

2016

ENVIRONMENTÁLNÍ PROHLÁŠENÍ

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.



Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 30. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 30.3.

V Nošovicích dne 16. 3. 2017
Bum Soo Kim
Představitel vedení pro EMS

Obsah

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti	4
2. O společnosti	5
2.1 Základní údaje	5
2.2 Vedení společnosti.....	5
2.3 Předmět činnosti	6
3. Popis společnosti	6
3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech.....	6
3.1.1 Výrobní program	8
3.1.2 Organizační struktura společnosti.....	10
3.1.3 Systém řízení, certifikace	11
3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)	12
4. Technologie	13
4.1 Příjem materiálu a skladování.....	13
4.2 Lisovna	14
4.3 Svařovna.....	14
4.4 Lakovna	14
4.5 Převodovkárna	15
4.6 Finální Montáž.....	15
4.7 Testovací dráha a expedice.....	15
4.8 Pomocné provozy	16
5. Politika společnosti.....	17
6. Environmentální aspekty	18
7. Environmentální cíle	19
7.1 Cíle pro rok 2016	19
7.2 Cíle pro rok 2017	20
8. Právní požadavky, hodnocení souladu.....	20
8.1 Právní požadavky.....	20
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.	20
9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí	20
9.1 Právní rámec	20
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod	21
9.3 Ochrana ovzduší	21
9.4 Odpadové hospodářství	23
9.5 Spotřeby energií.....	25
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi	27
10. Klíčové indikátory	28
10.1 Vstupy za rok 2016.....	28
10.1.1 Energetická účinnost.....	28
10.1.2 Materiálová účinnost	28
10.1.3 Voda	28
10.1.4 Odpady	29
10.1.5 Biologická rozmanitost.....	30

10.1.6 Emise	31
10.2 Výstupy za rok 2016.....	31
10.3 Přehled klíčových indikátorů	32
11. Společenská odpovědnost	32
Prohlášení o činnostech environmentálního overovatele.....	34

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty	18
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty	19
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2016.....	19
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2017	20
Tabulka 6 Výroba aut v letech 2014 - 2016	25
Tabulka 7 Celková přímá spotřeba energie.....	28
Tabulka 8 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu.....	28
Tabulka 9 Celková roční spotřeba vody	28
Tabulka 10 Celková roční produkce odpadů	29
Tabulka 11 Celková zastavěná plocha.....	30
Tabulka 12 Celkové emise skleníkových plynů.....	31
Tabulka 13 Celkové roční emise do ovzduší.....	31
Tabulka 14 Celková hmotnost výrobků	31
Tabulka 15 Celková roční produkce a spotřeby	32

Seznam grafů:

Graf 1 Emise VOC v období 2014 – 2016.....	23
Graf 2 Produkce odpadů v období 2014 - 2016.....	23
Graf 3 Procentuální podíl recyklovatelných odpadů v roce 2016	24
Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto	24
Graf 5 Celková spotřeba vody	25
Graf 6 Spotřeba vody na vyrobené auto	25
Graf 7 Celková spotřeba elektrické energie.....	26
Graf 8 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto	26
Graf 9 Celková spotřeba plynu	26
Graf 10 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto	27

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech vyrábí od listopadu 2008 osobní automobily ve výrobním závodě v Nošovicích, jediném výrobním závodu společnosti Hyundai na území Evropské unie. Tento závod je pro mateřskou společnost Hyundai Motor Company klíčovým nástrojem etablování se na evropském trhu, pro který vyrábí automobily nejvyšší kvality pro stále se rozšiřující síť evropských dealerů. Naše produkty nabízejí zákazníkům nejnovější technologie, stejně jako sofistikovaný design a dokonalou kvalitu.

Rok 2016 přinesl společnosti řadu významných úspěchů, stejně jako nové výzvy. V tomto roce jsme vyrobili celkem 358 400 aut, což představuje meziroční nárůst objemu výroby o 16 200 aut, tedy o 4,7 %. Auta z Nošovic byla exportována do šedesáti šesti zemí, především evropských, ale i na významné zámořské trhy, jakými jsou např. Austrálie, Jihoafrická republika nebo Mexiko. Rok 2016 byl také rokem významných ocenění, kdy se naše společnost podruhé získala ocenění „Bezpečný podnik“ a po šesté za sebou získala ocenění Nejlepší firma Sdružení automobilového průmyslu.

Vzhledem k tomu, že třísměnný provoz byl zahájen již v září 2011, počet pracovníků se během let 2012 - 2014 stabilizoval na úrovni 3 200 osob. V roce 2015 bylo v souladu s navýšením plánu výroby přijato dalších cca 150 nových pracovníků, ale v roce 2016 díky optimalizaci výroby poklesl opět počet zaměstnanců na 3 278. Během celého roku jsme se zaměřovali na aktivní komunikaci se zaměstnanci a také podporovali jejich profesní a osobnostní rozvoj prostřednictvím různých interních a externích vzdělávacích aktivit.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech je dlouhodobě jedním z hnacích motorů ekonomiky v České republice a to zejména v Moravskoslezském kraji, který prošel na konci 90. let náročnou a bolestnou restrukturalizací těžkého průmyslu, která se dotkla desítek tisíc pracovních míst. Vybudování závodu Hyundai a jeho subdodavatelských firem přineslo Moravskoslezskému kraji nejen více než 10 000 nových pracovních míst, ale také silný impulz a vizi pro budoucí rozvoj. Budeme se i nadále snažit být dobrým sousedem a zodpovědným korporátním občanem Moravskoslezského kraje a České republiky, který má pozitivní vliv na rozvoj ekonomiky i života lidí v regionu. V souladu s filozofií a klíčovými hodnotami Hyundai Motor Company budeme usilovat o dynamický rozvoj společnosti za současné přísné péče o výrobu šetrnou k životnímu prostředí.

V Nižních Lhotách dne 16.03.2017

Dongwoo Choi
Prezident a CEO, Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Průmyslová zóna Nošovice, Hyundai 700/1, 739 51 Nižní Lhoty
Tel.	596 141 530
E-mail	pvanek@hyundai-motor.cz
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Dongwoo Choi
Počet zaměstnanců (k 31.12.2016)	3 278

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Dongwoo Choi	Prezident
Jae Kyung Cho	Viceprezident, Divize administrativy
Jong Hoon Lee	Viceprezident, Divize výroby
Jung Sung Ki	Viceprezident, Divize nákupu
Sanghyun Nam	Finanční ředitel, Divize financí
Iksoo Shin	Vedoucí divize Kvality

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Nošovice, vznikla 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company (dále jen HMC), se sídlem v Soulu v Korejské republice. Skupina Hyundai Motor Company a Kia Motors Corporation jsou dohromady pátý největší výrobce aut na světě. Jejich roční výroba v 32 závodech v 10 zemích světa přesáhla v loňském roce produkci 8 mil. vozů.

Během několika let se Hyundai dokázal posunout do pozice výrobce kladoucího důraz na image, kvalitu, moderní design, inovace, nové technologie ve spojení s udržitelným rozvojem. Značka stále více zohledňuje fakt, že pro evropské zákazníky je design tím hlavním rozhodovacím momentem v koupi vozu. Z tohoto důvodu její evropské vývojové a designové centrum v německém Rüsselsheimu průběžně zjišťuje aktuální módní trendy, aby každý model značky splňoval přání a potřeby evropských zákazníků. A nejnovější modely tento trend prokazují. Vliv technologického centra na výsledný design a technologie modelů je patrný například u nové generace i30 nebo nového modelu Tucson.

Hlavní výrobní činnost HMMC představuje výroba motorových vozidel, která jsou exportována do 66 zemí celého světa, a převodovek. Jedná se o jediný výrobní závod Hyundai na území Evropské unie.

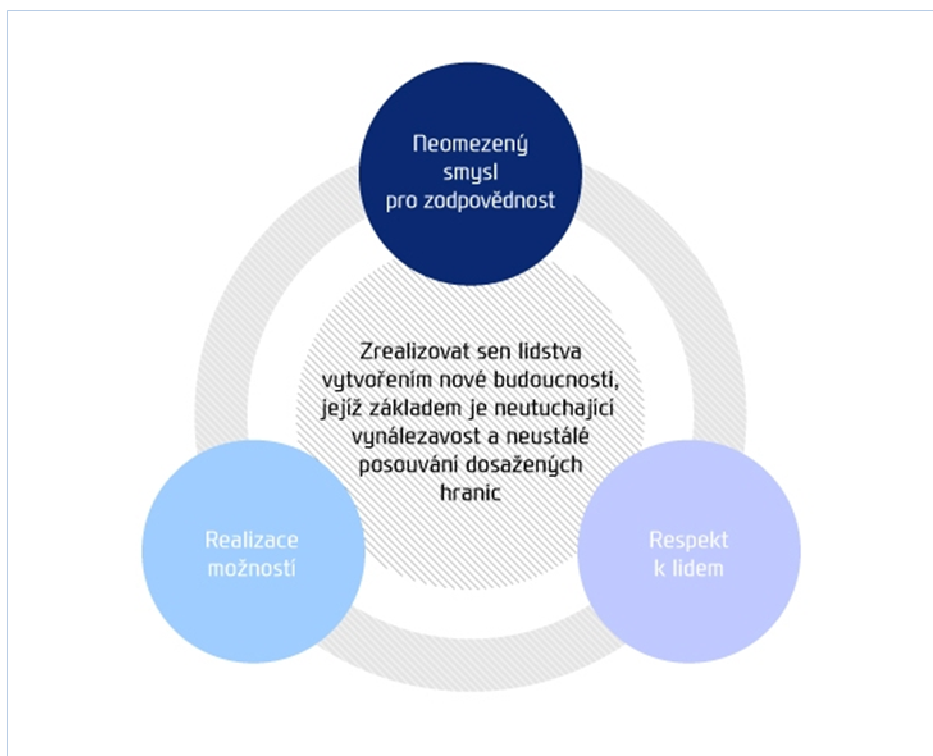
Za účelem poskytování té nejvyšší kvality, využívá Hyundai pro testování nových modelů také středisko Nürburgring v Německu. V rámci testů aut se zde během čtyř až šestitýdenního cyklu simuluje životní cyklus vozů. Samotný závod v Nošovicích neprovádí vlastní výzkum a vývoj.

Žádné organizační složky této společnosti nejsou mimo území České republiky a základní kapitál HMMC je ve výši 13 901 000 000 Kč.

Rozloha závodu	200 ha
Zastavěná plocha	28,3 ha
Celková investice	1,27 mld. EU
Počet zaměstnanců	3 278 (vč. agenturních zaměstnanců)
Podíl občanů ČR	96,5 %
Poměr muži / ženy	82 % / 18 %
Výrobní kapacita	350 000 aut ročně

Společnost HMMC si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

Obr. 1 Filosofie managementu



Obr. 2 Letecký snímek HMMC



3.1.1 Výrobní program

Osobní automobily

Naše společnost zažívá obrovský růst a díky špičkovým výrobním technologiím a prvotřídní kvalitě se zařadil mezi nejvýznamnější výrobce vozů nejen v Evropě.

Naším zákazníkům poskytujeme nové technologie s prvky, které jsou jednoduché, intuitivní a uspokojí jejich potřeby. Nabízíme styl, který nepřehlédnete, ale přesto je elegantní. Vyrábíme auta šetrná k životnímu prostředí, která poskytují i přidanou hodnotu. Zkrátka v Nošovicích vyrábíme auta světové úrovně.

o i30

Celá modelová řada i30 prezentuje nejlepší příklad inovativnosti designu, který je srdcem filozofie Hyundai. Tento vůz v kategorii nižší střední třídy se úspěšně uchází o přízeň evropských zákazníků již od roku 2008, kdy byla zahájena jeho výroba v našem závodě. Na designu vozu se podílel tým technického střediska Hyundai Motor Europe.

S i30 třetí generace, jejíž výroba byla zahájena v polovině prosince 2016 se snažíme pokračovat v úspěchu předchozích dvou generací, kterých se v Evropě od roku 2008 prodalo více než 800 000. Aby co nejvíce splňovala očekávání dnešních evropských zákazníků, je nová i30 vybavená nejnovějšími technologiemi a aktivními bezpečnostními prvky. Ve výbavě nechybí autonomní nouzové brzdění, chytrý adaptivní tempomat, asistent pro jízdu v jízdním pruhu, sledování pozornosti řidiče a sledování slepého úhlu. Konektivitu zajišťují systémy Apple CarPlay a Android Auto.

o ix20

Příchod moderního a dynamického modelu ix20 v září 2010 způsobil zemětřesení v segmentu MPV. Vůz kombinuje jedinečný vzhled a skvělé jízdní vlastnosti s klíčovými atributy víceúčelových vozů, nabízející evropským zákazníkům vlastní harmonický celek s dynamickým stylem a vysokou úrovní funkčnosti. Jeho inovovaný svěží design jasně vysvětluje, proč je nejoblíbenějším MPV na českém trhu.

o Tucson

Zcela nový Tucson je od zahájení prodeje v polovině roku 2015 jeden z nejprodávanějších evropských modelů společnosti Hyundai Motor. Toto SUV svým skvělým designem a vyspělou technikou představuje další krok vpřed pro vozy značky Hyundai v Evropě. Tucson je jedním z nejbezpečnějších vozidel ve svém segmentu, což dokládá nejvyšší, pětihvězdičkové hodnocení bezpečnosti v testech Euro NCAP. Kromě jiných významných ocenění je také držitelem prestižní ceny iF Design Award za rok 2016 v kategorii Produkt – Automobily a pokračuje tak v úspěchu modelů Genesis a i20.

Výrobní řada	
Hyundai ix20	září 2010 – dosud
Hyundai i30 hatchback (2. generace)	leden 2012 – listopad 2016
Hyundai i30 kombi (2. generace)	červen 2012 – dosud
Hyundai i30 třídveřový (2. generace)	listopad 2012 – listopad 2016
Hyundai Tucson	červen 2015 – dosud
Hyundai i30 hatchback (3. generace)	prosinec 2016 - dosud

Společnost HMMC za rok 2016 vyrobila celkem 358 400 osobních automobilů. Meziroční nárůst objemu výroby činil 4,7 %.

Na celkovém objemu vyrobených automobilů v roce 2016 se jednotlivé modely podílely takto:

- i30 druhá generace	21 %
- i30 třetí generace	1 %
- ix20	9 %
- Tucson	69 %



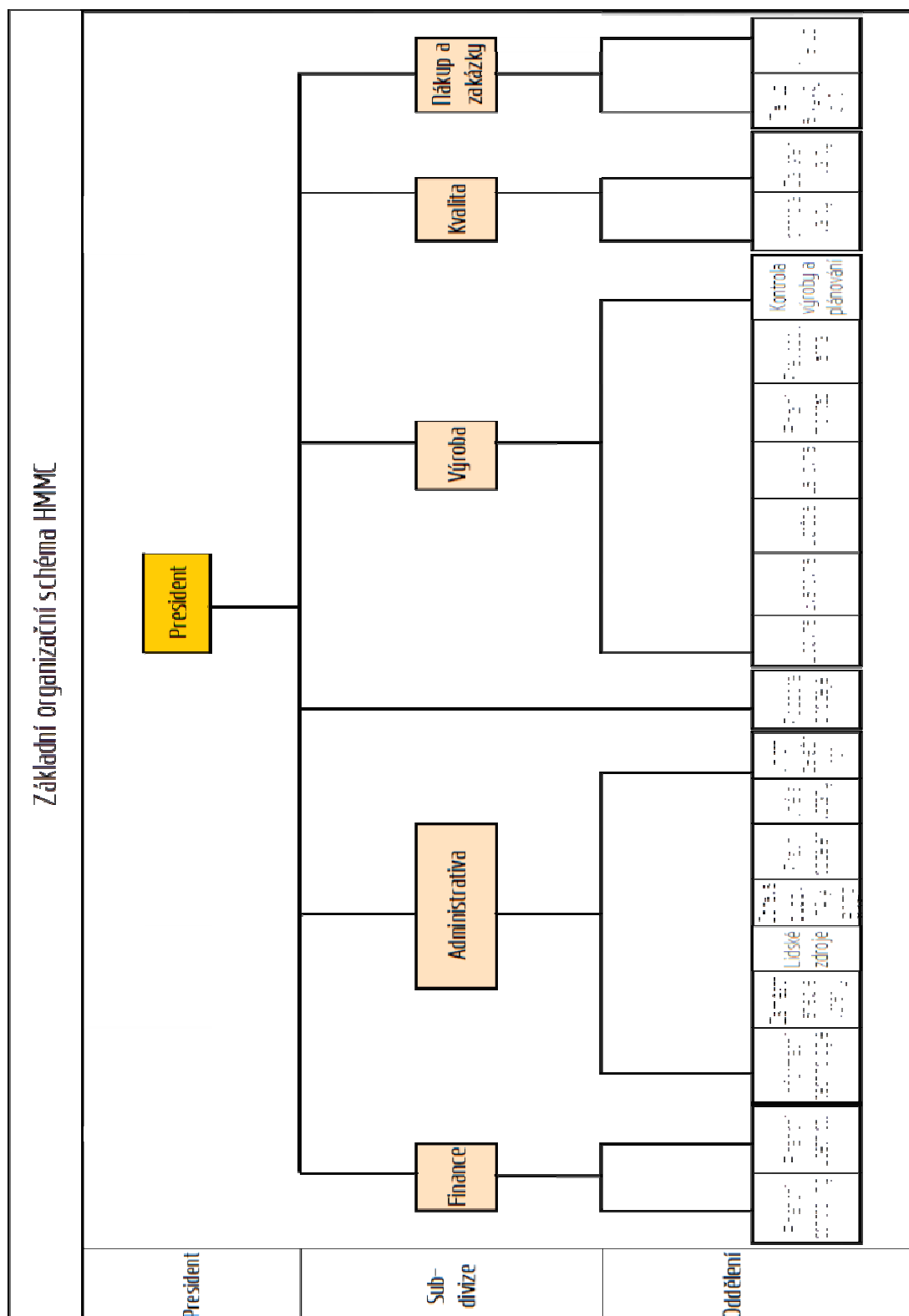
Převodovky



Kromě osobních automobilů se v HMMC vyrábějí také 3 typy 5 a 6 stupňových převodovek. Rozšířením výroby v Převodovkárně č. 2 v červnu 2012 může roční produkce převodovek dosáhnout až 530 000 ks, které jsou používány nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do závodu Hyundai Motor Manufacturing Rus v Petrohradě a sesterského závodu Kia Motors Slovakia v Žilině. Celkem bylo v roce 2016 vyrobeno 455 204 kusů převodovek.

3.1.2 Organizační struktura společnosti

Obr. 3 Základní organizační schéma HMMC

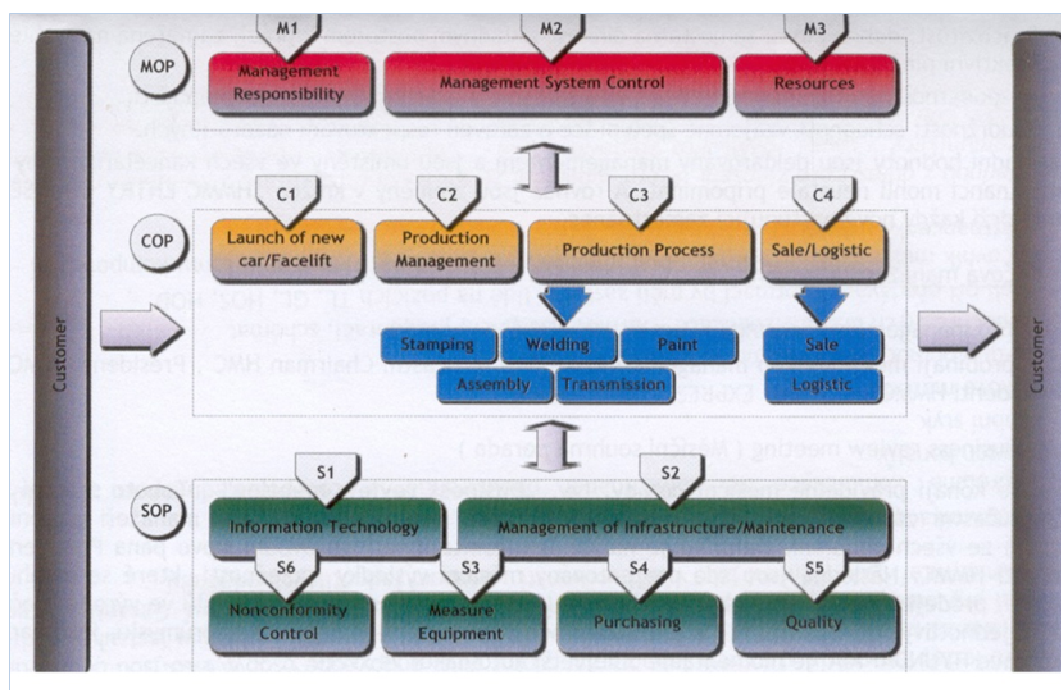


3.1.3 Systém řízení, certifikace

Na podzim roku 2016 společnost HMMC úspěšně absolvovala dozorový audit systému managementu kvality podle mezinárodní normy **ISO 9001:2010**. V prosinci 2016 byl proveden dozorový audit také pro systém environmentálního managementu podle **ISO 14001:2004**. V prosinci 2016 společnost HMMC úspěšně absolvovala re-certifikační audit systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci **OHSAS 18001:2007**.

Z toho vychází potřeba mít stanovenou politiku a cíle pro tyto oblasti. V HMMC je dosahováno vysokého výkonu souhrou realizačních, podpůrných a řídicích procesů, které jsou zobrazeny v základní mapě procesů:

Obr. 4 Mapa procesů



Dokumentace systémů managementu zahrnuje dokumentované postupy za účelem dosažení stanovené strategie a cílů na všech stupních řízení, především:

- pravidla řízení procesů a provádění činností vyplývajících z požadavků výše uvedených norem, právních požadavků a požadavků zainteresovaných stran,
- identifikaci, vzájemné působení procesů a kritéria pro zajištění jejich efektivního fungování,
- stanovení odpovědností a pravomocí,
- definice zdrojů, vstupů a výstupů,
- monitoring procesů, měření a jejich vyhodnocování (analýzy),
- a neustálý proces zlepšování systémů managementu.

Obr. 5 Získané certifikáty



3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekcí environmentu, oddělení Správy budov, ŽP a BOZP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, EMS, OHSAS). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a v rámci školení jsou seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

Společnost HMMC se v roce 2009 zapojila do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěny na každém provozu.



Společnost HMMC rovněž v rámci zpětného odběru elektrozařízení spolupracuje s **chráněnou dílnou NAŠE dílna o.s.**

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování



Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalně materiály spotřebovované ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovované v menších

množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna



Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělicí lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páte dveře). Každý díl je zkontrolován a

uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.

4.3 Svařovna



Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vylisované díly odebírá, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoliv přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně. O důkladné provaření svarů se starají roboti na svařovací lince, kde vzniká

kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.

4.4 Lakovna



V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází k jejímu očištění, odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antikorozií vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech. Všichni pracovníci v Lakovně nosí

ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částice prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.

4.5 Převodovkárna



Ocelové polotovary, budoucí ozubená kola a hřídele, jsou obráběny na desítkách přesných strojů, stejně jako hliníkové odlitky převodovkových skříní. Opracované součásti ozubených převodů se následně zahřívají na téměř 900 °C a chladí ve speciální soli. Tím ocel ztvrdne a stane se mnohem odolnější.

Hotové převodovky po otestování plné funkčnosti se předávají našemu subdodavateli Hyundai Mobis. Ten je společně s motory, vyrobenými

v motorárně slovenského závodu Kia Motors, zkompletuje do jednoho ze 4 vyráběných modulů, kterými jsou: přední náprava s motorem a převodovkou, zadní náprava, přední díl kabiny a přední díl vozu s chladičem a světlomety. Ty pak putují krytým spojovacím mostem do haly Finální montáže na konkrétní místo na lince.

4.6 Finální Montáž



Hala Finální montáže je v HMMC největší halou - zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být narušena bezpečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a snižovat únavu pracovníků. Montážní halu lze rozdělit do 4 částí: Kompletace

vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž podvozkových částí. Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km.

4.7 Testovací dráha a expedice



Proškolení řidiči každé auto překontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai z 56 destinací světa.

4.8 Pomocné provozy



V objektu Energocentra je umístěna Úpravna vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řadu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod (ČOV), elektro rozvodna a kompresorová stanice. ČOV slouží k předčištění průmyslových odpadních vod na požadované hodnoty

před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorové stanici jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektro rozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

5. Politika společnosti

Integrovaná politika společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech

„Celoživotní partner nejen v oblasti automobilů“

Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je významný český výrobce automobilů, nacházející se v Moravskoslezském kraji. Posláním HMMC není jen výroba vysoce kvalitních vozů, šetrných k životnímu prostředí, ale také rozvoj činností, které zlepšují životní podmínky v regionu. Současný zákazník je pro HMMC stejně důležitý jako ten budoucí, a proto naše procesy stále vyvíjíme a přizpůsobujeme těm nejmodernějším trendům.

Vedení HMMC se zavazuje k dosažení požadovaných výsledků ve všech klíčových oblastech přijetím následujících zásad:

- Respektovat a splňovat veškeré požadavky legislativy, etické principy a rovný přístup.
- Vynikající kvalita našich výrobků a služeb je základem pro celoživotní partnerství s našimi spokojenými zákazníky.
- Motivovat, vzdělávat, chránit a posouvat hranice rozvoje našich zaměstnanců – toho nejcennějšího, co máme.
- Pro každou klíčovou oblast činností HMMC jsou stanoveny cíle, které nás motivují k neustálému překonávání naší výkonnosti.
- Klíčové hodnoty HMMC se staly každodenní součástí života našich zaměstnanců. Filozofie managementu je naplnit vizi společné budoucnosti.
- Základním předpokladem je neustálé snižování znečišťování, spotřeby zdrojů a energie; řádné třídění a recyklace odpadů. HMMC navíc neustále rozšiřuje rámec realizací svých ekologických projektů pro zlepšování stavu místního životního prostředí.
- Bezpečně pracovat je právo a povinnost každého zaměstnance. Standardem je důsledné řízení procesů, zejména prevence a snižování rizik. Naší vizí je „Bezpečný podnik“ bez úrazů.
- Poskytovat prostor a motivaci pro další zlepšování produktů a procesů a převzít odpovědnost za cestu HMMC k excelenci.
- Vytvářet a rozvíjet vzájemně prospěšné vztahy se všemi zúčastněnými stranami (zaměstnanci, dodavateli, zákazníky, veřejností ...) na základě partnerské spolupráce.

Budoucnost každého z nás je v našich rukou a každý zaměstnanec přijetím zásad této politiky přijímá odpovědnost sám za sebe.

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle ISO 14001:2004 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná významnost je dána součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 101 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika / způsob řízení
Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	<i>Doprava - vykládka - převážení surovin a odpadů</i>	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organizmy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluzkost) manipulačních ploch vykládky. Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.

Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy.

Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance.

Postupovat podle havarijního plánu

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby - doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby - pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby - ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2016

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2016

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Nový systém označení odpadových nádob dle požadavku novely zákona o odpadech	Přeznačení všech odpadních nádob	Nákup nového grafického značení
2	Zvýšení využití vlakové přepravy pro export hotových aut	0,5% oproti 2015	Zvýšení odbavitelnosti autovlaků

Vyhodnocení cílů:

Ad 1 - Nový systém značení odpadových nádob

Všechny nádoby na nebezpečný odpad byly označeny dle požadavků novely zákona o odpadech. **Cíl byl splněn.**

Ad 2 - Zvýšení využití vlakové přepravy

2015	Vlaková přeprava ~10/2016	~12/2016	Rozdíl 2015 ~ 2016
33,2%	35%	32%	-1,2%

Ikdyž do října byla vlaková přeprava o 1,8% vyšší v porovnání s rokem 2015, nevyvážela se do konce roku auta k distributorům využívajících vlak, což způsobilo celkově nižší využití vlakové přepravy než v loňském roce. **Cíl nebyl splněn.**

7.2 Cíle pro rok 2017

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2017.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2017

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Nový systém označení odpadových nádob s detailním označením daného odpadu.	800 nádob	Navržení nálepek s konkrétním odpadem, jejich vylepení.
2	Instalace Tabule třídění odpadů pro každou halu.	Instalace	Navržení tabulí a jejich vyvěšení.

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší, vody, půdy) byly společnosti HMMC, na základě nejlepších dostupných technik, stanoveny podmínky provozu vydáním Integrovaného povolení čj. MSK 20001/2008 ze dne 9.7.2008.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky.

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy snižovat na pokud možno přijatelnou míru.

9.1 Právní rámec

Povinnost mít Integrované povolení pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před znečištěním závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody.

Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je oddílná. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do ČOV, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z ČOV jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Společnost používá poměrně velká množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován podrobný havarijní plán, který byl schválen příslušným úřadem.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány.



V rámci botanického inventarizačního výzkumu zvláště zaměřeného na monitoring výskytu invazních a expanzivních druhů rostlin v areálu HMMC byly nalezeny epifytické mechorosty a lišejníky na kůře vysazených listnatých dřevin. **Dva mechorosty (*Orthotrichum affine* a *Ulota crispa*) patří mezi bioindikátory čistoty ovzduší. Jejich výskyt přímo v areálu závodu indikuje velmi dobrý stav ovzduší této lokality.**

Spalovací zdroje jsou používány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Co nejnížší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (**VOC**) v HHMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky, RTO).

Obr.6 Zařízení pro regenerativní termickou oxidaci (RTO)



Pro řádné plnění emisního stropu VOC pro provoz lakovny bylo v listopadu 2012 uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (**RTO**).

Zařízení RTO jehož účinnost je více než 97% umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

Instalací stříkacích robotů na pracovišti Primer v provozu Lakovna bude v dlouhodobém horizontu dosaženo snížení spotřeby nátěrových hmot, což bude mít za následek snížení množství emisí těkavých organických látek v ovzduší.

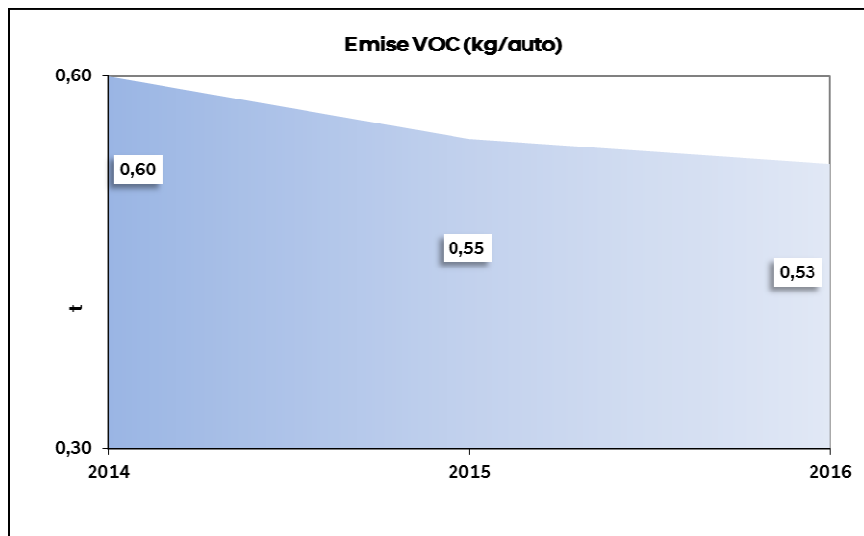
V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek (**TZL**) jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Předúprava před lakováním používá technologie fosfátování. Předepsané limity pro silné anorganické kyseliny, tuhé znečišťující látky a zinek jsou s vysokou spolehlivostí plněny.

Emise VOC na auto v období 2014 - 2016 je uvedena v následujícím grafu.

Graf 1 Emise VOC v období 2014 – 2016



9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadů a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající.

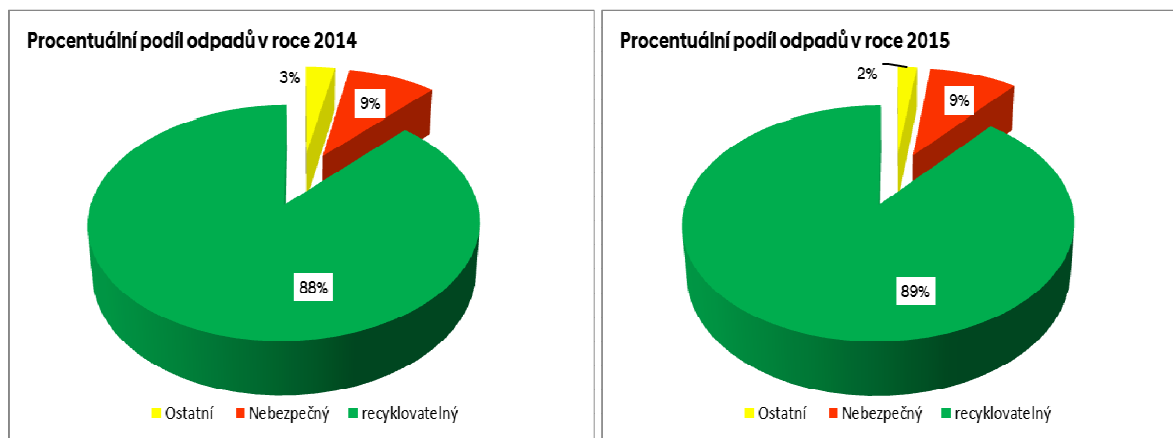
Také v této oblasti se společnost HMMC snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

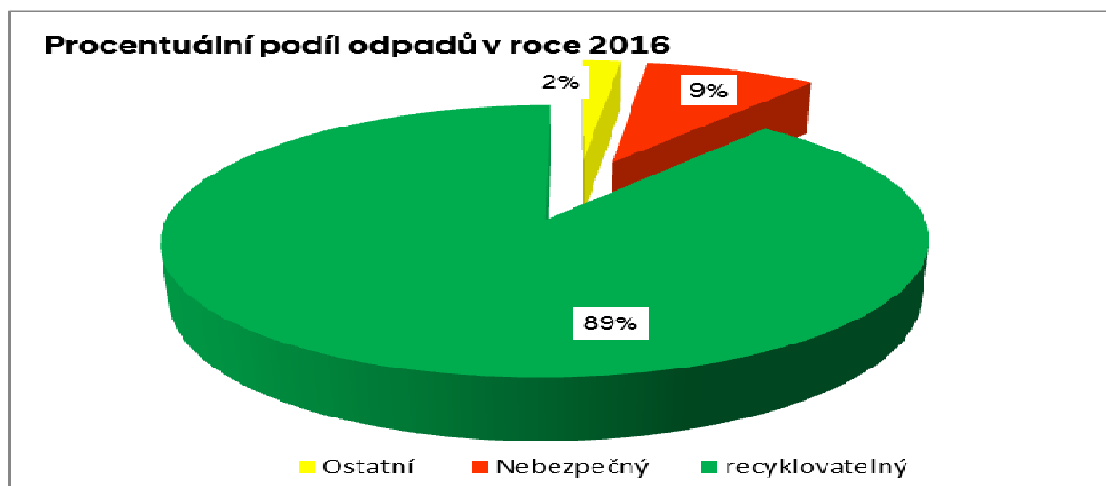
Všechny odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech do určených nádob a dále předávány odborné společnosti zajišťující v HMMC odpadové hospodářství.

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma FCC Česká republika, s.r.o., která zajišťuje provoz vlastními zaměstnanci.

Procentuální podíl jednotlivých druhů produkováných odpadů za období 2014 – 2016 je patrný z následujících grafů.

Graf 2 Produkce odpadů v období 2014 - 2016

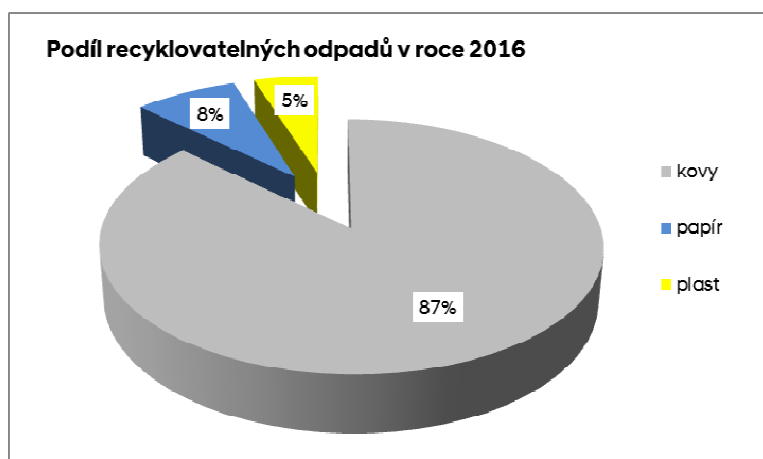




Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují odpady nátěrových hmot, znečištěné obaly a kaly z lakovny a ČOV. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad, odpadní papír (lepenka) a plasty.

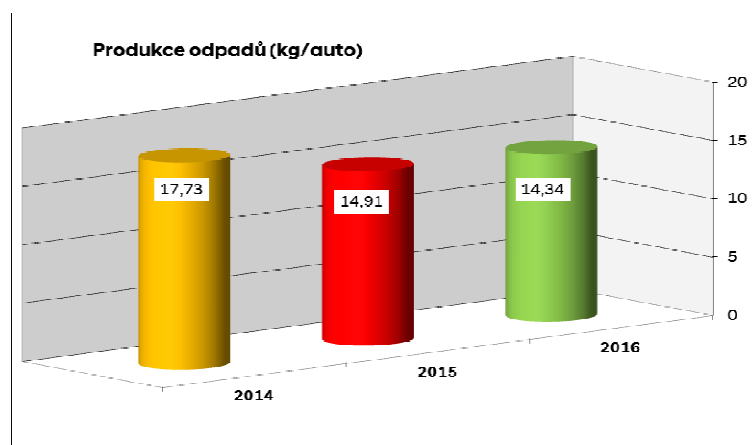
V roce 2016 bylo produkováno 48 druhů odpadů, z nichž 21 druhů bylo kategorie nebezpečný odpad.

Graf 3 Procentuální podíl recyklovatelných odpadů v roce 2016



Produkci odpadů v přepočtu na vyrobené auto znázorňuje následující graf.

Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto



K výraznému snížení produkce nebezpečných odpadů přispěla zejména instalace odstředivky (dekanteru) v čistírně odpadních vod a recyklace použitých ředidel z provozu Lakovny.

Celková roční produkce odpadů je uvedena v kapitole 10.1.4.

9.5 Spotřeby energií

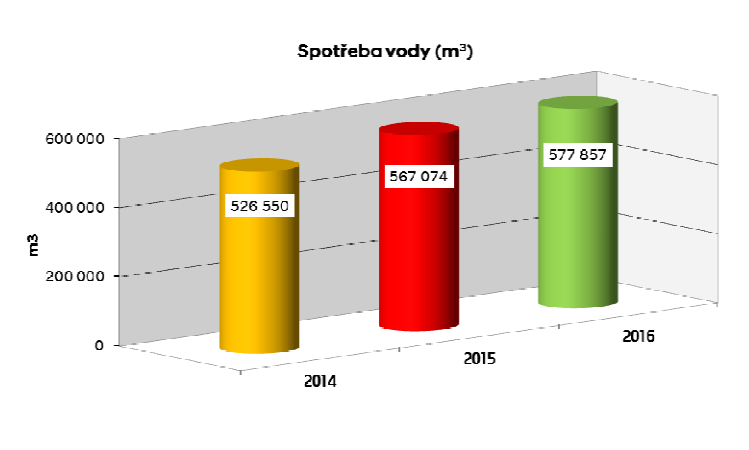
HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

Tabulka 5 Výroba aut v letech 2014 - 2016

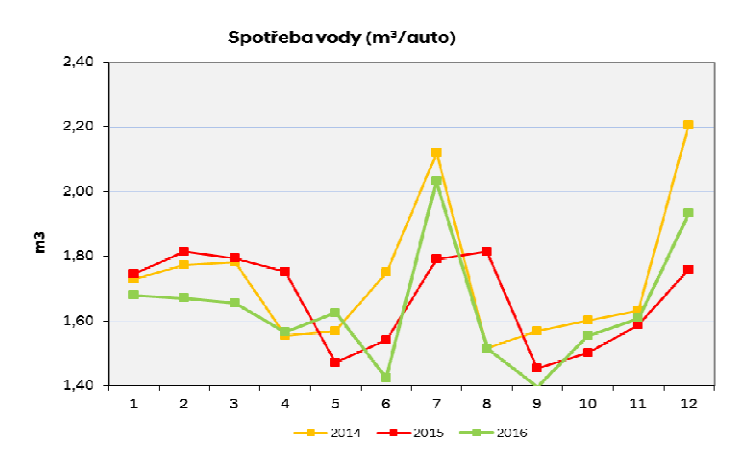
Rok	Počet vyrobených aut
2014	307 450
2015	342 200
2016	358 400

Celková **spotřeba vody** a spotřeba vody vztahovaná na jeden vyrobený automobil pro období 2014 – 2016 je uvedena v následujících grafech.

Graf 5 Celková spotřeba vody

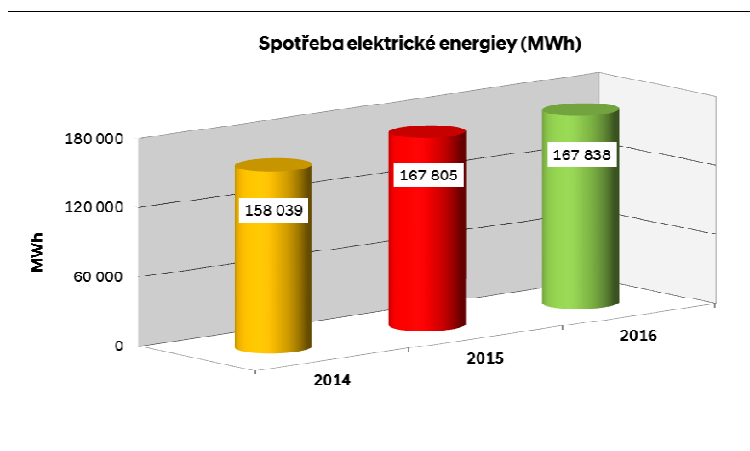


Graf 6 Spotřeba vody na vyrobené auto

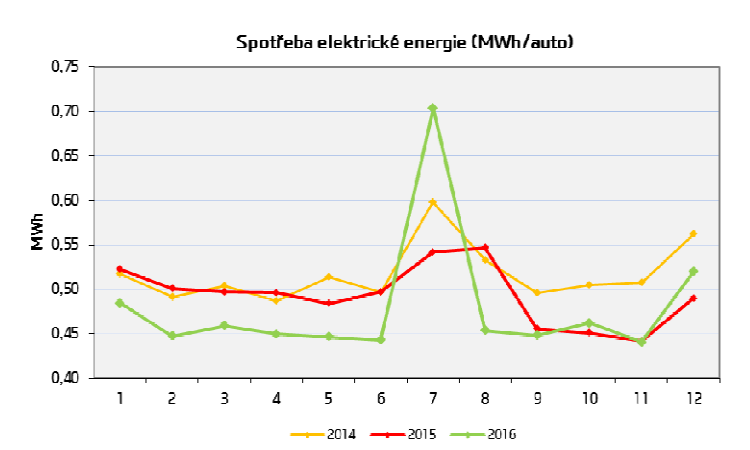


Spotřeba **elektrické energie** ve vztahu k objemu výroby pro období 2014 – 2016 je patrná z následujících grafů.

Graf 7 Celková spotřeba elektrické energie



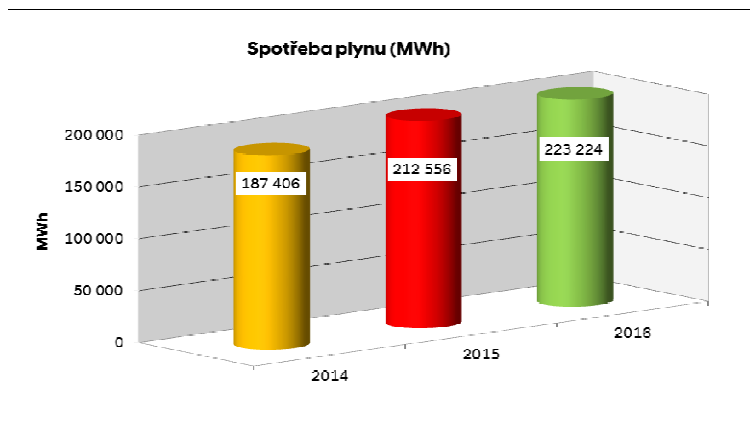
Graf 8 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



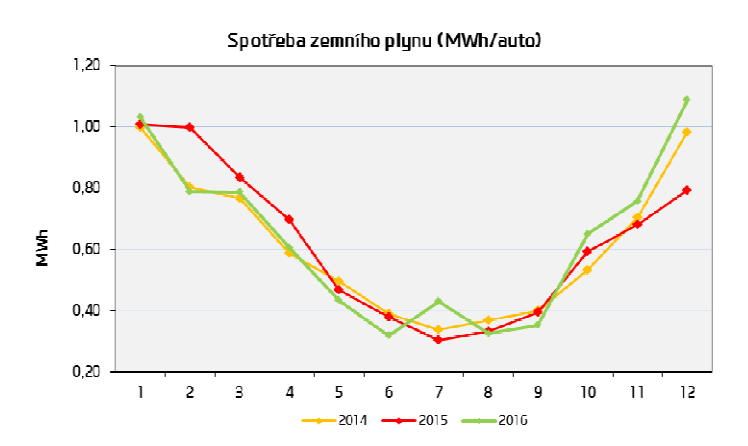
Ke snížení spotřeby *elektrické energie* přispěla jak náhrada metalhalidových výbojek za LED světla na hale předmontáže tak i optimalizace výrobního cyklu.

Spotřeba **plynu** ve vztahu k objemu výroby pro období 2014 – 2016 je patrná z následujících grafů.

Graf 9 Celková spotřeba plynu



Graf 10 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto



9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a směsí“. Nákup nových látek a směsí je možný pouze na základě schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Bezpečnostní listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Pro látky a směsi, u kterých to vyžaduje zákon, jsou zpracovány **písemná pravidla** pro nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi, která byla projednána s krajskou hygienickou stanicí a jsou zaměstnancům volně přístupná.

Zaměstnanci jsou o nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi pravidelně školeni.

Protože používané nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závažnými vodám, byl zpracován **plán opatření pro případy havárie** (havarijní plán), který byl schválen Povodím Odry a Krajským úřadem.

Zaměstnanci společnosti, kteří jsou součástí havarijních hlídek, jsou z problematiky řešení případné havarijní situace pravidelně školeni.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vztahovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují, sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v miliónech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

10.1 Vstupy za rok 2016

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 6 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	167 838	167 838
Zemní plyn	MWh	223 224	223 224
Celková přímá spotřeba energie			391 062

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy. Tento materiál představuje 78 % hmotnostních materiálu vstupujícího do výrobku.

Tabulka 7 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	160 425
Celková spotřeba kovového materiálu do výroby		160 425

10.1.3 Voda

Tabulka 8 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	577 857
Celková spotřeba vody		577 857

10.1.4 Odpady

Tabulka 9 Celková roční produkce odpadů

Kód odpadu	Kateg.	Název odpadu	Množství (t)
08 01 11	N	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	390,815
11 01 08	N	Kaly z fosfátování	51,28
08 04 09	N	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky	268,86
12 01 01	O	Piliny a třísky železných kovů	642,037
12 01 03	O	Piliny a třísky neželezných kovů	293,558
12 01 09	N	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny	16
12 01 12	N	Upotřebené vosky a tuky	118,5
12 01 17	O	Odpadní materiál z otryskávání neuvedený pod číslem 120106	39,898
12 01 18	N	Kovový kal obsahující olej	143,7
12 01 21	O	Upotřebené brusné nástroje a brusné materiály neuvedené pod číslem 12 01 20	0,36
13 02 08	N	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	22,63
13 05 02	N	Kaly z odlučovačů oleje	357,05
13 07 01	N	Topný olej a motorová nafta	0,64
13 07 02	N	Motorový benzín	0,1
15 01 01	O	Papírové a lepenkové obaly	3 915,0578
15 01 02	O	Plastové obaly	2 515,8756
15 01 03	O	Dřevěné obaly	483,44
15 01 04	O	Kovové obaly	326,58
15 01 06	O	Směsné obaly	121,425
15 01 10	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	246,41
15 02 02	N	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	280,51
16 01 03	O	Pneumatiky	9,62
16 01 04	N	Autovraky	52,164
16 01 10	N	Výbušné součásti (např. airbagy)	0,525
16 01 13	N	Brzdové kapaliny	1,08
16 01 14	N	Nemrznoucí kapaliny obsahující nebezpečné látky	2,52
16 01 17	O	Železné kovy	35 123,296
16 01 18	O	Neželezné kovy	18,57
16 01 20	O	Sklo	11,85
16 05 06	N	Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	0,963

16 06 01	N	Olověné akumulátory	3,92
17 01 02	O	Cihly	36,8
17 04 02	O	Hliník	0,008
17 04 05	O	Železo a ocel	5 636,01
17 04 07	O	Směsné kovy	0,001
17 05 04	O	Zemina a kamení neuvedené pod číslem 17 05 03	20,17
17 06 04	O	Izolační materiály neuvedené pod čísly 170601 a 170603	2,73
17 09 04	O	Směsné stavební a demoliční odpady neuvedené pod čísly 170901, 170902 a 170903	63,68
19 02 05	N	Kaly z fyzikálně-chemického zpracování obsahující nebezpečné látky	3 184,37
19 08 09	O	Směs tuků a olejů z odlučovače tuků obsahující pouze jedlé oleje a jedlé tuky	52
20 01 02	O	Sklo	1,0974
20 02 01	O	Biologicky rozložitelný odpad	174,6716
20 03 01	O	Směsný komunální odpad	731,6716
20 03 03	O	Uliční smetky	15,84
20 03 07	O	Objemný odpad	0,35
Celková roční produkce odpadů			55 378,5424
Celková roční produkce nebezpečných odpadů			5 142,137

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 10 Celková zastavěná plocha

	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC		198
Zastavěná plocha budov	ha	27,8
Zastavěná plocha komunikace		51,6
Celková zastavěná plocha		79,4

10.1.6 Emise

Tabulka 11 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
Oxid uhličitý	t	39 716	
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂			39 716

Tabulka 12 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky*	t	5,05
Oxid siřičitý	t	0,13
Oxidy dusíku	t	94
Těkavé organické látky	t	188,5
Oxid uhelnatý	t	53
Celkové roční emise znečišťujících látek		386,13

10.2 Výstupy za rok 2016

Tabulka 13 Celková hmotnost výrobků

Výrobek	Hmotnost (t)	Hmotnost referenčního materiálu na auto (t)	Vyrobený počet (ks)	Hmotnost referenčního materiálu (t)
i30 3DR	1,436	0,360	518	186
i30 5DR	1,440	0,360	49 253	17 731
i30 WGN	1,503	0,370	23 566	8 719
i30 nová	1,384	0,350	4 771	1 670
ix20	1,345	0,350	33 609	11 763
Tucson	1,703	0,400	246 683	98 673
Celková hmotnost výrobků				138 742

10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 14 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	2,818
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	Není relevantní	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	1,156
Celková spotřeba vody	m ³ /t výrobku	4,165
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	0,399
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	0,037
Celková zastavěná plocha	m ² /t výrobku	0,0006
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	0,286
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	0,003

11. Společenská odpovědnost

• Nadační fond Hyundai

Na základě Deklarace porozumění mezi naší firmou, státními institucemi a ekologickými sdruženími vznikl v roce 2006 „Nadační fond Hyundai“, jehož hlavními cíli jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění. Fond má k dispozici 25 mil. Kč, které hodlá v jednotlivých letech přerozdělit v otevřených grantových kolech mezi žadatele předkládající projekty na podporu komunitních akcí realizovaných zejména na území Frýdecko-Místecku a Novojičínska. Nadační fond však nechce a ani nemůže opomenout oblasti vzdělávání a ochrany lidských práv, které jsou pilířem všech demokraticky fungujících otevřených společností, k jejichž rozvoji chce Nadační fond svou činností přispět.

V grantové kole pro rok 2016 bylo podpořeno 15 projektů celkovou částkou 1 116 800,- Kč.

• Projekt Dobrý soused

Již pět let nošovická společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech vyhlašuje program „Dobrý soused“, v jehož rámci se 13 obcí z okolí závodu HMMC může ucházet o finanční příspěvky na podporu sportovního, kulturního a spolkového života.

V roce 2016 byla výše příspěvku na každou obec zvýšena z padesáti na sedmdesát tisíc korun, celkově tedy 910 000,- Kč, což umožní zafinancovat více projektů a aktivit v obcích.

Program „Dobrý soused“ je jednou z možností, jak přispět k obohacení života našich sousedů, protože rozpočty menších obcí jsou často velmi napjaté, musí zajistit především výkon správy obce a investice, a na aktivity pro volný čas občanů jim pak už mnoho prostředků obvykle nezbývá.

V roce 2016 byl projekt rozšířen ještě o podprogram „Dobrý soused společně“, v rámci kterého se třináct obcí z okolí nošovické automobilky Hyundai mohlo ucházet o další

finanční prostředky na projekty ke zlepšení životního prostředí, kterých se účastní jak obyvatelé dané obce, tak dobrovolníci z Hyundai, kteří tak pracují zcela zdarma a ve svém volném čase.

Zorganizovány byly 2 akce: v Nošovicích **výsadba 50 vzrostlých stromů**, které zpevní svah protihlukového valu a zabrání jeho erozi, a ve Vojkovicích, kde občané společně se zaměstnanci firmy **vysadili přes sto keřů**, lemujících plot zahrady mateřské školy a chrání děti před hlukem a prachem z nedaleké rušné silnice.

- **Eko den**

Společně s občany Nošovic byl v červnu 2016 uspořádán již druhý EKO den, kterého se zúčastnilo téměř 30 dobrovolníků se svými rodinami, kteří udělali něco prospěšného pro okolní přírodu. Cílem bylo vyčištění břehů řeky Morávky a přilehlého lesa.

- Společnost pořádá pravidelné prohlídky svého areálu. Při nich se můžete na cokoliv zeptat a můžete i v praxi vidět náš přístup. Termíny najdete mimo jiné na našich internetových stránkách <http://www.hyundai-motor.cz>.



- Společnost vydává firemní zpravodaj Hyundai News, který je dostupný i veřejnosti, opět na našich internetových stránkách.
- Další informace Vám ochotně sdělí naši zaměstnanci z oddělení Vnějších vztahů (Public Relations) a sekce životního prostředí.

PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE
s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

Elektrotechnický zkušební ústav, s.p.; č. CZ-V-5003

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení (*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v ~~environmentálním prohlášení~~/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Praze dne ./. /2017.

Podpis

* nehodící se škrtněte