředí, ve kterém žijí. Odmítá překonanou představu o tom, že cíle ochrany životního prostředí a ekonomické zájmy stojí proti sobě.

Společnost HMMC si je vědoma, že důkazem skutečné stability každé firmy jsou nejen hospodářské výsledky, ale také její společensky odpovědné chování. Tuto skutečnost dokládá zodpovědným přístupem k ochraně životního prostředí a bezpečnosti práce. Chápe, že životní prostředí je nenahraditelnou hodnotou občanské společnosti, kterou je potřeba uchovat i pro budoucí generace.

HMMC se snaží prosazovat takové technologie a postupy, které jsou maximálně šetrné k přírodě, a dbá se o důslednou recyklaci odpadů. Na pracovištích jsou sledovány veškeré hygienické normy a v souladu s firemními hodnotami je také v celém areálu společnosti HMMC důsledně chráněna zeleň.

Samozřejmou součástí každodenního života společnosti je plnění požadavků platných právních předpisů, interních předpisů společnosti a požadavků našich klientů. Naše úsilí o trvalé zvyšování péče o životní prostředí a omezování negativních dopadů výroby je založeno na trvalém zvyšování povědomí našich zaměstnanců o významu životního prostředí jako základní podmínky pro budoucí rozvoj lidské společnosti.

Významným nástrojem, který nám v tomto úsilí pomáhá, je naše environmentální politika a na ni navazující funkční systém environmentálního managementu, který je certifikovaný dle normy ISO 14001.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech, s.r.o. zavedla systém EMAS dle Nařízení Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009. s cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí.

Toto Environmentální prohlášení bylo zpřístupněno pro zlepšení Vaší informovanosti o naší společnosti.



Kim Jun-Ha

Prezident společnosti

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Pižní Lhoty, Průmyslová zóna Pošovice, Pižní Lhoty 700, PSČ 739 51
Tel.	596 141 530
e-mail	jhkim500@hyundai.com
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Kim Jun-Ha
Počet zaměstnanců (k 31.12.2012)	3426

2.2 Představitelé společnosti

Jednatel/Prezident	Kim Jun-Ha
Viceprezident	Lim Sung-Ho
Představitel vedení pro EMS	Kim Jin-Kwang
Oddělení vnějších vztahů	Petr Vaněk

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

2.4 Vize společnosti

Globální orientace – nadále růst jako přední světový výrobce automobilů.

Úcta k člověku – přispívat ke společné prosperitě lidstva pomocí špičkových technologií, šetrných k životnímu prostředí.

Pohyb zákazníků – při tvorbě obchodní kultury stavět zákazníka na první místo a nadále podporovat jeho pohyb vpřed.

Technická inovace – inovovat vyspělé technologie s lidmi jako nejdůležitějším prvkem.

Tvorba nové kultury – vytvořit takovou automobilovou kulturu, ve které jsou lidé respektováni a stávají se tím nejdůležitějším.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Company

Společnost Hyundai Motor Co., založená v roce 1967, je součástí skupiny Hyundai Motor Group, která je od roku 2010 pátým největším výrobcem automobilů na světě a zahrnuje přes dvacet dceřiných společností a přidružených organizací působících v různých oborech automobilového průmyslu. Společnost Hyundai Motor provozuje devět výrobních závodů mimo Jižní Koreu a v roce 2012 prodala 4,4 milionu vozidel po celém světě. Vozidla značky Hyundai se prodávají ve 186 zemích prostřednictvím 5300 dealerství a showroomů.

3.1.1 Environmentální filozofie

Hyundai Motor Company si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

Přínos nošovické automobilky Hyundai k čistotě ovzduší: Zahájení provozu zařízení pro tzv. **regenerativní termickou oxidaci** (RTO) pro ještě lepší čištění vzduchu, odcházejícího z lakovny v závodě HMMC. Zařízení RTO umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

3.1.2 Globální environmentální politika

Uznáváme životní prostředí jako klíčový prvek podnikání a vytváříme firemní hodnoty proaktivním prosazováním ekologického managementu.

Podporujeme vývoj a distribuci ekologicky šetrných výrobků.

Zasazujeme se o snižování škodlivin a o ochranu zdrojů a energie pro jejich udržitelné využití ve všech fázích životního cyklu našich výrobků, od vývoje přes výrobu, prodej a použití po jejich likvidaci

Všem našim zaměstnancům poskytujeme environmentální školicí kurzy, podporujeme naše dodavatele v ekologickém řízení a přispíváme k veřejnému blahu

Vyhovujeme všem mezinárodním i národním ekologickým zákonům, předpisům a smlouvám. Pokračujeme ve zdokonalování ekologického řízení a svou činnost předkládáme veřejnosti.

3.2 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

3.2.1 Historie

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Pošovice, byla založena 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company se sídlem v Soulu v Korejské republice. Hlavní výrobní činnost představuje výroba motorových vozidel včetně převodovek.



Výstavba začala v dubnu 2007 a již v listopadu 2008 byla spuštěna sériová výroba. Odbornou veřejností je HMMC považována za nejmodernější automobilku v Evropě. Základní části společnosti tvoří lisovna, svařovna, lakovna, finální montážní linky a výroba převodovek.

Při výstavbě závodu byl od samého počátku kladen velký důraz na ohleduplnost vůči životnímu prostředí. Vzrostlé stromy v areálu nebyly vykáceny, ale přemístěny na místo, kde se o ně staral tým zahradníků, a po výstavbě byly přemístěny zpět do areálu. Zachráněno tak bylo přes 1100 stromů.

3.2.2 Výrobní program

Počátkem listopadu 2008 zahájila společnost HMMC sériovou výrobu prvním modelem Hyundai i30, který byl navržen a zkonstruován s ohledem na požadavky evropských zákazníků. Poté, hned v únoru 2009, následovala jeho prodloužená kombi verze i30 cw. A ještě tentýž rok přibyl třetí model Kia Venga, který se v HMMC vyráběl až do června 2011. Jeho výroba pak byla přesunuta do sesterského závodu Kia Motors Slovakia v Žilině. V červenci 2011 byla spuštěna sériová výroba SUV modelu ix35, vyráběného do té doby na

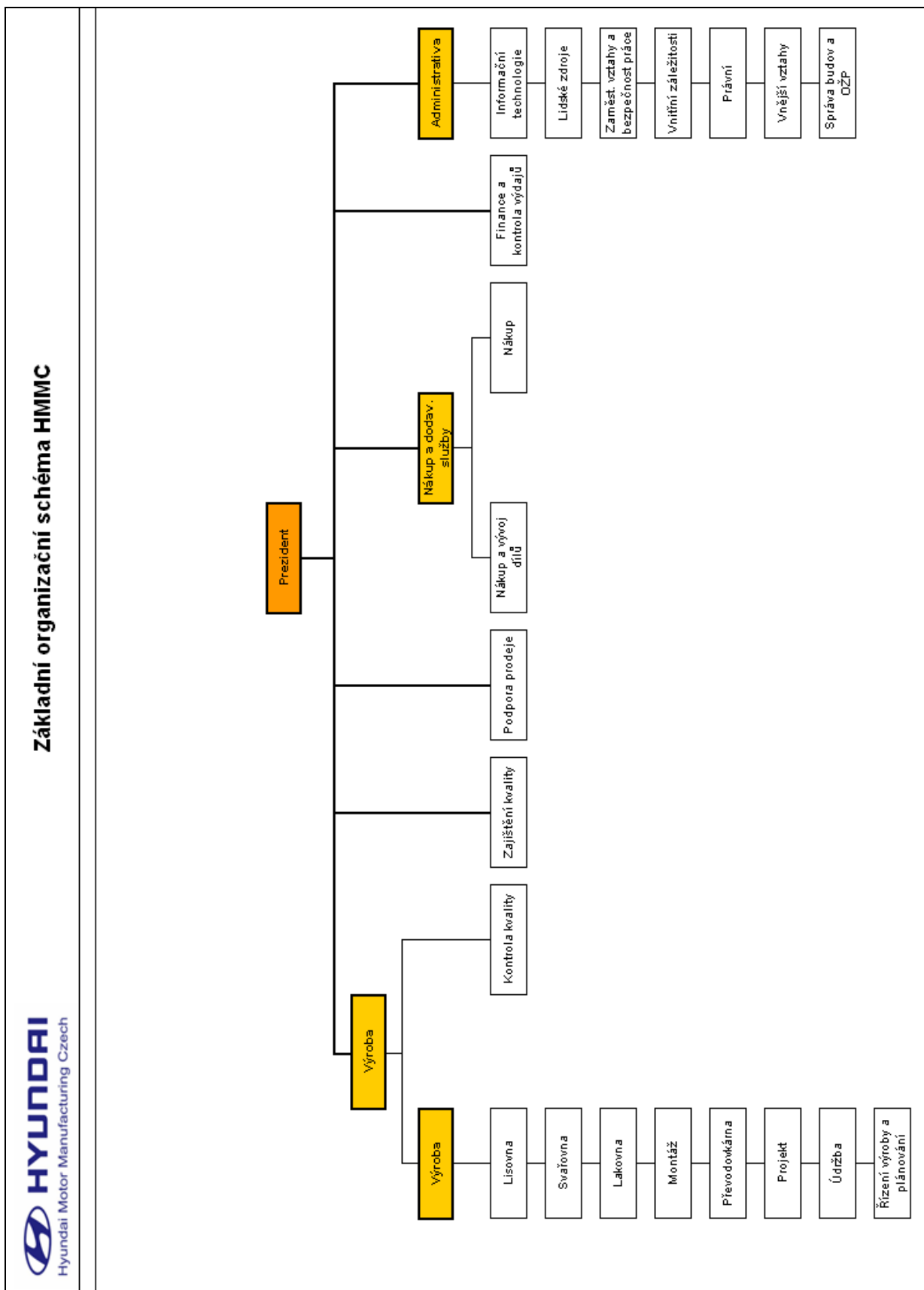
Slovensku. Výroba první generace vozů i30 skončila v prosinci 2011 (kombi verze v květnu 2012). V roce 2012 se v HMMC začaly sériově vyrábět 3 verze nové generace i30 (pětidveřová v lednu, kombi v červnu a třídveřová v listopadu).

Hyundai i30 hatchback	listopad 2008 – prosinec 2011 (ukončení výroby)
Hyundai i30 cw	únor 2009 – květen 2012
Kia Venga	listopad 2009 – červen 2011 (přesun výroby do KIA SK)
Hyundai ix20	září 2010 – dosud
Hyundai ix35	červenec 2011 – dosud
Nový Hyundai i30 hatchback	leden 2012 – dosud
Nový Hyundai i30 kombi	červen 2012 – dosud
Nový Hyundai i30 třídveřový	listopad 2012 – dosud

Všechny modely, vyráběné v závodě HMMC, byly vyvinuty speciálně pro evropský trh v technickém centru Hyundai v německém Rüsselsheimu a odpovídají vysokým požadavkům zdejších zákazníků na kvalitu, bezpečnost a atraktivní design, právě tak jako na maximální respektování požadavků na ochranu životního prostředí.

V HMMC se kromě osobních automobilů vyrábějí také 3 typy 5 a 6 stupňových převodovek. Po spuštění sériové výroby v Převodovkárně č. 2 dosahuje roční kapacity výroby 530.000 ks, které se využívají nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do závodu HMMR v Petrohradě a sesterského závodu KIA Motors Slovakia.

3.2.3 Organizační struktura společnosti



3.2.4 Systém řízení, certifikace

Na podzim roku 2012 společnost HMMC úspěšně absolvovala re-certifikační audit systému managementu kvality podle mezinárodní normy ISO 9001:2008.



V lednu 2013 byl re-certifikován také systém environmentálního managementu podle ISO 14001:2004.

V roce 2012 společnost splnila veškeré náležitosti Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a byla zaregistrována v Programu EMAS pod registračním číslem CZ-000049.

3.2.5 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekci environmentu, oddělení Správa budov a OŽP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních

aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (kvalita + environment) a ročně je systém řízení životního prostředí přezkoumán vedením společnosti.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a jsou v rámci školení seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

Společnost HMMC se v roce 2009 zapojila do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěné na každém provozu.



4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování

Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalné materiály spotřebovávané ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávané v menších množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisování

Provádí se v lisovně karosérií. Svitky plechu jsou zde stříhány, předlisovány a strojně lisovány na postupových lisech. V lisovně jsou umístěny spalovací zdroje znečišťování ovzduší (kotelna s nízkotlakými kotli, plynové infrazářiče a teplovzdušné vratové clony).

4.3 Výroba karosérií

Ve svařovně jsou z výlisků zhotovených v lisovně svařeny plamenem a elektrickým obloukem kompletní karosérie včetně dveří a vík motorového a zavazadlového prostoru. Jsou zde umístěny spalovací zdroje znečišťování ovzduší (kotelna s nízkotlakými kotli, plynové infrazářiče a teplovzdušné vratové clony).

4.4 Lakování

Karosérie jsou před lakováním upravovány s cílem ochrany karosérií proti korozi a zajištění adheze laku. Tato úprava zahrnuje odmaštění a fosfátování, katodické elektroforézní základování a sušení v peci.

Na takto upravený povrch je nanášena nátěrová hmota pro ochranné a dekorativní účely. Technologický postup zahrnuje broušení, nátěr spodku vozidla, nanášení základové barvy a nanášení dvouvrstvého systému svrchního laku. Vznikající emise těkavých organických látek jsou spalovány v zařízení s hořáky na zemní plyn. Je zde využívána rekuperace tepla.

V zařízení jsou umístěny spalovací zdroje znečištění ovzduší (přímotopy k vytápění výrobních prostorů lakovny, kotelna pro vytápění administrativních prostor a nepřímé ohřevy sušících pecí.

4.5 Výroba převodovek

V převodovkárně jsou prováděny zejména strojní a související operace (montáž převodovek); odlitky jsou dodávány externími dodavateli.

Je používáno tepelné zpracování soukolí, jehož součástí jsou tlaková stanice čpavku pro kalení a odpařovací stanice dusíku (chladicí prostředek). V zařízeních jsou umístěny spalovací zdroje znečištění ovzduší (kotelny, přímotopy, ohřevy pro tepelné zpracování, vratové clony).

4.6 Montáž

Provádí se v montážní hale, sestává z předmontáže a montáže. Z montáže vyjíždějí hotové vozy do expedičního prostoru, případně k testování na zkušebním okruhu.

V montážní hale jsou umístěny spalovací zdroje znečišťování ovzduší (kotelna s nízkotlakými kotli, plynové infrazářiče a teplovzdušné vratové clony). Je zde také umístěna stáčecí a čerpací stanice pro plnění vozidel provozními kapalinami a lakovací box pro případné opravy laku.

Na montáž navazuje VPC (Vehicle Process Centre), kde se provádí mytí, sušení, voskování a případné opravy laku automobilů, včetně skladování, míchání vosku a laku.

4.7 Testování a expedice

Testování vozidel se provádí na zkušebním polygonu. Automobily, které v testu vyhoví, jsou odváženy k expedici. Automobily, které testu nevyhoví, jsou vráceny zpět k seřízení nebo k opravě. Vozy určené k expedici jsou uskladněny na odstavných plochách automobilů určených pro odvoz nákladními automobily nebo železničními vagóny.

4.8 Pomocné provozy

V objektu Energocentra je umístěna Úpravna vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řádu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod, elektro rozvodna a kompresorovna. Čistírna odpadních vod slouží k předčištění technologických odpadních vod na požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorovně jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektro rozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

5. Environmentální politika společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. je výrobce automobilů se sídlem v Moravskoslezském kraji. Ochrana životního prostředí je pro společnost velice důležitým cílem. Společnost se snaží maximálně o to, aby veškeré její činnosti byly nastaveny, řízeny a vykonávány tak, aby jejich případné negativní dopady na životní prostředí byly sníženy na co nejnižší úroveň.

HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. se zavazuje k těmto aktivitám:

Legislativa

Dosahovat shody s právními předpisy, rozhodnutími orgánů státní správy a jinými požadavky na ochranu životního prostředí a tento soulad neustále udržovat, sledovat a ověřovat.

Komunikace

Společnost plně podporuje výměnu informací a dialog se zaměstnanci i okolním prostředím uvnitř i vně společnosti, s cílem využít veškeré podněty a návrhy ke snížení dopadu svých činností na životní prostředí. Svoji otevřenost vůči široké veřejnosti se společnost rozhodla zvýšit připojením k Systému Evropského společenství EMAS a zveřejněním Environmentálního prohlášení

Dodavatelé

Dodržování vlastních pravidel a zásad vyžaduje společnost i po svých dodavatelích.

Prevence znečištění

Přísnou kontrolou materiálových vstupů i samotných technologických postupů zabránit plýtvání surovinami a energiemi. V rámci technických i ekonomických možností minimalizovat vznik odpadů a emisí. Používat přednostně ekologicky šetrné materiály, výrobky, technologie a služby.

Vzdělávání zaměstnanců

Pravidelně vzdělávat, školit a motivovat zaměstnance na všech úrovních řízení, uvědomovat je o environmentálních aspektech a dopadech jejich práce. Organizovat předávání environmentálních zkušeností mezi společnostmi, dodavateli a spolupracujícími společnostmi.

Princip neustálého zlepšování

Zlepšovat environmentální profil společnosti v souladu s vyhlášenou environmentální politikou, cíli a programy.

Odpovědnost vedení

Vedení vytváří potřebné organizační, personální a finanční zdroje pro udržování a rozvoj systému EMS. Vedení nese celkovou odpovědnost za environmentální politiku společnosti. Vedení společnosti se zavazuje, že bude neustále sledovat nové technické postupy a výrobky ovlivňující životní prostředí a tím neustále a trvale zlepšovat prevenci pro znečišťování životního prostředí společnosti.

Zásady této politiky jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o.

Vedení společnosti HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. vytváří podmínky, které vedou k naplnění těchto zásad a cílů společnosti.

V Pošovicích dne 24.11.2011

Kim Jun-Ha Prezident HMMC

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle ISO 14001 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná závažnost je dáno součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160–320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70–160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20–70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 98 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl hodnocen prioritou 1 nebo 2, za významné jsou tedy považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor – Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Celý areál HMMC Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	Doprava – vykládka – převážení surovin a odpadů	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organismy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluzkost) manipulačních ploch vykládky.

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor – Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
		Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu. Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy, náhradní materiál (různé fólie...). Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance. Postupovat podle havarijního plánu
Převodovkárna Provoz zdrojů znečišťování ovzduší – odsávání strojů TZL	Zvýšení koncentrace škodlivin v půdě v okolí závodu – rozptýl olejového aerosolu prachu z otryskávání	Instalace patřičných filtrů nebo prefiltrů, HMMC-FE-004 Ochrana ovzduší, provozní řád zdrojů
VPC Používání látek uvolňujících VOC–	Zvýšení koncentrace VOC (přízemní ozón), CO ₂ , NO _x v okolí závodu	Používat látky s nízkým obsahem VOC a pouze v k tomu určených prostorech
Montáž Používání látek uvolňujících VOC, benziny, Touch-up, lepení oken	Zvýšení koncentrace VOC(přízemní ozón), CO ₂ , NO _x v okolí závodu	Používat látky s nízkým obsahem VOC a pouze v k tomu určených prostorech

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor – Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby – doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby – pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby – ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2012

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2011

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Dosažená hodnota
1	Snížit produkci odpadů	o 2%/auto	10,9%
2	Dosažení emisního stropu VOC	350 t	308
3	Zavedení EMAS	Registrace	Registr.číslo CZ-000049.

Jak ukazuje výše uvedená tabulka, všechny cíle byly splněny.

7.2 Cíle pro rok 2013

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2012.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2012

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota
1	Snížení produkce odpadů	o 1%/auto
2	Nahradit současný pohon ventilátoru za typ s frekvenčním měničem	Řádná filtrace

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Společnost má zaveden systém identifikace všech požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

Mezi právní požadavky se základním významem pro HMMC mimo jiné patří požadavky následujících předpisů:

- zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí,
- zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech,
- zákon č. 477/2001 Sb., o obalech,
- zákon č. 254/2001 Sb., o vodách,
- zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší
- zákon č. 383/2012 Sb. o podmínkách obchodování s povolenkami na emise skleníkových plynů
- zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a přímo použitelné předpisy EU č. 1907/2006 (REACH – o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky) a č. 1272/2008 (CLP – o klasifikaci, označování a balení látek a směsí),
- zákon č. 59/2006 Sb., o prevenci havárií,
- zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví,

upřesněné v navazujících právních předpisech.

Mimořádně důležitý je pro společnost zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci. Podle tohoto zákona je pro společnost vydáno tzv. integrované povolení, které nahrazuje naprostou většinu povolení a souhlasů vyžadovaných výše uvedenými právními předpisy.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky.

Příklad registru je uveden na následujícím obrázku.

Tabulka 5 Příklad registru právních požadavků

Oblast ochrany vod				
	Obsah požadavku	Stav plnění	Plnění %	Poznámka
Zkratky: a = ano, n = ne, c = částečně				
Kapitola	Integrované povolení			
9.2.4.	V rámci odběru vzorku stanovit ukazatele: teplota, pH a vodivost	a	100	
9.2.4.	Četnost odběrů 4 x ročně	a	100	
9.2.4.	Odběry a rozborů provádět oprávněnou osobou	a	100	
§	Zákon č. 254/2001, o vodách			
15	Vlastnit stavební povolení k vodním dílům	a	100	
39 (2)	Zpracovat havarijní plán	a	100	

9. VLIV ČINNOSTI HMMC NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy snižovat na pokud možno přijatelnou míru.

9.1 Právní rámec

V předcházející kapitole byly zmíněny mimo jiné dva zákony, které společnost vedou ke snižování zátěže životního prostředí.

Již před výstavbou závodu a při významných změnách v průběhu jeho činnosti byly zpracovány studie posuzující budoucí vlivy na životní prostředí (tzv. studie E.I.A.) v souladu se zákonem č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí. Tyto studie jsou zpracovávány vždy ve stadiu záměru, proces podle uvedeného zákona dává možnost vyjádření všem zainteresovaným stranám včetně široké veřejnosti. Souhlas příslušného orgánu státní správy znamená, že záměr je spojen s přijatelnou mírou budoucích vlivů na životní prostředí.

Povinnost mít Integrované povolení pak pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány

technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

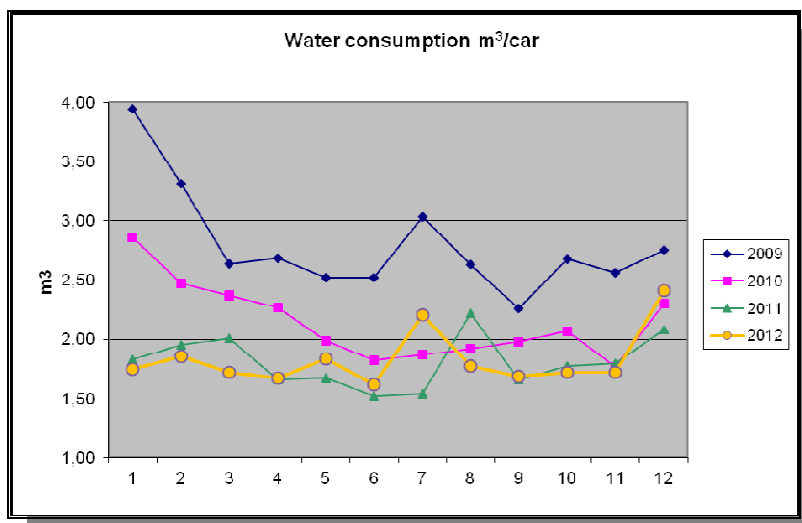
V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody.

Spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil je pro období 2009 – 2012 uvedena na následujícím grafu.

Graf 1 Spotřeba vody na vyrobené auto



Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je oddílná. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do čistírny odpadních vod, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z čistírny odpadních vod jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Společnost používá poměrně velká množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostříkovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován podrobný havarijní plán, který byl schválen příslušným úřadem.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje přísné limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (VOC) v HHMC je provoz lakovna.

V listopadu 2012 bylo vedle haly Lakovny uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (**RTO**).

Princip zařízení pro regenerativní termickou oxidaci, jehož dodavatelem, stejně jaké většiny technologického zařízení lakovny, je špičková německá firma Dürr: Zařízení nasává vzduch znečištěný těkavými organickými látkami z prostoru stříkacích linek svrchního krycího laku a ze sušících pecí a vhání jej do spalovací komory, kde se za zvýšeného tlaku a teploty téměř 1000 stupňů Celsia vzduch ohřívá a přitom se spalují v něm obsažené těkavé organické látky; následně se vzduch ochladí a vypouští se volně do atmosféry. Účinnost tohoto zařízení je více než 97%, takže jeho přínos pro zlepšení kvality ovzduší v okolí závodu bude nepochybný.

Zařízení RTO nám umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

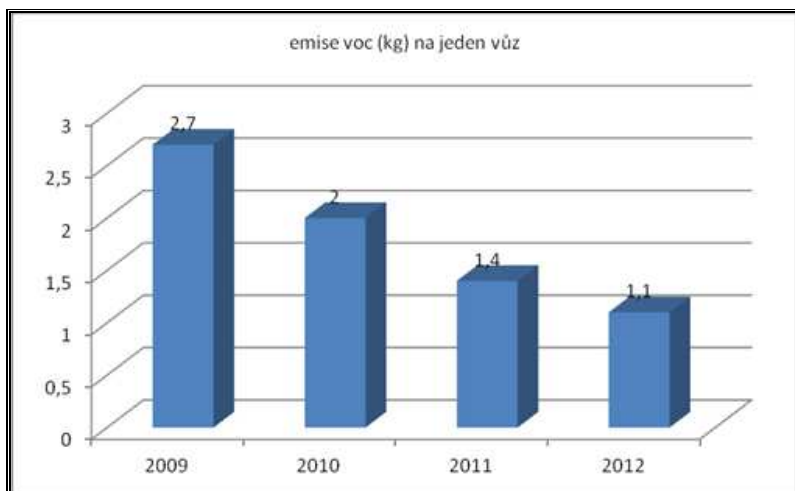


Spalovací zdroje jsou používány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány. Co nejnížší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Produkované emise VOC vztažené na 1 vyrobené auto jsou patrné z následujícího grafu.

Graf 2 Emise VOC na vyrobené auto



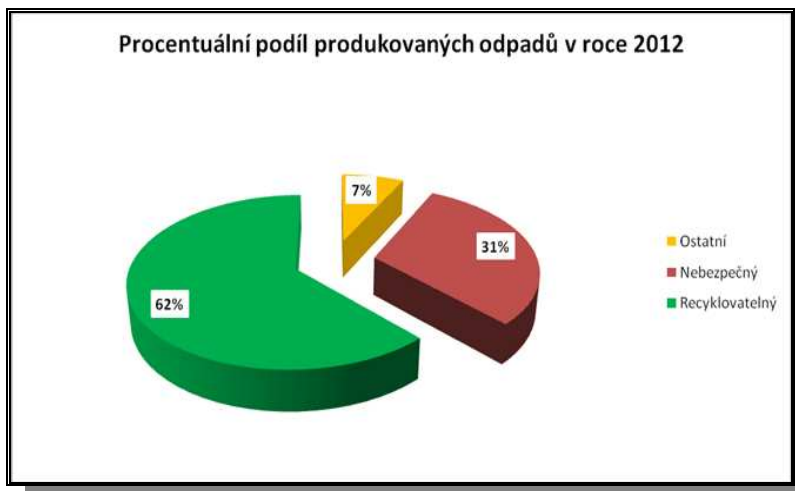
Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Předúprava před lakováním používá technologie fosfátování. Předepsané limity pro silné anorganické kyseliny, tuhé znečišťující látky a zinek jsou s vysokou spolehlivostí plněny.

9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadu a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající. Při současném výrobním programu v HMMC vzniká 22 druhů odpadů, z nichž je 14 druhů nebezpečných odpadů.

Procentuální podíl jednotlivých druhů produkovaných odpadů je patrný z následujícího grafu.

Graf 3 Produkce odpadů v roce 2012

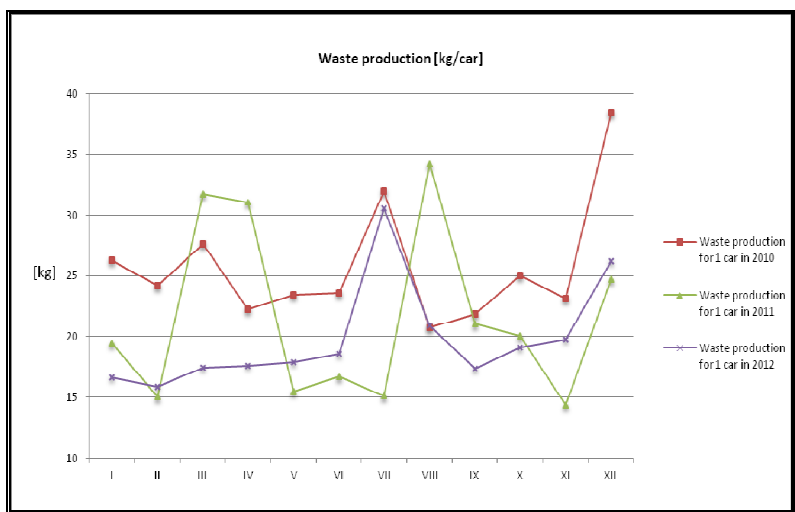
Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují odpady nátěrových hmot, odpady z broušení, znečištěné obaly a kaly z ČOV. Mezi nejvýznamnější ostatní odpad patří odpad oceli a směsný komunální odpad.

Součástí integrovaného povolení je i souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady.

Podrobný přehled produkce odpadů je uveden v následující kapitole.

Také v této oblasti se společnost snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Produkci odpadů v přepočtu na vyrobené auto znázorňuje následující graf.

Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma .A.S.A. Provoz zajišťuje vlastními zaměstnanci.

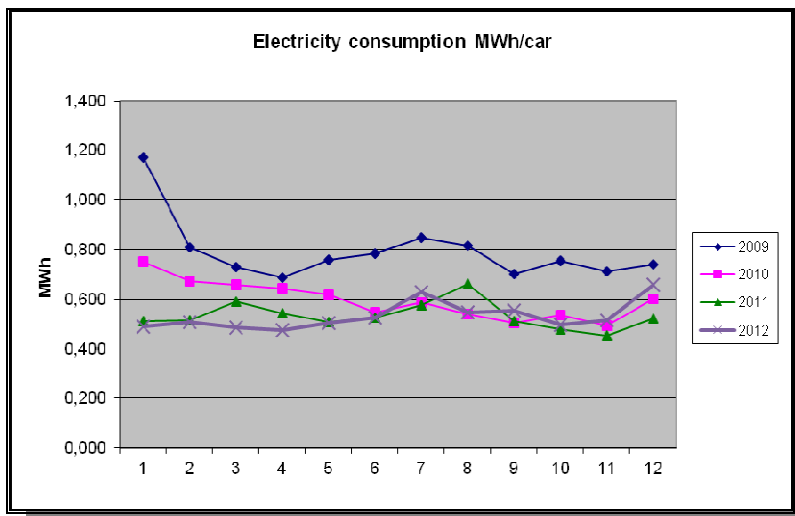
Odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech v označených nádobách a dále předávány firmě zajišťující odpadové hospodářství.

9.5 Spotřeba energií

HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

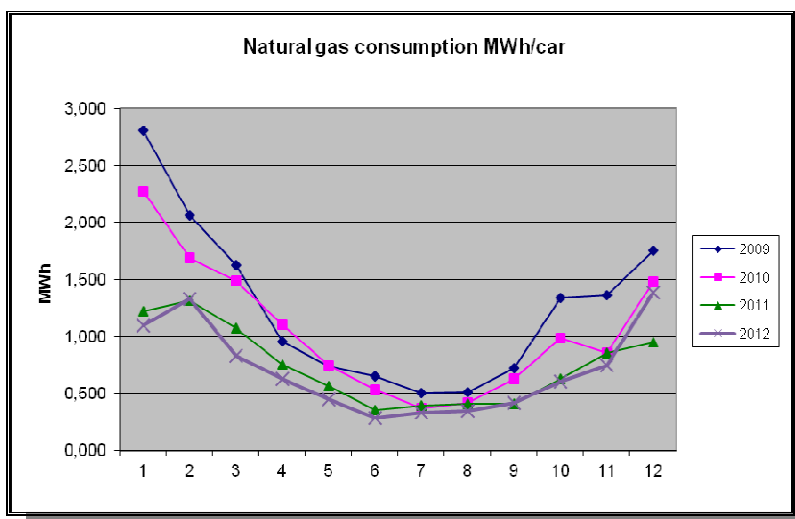
Spotřeba elektrické energie ve vztahu k objemu výroby je patrná z následujícího grafu.

Graf 5 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



Spotřeba plynu vztažená na jeden vyrobený automobil je pro období 2009 – 2012 uvedena na následujícím grafu.

Graf 6 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto



9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a přípravků“. Nákup látek zde neuvedených je možný pouze na základě zvláštní schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostní listu v českém jazyce. Tyto listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/ pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Pro látky a směsi, u kterých to vyžaduje zákon, jsou zpracovány pravidla pro nakládání, která byla projednána s krajskou hygienickou stanicí a jsou zaměstnancům volně přístupná.

Zaměstnanci jsou o nakládání s chemickými látkami pravidelně školeni.

Protože nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závadnými vodám, platí pro nakládání s nimi havarijní plán.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vtahovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v miliónech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

10.1 Vstupy za rok 2012

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 6 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	158 661,51 MWh	158 661,51
Zemní plyn	MWh	20 047 933 m ³	211 196,19
<i>Celková přímá spotřeba energie</i>			<i>369 857,7</i>

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy, motory a další díly vozidel, odlitky pro převodovky, atd. Tento materiál představuje cca % hmotnostních materiálů vstupujících do výrobku.

Tabulka 7 Roční hmotnostní průtok materiálů

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	49 737
<i>Celková spotřeba kovového materiálu</i>		<i>49 737</i>

10.1.3 Voda

Tabulka 8 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	544 028
<i>Celková spotřeba vody</i>		<i>544 028</i>

10.1.4 Odpady

Tabulka 9 Celková roční produkce odpadů

Kód odpadu	Kateg.	Název odpadu	Množství (t)
02 02 04	O	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	46
08 01 11	Π	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	466,52
08 01 13	Π	Kaly z barev nebo laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	29
08 04 09	Π	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	219,71
11 01 08	Π	Kaly z fosfátování	34,6
12 01 01	O	Piliny a třísky železných kovů	653,463
12 01 03	O	Piliny a třísky neželezných kovů	304,129
12 01 09	Π	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	17,9
12 01 12	Π	Upotřebené vosky a tuky	103,35
12 01 17	O	Odpadní materiál z otryskávání neuvedený pod číslem 120106	50,65
12 01 18	Π	Kovový kal obsahující olej	127,03
13 02 08	Π	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	27,18
13 05 02	Π	Kaly z odlučovačů oleje	350,2
13 07 01	Π	Topný olej a motorová nafta	0,26
13 07 02	Π	Motorový benzin	0,23
15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly	4952,541
15 01 02	O	Plastové obaly	2614,399
15 01 03	O	Dřevěné obaly	509,37
15 01 04	O	Kovové obaly	1145,732
15 01 06	O	Směsné obaly	422,09
15 01 07	O	Skleněné obaly	0
15 01 10	Π	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	229,38
15 02 02	Π	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	302,76
16 01 03	O	Pneumatiky	13,03

16 01 04	П	Autovraky	37,08
16 01 13	П	Brzdové kapaliny	1,79
16 01 14	П	Неmrznoucí kapaliny obsahující nebezpečné látky	1,4
16 01 17	О	Železné kovy	4901,379
16 01 18	О	Неželezné kovy	143,595
16 05 06	П	Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	3,15
16 06 01	П	Olověné akumulátory	5,18
17 04 05	О	Železo a ocel	322,27
17 04 11	О	Kabely neuvedené pod čísla 17 06 01 a 17 06 03	0,09
17 06 04	О	Izolační materiály neuvedené pod čísla 170601 a 170603	0,78
19 02 05	П	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky	3298,58
20 01 02	О	Sklo	1,7433
20 01 08	О	Biologicky rozložitelný odpad z kuchyní a stravoven	0
20 01 25	О	Jedlý olej a tuk	0
20 03 01	О	Směsný komunální odpad	701,9882
<i>Celková roční produkce odpadů</i>			22 038,55
<i>Celková roční produkce nebezpečných odpadů</i>			5 255,3

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 10 Celková zastavěná plocha

	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	ha	198
Zastavěná plocha budov		27,8
Zastavěná plocha komunikace		51,6
<i>Celková zastavěná plocha</i>		<i>79,4</i>

10.1.6 Emise

Tabulka 11 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
CO ₂	t	38 150	
<i>Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂</i>			<i>38 150</i>

Tabulka 12 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	t	6
Oxid siřičitý	t	0,13
Oxidy dusíku	t	87
Těkavé organické látky	t	317,5
Oxid uhelnatý	t	32
<i>Celkové roční emise znečišťujících látek</i>		<i>442,63</i>

10.2 Výstupy za rok 2012

Tabulka 13 Celková hmotnost výrobků

Výrobek	Hmotnost v t	Vyrobený počet	Hmotnost v t
i 30 new	1,385	119 658	165 726
i 30 wagon	1,425	9 855	14 043
ix 20	1,345	44 943	60 448
ix 35	1,596	128 579	205 212
Celková hmotnost výrobků			571 629

10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 14 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	0,647
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	Pení relevantní	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	0,087
Celková spotřeba vody	m ³ /t výrobku	0,951
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	0,039
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	0,009
Celková zastavěná plocha	m ² /t výrobku	0,014
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	0,067
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	0,0007

11. Jsme otevření

Kromě tohoto prohlášení máte i další možnosti přesvědčit se o našem přístupu k životnímu prostředí.

- Společnost pořádá pravidelné prohlídky svého areálu. Při nich se můžete na cokoli zeptat a můžete i v praxi vidět náš přístup. Termíny najdete mimo jiné na našich internetových stránkách <http://www.hyundai-motor.cz>
- Společnost vydává firemní zpravodaj Hyundai News, který je dostupný i veřejnosti, opět na našich internetových stránkách
- Společnost zřídila Nadační fond – můžete jej i Vy využít pro zlepšení stavu životního prostředí
- Další informace Vám ochotně sdělí naši zaměstnanci z oddělení Vnějších vztahů (Public Relation) a sekce životního prostředí

PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

.....(jméno)

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti..... (kód PACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*)

.....(název organizace)

s registračním číslem (je-li k dispozici)

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V dne .../.../2013.

Podpis

*nehodící se škrtněte