

2017

ENVIRONMENTÁLNÍ PROHLÁŠENÍ

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.



Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 30. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 30.3.

V Nošovicích dne 8. 3. 2018
BumSoo Kim
Představitel vedení pro EMS

Obsah

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti	4
2. O společnosti	5
2.1 Základní údaje	5
2.2 Vedení společnosti.....	5
2.3 Předmět činnosti	5
3. Popis společnosti	6
3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech.....	6
3.1.1 Výrobní program	8
3.1.2 Organizační struktura společnosti.....	11
3.1.3 Systém řízení, certifikace	12
3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)	13
4. Technologie	15
4.1 Příjem materiálu a skladování.....	15
4.2 Lisovna	15
4.3 Svařovna.....	15
4.4 Lakovna	16
4.5 Převodovkárna	16
4.6 Finální Montáž.....	16
4.7 Testovací dráha a expedice.....	17
4.8 Pomocné provozy	17
5. Politika společnosti.....	18
6. Environmentální aspekty	19
7. Environmentální cíle	20
7.1 Cíle pro rok 2017	20
7.2 Cíle pro rok 2018	21
8. Právní požadavky, hodnocení souladu.....	21
8.1 Právní požadavky.....	21
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.	21
9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí	22
9.1 Právní rámec	22
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod	22
9.3 Ochrana ovzduší	22
9.4 Odpadové hospodářství	24
9.5 Spotřeby energií.....	26
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi	28
10. Klíčové indikátory	29
10.1 Vstupy za rok 2017	29
10.1.1 Energetická účinnost.....	29
10.1.2 Materiálová účinnost	30
10.1.3 Voda	30
10.1.4 Odpady	30
10.1.5 Biologická rozmanitost.....	30

10.1.6 Emise	30
10.2 Výstupy za rok 2017	31
10.3 Přehled klíčových indikátorů	31
11. Společenská odpovědnost	32
Prohlášení o činnostech environmentálního overovatele.....	33

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty	19
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty	20
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2017	20
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2018.....	21
Tabulka 7 Celková přímá spotřeba energie.....	29
Tabulka 8 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu.....	30
Tabulka 9 Celková roční spotřeba vody	30
Tabulka 10 Celková roční produkce odpadů	30
Tabulka 11 Celková zastavěná plocha.....	30
Tabulka 12 Celkové emise skleníkových plynů.....	30
Tabulka 13 Celkové roční emise do ovzduší.....	31
Tabulka 14 Celková hmotnost výrobků	31
Tabulka 15 Celková roční produkce a spotřeby	31

Seznam grafů:

Graf 1 Emise VOC v období 2015 – 2017	24
Graf 2 Produkce odpadů v období 2015 - 2017	25
Graf 3 Procentuální podíl recyklovatelných odpadů v roce 2017	25
Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto	26
Graf 5 Celková spotřeba vody	26
Graf 6 Spotřeba vody na vyrobené auto	27
Graf 7 Celková spotřeba elektrické energie	27
Graf 8 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto	27
Graf 9 Celková spotřeba plynu	28
Graf 10 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto	28

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) vstupuje v letošním roce do jubilejního roku, protože 3. listopadu 2018 oslaví desáté výročí zahájení sériové výroby ve výrobním závodě v Nošovicích, jediném výrobním závodu společnosti Hyundai na území Evropské unie. Význam tohoto závodu je pro evropské aktivity mateřské firmy Hyundai Motor Company o větší, že auta ze zdejší produkce představují většinu vozů značky Hyundai, prodaných na evropském trhu. V roce 2017 byly uvedeny tři nové verze modelu Hyundai i30: v květnu to byl prostorný rodinný vůz i30 Kombi, v září ostrá sportovní verze i30 N s motorem o výkonu 275 koňských sil a v prosinci pak elegantní i30 Fastback. Všechny tyto verze se setkaly s mimořádně pozitivním ohlasem na všech trzích i mezi odbornou veřejností.

V roce 2017 bylo v závodě HMMC vyrobeno 356 700 aut, tedy o 6 700 více (+ 1,9 %) než ukládal plán, a tato auta byla exportována do 62 zemí Evropy, Afriky, Latinské Ameriky, Blízkého Východu a Austrálie. Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech v roce 2017 získala potřetí Národní cenu kvality v nejvyšší kategorii „Excellence“, po sedmé ocenění Nejlepší firma Sdružení automobilového průmyslu a po roční pauze se loni vrátila na první místo jako Zaměstnavatel roku ČR v kategorii do 5 000 zaměstnanců.

Počet zaměstnanců, kmenových i agenturních, zůstával během celého roku prakticky nezměněn a osciloval kolem hodnoty 3 300 osob. Soustavná péče byla po celý rok věnována zlepšování komunikace na všech úrovních řízení společnosti a zavádění nových forem a metod, např. pravidelných porad s vedoucími skupin a týmů. Rovněž oblast odborného vzdělávání byla v loňském roce velmi aktivní a intenzivní, několik stovek zaměstnanců HMMC absolvovalo v souvislosti s rozjezdem výroby tří nových verzí modelu Hyundai i30 různá odborná školení v Koreji. Ke konci roku došlo k výrazným změnám ve vedení společnosti HMMC, kdy svou misi ukončil dosavadní prezident pan Dongwoo Choi a na jeho místo nastoupil pan Donghwan Yang, ke změnám došlo i na pozicích viceprezidentů pro administrativu a pro kvalitu.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech zůstává i nadále jedním z nejvýznamnějších výrobních podniků v Moravskoslezském kraji a jedním z motorů ekonomiky České republiky. Vybudování závodu Hyundai a jeho subdodavatelských firem přineslo Moravskoslezskému kraji nejen více než 12 000 nových pracovních míst, ale také silný impuls a vizi pro budoucí rozvoj, zejména v souvislosti s celosvětovým tlakem na zavádění moderních pokročilých technologií, robotizace a automatizace – ve všech těchto oborech je společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech lídrem nejen na úrovni České republiky, ale celé Evropy. Budeme se i nadále snažit být dobrým sousedem a zodpovědným korporátním občanem Moravskoslezského kraje a České republiky, který má pozitivní vliv na rozvoj ekonomiky i života lidí v regionu. V souladu s filozofií a klíčovými hodnotami Hyundai Motor Company budeme usilovat o dynamický rozvoj společnosti za současné přísné péče o výrobu šetrnou k životnímu prostředí.

V Nižních Lhotách dne 16.03.2018

Dong Hwan Yang
Prezident a CEO, Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Průmyslová zóna Nošovice, Hyundai 700/1, 739 51 Nižní Lhoty
Tel.	596 141 530
E-mail	pvanek@hyundai-motor.cz
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Dong Hwan Yang
Počet zaměstnanců (k 31.12.2017)	3 400

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Dong Hwan Yang	Prezident
Jin Park	Viceprezident, Divize administrativy
Jong Hoon Lee	Viceprezident, Divize výroby
Jung Sung Ki	Viceprezident, Divize nákupu
Sanghyun Nam	Finanční ředitel, Divize financí
Seok Beom Kim	Vedoucí divize Kvality

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Nošovice, vznikla 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company (dále jen HMC), se sídlem v Soulu v Korejské republice. Skupina Hyundai Motor Company a Kia Motors Corporation jsou dohromady pátý největší výrobce aut na světě. Jejich roční výroba v 32 závodech v 10 zemích světa přesáhla v loňském roce produkci 8 mil. vozů.

Během několika let se Hyundai dokázal posunout do pozice výrobce kladoucího důraz na image, kvalitu, moderní design, inovace, nové technologie ve spojení s udržitelným rozvojem. Značka stále více zohledňuje fakt, že pro evropské zákazníky je design tím hlavním rozhodovacím momentem v koupi vozu. Z tohoto důvodu její evropské vývojové a designové centrum v německém Rüsselsheimu průběžně zjišťuje aktuální módní trendy, aby každý model značky splňoval přání a potřeby evropských zákazníků. A nejnovější modely tento trend prokazují. Vliv technologického centra na výsledný design a technologie modelů je patrný například u nové generace i30 nebo nového modelu Tucson.

Hlavní výrobní činnost HMMC představuje výroba motorových vozidel, která jsou exportována do 66 zemí celého světa, a převodovek. Jedná se o jediný výrobní závod Hyundai na území Evropské unie.

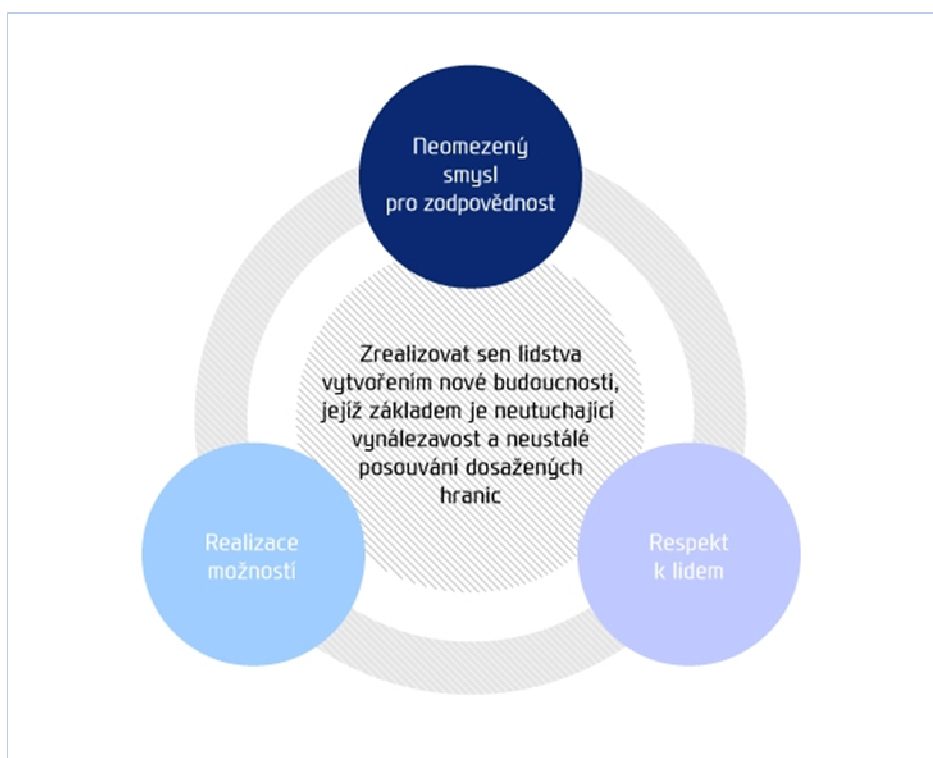
Za účelem poskytování té nejvyšší kvality, využívá Hyundai pro testování nových modelů také středisko Nürburgring v Německu. V rámci testů aut se zde během čtyř až šestidenního cyklu simuluje životní cyklus vozů. Samotný závod v Nošovicích neprovádí vlastní výzkum a vývoj.

Žádné organizační složky této společnosti nejsou mimo území České republiky a základní kapitál HMMC je ve výši 13 901 000 000 Kč.

Rozloha závodu	200 ha
Zastavěná plocha	28,3 ha
Celková investice	1,27 mld. EU
Počet zaměstnanců	3 287 (vč. agenturních zaměstnanců)
Podíl občanů ČR	96,5 %
Poměr muži / ženy	82 % / 18 %
Výrobní kapacita	350 000 aut ročně

Společnost HMMC si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

Obr. 1 Filosofie managementu



Obr. 2 Letecký snímek HMMC



3.1.1 Výrobní program

Osobní automobily

Vize společnosti Hyundai Motor má za cíl být celoživotním automobilovým partnerem milionů zákazníků po celém světě. Jsme odhodláni přinést jim světovou špičku vysoce kvalitních, automobilových produktů a služeb. Osobní automobil nyní reprezentuje životní styl jedince a stal se neoddělitelnou součástí jeho života.

Celosvětový automobilový průmysl čelí éře rychlých změn, včetně nejistého tržního prostředí a vzniku nových technologií vedoucích k inteligentním a autonomním automobilům. Proto společnost Hyundai Motor Group zřídila v Koreji novou laboratoř, která se zaměří na čtyři klíčové oblasti: problematiku vždy a všude dostupné mobility, možnosti propojení s ostatními každodenními záležitostmi během cestování, omezení nehod a ekologičnost spojenou s energetickou soběstačností.

i30

Nová generace modelové řady Hyundai i30, navržená, vyvinutá, testovaná a vyráběná v Evropě, je ztělesněním DNA společnosti Hyundai Motor v Evropě. Hyundai i30 byl



vytvořen jako nový lidový vůz. Je víc než jen novým modelem – jedná se o významnou součást rodiny vozů, čítající čtyři karosářské verze, z nichž každá disponuje jedinečným charakterem a jejichž společným jmenovatelem je koherentní a značně nadčasový design.

Hyundai i30 demokratizuje vyspělou techniku nabídkou nejmodernějších prvků výbavy v oblastech aktivní bezpečnosti a konektivity. Modelová řada i30 nabízí v oblasti aktivní bezpečnosti nejlepší standardní výbavu ve své třídě. Všechny verze jsou standardně vybaveny systémem autonomního nouzového brzdění, sledování únavy řidiče, asistentem dálkových světel a systémem pro jízdu v jízdním pruhu.

Inženýři z technického střediska Hyundai Motor Europe v Německu zlepšili jízdní dynamiku nové generace modelové řady i30 v náročném programu testů po celé Evropě, včetně slavné Severní smyčky Nürburgringu. Lehká karoserie s vysokou tuhostí, v jejíž konstrukci mají 53% podíl vyspělé vysokopevnostní ocele, poskytuje ve spojení s řízením, které má o 10 % strmější převod, a nově vyvinutým podvozkem základ pro skvělé jízdní vlastnosti. Řidič si tak může užívat dynamickou jízdu společně s vysokou úrovní komfortu.

ix20

Hyundai ix20 vyniká univerzálností a prostorností. Zákazníci oceňují především jeho praktičnost, svěží design a technické vybavení. Vůz má v České republice výsadní postavení a věříme, že i v následujících letech osloví ještě širší skupinu zákazníků. Vůz je dlouhodobě nejprodávanějším modelem v kategorii MPV (víceúčelové vozy), kde v České republice červenci 2017 držel více než 60% tržní podíl. Získal také několik významných



ocenění jako například „Rodinný vůz roku“ v Belgii a „Nejlepší malé MPV“ od britského časopisu Auto Express. I proto vedení automobilky v roce 2017 rozhodlo, že výroba modelu ix20 bude pokračovat minimálně do konce roku 2019.

Tucson

Hyundai Tucson, navržený v Evropě, je kompaktní SUV, které je speciálně přizpůsobeno požadavkům evropských řidičů. Stalo se nejrychleji prodávaným vozem Hyundai Motor v Evropě, od uvedení na trh v září 2015. Jeho kvalita a spolehlivost jsou zaručeny pětihvězdičkovým bezpečnostním hodnocením Euro NCAP a nejdůležitější pětiletou zárukou v oblasti neomezeného počtu kilometrů. Tucson získal iF Design Award 2016.



Výrobní řada

Hyundai ix20	září 2010 – dosud
Hyundai Tucson	červen 2015 – dosud
Hyundai i30 kombi (2. generace)	červen 2012 – květen 2017
Hyundai i30 hatchback (3. generace)	prosinec 2016 – dosud
Hyundai i30 kombi (3. generace)	květen 2017 – dosud
Hyundai i30 N (3. generace)	září 2017 – dosud
Hyundai i30 fastback (3. generace)	listopad 2017 - dosud

Rok 2017 byl pro naši továrnu velmi povedený. Kromě úspěchu v podobě překonání původního plánu a spuštění výroby nových modelů i30 kombi, i30 N a i30 fastback se našemu záводу podařilo získat i celou řadu prestižních ocenění. Společnost HMMC za

rok 2017 vyrobila celkem **356 700 osobních automobilů**, čímž překročila plán o 6 700 aut (1,9 %).

Na celkovém objemu vyrobených automobilů v roce 2017 se jednotlivé modely podílely takto:

- Tucson	65,6 %
- ix20	8,6 %
- i30 druhá generace	2,2 %
- i30 třetí generace	23,0 %
- i30 N třetí generace	0,6 %

Převodovky

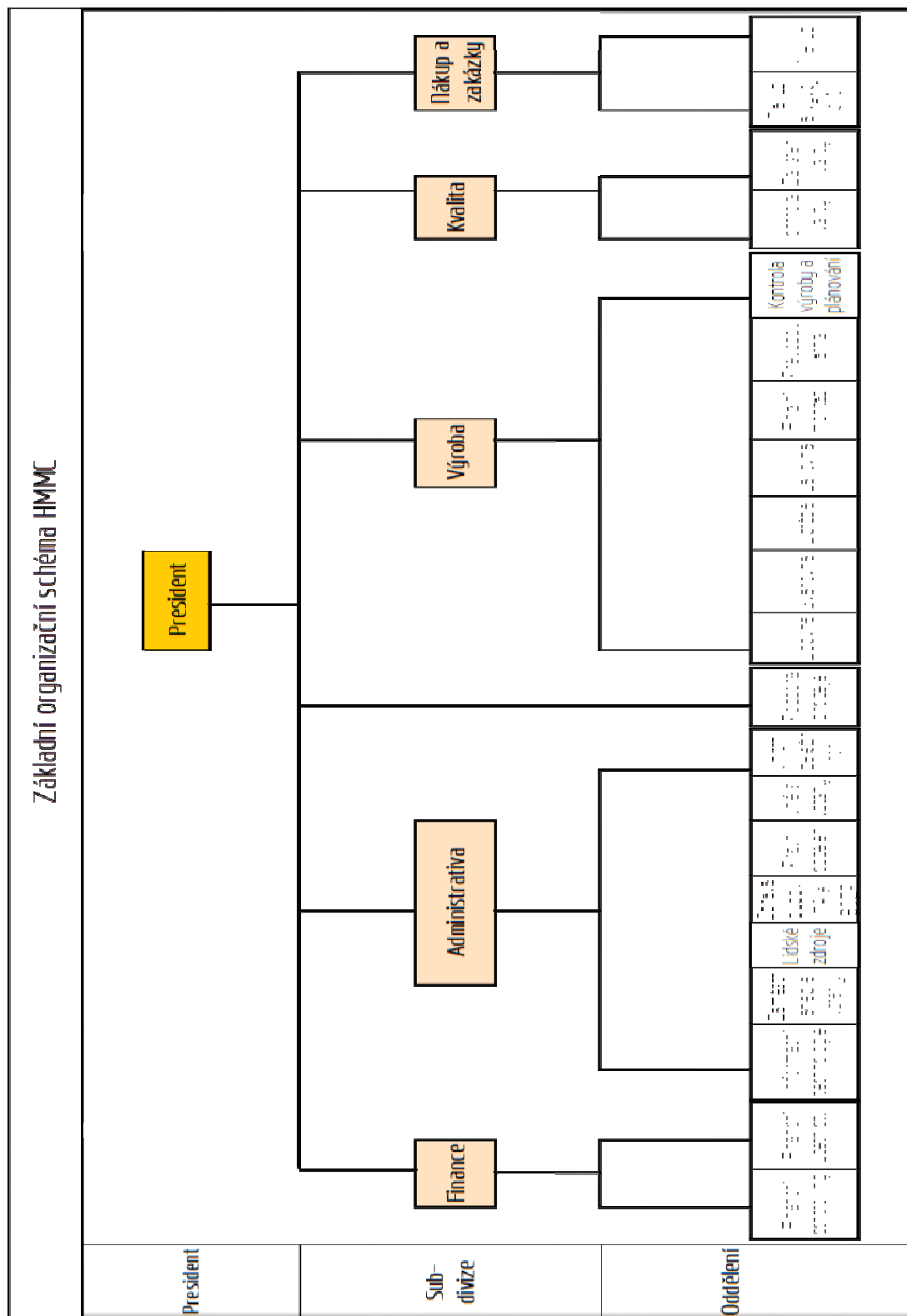


Kromě osobních automobilů se v HMMC vyrábějí také 3 typy 5 a 6 stupňových převodovek, které jsou používány nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do závodu Hyundai Motor Manufacturing Rus v Petrohradě a sesterského závodu Kia Motors Slovakia v Žilině.

Celkem bylo loni vyrobeno **449 595 kusů převodovek**.

3.1.2 Organizační struktura společnosti

Obr. 3 Základní organizační schéma HMMC



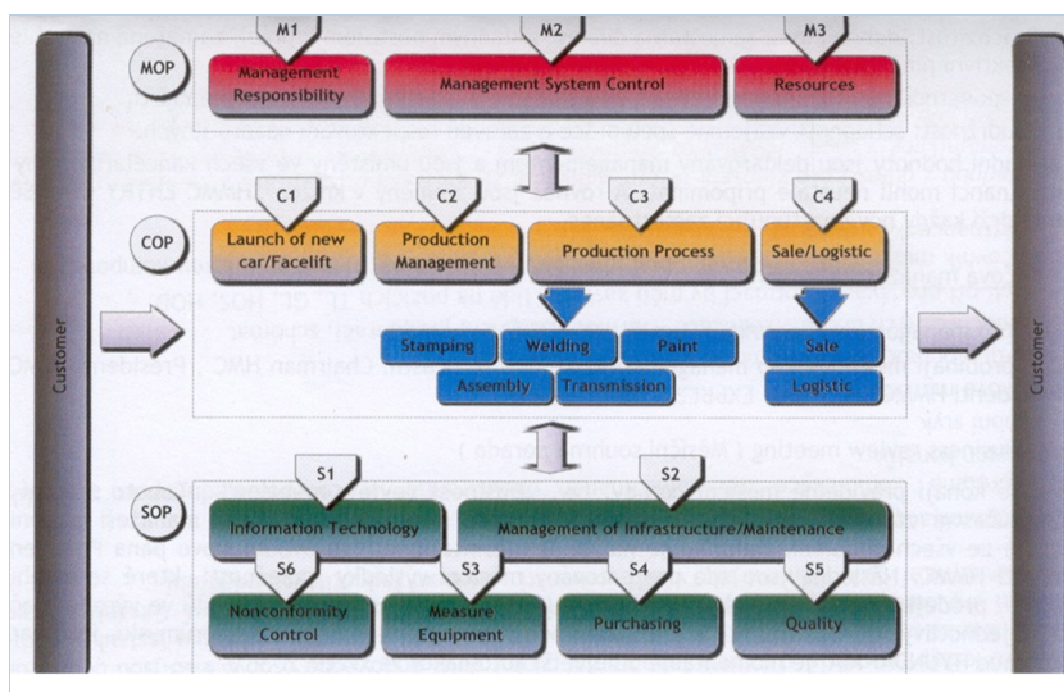
3.1.3 Systém řízení, certifikace

Na podzim roku 2017 společnost HMMC úspěšně absolvovala dozorový audit systému managementu kvality podle mezinárodní normy **ISO 9001:2008**. V prosinci 2017 byl proveden dozorový audit také pro systém environmentálního managementu podle **ISO 14001:2015**. Rovněž úspěšně proběhl v listopadu 2017 dozorový audit systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci **OHSAS 18001:2007**.

S cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí má společnost HMMC od roku 2012 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009 implementován systém EMAS.

Z toho vychází potřeba mít stanovenou politiku a cíle pro tyto oblasti. V HMMC je dosahováno vysokého výkonu souhrou realizačních, podpůrných a řídicích procesů, které jsou zobrazeny v základní mapě procesů:

Obr. 4 Mapa procesů



Dokumentace systémů managementu zahrnuje dokumentované postupy za účelem dosažení stanovené strategie a cílů na všech stupních řízení, především:

- pravidla řízení procesů a provádění činností vyplývajících z požadavků výše uvedených norem, právních požadavků a požadavků zainteresovaných stran,
- identifikaci, vzájemné působení procesů a kritéria pro zajištění jejich efektivního fungování,
- stanovení odpovědností a pravomocí,
- definice zdrojů, vstupů a výstupů,
- monitoring procesů, měření a jejich vyhodnocování (analýzy),
- a neustálý proces zlepšování systémů managementu.

Obr. 5 Získané certifikáty



3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekcí environmentu, oddělení Správy budov, ŽP a BOZP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, EMS, OHSAS). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a v rámci školení jsou seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

Společnost HMMC je zapojena do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěny na každém provozu.



Společnost HMMC rovněž v rámci zpětného odběru elektrozařízení spolupracuje s **chráněnou dílnou NAŠE dílna o.s.**

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování



Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalně materiály spotřebovávány ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávány v menších

množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáček stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna



Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělicí lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páté dveře). Každý díl je zkontrolován a

uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.

4.3 Svařovna



Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vylišované díly odebírá, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoli přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně. O důkladné provaření svarů se starají

roboti na svařovací lince, kde vzniká kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.

4.4 Lakovna



V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází k jejímu očištění, odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antikorozií vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech.

Všichni pracovníci v Lakovně nosí

ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částice prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.

4.5 Převodovkárna



Ocelové polotovary, budoucí ozubená kola a hřídele, jsou obráběny na desítkách přesných strojů, stejně jako hliníkové odlitky převodovkových skříní. Opracované součásti ozubených převodů se následně zahřívají na téměř 900 °C a chladí ve speciální soli. Tím ocel ztvrdne a stane se mnohem odolnější.

Hotové převodovky po otestování plné funkčnosti se předávají našemu subdodavateli Hyundai Mobis. Ten je společně s motory, vyrobenými

v motorárně slovenského závodu Kia Motors, zkompletuje do jednoho ze 4 vyráběných modulů, kterými jsou: přední náprava s motorem a převodovkou, zadní náprava, přední díl kabiny a přední díl vozu s chladičem a světlomety. Ty pak putují krytým spojovacím mostem do haly Finální montáže na konkrétní místo na lince.

4.6 Finální Montáž



Hala Finální montáže je v HMMC největší halou - zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být narušena bezpečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a

snižovat únavu pracovníků. Montážní halu lze rozdělit do 4 částí: Kompletace vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž podvozkových částí. Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km.

4.7 Testovací dráha a expedice



Proškolení řidiči každé auto překontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai z 56 destinací světa.

4.8 Pomocné provozy



V objektu Energocentra je umístěna Úpravná vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řádu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod (ČOV), elektrorozvodna a kompresorová stanice. ČOV slouží k předčištění průmyslových odpadních vod na požadované hodnoty

před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorové stanici jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektrorozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

5. Politika společnosti

Integrovaná politika společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech

„Celoživotní partner nejen v oblasti automobilů“

Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je významný český výrobce automobilů, nacházející se v Moravskoslezském kraji. Posláním HMMC není jen výroba vysoce kvalitních vozů, šetrných k životnímu prostředí, ale také rozvoj činností, které zlepšují životní podmínky v regionu. Současný zákazník je pro HMMC stejně důležitý jako ten budoucí, a proto naše procesy stále vyvíjíme a přizpůsobujeme těm nejmodernějším trendům.

Vedení HMMC se zavazuje k dosažení požadovaných výsledků ve všech klíčových oblastech přijetím následujících zásad:

- Respektovat a splňovat veškeré požadavky legislativy, etické principy a rovný přístup.
- Vynikající kvalita našich výrobků a služeb je základem pro celoživotní partnerství s našimi spokojenými zákazníky.
- Motivovat, vzdělávat, chránit a posouvat hranice rozvoje našich zaměstnanců – toho nejceněnějšího, co máme.
- Pro každou klíčovou oblast činností HMMC jsou stanoveny cíle, které nás motivují k neustálému překonávání naší výkonnosti.
- Klíčové hodnoty HMMC se staly každodenní součástí života našich zaměstnanců. Filozofie managementu je naplnit vizi společné budoucnosti.
- Základním předpokladem je neustálé snižování znečišťování, spotřeby zdrojů a energie; řádné třídění a recyklace odpadů. HMMC navíc neustále rozšiřuje rámec realizací svých ekologických projektů pro zlepšování stavu místního životního prostředí.
- Bezpečně pracovat je právo a povinnost každého zaměstnance. Standardem je důsledné řízení procesů, zejména prevence a snižování rizik. Naší vizí je „Bezpečný podnik“ bez úrazů.
- Poskytovat prostor a motivaci pro další zlepšování produktů a procesů a převzít odpovědnost za cestu HMMC k excelenci.
- Vytvářet a rozvíjet vzájemně prospěšné vztahy se všemi zúčastněnými stranami (zaměstnanci, dodavateli, zákazníky, veřejností ...) na základě partnerské spolupráce.

Budoucnost každého z nás je v našich rukou a každý zaměstnanec přijetím zásad této politiky přijímá odpovědnost sám za sebe.

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle ISO 14001:2015 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná významnost je dána součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 101 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika / způsob řízení
Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	Doprava - vykládka - převážení surovin a odpadů	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organismy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluzkost) manipulačních ploch vykládky.
		Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.
		Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy.

Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance.

Postupovat podle havarijního plánu

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby - doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby - pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby - ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2017

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2017

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Nový systém označení odpadových nádob s detailním označením daného odpadu.	800 nádob	Navržení nálepek s konkrétním odpadem, jejich vylepení.
2	Instalace Tabule třídění odpadů pro každou halu.	Instalace	Navržení tabulí a jejich vyvěšení.

Vyhodnocení cílů:

Ad 1 - Nový systém značení odpadových nádob

Navržení nálepek s konkrétním odpadem a jejich vylepení. Na víka všech nádob byly vylepeny nálepky s konkrétním odpadem. **Cíl byl splněn.**

Ad 2 - Instalace Tabule třídění odpadů pro každou halu

Na každé hale byly vyvěšeny tabule znázorňující řádné třídění odpadů. **Cíl byl splněn.**

Cíle, cílové hodnoty a programy environmentu na rok 2018 byly odsouhlaseny vedením společnosti ke dni 8.12.2017.

7.2 Cíle pro rok 2018

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2018.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2018

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Prodloužení registrace v programu EMAS	Prodloužení registrace	Environmentální prohlášení, žádost o prodloužení
2	Snížení spotřeby pitné vody	1% oproti roku 2017	Distribuce informativních samolepek.
3	Snížení spotřeby papírových utěrek	3% oproti roku 2017	Video kampaň pro zaměstnance.
4	Snížení emisí NO _x	10% oproti roku 2017	Výměna hořáků TAR jednotek
5	Snížení emisí CO ₂	10% oproti roku 2017	Instalace systému řízení LED osvětlení
6	Snížení spotřeby elektrické energie	4% oproti roku 2017	Instalace centrálního řízení turbokompresorů
7			Nový typ absorbentu sušiček vzduchu

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší, vody, půdy) byly společností HMMC, na základě nejlepších dostupných technik, stanoveny podmínky provozu vydáním Integrovaného povolení čj. MSK 20001/2008 ze dne 9.7.2008.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky.

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy snižovat na pokud možno přijatelnou míru.

9.1 Právní rámec

Povinnost mít Integrované povolení pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před znečištěním závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody.

Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je oddílná. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do ČOV, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z ČOV jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Společnost používá poměrně velká množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován podrobný havarijní plán, který byl schválen příslušným úřadem.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány.

V rámci botanického inventarizačního výzkumu zvláště zaměřeného na monitoring výskytu invazních a expanzivních druhů rostlin v areálu HMMC byly nalezeny **epifytické mechorosty a lišejníky na kůře vysazených listnatých dřevin**. Zajímavým faktem je posílení populací epifytických mechorostů a lišejníků na kůře vysazených listnatých dřevin. Tyto druhy zde byly nalezeny již v r. 2014 a letos opět došlo k rozvoji jejich populací. Navíc se zde objevily 3 druhy nové. Tyto nové druhy (*Frullania dilatata*, *Lewinskya speciosa* a *Platygyrium repens*) patří také mezi bioindikátory čistoty ovzduší - podobně jako mechy nalezené již v r. 2014 (*Lewinskya (Orthotrichum) affinis* a *Ulota crispa*). **Jejich výskyt přímo v areálu závodu indikuje velmi dobrý stav ovzduší této lokality.**



Spalovací zdroje jsou používány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Co nejnížší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (**VOC**) v HMMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky, RTO).

Obr.6 Zařízení pro regenerativní termickou oxidaci (RTO)



Pro řádné plnění emisního stropu VOC pro provoz lakovny bylo v listopadu 2012 uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (**RTO**).

Zařízení RTO jehož účinnost je více než 97% umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

Instalací stříkacích robotů v provozu Lakovna bude v dlouhodobém horizontu dosaženo snížení spotřeby nátěrových hmot, což bude mít za následek snížení množství emisí těkavých organických látek v ovzduší.

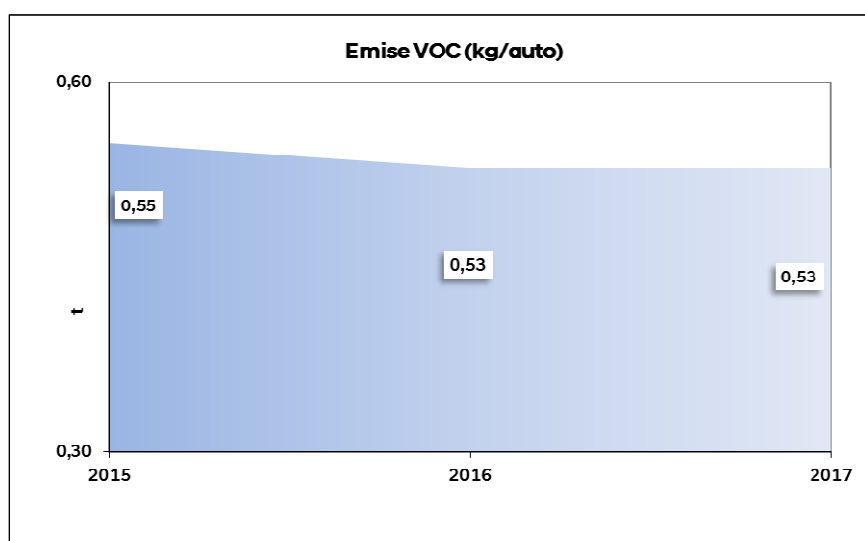
V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek (**TZL**) jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Předúprava před lakováním používá technologie fosfátování. Předepsané limity pro silné anorganické kyseliny, tuhé znečišťující látky a zinek jsou s vysokou spolehlivostí plněny.

Emise VOC na auto v období 2015 - 2017 je uvedena v následujícím grafu.

Graf 1 Emise VOC v období 2015 – 2017



9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadů a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající.

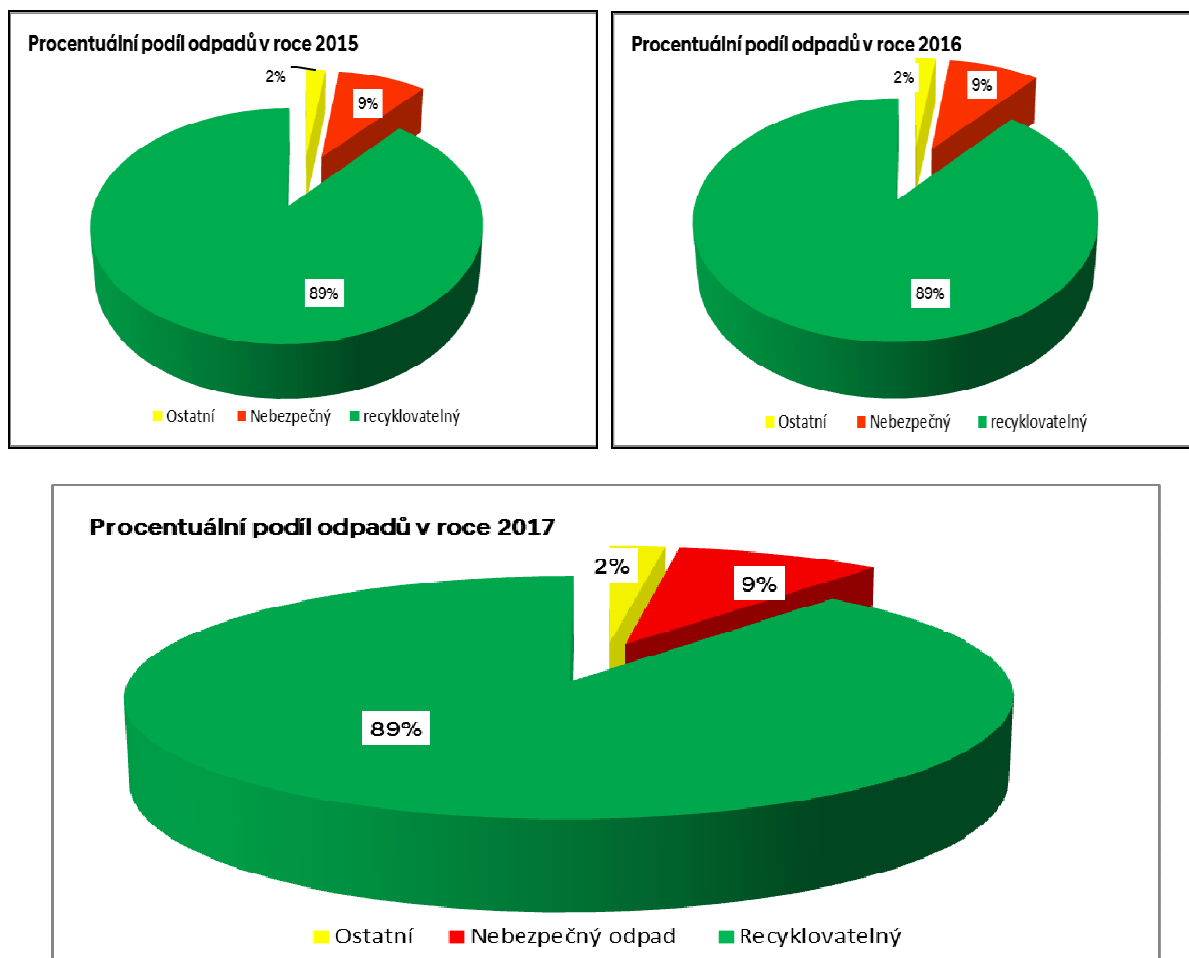
Také v této oblasti se společnost HMMC snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Všechny odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech do určených nádob a dále předávány odborné společnosti zajišťující v HMMC odpadové hospodářství.

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma FCC Česká republika, s.r.o., která zajišťuje provoz vlastními zaměstnanci.

Procentuální podíl jednotlivých druhů produkovaných odpadů za období 2015 – 2017 je patrný z následujících grafů.

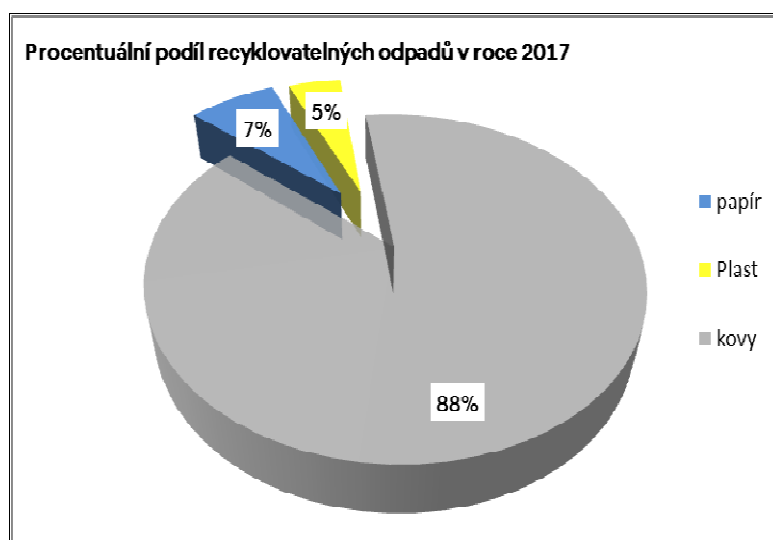
Graf 2 Produkce odpadů v období 2015 - 2017



Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují odpady nátěrových hmot, znečištěné obaly a kaly z lakovny a ČOV. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad, odpadní papír (lepenka) a plasty.

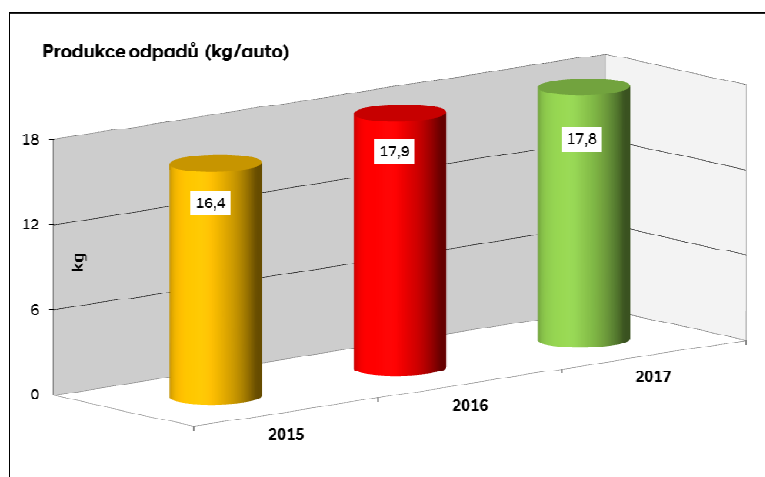
V roce 2017 bylo produkováno 47 druhů odpadů, z nichž 21 druhů bylo kategorie nebezpečný odpad.

Graf 3 Procentuální podíl recyklovatelných odpadů v roce 2017



Produkci odpadů v přepočtu na vyrobené auto znázorňuje následující graf.

Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto



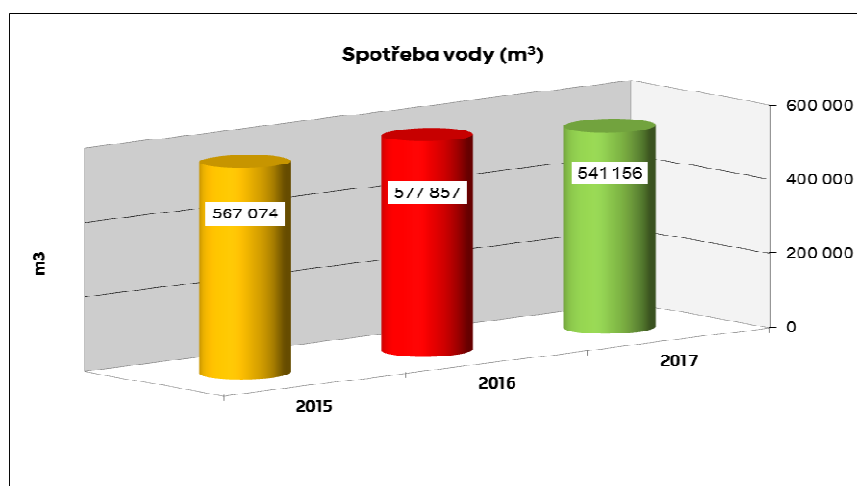
Celková roční produkce odpadů je uvedena v kapitole 10.1.4.

9.5 Spotřeby energií

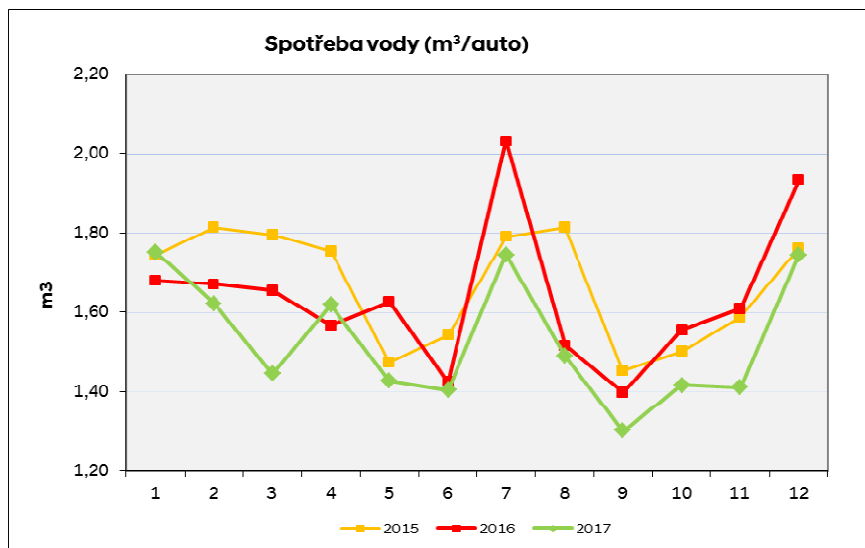
HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

Celková **spotřeba vody** a spotřeba vody vztahovaná na jeden vyrobený automobil pro období 2015 – 2017 je uvedena v následujících grafech.

Graf 5 Celková spotřeba vody

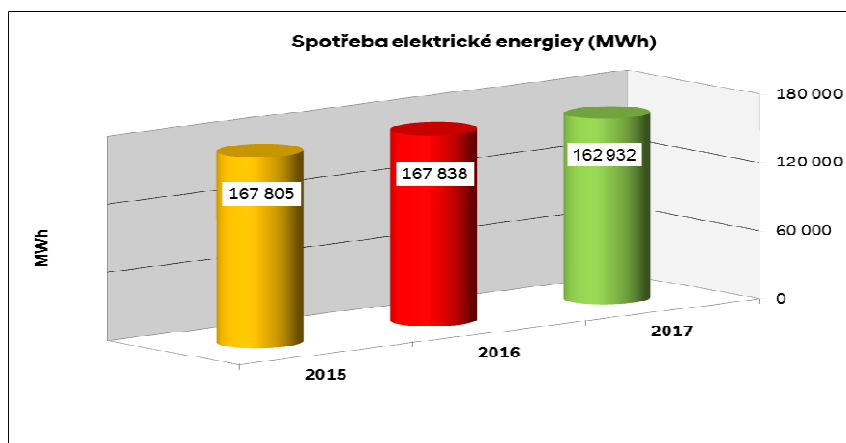


Graf 6 Spotřeba vody na vyrobené auto

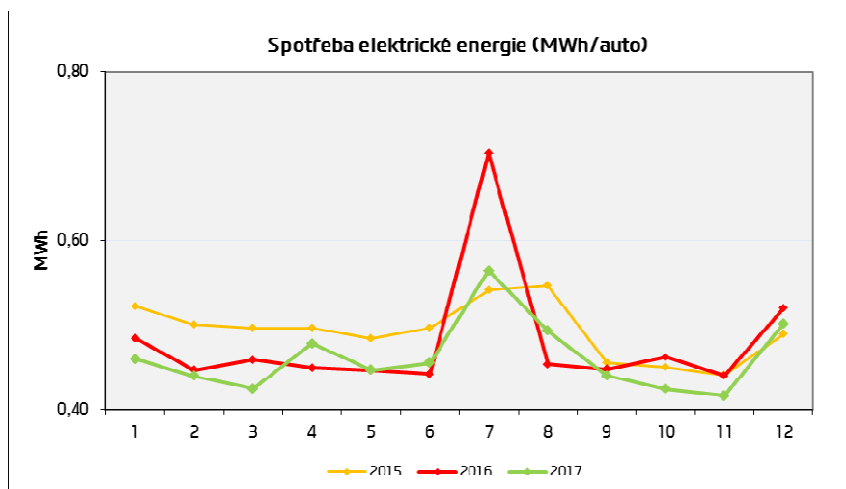


Spotřeba **elektrické energie** ve vztahu k objemu výroby pro období 2015 – 2017 je patrná z následujících grafů.

Graf 7 Celková spotřeba elektrické energie



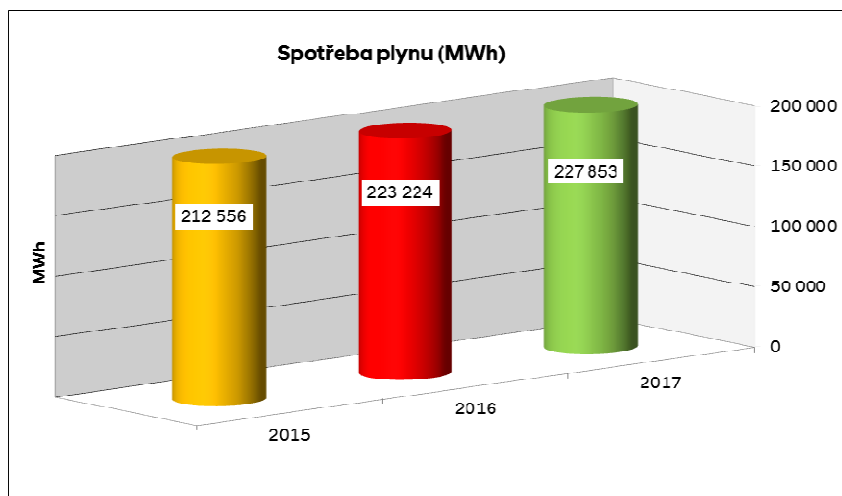
Graf 8 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



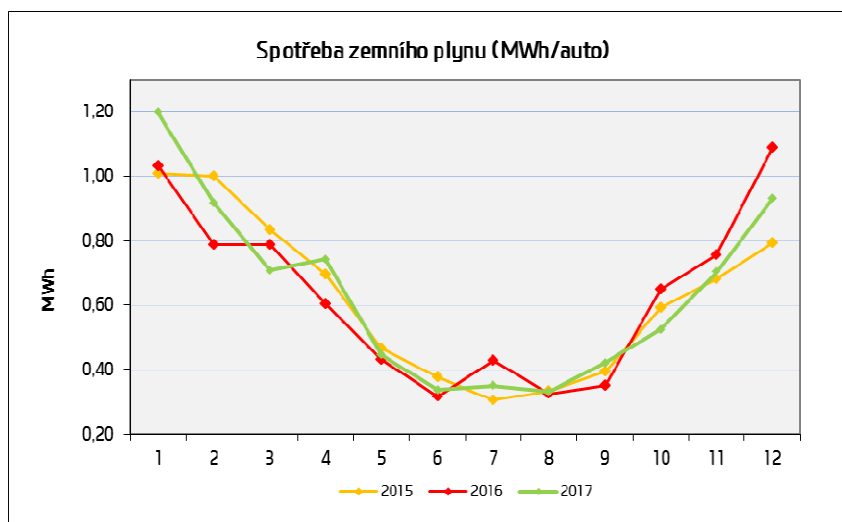
Ke snížení spotřeby *elektrické energie* přispěla náhrada halogenových výbojek za LED osvětlení na hale Svařovny, Montáže a VPC.

Spotřeba **plynu** ve vztahu k objemu výroby pro období 2015 – 2017 je patrná z následujících grafů.

Graf 9 Celková spotřeba plynu



Graf 10 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto



Rok	MWh/auto
2015	0,62
2016	0,62
2017	0,63

9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a směsí“. Nákup nových látek a směsí je možný pouze na základě schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Bezpečnostní listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Pro látky a směsi, u kterých to vyžaduje zákon, jsou zpracovány **písemná pravidla** pro nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi, která byla projednána s krajskou hygienickou stanicí a jsou zaměstnancům volně přístupná.

Zaměstnanci jsou o nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi pravidelně školeni.

Protože používané nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závadnými vodám, byl zpracován **plán opatření pro případy havárie** (havarijní plán), který byl schválen Povodím Odry a Krajským úřadem.

Zaměstnanci společnosti, kteří jsou součástí havarijních hlídek, jsou z problematiky řešení případné havarijní situace pravidelně školeni.

PRAVIDLA PRO BEZPEČNOST, OCHRANU ZDRAVÍ A OCHRANU ŽP
(podle § 44a, odst. 7 zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, v platném znění)
 Datum projednání: 04.02.2016

PRAVIDLO Č. 1: ČISTĚNA ODPADNÍCH VOD, ENERGOBLOK 810

1. IDENTIFIKACE POUŽÍVANÝCH LÁTEK NEBO SMĚSÍ

HYDROXID SODNÝ se používá pro NEUTRALIZACI ODPADNÍ VODY.

HYDROXID SODNÝ (NaOH)				
Z.CAS	C.E.S	Název složený	Obsah v % hm.	Klasifikace
1310-73-2	215-185-5	Hydroxid sodný	50	Sev. Cor. 1A; H314 - H390

1.1. Klasifikace látky:

 **Žravost pro kůži, Kategorie 1A**

H314: Způsobuje těžkou podráždění kůže a poškození očí.

1.2. Bezpečnostní pokyny:

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/ochranný štít.

P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMÁČNÍ STŘEDISKO/lékaře.

P305+P351+P338 Při zasazení očí: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, pokud je nosíte; a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

Látka je podle nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších předpisů (nařízení CLP) klasifikována jako nebezpečná pro zdraví člověka.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vtahovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují, sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v miliónech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

10.1 Vstupy za rok 2017

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	162 933	162 933
Zemní plyn	MWh	227 853	227 853
Celková přímá spotřeba energie			390 786

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy. Tento materiál představuje 78 % hmotnostních materiálu vstupujícího do výrobku.

Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	164 640
Celková spotřeba kovového materiálu do výroby		164 640

10.1.3 Voda

Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	541 156
Celková spotřeba vody		541 156

10.1.4 Odpady

Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů

Odpad	Jednotka	Množství
Nebezpečný	t	4 990
Ostatní		1 349
Recyklovatelný		50 306
Celková roční produkce odpadů		56 645

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 9 Celková zastavěná plocha

	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	ha	200
Zastavěná plocha budov		34,1
Zastavěná plocha komunikace		52,9
Celková zastavěná plocha		87

10.1.6 Emise

Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
Oxid uhličitý	t	40 728	
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂			40 728

Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	t	4,8
Oxid siřičitý		0,11
Oxidy dusíku		95
Těkavé organické látky		182,6
Oxid uhelnatý		53
Celkové roční emise znečišťujících látek		335,51

10.2 Výstupy za rok 2017**Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků**

Výrobek	Hmotnost (t)	Hmotnost referenčního materiálu na auto (t)	Vyrobený počet (ks)	Hmotnost referenčního materiálu (t)
i30 WGN	1,503	0,350	7 910	2 927
i30 3.generace	1,384	0,345	82 098	28 734
i30-N	1,355	0,345	2 067	713
ix20	1,345	0,350	30 659	10 731
Tucson	1,703	0,400	233 966	93 586
Celková hmotnost výrobků				136 691

10.3 Přehled klíčových indikátorů**Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby**

Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	2,374
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	Není relevantní	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	0,830
Celková spotřeba vody	m ³ /t výrobku	3,287
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	0,344
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	0,030
Celková zastavěná plocha	m ² /t výrobku	0,0005
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	0,247
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	0,002

11. Společenská odpovědnost

- **Nadační fond Hyundai**

Na základě Deklarace porozumění mezi naší firmou, státními institucemi a ekologickými sdruženími vznikl v roce 2006 „Nadační fond Hyundai“, jehož hlavními cíli jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění. Fond má k dispozici 25 mil. Kč, které hodlá v jednotlivých letech přerozdělit v otevřených grantových kolech mezi žadatele předkládající projekty na podporu komunitních akcí realizovaných zejména na území Frýdecko-Místecka a Novojičínska. Nadační fond však nechce a ani nemůže opomenout oblasti vzdělávání a ochrany lidských práv, které jsou pilířem všech demokraticky fungujících otevřených společností, k jejichž rozvoji chce Nadační fond svou činností přispět.

V grantové kole pro rok 2017 bylo podpořeno 12 projektů celkovou částkou 1 211 344,- Kč.

- **Projekt Dobrý soused a Dobrý soused společně**

Hyundai Motor Manufacturing Czech vyhlašuje již šest let program „Dobrý soused“, v rámci kterého se 13 obcí z okolí závodu HMMC může ucházet o finanční příspěvky na podporu sportovního, kulturního a spolkového života. V roce 2017 činila výše příspěvku na každou obec sedmdesát tisíc korun, celkově tedy 910 000 Kč, což umožnilo zafinancovat více projektů a aktivit v obcích. Program „Dobrý soused“ je jednou z možností, jak přispět k obohacení života našich sousedů, protože rozpočty menších obcí jsou často velmi napjaté a musí zajistit především výkon správy obce a investice. Na volnočasové aktivity občanů jim obvykle mnoho prostředků nezbyvá.

Součástí projektu je podprogram „Dobrý soused společně“, v rámci kterého se všech třináct obcí může ucházet o další finanční prostředky (30 000 Kč), a to na projekty ke zlepšení životního prostředí. Z eko projektů byly vybrány tři vítězné, kterých se poté účastnili jak obyvatelé dané obce, tak dobrovolníci z HMMC. Zorganizovány byly 3 akce: v Nošovicích **výsadba 30 vzrostlých stromů**, které zpevní svah protihlukového valu a zabrání jeho erozi, v Horních Domaslavicích proběhla úprava okolí koloběžkové dráhy v areálu mateřské školy a v Nižních Lhotách jsme společně **vysadili 150 keřů** u sportovního areálu v srdci obce.

- Společnost pořádá pravidelné prohlídky svého areálu. Při nich se můžete na cokoli zeptat a můžete i v praxi vidět náš přístup. Termíny najdete mimo jiné na našich internetových stránkách <http://www.hyundai-motor.cz>.
- Společnost vydává firemní zpravodaj Hyundai News, který je dostupný i veřejnosti, opět na našich internetových stránkách.
- Další informace Vám ochotně sdělí naši zaměstnanci z oddělení Interní komunikace a sekce životního prostředí.



PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE
s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

Elektrotechnický zkušební ústav, s.p.; č. CZ-V-5003

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/~~aktualizovaném environmentálním prohlášení~~ (*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v ~~environmentálním prohlášení~~/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Praze dne ./. /2018.

Podpis

* nehodící se škrtněte