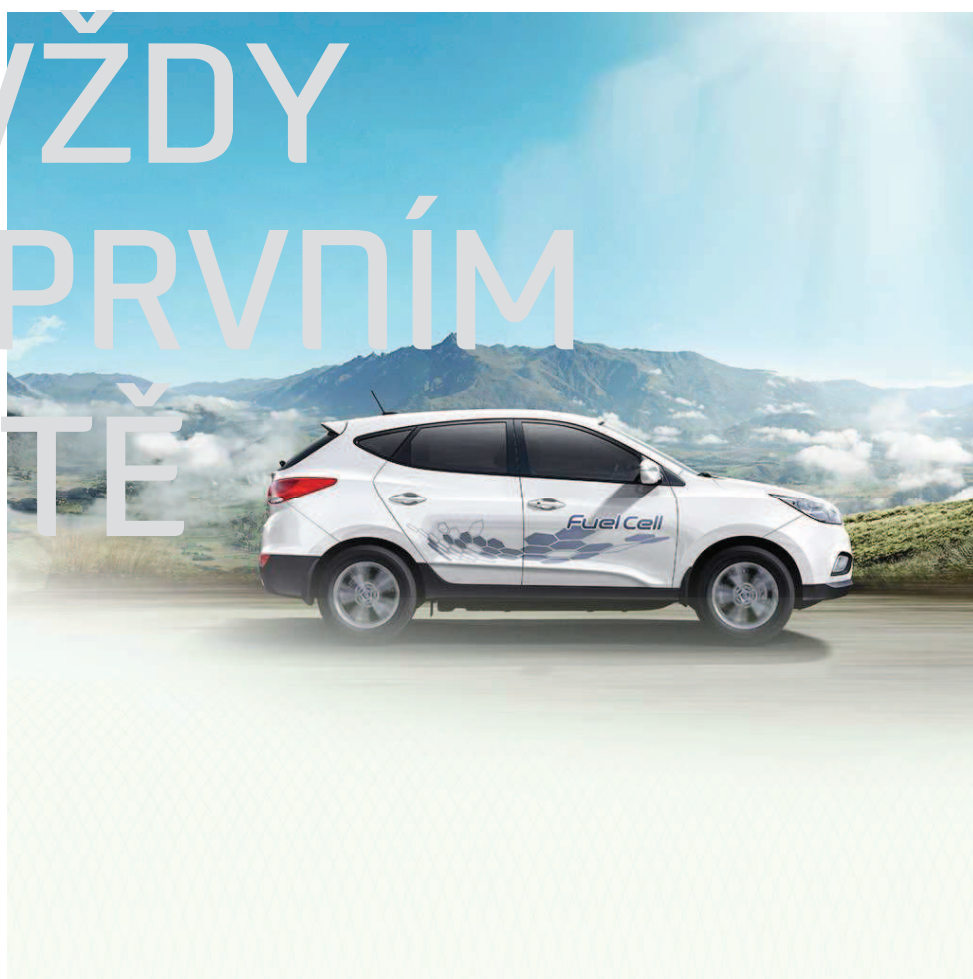


EKOLOGIE JE VŽDY NA PRVNÍM MÍSTĚ



Hyundai Motor Manufacturing Czech
Environmentální prohlášení
2013

Toto aktualizované environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 30. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 30.3.

V Pošovicích dne 20. 3. 2014
Kim Jin-Kwang
Představitel vedení pro EMS

OBSAH

1. Úvodní slovo.....	6
2. O společnosti	7
2.1 Základní údaje.....	7
2.2 Představitelé společnosti	7
2.3 Předmět činnosti.....	8
2.4 Vize společnosti	8
3. Popis společnosti.....	9
3.1 Hyundai Motor Company.....	9
3.1.1 Environmentální filozofie	9
3.1.2 Globální environmentální politika.....	9
3.2 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.	10
3.2.1 Historie	10
3.2.2 Výrobní program.....	11
3.2.3 Organizační struktura společnosti	13
3.2.4 Systém řízení, certifikace.....	14
3.2.5 Systém environmentálního managementu (EMS).....	14
4. Technologie.....	16
4.1 Příjem materiálu a skladování	16
4.2 Lisování	16
4.3 Výroba karoserií	17
4.4 Lakování.....	17
4.5 Výroba převodovek	18
4.6 Montáž	18
4.7 Testování a expedice	19
4.8 Pomocné provozy.....	19
5. Environmentální politika společnosti	20
6. Environmentální aspekty.....	22
7. Environmentální cíle.....	24
7.1 Cíle pro rok 2013.....	24
7.2 Cíle pro rok 2014.....	24
8. Právní požadavky, hodnocení souladu	25
8.1 Právní požadavky	25
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.	25

9. VLIV ČINNOSTI HMMC NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	26
9.1 Právní rámec	27
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod	27
9.3 Ochrana ovzduší	29
9.4 Odpadové hospodářství	31
9.5 Spotřeby energií	32
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi.....	34
10. Klíčové indikátory.....	35
10.1 Vstupy za rok 2013	35
10.1.1 Energetická účinnost	35
10.1.2 Materiálová účinnost	35
10.1.3 Voda.....	36
10.1.4 Odpady	36
10.1.5 Biologická rozmanitost	37
10.1.6 Emise	37
10.2 Výstupy za rok 2013	38
10.3 Přehled klíčových indikátorů	38
11. Jsme otevření.....	39
Prohlášení o činnostech environmentálního overovatele.....	40

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty.....	23
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty	23
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2013.....	24
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2014	24
Tabulka 5 Příklad registru právních požadavků.....	26
Tabulka 6 Celková přímá spotřeba energie.....	35
Tabulka 7 Roční hmotnostní průtok materiálů	35

Tabulka 8 Celková roční spotřeba vody.....	36
Tabulka 9 Celková roční produkce odpadů	36
Tabulka 10 Celková zastavěná plocha	37
Tabulka 11 Celkové emise skleníkových plynů	37
Tabulka 12 Celkové roční emise do ovzduší	38
Tabulka 13 Celková hmotnost výrobků.....	38
Tabulka 14 Celková roční produkce a spotřeby.....	38

Seznam grafů:

Graf 1 Spotřeba vody na vyrobené auto.....	28
Graf 3 Produkce odpadů v roce 2013	31
Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto	32
Graf 5 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto	33
Graf 6 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto.....	33

1. Úvodní slovo

Vážení občané, spolupracovníci, obchodní partneři,

společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech, s.r.o. (HMMC) patří k nejdynamičtějším firmám v České republice a hlásí se ke konceptu tzv. udržitelného rozvoje, založeného na novém vztahu mezi lidmi a jejich přístupu k prostředí, ve kterém žijí. Odmítá překonanou představu o tom, že cíle ochrany životního prostředí a ekonomické zájmy stojí proti sobě.

Společnost HMMC si je vědoma, že důkazem skutečné stability každé firmy jsou nejen hospodářské výsledky, ale také její společensky odpovědné chování. Tuto skutečnost dokládá zodpovědným přístupem k ochraně životního prostředí a bezpečnosti práce. Chápe, že životní prostředí je nenahraditelnou hodnotou občanské společnosti, kterou je potřeba uchovat i pro budoucí generace.

HMMC se snaží prosazovat takové technologie a postupy, které jsou maximálně šetrné k přírodě, a dbá se o důslednou recyklaci odpadů. Na pracovištích jsou sledovány veškeré hygienické normy a v souladu s firemními hodnotami je také v celém areálu společnosti HMMC důsledně chráněna zeleň.

Samozřejmou součástí každodenního života společnosti je plnění požadavků platných právních předpisů, interních předpisů společnosti a požadavků našich klientů. Naše úsilí o trvalé zvyšování péče o životní prostředí a omezování negativních dopadů výroby je založeno na trvalém zvyšování povědomí našich zaměstnanců o významu životního prostředí jako základní podmínky pro budoucí rozvoj lidské společnosti.

Významným nástrojem, který nám v tomto úsilí pomáhá, je naše environmentální politika a na ni navazující funkční systém environmentálního managementu, který je certifikovaný dle normy ISO 14001.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech, s.r.o. zavedla systém EMAS dle Nařízení Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009. s cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí.

Toto Environmentální prohlášení bylo zpřístupněno pro zlepšení Vaší informovanosti o naší společnosti.



Kim Jun-Ha
Prezident společnosti

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Pižní Lhoty, Průmyslová zóna Pošovice, Pižní Lhoty 700, PSČ 739 51
Tel.	596 141 530
E-mail	jhkim500@hyundai.com
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Kim Jun-Ha
Počet zaměstnanců (k 31.12.2013)	3 312

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Jun Ha Kim	Prezident
Sung Ho Lim	Viceprezident, Divize administrativy
Jong Hoon Lee	Viceprezident, Divize výroby
Dongwoo Choi	Viceprezident, Divize nákupu
Jae Woong Lim	Finanční ředitel, Divize financí

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

2.4 Vize společnosti

Celoživotní partner nejen v oblasti automobilů.

Abychom se stali důvěryhodným celoživotním partnerem našich zákazníků, dáváme automobilům novou perspektivu řadou pokrokových mobilních řešení, která jsou založena na technologiích a službách orientovaných na člověka a šetrných k životnímu prostředí.



Technologie a servis zaměřené na člověka a životní prostředí

Naše výroba automobilů bude prosazovat bezpečnost a pohodlí, která přichází s inovativními technologiemi. Kromě toho budeme i nadále realizovat udržitelné systémy řízení formou neustálého vývoje nových technologií, které mají za cíl zvýšení energetické účinnosti. Budeme také rozšiřovat naše služby od pouhé výroby automobilů, na všechny věci týkající se automobilů – včetně surovin, autodílů, financování ojetých vozů a recyklace. Dalším klíčovým prvkem bude nejmodernější IT technologie, která maximalizuje spojení s našimi zákazníky.

Inovativní mobilní řešení

Dodáme větší užitek a hodnotu pro naše zákazníky zajištěním nákladové konkurenceschopnosti na celosvětovém trhu. Od vývoje produktu až po poprodejní servis, zajistíme, aby každý proces v souvislosti s automobily byl v souladu s poskytováním maximální spokojenosti zákazníků.

Přinášet nový pohled na automobily

Chceme rozšířit koncept vozu z pouhého prostředku přepravy, kterým je teď, k novému místu, které spojuje lidi s jejich rodinami, prací a společnostmi. Přeměnou automobilu v místo, na které se mohou lidé kdekoli a kdykoli spolehnout, docílíme požadované přidané hodnoty k již tradičnímu automobilu.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Company

Společnost Hyundai Motor Co., založená v roce 1967, je součástí skupiny Hyundai Motor Group, která je od roku 2010 pátým největším výrobcem automobilů na světě a zahrnuje přes padesát dceřiných společností a přidružených organizací působících v různých oborech automobilového průmyslu. Společnost Hyundai Motor provozuje devět výrobních závodů mimo Jižní Koreu. Vozidla značky Hyundai se prodávají ve více než 190 zemích prostřednictvím 6 000 dealerství a showroomů.

3.1.1 Environmentální filozofie

Hyundai Motor Company si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

Přínos nošovické automobilky Hyundai k čistotě ovzduší: Zahájení provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (RTO) pro ještě lepší čištění vzduchu, odcházejícího z lakovny v závodě HMMC. Zařízení RTO umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

3.1.2 Globální environmentální politika

Uznáváme životní prostředí jako klíčový prvek podnikání a vytváříme firemní hodnoty proaktivním prosazováním ekologického managementu.

Podporujeme vývoj a distribuci ekologicky šetrných výrobků.

Zasazujeme se o snižování škodlivin a o ochranu zdrojů a energie pro jejich udržitelné využití ve všech fázích životního cyklu našich výrobků, od vývoje přes výrobu, prodej a použití po jejich likvidaci.

Všem našim zaměstnancům poskytujeme environmentální školicí kurzy, podporujeme naše dodavatele v ekologickém řízení a přispíváme k veřejnému blahu.

Vyhovujeme všem mezinárodním i národním ekologickým zákonům, předpisům a smlouvám. Pokračujeme ve zdokonalování ekologického řízení a svou činnost předkládáme veřejnosti.

3.2 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

3.2.1 Historie

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Pošovice, byla založena 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company se sídlem v Soulu v Korejské republice. Hlavní výrobní činnost představuje výroba motorových vozidel včetně převodovek.



Výstavba začala v dubnu 2007 a již v listopadu 2008 byla spuštěna sériová výroba. Odbornou veřejností je HMMC považována za nejmodernější automobilku v Evropě. Základní části společnosti tvoří lisovna, svařovna, lakovna, finální montážní linky a výroba převodovek.

Při výstavbě závodu byl od samého počátku kladen velký důraz na ohleduplnost vůči životnímu prostředí. Vzrostlé stromy v areálu nebyly vykáceny, ale přemístěny na místo, kde se o ně staral tým zahradníků, a po výstavbě byly přemístěny zpět do areálu. Zachráněno tak bylo přes 1100 stromů.

3.2.2 Výrobní program

Počátkem listopadu 2008 zahájila společnost HMMC sériovou výrobu prvním modelem Hyundai i30, který byl navržen a zkonstruován s ohledem na požadavky evropských zákazníků. Poté, hned v únoru 2009, následovala jeho prodloužená kombi verze i30 cw. A ještě tentýž rok přibyl třetí model Kia Venga, který se v HMMC vyráběl až do června 2011. Jeho výroba pak byla přesunuta do sesterského závodu Kia Motors Slovakia v Žilině. V červenci 2011 byla spuštěna sériová výroba SUV modelu ix35, vyráběného do té doby na Slovensku. Výroba první generace vozů i30 skončila v prosinci 2011 (kombi verze v květnu 2012). V roce 2012 se v HMMC začaly sériově vyrábět 3 verze nové generace i30 (pětidveřová v lednu, kombi v červnu a třídveřová v listopadu). V roce 2013 byla zahájena výroba inovovaných verzí modelů ix35 a ix20.

Hyundai i30 hatchback	listopad 2008 – prosinec 2011
Hyundai i30 cw	únor 2009 – květen 2012
Kia Venga	listopad 2009 – červen 2011

Aktuální výrobní řada:



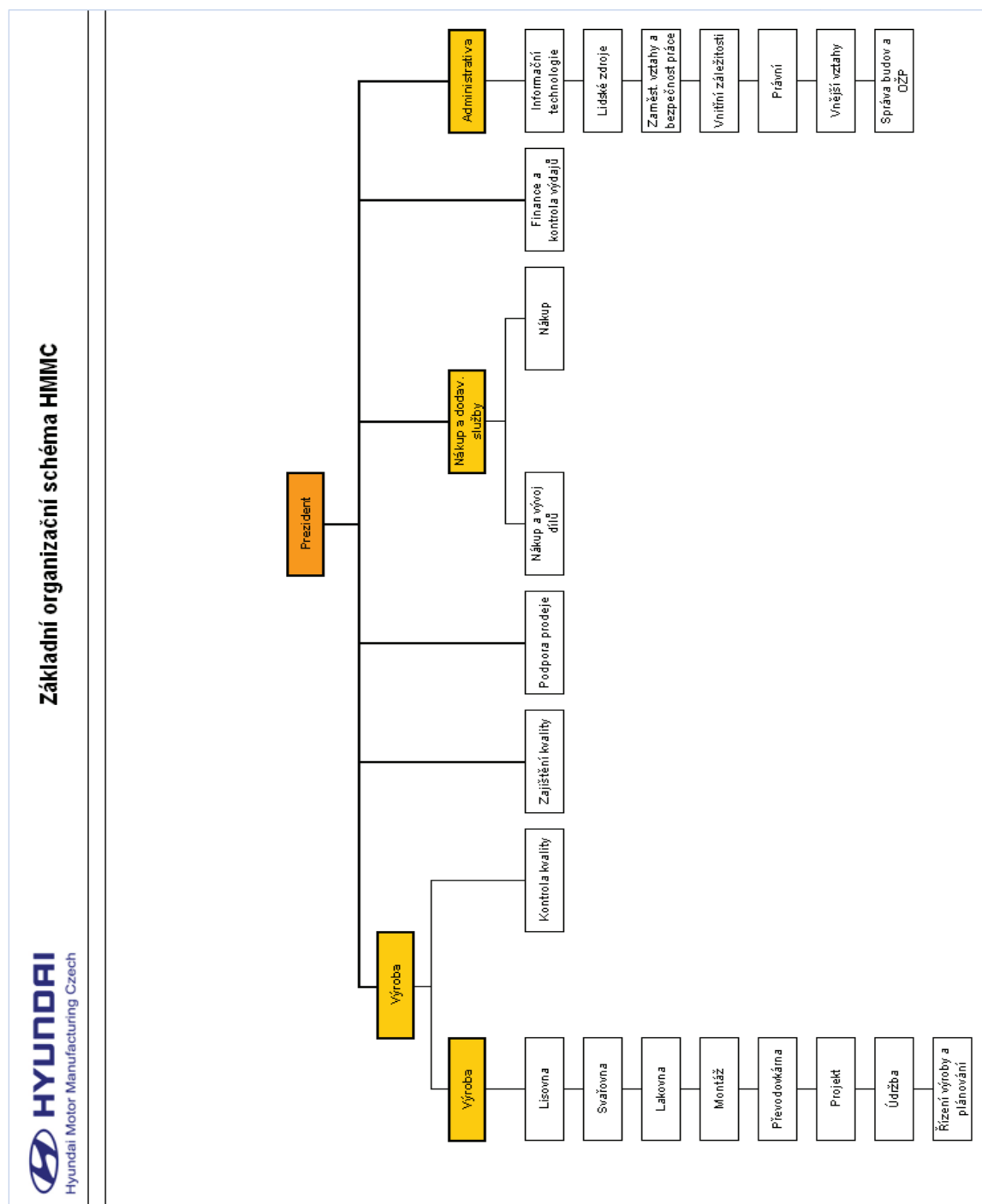
Všechny modely, vyráběné v závodě HMMC, byly vyvinuty speciálně pro evropský trh v technickém centru Hyundai v německém Rüsselsheimu a odpovídají vysokým požadavkům zdejších zákazníků na kvalitu, bezpečnost a atraktivní design, právě tak jako na maximální respektování požadavků na ochranu životního prostředí.



V HMMC se kromě osobních automobilů vyrábějí také 3 typy 5 a 6 stupňových převodovek. Roční kapacita výroby dosahuje 530.000 ks, které se využívají nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do závodu HMMR v Petrohradě a sesterského závodu KIA Motors Slovakia.

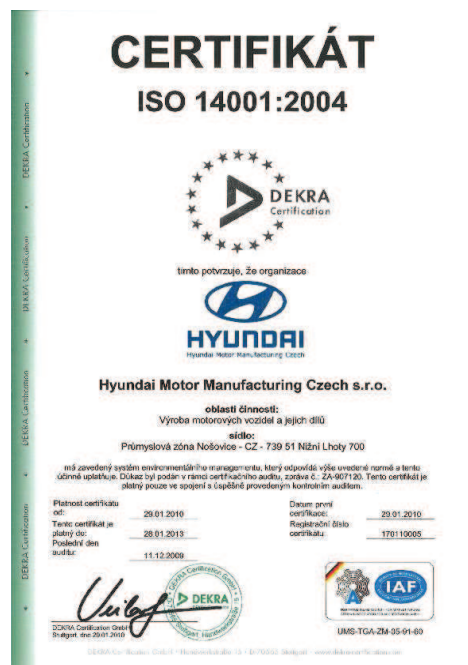
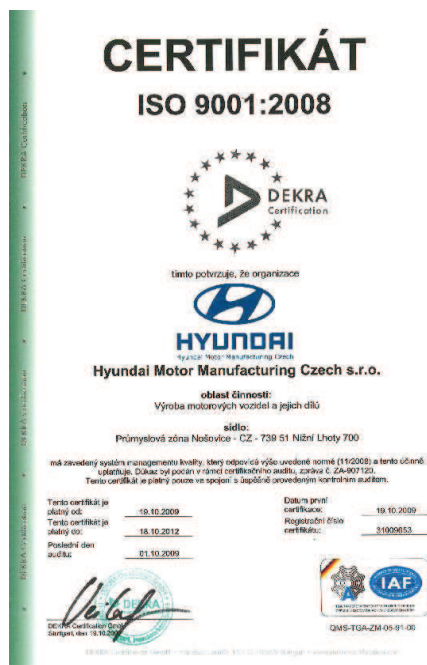


3.2.3 Organizační struktura společnosti



3.2.4 Systém řízení, certifikace

Na podzim roku 2012 společnost HMMC úspěšně absolvovala re-certifikační audit systému managementu kvality podle mezinárodní normy ISO 9001:2008.



V lednu 2013 byl re-certifikován také systém environmentálního managementu podle ISO 14001:2004.

V roce 2012 společnost splnila veškeré náležitosti Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a byla zaregistrována v Programu EMAS pod registračním číslem CZ-000049.

3.2.5 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekcí environmentu, oddělení Správa budov a OŽP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (kvalita + environment) a ročně je systém řízení životního prostředí přezkoumán vedením společnosti.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a jsou v rámci školení seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

Společnost HMMC se v roce 2009 zapojila do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěny na každém provozu.



Společnost HMMC rovněž v rámci zpětného odběru elektrozařízení spolupracuje s chráněnou dílnou– Naše dílna z Třince.

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování

Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní



haly). Kapalně materiály spotřebovávané ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávané v menších množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna

Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělicí lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci



dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páté dveře). Každý díl je zkontrolován a uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.

4.3 Svařovna

Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vyhlisované díly



odebírá, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoli přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně.

O důkladné provaření svarů se starají roboti na svařovací lince, kde vzniká kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.

4.4 Lakovna

V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází k jejímu očištění,

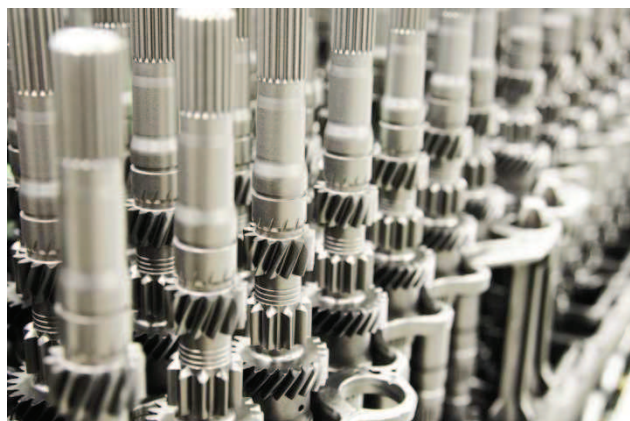


odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antikorozií vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou

barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech. Všichni pracovníci v Lakovně nosí ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částička prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.

4.5 Převodovkárna

Ocelové polotovary, budoucí ozubená kola a hřídele, jsou obráběny na desítkách přesných



strojů, stejně jako hliníkové odlitky převodovkových skříní. Opracované součásti ozubených převodů se následně zahřívají na téměř 900 °C a chladí ve speciální soli. Tím ocel ztvrdne a stane se mnohem odolnější.

Hotové převodovky po otestování plné funkčnosti se předávají našemu

subdodavateli Hyundai Mobis. Ten je společně s motory, vyrobenými v motorárně slovenského závodu Kia Motors, zkompletuje do jednoho ze 4 vyráběných modulů, kterými jsou: přední náprava s motorem a převodovkou, zadní náprava, přední díl kabiny a přední díl vozu s chladičem a světlomety. Ty pak putují krytým spojovacím mostem do haly Finální montáže na konkrétní místo na lince.

4.6 Finální Montáž

Hala Finální montáže je v HMMC největší halou – zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být



narušena bezpečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a snižovat únavu pracovníků. Montážní halu lze rozdělit do 4 částí: Kompletace vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž podvozkových částí.

Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km.

4.7 Testovací dráha a expedice

Každou jednu minutu vyjede z výrobní linky jeden kompletně sestavený a otestovaný vůz. Za 24 hodin jich je 1.300, ročně pak až 300.000. Všechna auta poté proškolení řidiči



překontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai v téměř 60 destinacích

světa.

4.8 Pomocné provozy

V objektu Energocentra je umístěna Úpravná vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řádu



V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod, elektro rozvodna a kompresorovna. Čistírna odpadních vod slouží k předčištění technologických odpadních vod na požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorovně jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektro rozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

5. Environmentální politika společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. je výrobce automobilů se sídlem v Moravskoslezském kraji. Ochrana životního prostředí je pro společnost velice důležitým cílem. Společnost se snaží maximálně o to, aby veškeré její činnosti byly nastaveny, řízeny a vykonávány tak, aby jejich případné negativní dopady na životní prostředí byly sníženy na co nejnižší úroveň.

HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. se zavazuje k těmto aktivitám:

Legislativa

Dosahovat shody s právními předpisy, rozhodnutími orgánů státní správy a jinými požadavky na ochranu životního prostředí a tento soulad neustále udržovat, sledovat a ověřovat.

Komunikace

Společnost plně podporuje výměnu informací a dialog se zaměstnanci i okolním prostředím uvnitř i vně společnosti, s cílem využít veškeré podněty a návrhy ke snížení dopadu svých činností na životní prostředí. Svoji otevřenost vůči široké veřejnosti se společnost rozhodla zvýšit připojením k Systému Evropského společenství EMAS a zveřejněním Environmentálního prohlášení.

Dodavatelé

Dodržování vlastních pravidel a zásad vyžaduje společnost i po svých dodavatelích.

Prevence znečištění

Přísnou kontrolou materiálových vstupů i samotných technologických postupů zabránit plýtvání surovinami a energiemi. V rámci technických i ekonomických možností minimalizovat vznik odpadů a emisí. Používat přednostně ekologicky šetrné materiály, výrobky, technologie a služby.

Vzdělávání zaměstnanců

Pravidelně vzdělávat, školit a motivovat zaměstnance na všech úrovních řízení, uvědomovat je o environmentálních aspektech a dopadech jejich práce. Organizovat předávání environmentálních zkušeností mezi společnostmi, dodavateli a spolupracujícími společnostmi.

Princip neustálého zlepšování

Zlepšovat environmentální profil společnosti v souladu s vyhlášenou environmentální politikou, cíli a programy.

Odpovědnost vedení

Vedení vytváří potřebné organizační, personální a finanční zdroje pro udržování a rozvoj systému EMS. Vedení nese celkovou odpovědnost za environmentální politiku společnosti. Vedení společnosti se zavazuje, že bude neustále sledovat nové technické postupy a výrobky ovlivňující životní prostředí a tím neustále a trvale zlepšovat prevenci pro znečišťování životního prostředí společnosti.

Zásady této politiky jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o.

Vedení společnosti HYUNDAI Motor Manufacturing Czech s.r.o. vytváří podmínky, které vedou k naplnění těchto zásad a cílů společnosti.



6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle ISO 14001 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná významnost je dána součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 101 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor – Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika / způsob řízení
Celý areál HMMC Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	Doprava – vykládka – převážení surovin a odpadů	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
		Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluzkost) manipulačních ploch vykládky.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organismy	Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.
		Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy, náhradní materiál.
		Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance. Postupovat podle havarijního plánu

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor – Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby – doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby – pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby – ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2013

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2013

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Dosažená hodnota
1	Snížení produkce odpadů	o 1%/auto	5%
2	Nahradit současný pohon ventilátoru za typ s frekvenčním měničem	Řádná filtrace	instalováno

Jak ukazuje výše uvedená tabulka, všechny cíle byly splněny.

7.2 Cíle pro rok 2014

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2014.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2014

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota
1	Povolení k navýšení kapacity výroby 350 tis. aut	Kladné stanovisko EIA

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Společnost má zaveden systém identifikace všech požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

Mezi právní požadavky se základním významem pro HMMC mimo jiné patří požadavky následujících předpisů:

- zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí,
- zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech,
- zákon č. 477/2001 Sb., o obalech,
- zákon č. 254/2001 Sb., o vodách,
- zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší,
- zákon č. 383/2012 Sb. o podmínkách obchodování s povolenkami na emise skleníkových plynů,
- zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a přímo použitelné předpisy EU č. 1907/2006 (REACH – o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky) a č. 1272/2008 (CLP – o klasifikaci, označování a balení látek a směsí),
- zákon č. 59/2006 Sb., o prevenci havárií,
- zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, upřesněné v navazujících právních předpisech.

Mimořádně důležitý je pro společnost zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci. Podle tohoto zákona je pro společnost vydáno tzv. integrované povolení, které nahrazuje naprostou většinu povolení a souhlasů vyžadovaných výše uvedenými právními předpisy.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky.

Příklad registru je uveden v následující tabulce.

Tabulka 5 Příklad registru právních požadavků

Oblast ochrany vod				
Obsah požadavku		Stav plnění	Plnění %	Poznámka
Zkratky: a = ano, n = ne, c= částečně				
Kapitola	Integrované povolení			
9.2.4.	V rámci odběru vzorku stanovit ukazatele: teplota, pH a vodivost	a	100	
9.2.4.	Četnost odběrů 4 x ročně	a	100	
9.2.4.	Odběry a rozborů provádět oprávněnou osobou	a	100	
§	Zákon č. 254/2001, o vodách			
15	Vlastnit stavební povolení k vodním dílům	a	100	
39 (2)	Zpracovat havarijní plán	a	100	

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy snižovat na pokud možno přijatelnou míru.

9.1 Právní rámec

V předcházející kapitole byly zmíněny mimo jiné dva zákony, které společnost vedou ke snižování zátěže životního prostředí.

Již před výstavbou závodu a při významných změnách v průběhu jeho činnosti byly zpracovány studie posuzující budoucí vlivy na životní prostředí (tzv. studie E.I.A.) v souladu se zákonem č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí. Tyto studie jsou zpracovávány vždy ve stadiu záměru, proces podle uvedeného zákona dává možnost vyjádření všem zainteresovaným stranám včetně široké veřejnosti. Souhlas příslušného orgánu státní správy znamená, že záměr je spojen s přijatelnou mírou budoucích vlivů na životní prostředí.

Povinnost mít Integrované povolení pak pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

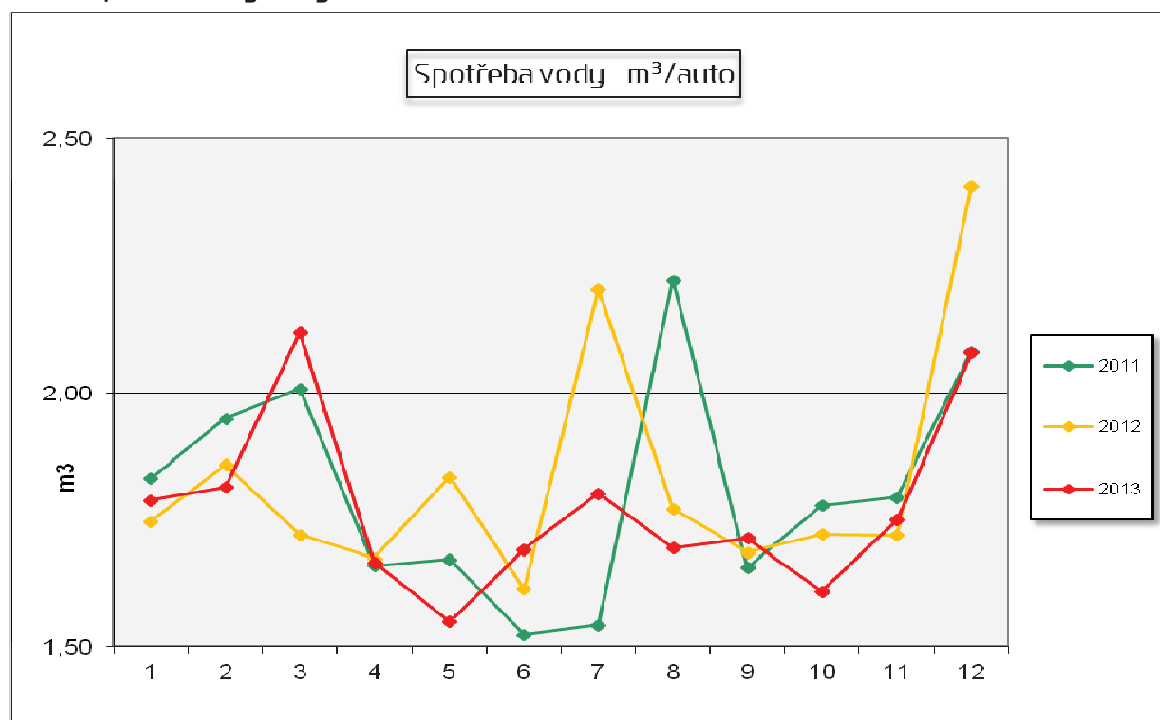
V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody.

Spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil je pro období 2011 – 2013 uvedena na následujícím grafu.

Graf 1 Spotřeba vody na vyrobené auto



Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je oddílná. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do čistírny odpadních vod, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z čistírny odpadních vod jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Společnost používá poměrně velká množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro

vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován podrobný havarijní plán, který byl schválen příslušným úřadem.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje přísné limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány.



V listopadu 2012 bylo vedle haly Lakovny uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (RTO).

Princip zařízení pro regenerativní termickou oxidaci, jehož dodavatelem, stejně jaké většiny technologického zařízení lakovny, je špičková německá firma Dürr: Zařízení nasává vzduch znečištěný těkavými organickými látkami z prostoru stříkacích linek svrchního krycího laku a ze sušících pecí a vhání jej do spalovací komory, kde se za zvýšeného tlaku a teploty

téměř 1000 stupňů Celsia vzduch ohřívá a přitom se spalují v něm obsažené těkavé organické látky; následně se vzduch ochladí a vypouští se volně do atmosféry.

Účinnost tohoto zařízení je více než 97%, takže jeho přínos pro zlepšení kvality ovzduší v okolí závodu bude nepochybný.

Zařízení RTO nám umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

Spalovací zdroje jsou používány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány. Co nejnížší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (VOC) v HHMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky, RTO).

V roce 2013 se uskutečnila v provozu lakovny instalace stříkacích robotů nátěrových hmot. Touto investicí dojde ke snížení spotřeby barev o 17 % a organických rozpouštědel o 11,5 %. Celkově dojde ke snížení emisí VOC o 11 %.

V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Předuprava před lakováním používá technologie fosfátování. Předepsané limity pro silné anorganické kyseliny, tuhé znečišťující látky a zinek jsou s vysokou spolehlivostí plněny.

9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadu a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající. Při současném výrobním programu v HMMC vzniká 22 druhů odpadů, z nichž je 14 druhů nebezpečných odpadů.

Procentuální podíl jednotlivých druhů produkovaných odpadů je patrný z následujícího grafu.

Graf 2 Produkce odpadů v roce 2013



Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují odpady nátěrových hmot, odpady z broušení, znečištěné obaly a kaly z lakovny a ČOV. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad a odpadní papír (kartóny).

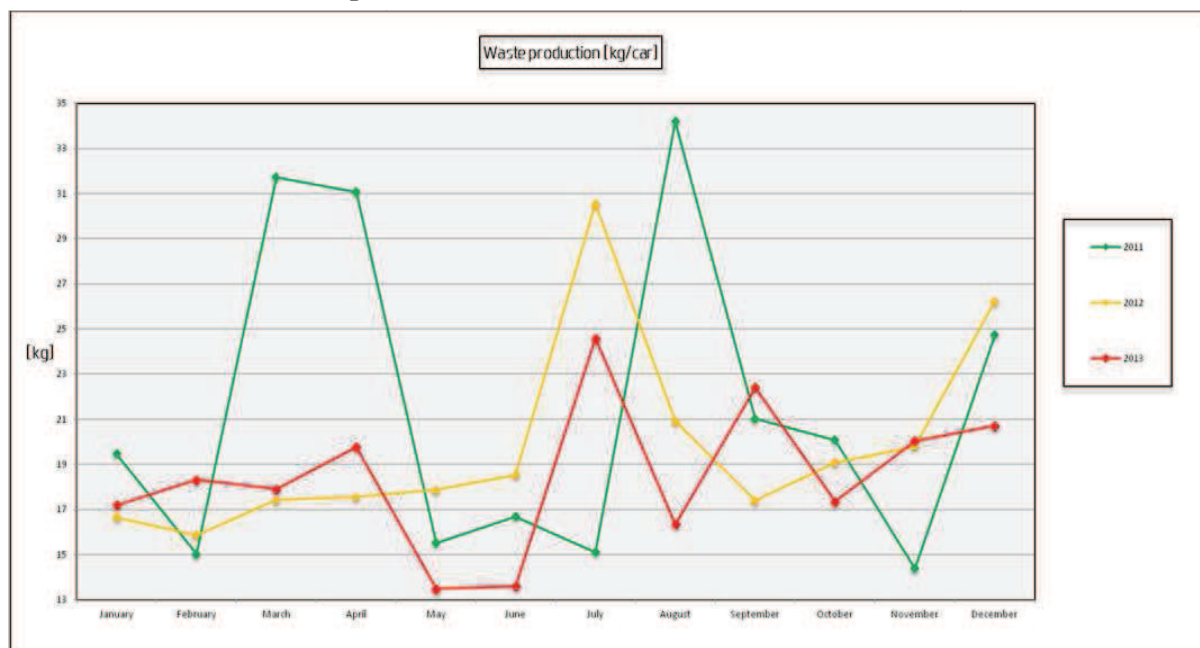
Součástí integrovaného povolení je i souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady.

Podrobný přehled produkce odpadů je uveden v následující kapitole.

Také v této oblasti se společnost snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Produkci odpadů v přepočtu na vyrobené auto znázorňuje následující graf.

Graf 3 Produkce odpadů na vyrobené auto



V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma .A.S.A. Provoz zajišťuje vlastními zaměstnanci.

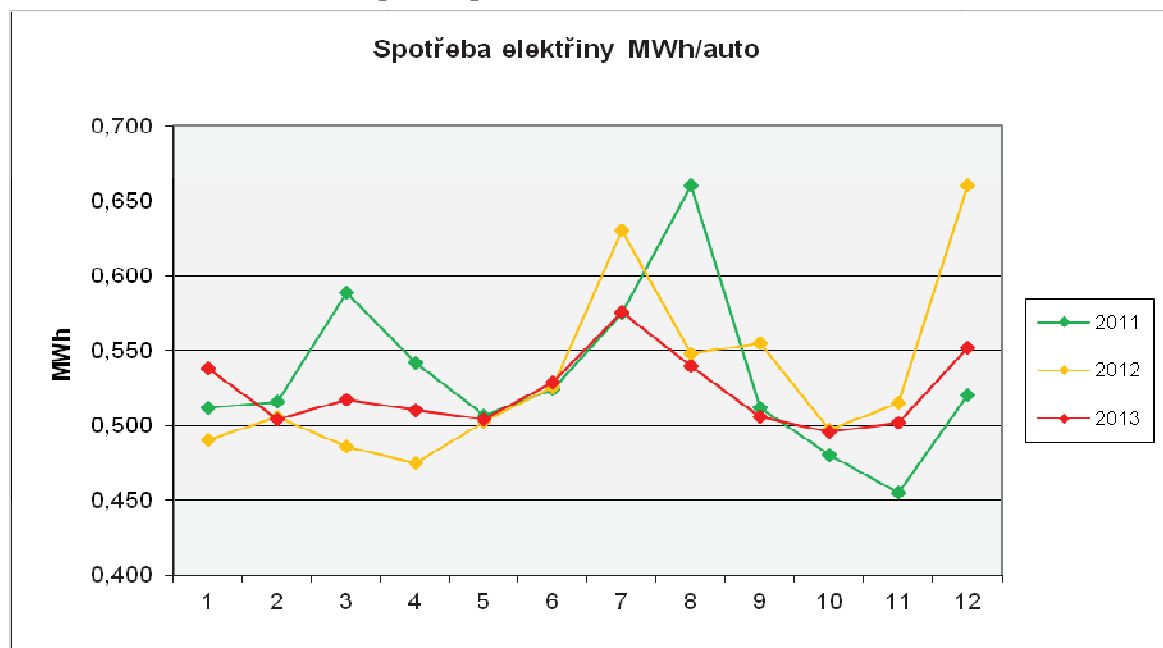
Odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech v označených nádobách a dále předávány firmě zajišťující odpadové hospodářství.

9.5 Spotřeby energií

HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

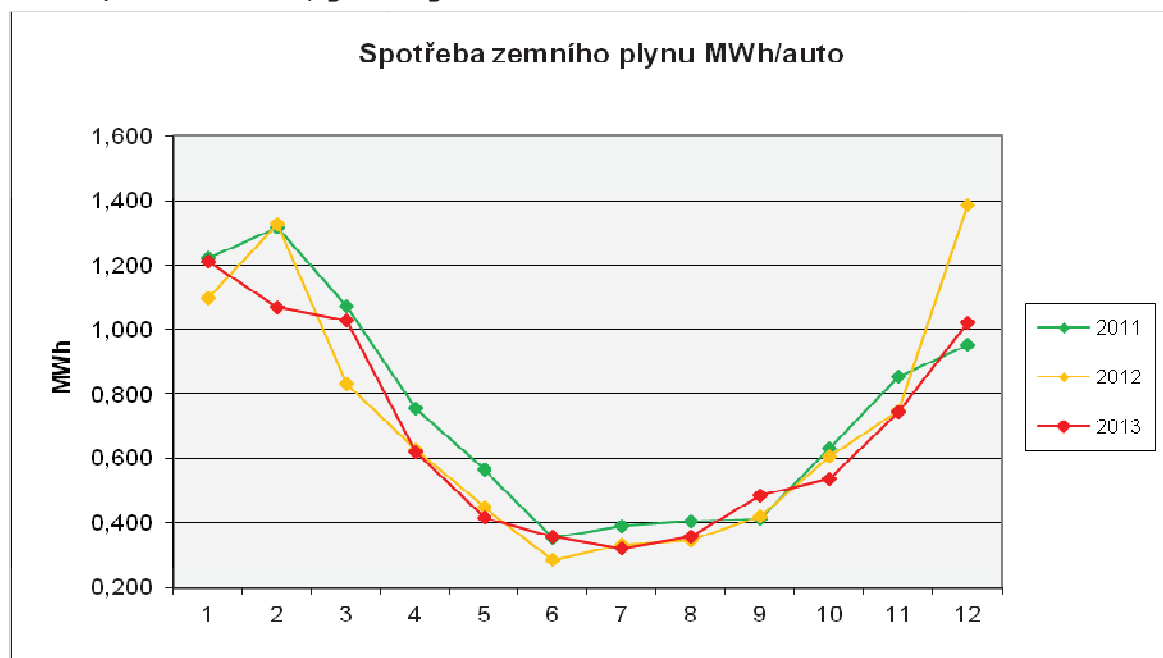
Spotřeba elektrické energie ve vztahu k objemu výroby pro období 2011 – 2013 je patrná z následujícího grafu.

Graf 4 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



Spotřeba plynu vztažená na jeden vyrobený automobil je pro období 2011 – 2013 uvedena na následujícím grafu.

Graf 5 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto



9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a přípravků“. Nákup nových látek je možný pouze na základě zvláštní schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Tyto listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Pro látky a směsi, u kterých to vyžaduje zákon, jsou zpracována pravidla pro nakládání, která byla projednána s krajskou hygienickou stanicí a jsou zaměstnancům volně přístupná.

Zaměstnanci jsou o nakládání s chemickými látkami pravidelně školeni.

Protože nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závadnými vodám, platí pro nakládání s nimi havarijní plán.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vtažovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují, sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v miliónech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

10.1 Vstupy za rok 2013

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 6 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	157 858,38	157 858,38
Zemní plyn	MWh	205 321,24	205 321,24
Celková přímá spotřeba energie			363 179,62

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy a další díly vozidel, odlitky pro převodovky, atd. Tento materiál představuje 75 % hmotnostních materiálů vstupujících do výrobku.

Tabulka 7 Roční hmotnostní průtok materiálů

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	58 796
Celková spotřeba kovového materiálu		58 796

10.1.3 Voda

Tabulka 8 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	534 936
Celková spotřeba vody		534 936

10.1.4 Odpady

Tabulka 9 Celková roční produkce odpadů

Kód odpadu	Kateg.	Název odpadu	Množství (t)
02 02 04	O	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	60,00
08 01 11	Π	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	480,44
08 01 13	Π	Kaly z barev nebo laků obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	126,15
08 04 09	Π	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	198,06
11 01 08	Π	Kaly z fosfátování	67,46
12 01 01	O	Piliny a třísky železných kovů	652,32
12 01 03	O	Piliny a třísky neželezných kovů	313,74
12 01 09	Π	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	18,84
12 01 12	Π	Upotřebené vosky a tuky	104,39
12 01 17	O	Odpadní materiál z otryskávání neuvedený pod číslem 120106	69,89
12 01 18	Π	Kovový kal obsahující olej	136,46
12 01 20	Π	Upotřebené brusné nástroje a brusné materiály obsahující neb.	0,21
12 01 21	O	Upotřebené brusné nástroje a brusné materiály obsahující	0,26
13 02 08	Π	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	41,02
13 05 02	Π	Kaly z odlučovačů oleje	340,06
13 07 01	Π	Topný olej a motorová nafta	0,46
13 07 02	Π	Motorový benzin	0,25
15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly	4795,0598
15 01 02	O	Plastové obaly	2585,7228
15 01 03	O	Dřevěné obaly	301,45
15 01 04	O	Kovové obaly	888,74
15 01 06	O	Směsné obaly	151,02
15 01 10	Π	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami	263,38

15 02 02	Π	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	30,3
16 01 03	O	Pneumatiky	6,445
16 01 04	Π	Autovraky	43,839
16 01 13	Π	Brzdové kapaliny	0,5
16 01 14	Π	Neomrzoucí kapaliny obsahující nebezpečné látky	0,84
16 01 17	O	Železné kovy	29788,62
16 01 18	O	Neželezné kovy	39,825
16 01 20	O	Sklo	21,42
16 05 06	Π	Laboratorní chemikálie a jejich směsi	2,29
16 01 22	O	Součástky jinak blíže neurčené	9,235
16 06 01	Π	Olověné akumulátory	4,51
17 04 05	O	Železo a ocel	1807,96
19 02 05	Π	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky	2874,21
20 01 02	O	Sklo	1,9285
20 03 01	O	Směsný komunální odpad	677,7505
20 03 07	O	Objemný odpad	4,07
Celková roční produkce odpadů			46 909,13
Celková roční produkce nebezpečných odpadů			4 733,67

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 10 Celková zastavěná plocha

	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC		198
Zastavěná plocha budov	ha	27,8
Zastavěná plocha komunikace		51,6
Celková zastavěná plocha		79,4

10.1.6 Emise

Tabulka 11 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
Oxid uhličitý	t	36 573,5	
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂			36 573,5

Tabulka 12 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	t	5,1
Oxid siřičitý	t	0,12
Oxidy dusíku	t	109
Těkavé organické látky	t	192
Oxid uhelnatý	t	64
Celkové roční emise znečišťujících látek		370,10

10.2 Výstupy za rok 2013

Tabulka 13 Celková hmotnost výrobků

Výrobek	Hmotnost v t	Vyrobený počet	Hmotnost v t
i30 3DR	1,436	5 623	8 075
i30 5DR	1,440	85 113	122 563
i30 WGN	1,503	34 573	51 963
ix20	1,345	34 871	46 901
ix35	1,596	143 280	228 675
Celková hmotnost výrobků			458 177

10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 14 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	0,792
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	Není relevantní	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	0,128
Celková spotřeba vody	m³/t výrobku	1,1675
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	0,102
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	0,01
Celková zastavěná plocha	m²/t výrobku	0,0001
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	0,079
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	0,0008

11. Jsme otevření

Kromě tohoto prohlášení máte i další možnosti přesvědčit se o našem přístupu k životnímu prostředí.

- Společnost pořádá pravidelné prohlídky svého areálu. Při nich se můžete na cokoliv zeptat a můžete i v praxi vidět náš přístup. Termíny najdete mimo jiné na našich internetových stránkách <http://www.hyundai-motor.cz>
- Společnost vydává firemní zpravodaj Hyundai News, který je dostupný i veřejnosti, opět na našich internetových stránkách
- Společnost zřídila Nadační fond – můžete jej i Vy využít pro zlepšení stavu životního prostředí. Hlavní cíle Nadačního fondu jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění. Tyto vize se snaží naplnit prostřednictvím podpory komunitních projektů realizovaných zejména v okresech Frýdek-Místek a Nový Jičín, které se zabývají jak ochranou a zlepšením životního prostředí, tak i například transparentností veřejné správy či přístupem veřejnosti k rozhodování. HMMC přispělo celkově do tohoto fondu částkou 25 000 000 Kč. V roce 2013 bylo podpořeno 11 projektových žádostí v hodnotě 1 185 200 Kč.
- Projekt Dobrý soused – Společnost HMMC v roce 2013 už podruhé rozdělovala příspěvky v rámci programu Dobrý soused. O finance určené na podporu kulturních, sportovních a volnočasových aktivit se ucházelo 12 obcí z okolí našeho závodu. O příspěvek v celkovém objemu maximálně 50 tisíc Kč mohly požádat buď přímo obce, nebo spolky a organizace, které v dané obci působí. Celkově se sešlo 33 žádostí, např. od jednotek dobrovolných hasičů, klubů seniorů, škol, farností nebo mysliveckých sdružení.
- Další informace Vám ochotně sdělí naši zaměstnanci z oddělení Vnějších vztahů (Public Relations) a sekce životního prostředí.

PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

Elektrotechnický zkušební ústav, s.p.; č. CZ-V-5003

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý,

důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Praze dne 22.04./2014.

Podpis



*nehodící se škrtněte

