

Environmentální prohlášení

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.



Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) v konsolidovaném znění a v souladu s ROZHODNUTÍM KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 31. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 31.3.

Obsah

1. Úvodní slov o prezidenta společnosti	5
2. O společnosti	7
2.1 Základní údaje	7
2.2 Vedení společnosti	7
2.3 Předmět činnosti	7
3. Popis společnosti.....	8
3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech.....	8
3.1.1 Korporátní filozofie.....	9
3.1.2 Výrobní program	10
Organizační struktura společnosti	14
3.1.3 Systém řízení, certifikace.....	15
3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS).....	16
4. Technologie	17
4.1 Příjem materiálu a skladování.....	17
4.2 Lisovna	17
4.3 Svařovna.....	18
4.4 Lakovna	18
4.5 Převodovkárna.....	19
4.6 Finální Montáž	19
4.7 Testovací dráha a expedice	20
4.8 Pomocné provozy.....	20
5. Politika společnosti	21
6. Environmentální aspekty	22
7. Environmentální cíle	24
7.1 Cíle pro rok 2021	24
7.2 Cíle pro rok 2022	26
8. Právní požadavky, hodnocení souladu.....	27
8.1 Právní požadavky.....	27
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.....	27
9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí.....	27
9.1 Právní rámec	27
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod.....	27
9.3 Ochrana ovzduší	28
9.4 Odpadové hospodářství.....	30
9.5 Spotřeby energií	32
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi	33
10. Klíčové indikátory.....	34
10.1 Vstupy za rok 2021	34
10.1.1 Energetická účinnost	34
10.1.2 Klíčové materiály	34
10.1.3 Voda	34
10.1.4 Odpady	35
10.1.5 Biologická rozmanitost	35
10.1.6 Emise.....	35

10.2 Výstupy za rok 2021	36
10.3 Přehled klíčových indikátorů	36
10.4 Specifické indikátory	37
11. Společenská odpovědnost.....	39
11.1 Společenská odpovědnost.....	39
11.2 Nadační fond Hyundai	39
11.3 Program Dobrý soused a Dobrý soused Společně.....	39
11.4 Grantový program „Společně“	39
11.5 Podpora technického vzdělávání	40
11.6 Jsme na mapě Technotrasy.....	40
11.7 Firemní dobrovolnictví	40
11.8 Pečujeme o cenné louky a pastviny v Beskydech.....	40
11.9 Dobrým partnerem přírodě i společnosti	41
11.10 Podpora motorsportu a dopravní bezpečnosti	41
11.11 Vánoční charita v HMMC	42
11.12 Charta diverzity.....	42
Příloha č 1 - Mapa procesů.....	43
Prohlášení o činnostech environmentálního ověřovatele.....	44
 Seznam tabulek:	
Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty	22
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty	23
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2021	24
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2022	26
Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie	34
Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu	34
Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody	34
Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů a jeho další využití.....	35
Tabulka 9 Celková zastavěná plocha.....	35
Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů.....	35
Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší	35
Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků.....	36
Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby	36
 Seznam grafů:	
Graf 1 Emise VOC, NOx, CO a TZL v období 2019– 2021	30
Graf 2 Produkce odpadů v roce 2021.....	31
Graf 3 Metody nakládání s odpady v roce 2021	31
Graf 4 Celková spotřeba vody.....	32
Graf 5 Celková spotřeba elektrické energie	32
Graf 6 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto	33
Graf 7 Trend klíčových indikátorů 2017 - 2021	37

1. Úvodní slov o prezidenta společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je jediným výrobním závodem společnosti Hyundai na území Evropské unie. Význam tohoto závodu je pro evropské aktivity mateřské firmy Hyundai Motor Company zásadní. Auta ze zdejší produkce představují většinu vozů značky Hyundai prodaných na evropském trhu.

Jak jsme předpokládali, loňský rok byl stále silně poznamenán důsledky pandemie Covidu-19. Na rozdíl od roku 2020 však nešlo o pokles poptávky po našich výrobcích. Právě naopak, díky kompletně inovované výrobní řadě s nejmodernějšími elektrickými a hybridními vozidly zájem o naše vozy převyšoval naše výrobní možnosti.

Stejně jako autoprůmysl v celém světě jsme totiž i my byli zasaženi komplikacemi v dodávkách polovodičových součástek. Jsem však hrdý na to, že díky obrovskému úsilí našich zaměstnanců a úzké spolupráci s dodavateli se nám podařilo splnit plán a vyrobit 275.000 vozidel. Zatímco mnohé automobilky loni vyrobily ještě méně než v roce 2020, naší společnosti se podařilo zvýšit výrobu o 15 %. Pomohli jsme tak k významnému navýšení tržního podílu značky Hyundai na evropském trhu.

Na začátku roku 2021 jsme dokončili kompletní obměnu výrobní řady, jejíž podstatná část proběhla již v předchozím roce. Faceliftem prošel ostrý sportovní vůz Hyundai i30 N, Kona Electric se začala vyrábět i ve verzi s 39 kWh baterií a SUV Tucson se dočkalo sportovnějšího stupně výbavy N Line.

Hlavním odbytištěm nadále zůstává Evropa a Střední Východ, nejvíce vozů loni zamířilo do Německa.

HMMC patří dlouhodobě mezi závody s nejvyšší produktivitou práce v rámci naší skupiny. Nejinak tomu bylo v minulém roce, kdy jsme dosáhli prvního místa v hodnocení všech hlavních ukazatelů. Podařilo se nám dále zvyšovat úroveň kvality vyráběných vozidel, aplikovat nové technologie do výrobních procesů a zvýšit stupeň automatizace.

Naše společnost v loňském opět obhájila cenu Zaměstnavatel regionu v kategorii do 5 000 zaměstnanců, což potvrzuje, že jdeme správnou cestou i v oblasti péče o naše zaměstnance. Počet zaměstnanců, kmenových i agenturních, přesahoval během celého roku hodnotu 3 000 osob.

Důležitou součástí naší firemní kultury je také snaha být dobrým sousedem pro své okolí. Proto jsme podporovali projekty v okolních obcích jak finančně, tak zapojením našich zaměstnanců. Zařídili jsme se vybrané akce v regionu a navázali jsme nová partnerství v oblasti sportu a životního prostředí. Z mnoha aktivit v oblasti společenské odpovědnosti bych rád vyzdvihl květnové otevření vlastního očkovacího centra, které sloužilo nejen našim zaměstnancům, ale také veřejnosti. Považuji to výborný příklad spolupráce soukromého a státního sektoru, neboť tento projekt se podařil především díky skvělé součinnosti zástupců Moravskoslezského kraje. V obecně prospěšných aktivitách budeme pokračovat s velkým důrazem na udržitelné podnikání a rozvoj ekonomiky i života lidí v regionu.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech v Nošovicích zůstává i nadále jedním z nejvýznamnějších výrobních podniků v Moravskoslezském kraji a jedním z motorů ekonomiky České republiky. Vybudování závodu Hyundai a jeho subdodavatelských firem přineslo Moravskoslezskému kraji více než 12 000 nových pracovních míst a také nejmodernější technolo-

gie v oblasti automobilového průmyslu. To bude platit i do budoucna. Již nyní má více než jedna třetina aut vyrobených v HMMC hybridní, plug-in hybridní nebo čistě elektrický pohon a jsme plně připraveni tento podíl dále navyšovat. Přestože rok 2022 bude opět velmi náročný, můžeme s jistotou prohlásit, že HMMC je plně připravena úspěšně čelit všem výzvám, které přinese.

V Nižních Lhotách dne 22. února 2022

Cheolseung Baek

Prezident a CEO

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Průmyslová zóna Nošovice, Hyundai 700/1, 739 51 Nižní Lhoty
Tel.	(+420) 724 983 820
E-mail	petr.michnik@hyundai-motor.cz
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Cheolseung Baek
Počet zaměstnanců (k 31.12.2021)	3 143

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Cheolseung Baek	Prezident
Sangchul Lee	Viceprezident, Divize administrativy
Changki Lee	Viceprezident, Divize výroby
Jaewoong Shim	Viceprezident, Divize nákupu
Shin Hyun Ha	Finanční ředitel, Divize financí
Seokbeom Kim	Vedoucí divize Kvality

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Nošovice, byla založena 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company (dále jen HMC), se sídlem v Soulu v Korejské republice.

Na celém světě je pod značkou Hyundai provozováno 15 výrobních závodů (tři v Koreji, pět v Číně, dva v Indii a po jednom v Rusku, v Turecku, v Brazílii, v USA a České Republice). V roce 2021 bylo na evropském trhu prodáno 515 886 vozů, což je o 21,6 procenta více než v roce 2020. Podíl na trhu tak vzrostl o jeden procentní bod na 4,4 procenta.

Během několika let se Hyundai dokázal posunout do pozice výrobce kladoucího důraz na image, kvalitu, moderní design, inovace, nové technologie ve spojení s udržitelným rozvojem. Značka klade důraz na skutečnost, že pro evropské zákazníky je design tím hlavním rozhodovacím momentem v koupi vozu.

Z tohoto důvodu její evropské vývojové a designové centrum v německém Rüsselsheimu průběžně zjišťuje aktuální módní trendy, aby každý model značky splňoval přání a potřeby evropských zákazníků. A nejnovější modely tento trend prokazují. Hyundai je pyšný na svou pozici světového leadera v oblasti výzkumu a vývoje vozidel na alternativní pohony. Jedním z horších kandidátů na místo spalovacích motorů je bezesporu bateriový elektromobil. Výroba elektromobilů začala v Nošovicích nenápadným mild-hybridem už v roce 2018. Naplno se ale elektromobilita rozjela v roce 2020, kdy byla spuštěna sériová výroba modelu Kona Electric. V roce 2021 byla zahájena výroba plug-in hybridní verze nového Tucsonu a tím byl doplněn poslední chybějící článek do portfolia elektromobilů. Dnes se tedy v Nošovicích vyrábí vše od mild-hybridu, přes klasický hybrid a plug-in hybrid až po plně elektrickou Konu Electric.

Hlavní výrobní činnost HMMC představuje výroba motorových vozidel, která jsou exportována do 77 zemí celého světa, a převodovek. Jedná se o jediný výrobní závod Hyundai na území Evropské unie.

Za účelem poskytování té nejvyšší kvality, využívá Hyundai pro testování nových modelů také středisko Nürburgring v Německu. V rámci testů aut se zde během čtyř až šestitýdenního cyklu simuluje životní cyklus vozů.

Rozloha závodu	200 ha
Zastavěná plocha	28,3 ha
Celková investice	1,75 mld. EU
Počet zaměstnanců	3 143 (vč. agenturních zaměstnanců)
Podíl občanů ČR	95 %
Poměr muži / ženy	85,6 % / 14,4 %
Výrobní kapacita	385 000 aut ročně

Žádná pobočka nebo jiná část obchodního závodu této společnosti není mimo území České republiky a základní kapitál HMMC je ve výši 13 901 000 000 Kč.

Společnost HMMC si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

V roce 2018 byla vytvořena a akceptována firemní vize společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech: „HMMC – ten pravý partner pro Vaši budoucnost“

3.1.1 Korporátní filozofie

Filozofie

Hyundai Motor Company vytvořila vlastní korporátní filozofii založenou na filozofii a hodnotách, které provází naši společnost již od jejího založení.

Klíčové hodnoty

Skupina Hyundai definovala 5 klíčových hodnot, pět základních principů, které jsou v nás hluboce zakořeněny. Tím, že se naši zaměstnanci vždy řídí těmito principy, se naplňuje filozofie a vize firmy.

Vize

Hyundai vždy kráčí mílovými kroky vpřed. A proto jsme si stanovili vizi na příští dekádu. Tato vize nás povede při plnění konkrétních strategických a obchodních cílů a akčních plánů.

Obr. 1 Filosofie managementu



Obr. 2 Letecký snímek HMMC



3.1.2 Výrobní program

Osobní automobily

Vize společnosti Hyundai Motor má za cíl být celoživotním automobilovým partnerem milionů zákazníků po celém světě. Jsme odhodláni přinést jim světovou špičku vysoce kvalitních, automobilových produktů a služeb. Osobní automobil nyní reprezentuje životní styl jedince a stal se neoddělitelnou součástí jeho života.

Celosvětový automobilový průmysl čelí éře rychlých změn, včetně nejistého tržního prostředí a vzniku nových technologií vedoucích k inteligentním a autonomním automobilům. Proto společnost Hyundai Motor Group zřídila v Koreji novou laboratoř, která se zaměří na čtyři klíčové oblasti: problematiku vždy a všude dostupné mobility, možnosti propojení s ostatními každodenními záležitostmi během cestování, omezení nehod a ekologičnost spojenou s energetickou soběstačností.

i30

Modelová řada Hyundai i30, navržená, vyvinutá, testovaná a vyráběná v Evropě, je ztělesněním DNA společnosti Hyundai Motor v Evropě. Hyundai i30 byl vytvořen jako nový lidový vůz. Stal se významnou součástí rodiny vozů, čítající pět karosářských verzí, z nichž každá disponuje jedinečným charakterem a jejichž společným jmenovatelem je nadčasový design. Třetí generace modelu i30 prošla v roce 2021 faceliftem. V jeho rámci došlo k ukončení produkce dieselových motorů pro



i30. Tato změna je v souladu s celoevropským trendem odklonu od dieselových motorizací. Dále došlo k uvedení automatické dvojspojkové převodovky DCT pro i30 N.

Modelová řada i30 nabízí v oblasti aktivní bezpečnosti nejlepší standardní výbavu ve své třídě. V rámci faceliftu byla nabídka stávajících rozšířena o spoustu novinek, například asistent řízení v jízdním pruhu LFA (Lane Following Assist), asistent pro odvrácení kolize při couvání RCA (Rear Collision-avoidance Assist), upozorňování na rozjezd vozidla vpředu LVDA (Leading Vehicle Departure Alert) nebo aktivní asistent pro odvrácení kolize s vozidly ve slepém úhlu BCA (Blind-Spot Collision-avoidance Assist).

Inženýři z technického střediska Hyundai Motor Europe v Německu zlepšili jízdní dynamiku nové generace modelové řady i30 v náročném programu testů po celé Evropě, včetně slavné Severní smyčky Nürburgringu.

V roce 2018 byla společností Hyundai představena také filozofie vysokovýkonné divize N. Cílem společnosti je vyrábět vysokovýkonná vozidla, která splňují mimořádně vysoké standardy, nabízejí řidičům opravdu nevšední radost z jízdy a jsou přitom neobyčejně praktická. Prodeje produktů Hyundai N překonávají veškerá očekávání.

Nabídku pro zákazníky doplňuje stupeň výbavy N Line charakterizovaný specifickými prvky výbavy N, které optimalizují design a provozní vlastnosti. Stupeň N Line je od roku 2020 nabízen nejen pro verze hatchback a fastback, ale rovněž pro verzi kombi.

Tucson

V roce 2020 jsme zahájili výrobu nové generace 4. modelu Tucson. Nová generace je průkopník v oblasti progresivního designu nabízí také nejmodernější inteligentní technologii a nejširší řadou elektrifikovaných motorizací ve svém segmentu. Stala se také prvním automobilem s hybridním pohonem v našem výrobním programu. Nabídka pohonných jednotek tak obsahuje klasické zážehové motory, dále motory s podporou 48V elektrického pohonu (Mild hybrid), plně hybridní vůz a také plug-in hybridní vůz (s možností nabíjení ze zásuvky, nejen rekuperací při jízdě).



Služby Bluelink® Connected Car Services přinášejí bezproblémové připojení přímo do zcela nového modelu Tucson - s online rozpoznáváním hlasu a širokou škálou funkcí jako je dálkové odemykání dveří, vzdálené plánování trasy, navigace na poslední míli, nalezení polohy vozu, vzdálená diagnostika, přehled jízd a další.

Zcela nový Tucson Hybrid je poprvé vybaven asistentem pro jízdu po dálnici (HDA). Tato funkce je kombinací asistenta pro jízdu v pruzích a inteligentního tempomatu, založeného na navi-

gaci, využívající senzory a mapová data k zajištění bezpečného provozu k zajištění bezpečného provozu a také

k automatickému nastavení rychlosti pro nadcházející zatáčky na dálnici nebo pro rozpoznání rychlostního limitu. Speciální tlačítko na volantu umožňuje řidiči aktivovat HDA pouhým jedním kliknutím.

Model Tucson je vlajkovou lodí naší automobilky, tvoří více než 70% všech vývozů.

Kona Electric

V roce 2020 rozšířil výrobní program model Kona Electric. Kona Electric je vůz pro ty, kteří se nebojí pozornosti – odvážný a svěží design totiž způsobuje, že se za ním otáčí hlavy všech kolemjdoucích.



A nejen, že skvěle vypadá, ale navíc nabízí dojezd až 484 kilometrů na jedno nabití a tím jasně dává najevo, že elektromobily jsou plnohodnotnou náhradou aut se spalovacími motory.

Menší SUV s výkonným elektrickým pohonem, dlouhým dojezdem a elegantním designem obdrželo od své premiéry řadu prestižních ocenění. Elektrický motor byl zařazen mezi deset nejlepších pohonů v anketě WardsAuto 10 Best Engine Award 2019. Kona Electric kromě toho získala také titul „Cenově dostupný elektromobil roku“ v rámci ankety Auto Express New Car Awards 2018.

Na konci roku 2020 prošla Kona Electric faceliftem a nabízí teď ještě čistější design

Aktuální produktová řada	
Hyundai Tucson (4. generace)	od října 2020
Hyundai Kona Electric	od března 2020
Hyundai i30 hatchback (3. generace)	od prosince 2016
Hyundai i30 kombi (3. generace)	od května 2017
Hyundai i30 N (3. generace)	od září 2017
Hyundai i30 fastback (3. generace)	od listopadu 2017
Hyundai i30 fastback N	od listopadu 2018

Celkem bylo v HMMC v roce 2021 vyrobeno **275 000 vozů**, což je o 15 % více než v roce 2020.

Na celkovém objemu vyrobených automobilů v roce 2021 se jednotlivé modely podílely takto:

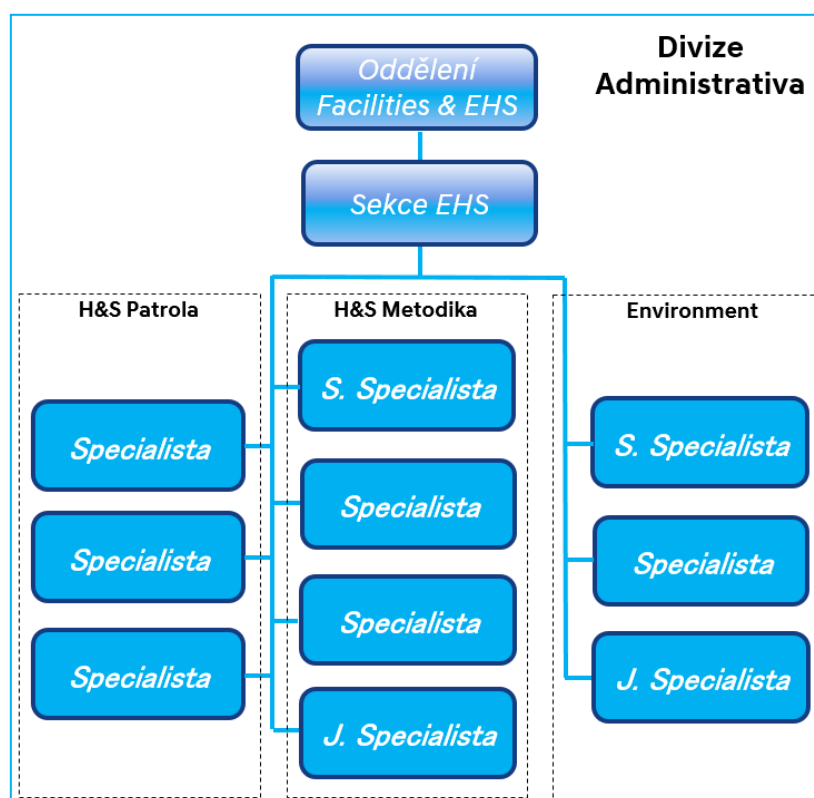
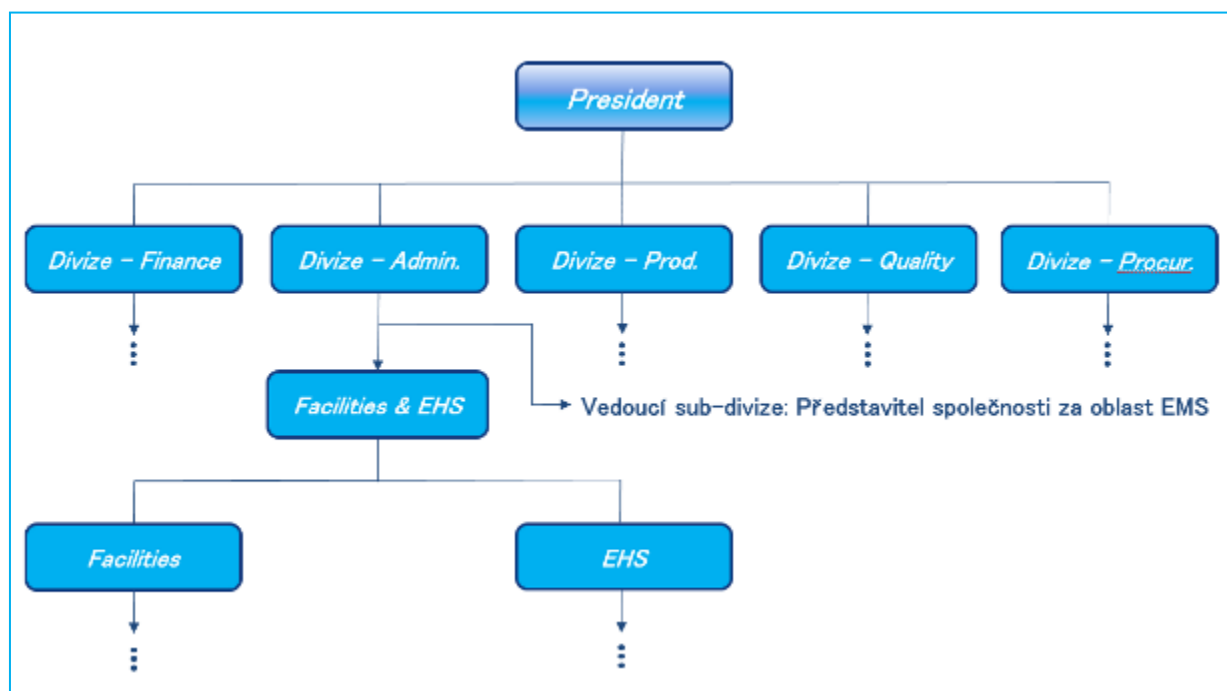
Tucson	129 960	70 %
Tucson HEV/PHEV	63 656	
i30	51 743	22 %
i30 N	7 173	
Kona EV	22 468	8 %

Převodovky

Kromě osobních automobilů se v HMMC vyrábějí také 2 typy šestistupňových manuálních převodovek, které jsou používány nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do našich sesterských závodů v Rusku, Turecku a na Slovensku. Celkem bylo loni vyrobeno **248 746 kusů převodovek**.

Organizační struktura společnosti

Obr. 3 Základní organizační schéma HMMC



3.1.3 Systém řízení, certifikace

V srpnu 2021 společnost HMMC poprvé absolvovala recertifikační audit pro systémy ISO 9001, ISO 14001 a ISO 45001 integrovaně. V roce 2019 úspěšně proběhla re-certifikace systému řízení BOZP - Bezpečný podnik.

S cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí má společnost HMMC od roku 2012 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009 implementován systém EMAS. V roce 2021 úspěšně proběhl recertifikační audit tohoto systému. Rozsah registrace odpovídá činnostem uvedených v kapitole 3.1. Registrace zahrnuje jedinou lokalitu – závod v Nošovicích.

Z toho vychází potřeba mít stanovenou politiku a cíle pro tyto oblasti. V HMMC je dosahováno vysokého výkonu souhrou realizačních, podpůrných a řídicích procesů, které jsou zobrazeny v základní mapě procesů – viz příloha č. 1.

Dokumentace systémů managementu zahrnuje dokumentované postupy za účelem dosažení stanovené strategie a cílů na všech stupních řízení, především:

- pravidla řízení procesů a provádění činností vyplývajících z požadavků výše uvedených norem, právních požadavků a požadavků zainteresovaných stran,
- identifikaci, vzájemné působení procesů a kritéria pro zajištění jejich efektivního fungování,
- stanovení odpovědností a pravomocí,
- definice zdrojů, vstupů a výstupů,
- monitoring procesů, měření a jejich vyhodnocování (analýzy),
- a neustálý proces zlepšování systémů managementu.

Obr. 4 Získané certifikáty



3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen. Představitel vedení je na pozici vedoucí sub-divize Administrativa.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekcí EHS, oddělení Správy budov, ŽP a BOZP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, EMS, HSMS). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti. Ve společnosti je vytvořena a pravidelně aktualizována Mapa procesů. Součástí každého procesu je karta procesu, která má identifikovány zdroje, vstupy a výstupy, popis aktivit a na základě toho jsou přijímány a vyhodnocovány klíčové indikátory a rizika. Karta procesu Environment je každoročně aktualizována v rámci přezkumu vedením.

Mapa všech procesů je uvedena v příloze č. 1.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a v rámci školení jsou seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.



Společnost HMMC je zapojena do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěny na každém provozu.

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování

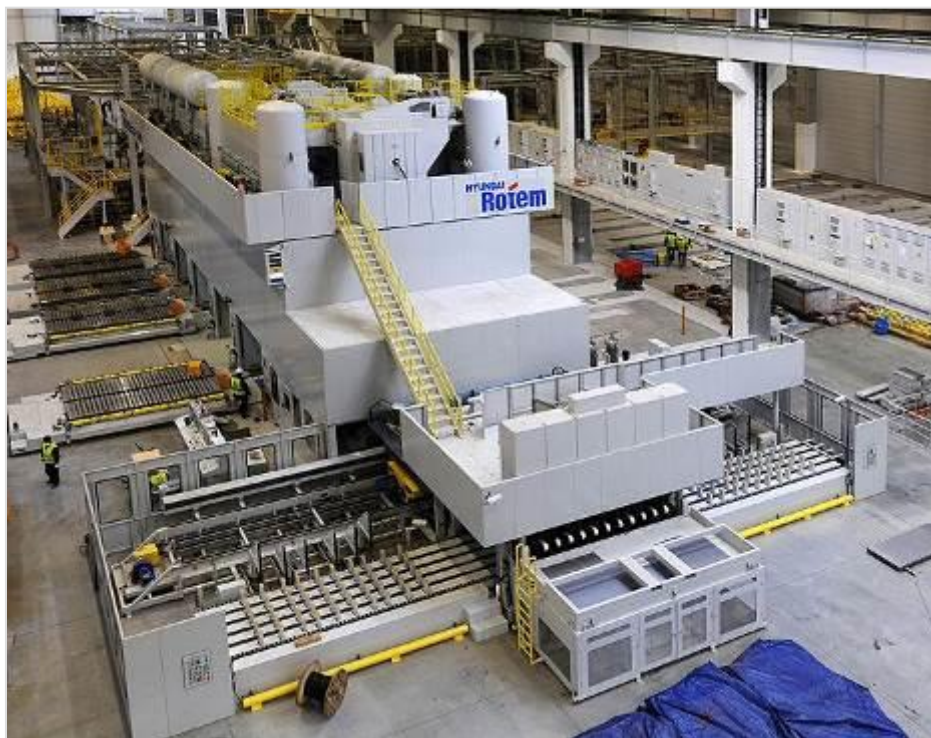
Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do



příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalné materiály spotřebováváné ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebováváné v menších množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna



Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělicí lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech

krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páte dveře). Každý díl je zkontrolován a uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.

4.3 Svařovna

Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vylisované díly odebírá, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoliv přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně. O důkladné provaření svarů se starají roboti na svařovací lince, kde vzniká kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci



zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.

4.4 Lakovna

V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází k jejímu očištění, odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antiko-

rozní vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech. Všichni pracovníci v Lakovně nosí ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částička prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.



4.5 Převodovkárna

Ocelové polotovary, budoucí ozubená kola a hřídele, jsou obráběny na desítkách přesných strojů, stejně jako hliníkové odlitky převodovkových skříní. Opracované součásti ozubených



převodů se následně zahřívají na téměř 900 °C a chladí ve speciální soli. Tím ocel ztvrdne a stane se mnohem odolnější.

Hotové převodovky po otestování plné funkčnosti se předávají našemu subdodavateli Hyundai Mobis. Ten je společně s motory, vyrobenými v motorárně slovenského závodu Kia Motors, zkompletuje do jednoho ze 4 vyráběných modulů, kterými jsou: před-

ní náprava s motorem a převodovkou, zadní náprava, přední díl kabiny a přední díl vozu s chladičem a světlomety. Ty pak putují krytým spojovacím mostem do haly Finální montáže na konkrétní místo na lince.

4.6 Finální Montáž

Hala Finální montáže je v HMMC největší halou - zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být narušena bezpečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a snižovat únavu pracovníků. Montážní halu lze rozdělit do 4 částí: Kompletace vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž podvozko-



vých částí. Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km. Se začátkem výroby plně elektrického modelu KONA došlo k rozšíření výrobní linky o 3 nové pozice, na kterých

dochází ke kompletaci baterie s automobilem.

4.7 Testovací dráha a expedice



Proškolení řidiči každé auto předkontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai ze 77 destinací světa.

4.8 Pomocné provozy



V objektu Energocentra je umístěna Úpravná vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řadu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod (ČOV), elektrorozvodna a kompresorová stanice. ČOV slouží

k předčištění průmyslových odpadních vod na požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorové stanici jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektrorozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou. V roce 2020 byla vybudována nová přesuvna s novou kolejnicí pro expedici vyrobených aut po železnici. Přesuvna je umístěná v kryté a osvětlené hale a je zajištěný třisměnný provoz stejně jako na výrobních linkách.

5. Politika společnosti

Integrovaná politika společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech

„Celoživotní partner nejen v oblasti automobilů“

Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je významný český výrobce automobilů, nacházející se v Moravskoslezském kraji. Posláním HMMC není jen výroba vysoce kvalitních vozů, šetrných k životnímu prostředí, ale také rozvoj činností, které zlepšují životní podmínky v regionu. Současný zákazník je pro HMMC stejně důležitý jako ten budoucí, a proto naše procesy stále vyvíjíme a přizpůsobujeme těm nejmodernějším trendům.

Vedení HMMC se zavazuje k dosažení požadovaných výsledků ve všech klíčových oblastech přijetím následujících zásad:

- Respektovat a splňovat veškeré požadavky legislativy, etické principy a rovný přístup.
- Vynikající kvalita našich výrobků a služeb je základem pro celoživotní partnerství s našimi spokojenými zákazníky.
- Motivovat, vzdělávat, chránit a posouvat hranice rozvoje našich zaměstnanců – toho nejceněnějšího, co máme.
- Pro každou klíčovou oblast činností HMMC jsou stanoveny cíle, které nás motivují k neustálému překonávání naší výkonnosti.
- Klíčové hodnoty HMMC se staly každodenní součástí života našich zaměstnanců. Filosofie managementu je naplnit vizi společné budoucnosti.
- Základním předpokladem je neustálé snižování znečišťování, spotřeby zdrojů a energie; řádné třídění a recyklace odpadů. HMMC navíc neustále rozšiřuje rámec realizací svých ekologických projektů pro zlepšování stavu místního životního prostředí.
- Bezpečně pracovat je právo a povinnost každého zaměstnance. Standardem je důsledné řízení procesů, zejména prevence a snižování rizik. Naší vizí je „Bezpečný podnik“ bez úrazů.
- Poskytovat prostor a motivaci pro další zlepšování produktů a procesů a převzít odpovědnost za cestu HMMC k excelenci.
- Vytvářet a rozvíjet vzájemně prospěšné vztahy se všemi zúčastněnými stranami (zaměstnanci, dodavateli, zákazníky, veřejností ...) na základě partnerské spolupráce.
- Projednávat relevantní informace se zástupci zaměstnanců a podporovat jejich spoluúčast

Budoucnost každého z nás je v našich rukou a každý zaměstnanec přijetím zásad této politiky přijímá odpovědnost sám za sebe.

Integrovaná politika byla aktualizována 19. listopadu 2021.

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle EN ISO 14001:2015 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. V tabulce aspektů jsou aspekty vedeny jako „Nebezpečný faktor“ a dopadem aspektu je „Identifikace nebezpečí“. Výsledná významnost je dána součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 103 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Indikace nebezpečí	Opatření pro snížení rizika / způsob řízení
Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	Doprava - vykládka - převážení surovin a odpadů	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organizmy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluznost) manipulačních ploch vykládky.
		Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.
		Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy.
		Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance. Postupovat podle havarijního plánu

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Indikace nebezpečí	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby - doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby - pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby - ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2021

V následující tabulce jsou uvedeny environmentální cíle pro rok 2021

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2021

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Nový zákon o odpadech	Shoda se zákonem č. 541/2020 Sb.	Implementace nových povinností ze zákona, které jsou relevantní pro HMMC
2	EMS / EMAS recertifikace	Certifikát	Environmentální prohlášení, žádost o recertifikaci, audit
3	CO ₂ povolenky	Implementace nového obchodovacího období	Shoda s podmínkami nového obchodovacího období
4	Nové nízko-emisní hořáky v Energo-centru	10 mg/m ³ snížení emisí NO _x	Dodržování IPPC limitu (80 mg/m ³) Výměna stávajících hořáků na parní kotelně za nízko-emisní
5	Redukce plynu na ED peci pomocí EcoSmart VEC	Snížení spotřeby plynu /50 000€/rok	Instalace software na variabilní regulaci odtahu plynů
6	Instalace FDS systému (speciální průtokové spínače)	Snížení spotřeby elektřiny / 90 000 €/rok	Instalace FDS systému na sušičkách vzduchu v prostoru Energo-centra
7	Využití odpadního tepla	Snížení spotřeby plynu / 7 000 €/rok	Využití odpadního tepla z kompresorovny pro parní kotelnu
8	Instalace LED svítidel	Snížení spotřeby elektřiny	LED svítidla pro linky T1 a T2 na Montážní hale, Svařovně, na fasádách budov

Vyhodnocení cílů:

Ad 1 – Nový zákon o odpadech

V roce 2021 byl v HMMC úspěšně implementován nový zákon o odpadech č. 541/2020 Sb. V souladu tímto zákonem došlo k úpravám smluv s dodavateli, aktualizaci nových cen a instalaci nových nádob na komunální odpady.

Ad 2 – EMS / EMAS recertifikce

V roce 2021 byly úspěšně recertifikovány oba tyto systémy (EMAS – 06/2021, EMS – 09/2021)

Ad 3 – CO₂ povolenky – nové obchodovací období

Nové obchodovací období na roky 2021 – 2025 bylo úspěšně aplikováno a HMMC má stanoveny nové podmínky pro toto obchodovací období

Ad 4 – Instalace nízko-emisních hořáků pro parní kotelnu

Technickým měřením bylo prokázáno redukce NOx z 80 mg/m³ na 57, 1 mg/m³ (K1) re-spektive 67,3 mg/m³ (K2)

Ad 5 – Redukce spotřeby zemního plynu na ED peci - Lakovna

Na ED peci na lakovně byl instalován software na variabilní regulaci odtahu plynů. Tmto došlo ke snížení spotřeby zemního plynu o 122 000 m³/rok a úspoře elektřiny 30 MWh/rok.

Ad 6 – Instalace FDS systému v Energocentru

Instalací FDS systému na sušičkách vzduchu Energocentra došlo k úspoře el. energie 420 MWh/rok.

Ad 7 – Využití odpadního tepla z kompresorovny - Energocentrum

Tento projekt byl pozastaven z důvodu kolize s jiným projektem (Zrušení páry).

Ad 8 – Instalace nových LED světel

V roce 2021 došlo k instalaci LED světel:

- Montážní hala , linky T1 a T2 – úspora 489 MWh/rok
- Svařovna – úspora 435 MWh/rok
- Světla na fasádách budov – úspora 23 MWh/rok

Environmentální cíle na rok 2022 byly odsouhlaseny vedením společnosti ke dni 29. 3. 2022.

7.2 Cíle pro rok 2022

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2022.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2022

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Redukce kalu z ČOV – studie proveditelnosti	Studie proveditelnosti	Studie na redukci obsahu vody v kalu z procesu čištění odpadních vod
2	Vodní audit	Výsledky vodního auditu / nové preventivní opatření	Bilance vodního hospodářství v HMMC Návrh opatření ke zlepšení vodního hospodářství
3	Zlepšení třídění odpadů	Nové barvy vík odpadových nádob	Změna barev vík odpadových nádob (žlutá = plasty, šedá = směsné odpady) Zlepšení vizualizace a orientace v odpadových nádobách
4	Zvýšení environmentálního povědomí	Environmentální týden pro zaměstnance	Zvýšení povědomí o životním prostředí (třídění a předcházení odpadů, šetření s vodou) Články, soutěže, zapojení zaměstnanců do eko-projektů
5	Instalace rekuperace a tepelného čerpadla na Svařovně	Snížení spotřeby zemního plynu a elektřiny o Plyn – 4 000 m ³ Elektřina – 116 MWh	Instalace rekuperační jednotky a tepelného čerpadla v rámci pilotního projektu na CO ₂ neutralitu na hale Svařovny
6	Ekosmart „VEC“ řešení pro PRIMER pec	Snížení spotřeby zemního plynu a elektřiny o Plyn – 120 000 m ³ Elektřina – 30 MWh	Instalace Ekosmart řešení pro ovládání proudění vzduchu v peci
7	Suchý čistící systém pro lisovací linku na hale Lisovny	Snížení spotřeby oleje / prevence úniku oleje. Úspora spotřeby oleje 8000 l / rok.	Nový systém čištění (kombinace kartáčového a sprejového čištění)
8	Instalace LED osvětlení	Snížení spotřeby elektřiny o 302 MWh	Instalace LED osvětlení – 1700 nových světel v laboratořích, šatnách a kancelářích

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší, vody, půdy) byly společnosti HMMC, na základě nejlepších dostupných technik, stanoveny podmínky provozu vydáním Integrovaného povolení čj. MSK 20001/2008 ze dne 9. 7. 2008, dle zákona č. 76/2002 Sb. o integrované prevenci a omezování znečišťování. Při každé změně v provozu zařízení, která má vliv na životní prostředí, se Integrované povolení aktualizuje. V roce 2021 byla vydána celkem již 29. změna integrovaného povolení.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky. Registr je pravidelně aktualizován.

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy dlouhodobě snižovat na pokud možno přijatelnou míru a přijímat taková opatření, aby tento dopad byl co nejmenší.

Rok 2021 v tomto nebyl výjimkou a přes složitou situaci se podařilo zrealizovat několik úsporných projektů, jejichž výsledkem byla úspora energií na straně jedné, na straně druhé např. výsadba celkem 90 stromů a 975 keřů v areálu HMMC. V hale Energocentra došlo k výměně hořáků na parní kotelně za nové nízko emisní. Díky tomu došlo ke snížení množství vypouštěných NOx o 10%. Abychom co nejvíce omezili množství komunálních odpadů, které končí na skládce, došlo v loňském roce k rozšíření nádob a nově z komunálních odpadů navíc vytřídíme kovové obaly, bioodpad a sklo.

9.1 Právní rámec

Povinnost mít Integrované povolení pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology). V roce 2021 bylo započato posuzování s novými závěry o nejlepších dostupných technikách pro technologii předúpravy a nanášení nátěrových hmot na hale Lakovny.

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před znečištěním závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody. Nově je součástí nakládání s vodami v provozu lakovny rovněž systém čištění vod pomocí reverzní osmózy, díky které je možno v technologickém procesu tyto vody opět využívat.

Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je rozdělena na splaškovou, průmyslovou a dešťovou. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do ČOV, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštění vodu z ČOV jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Ve společnosti je používáno značné množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je v rámci integrovaného povolení zpracován havarijný plán, který je pravidelně aktualizován.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou pravidelně měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány.

Zajímavým faktem je **dlouhodobé udržení a rozvoj** populací epifytických **mechorostů a lišejníků** na kůře vysazených listnatých dřevin. Tyto druhy zde byly nalezeny již v r. 2014. Jde o mechorosty a lišejníky, které jsou hodnocené jako **významné bioindikátory čistoty ovzduší**. **Jejich výskyt přímo v areálu závodu indikuje velmi dobrý stav ovzduší této lokality.**

Obr. 6 nově zaznamenaný druh mechorostu – *Funaria hygrometrica*



Celkový počet zaznamenaných druhů rostlin v roce 2021 je **123 taxonů**. Z toho je 34 mechorostů, 2 přesličky a nově 1 zástupce kapradin. Zbýlých 86 druhů je semenných rostlin. To je vzhledem k typu prostředí, které je silně ovlivněno člověkem, **počet nadprůměrný** a jedná se zatím o nejvyšší počet, který byl v rámci monitoringu v areálu společnosti zaznamenán.

Spalovací zdroje jsou využívány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle

na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Co nejnížší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (**VOC**) v HMMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky, RTO).

Pro řádné plnění emisního stropu VOC pro provoz lakovny bylo v listopadu 2012 uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (**RTO**).

Obr.7 Zařízení pro regenerativní termickou oxidaci (RTO)



Zařízení RTO jehož účinnost je více než 97% umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako jednu z nejmodernějších, ale rovněž i jednu z neekologičtějších automobilek v Evropě.

Emisní limit VOC ve výši 350 t/rok je plněn.

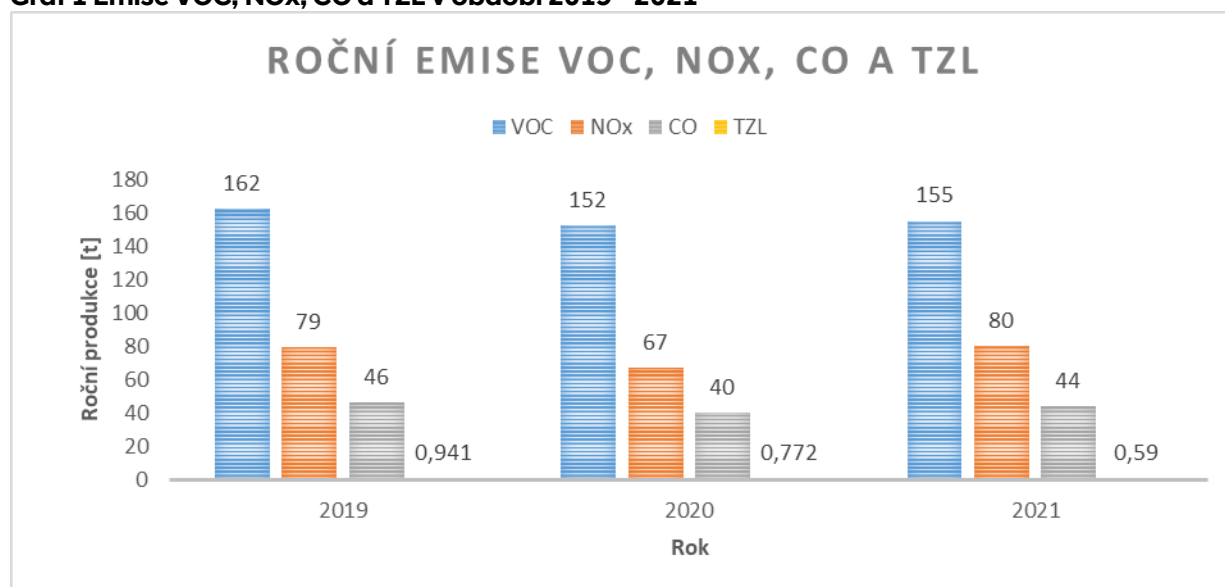
Instalací stříkacích robotů v provozu Lakovna bylo dosaženo snížení spotřeby nátěrových hmot, což má za následek nízké množství emisí těkavých organických látek v ovzduší.

V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek (**TZL**) jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Emise znečišťujících látek VOC, NO_x, CO, TZL za období 2019 - 2021 jsou uvedeny v následujícím grafu.

Graf 1 Emise VOC, NO_x, CO a TZL v období 2019– 2021



9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadů a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající.

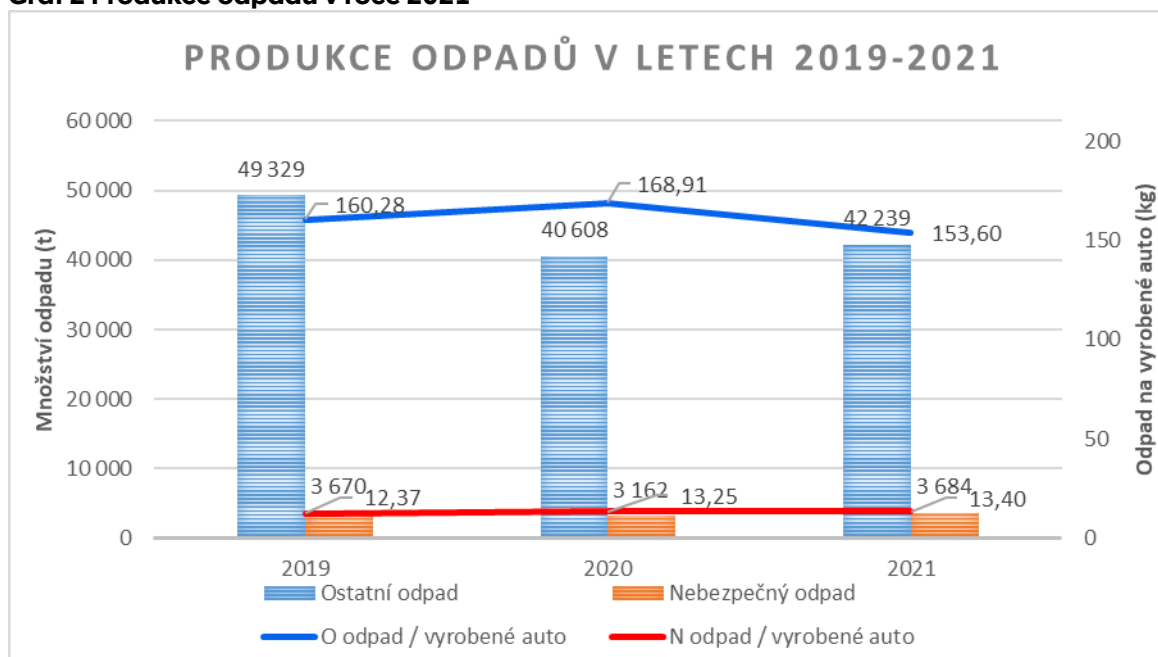
Také v této oblasti se společnost HMMC snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Všechny odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech do určených nádob a dále předávány odborné společnosti zajišťující v HMMC odpadové hospodářství.

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma FCC Česká republika, s.r.o., která zajišťuje provoz vlastními zaměstnanci.

V následujícím grafu je uvedena produkce všech odpadů a nebezpečných odpadů v letech 2019-2021. Součástí grafu je trend produkce odpadů na jednotku vyrobeného auta.

Graf 2 Produkce odpadů v roce 2021

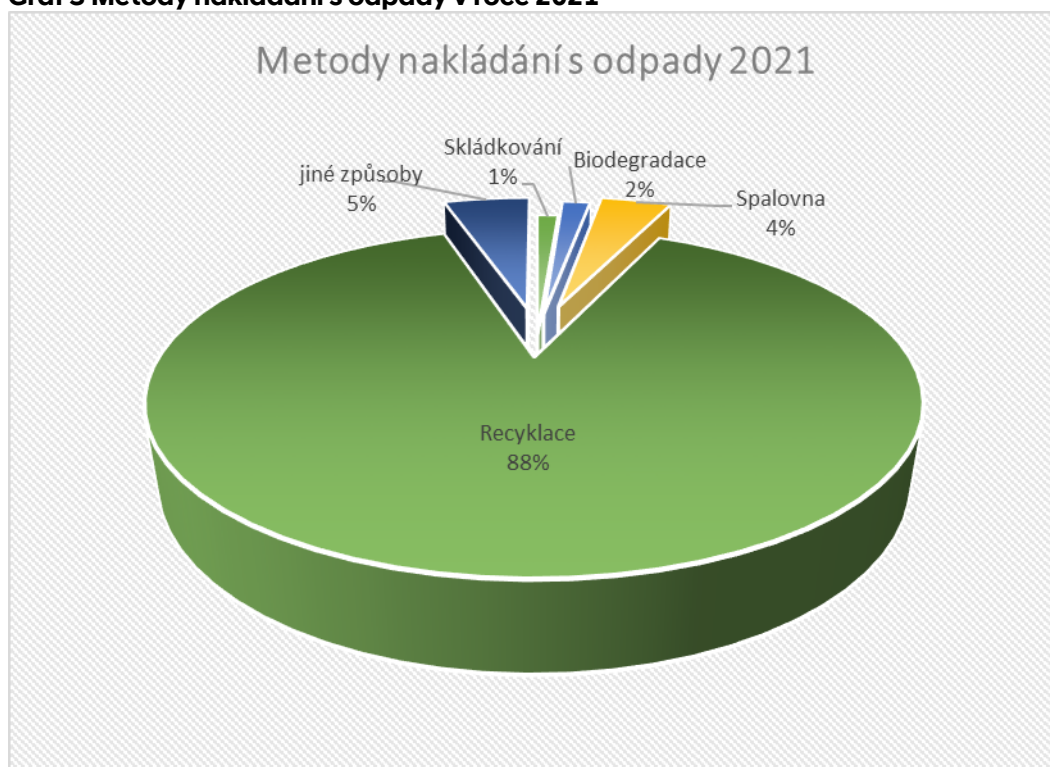


Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují kaly z procesu čištění odpadních vod, odpady z nátěrových hmot a znečištěné obaly. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad, odpadní papír (lepenka) a plasty.

V roce 2021 bylo produkováno 48 druhů odpadů, z nichž 19 druhů bylo kategorie nebezpečný odpad.

V rámci způsobů nakládání s odpady se snažíme co nejvíce upřednostňovat recyklaci, ta byla v roce 2021 zastoupena 88%. Skládkování jako nejméně vhodný způsob nakládání zahrnovaly v roce 2021 pouze 1% vyprodukovaných odpadů.

Graf 3 Metody nakládání s odpady v roce 2021



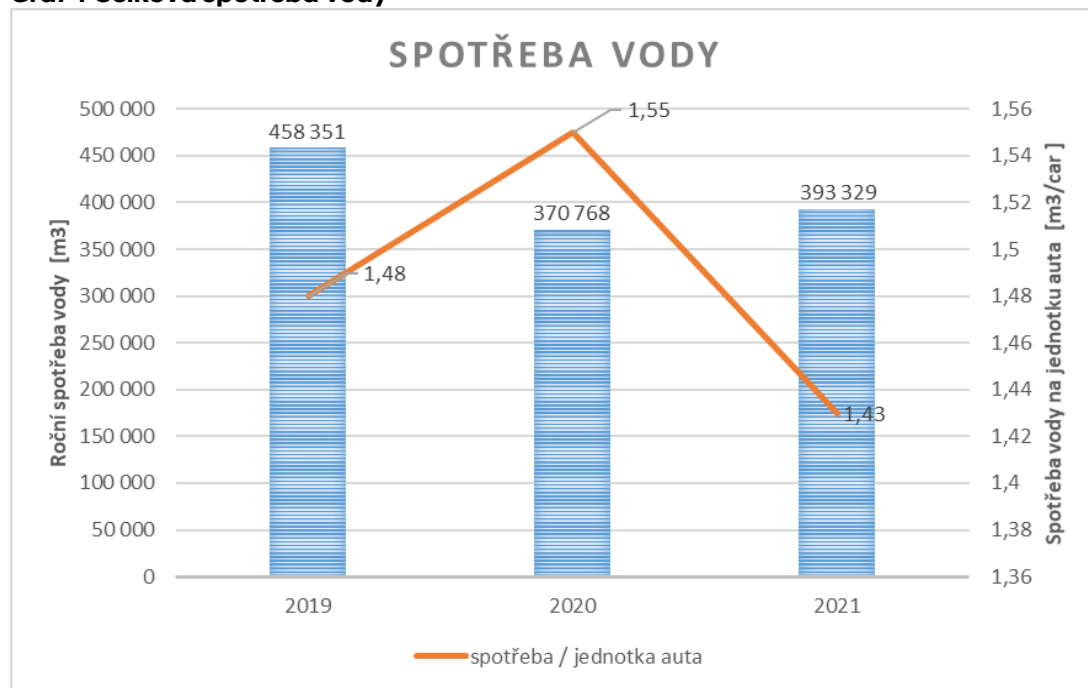
Celková roční produkce odpadů je uvedena v kapitole 10.1.4.

9.5 Spotřeby energií

HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

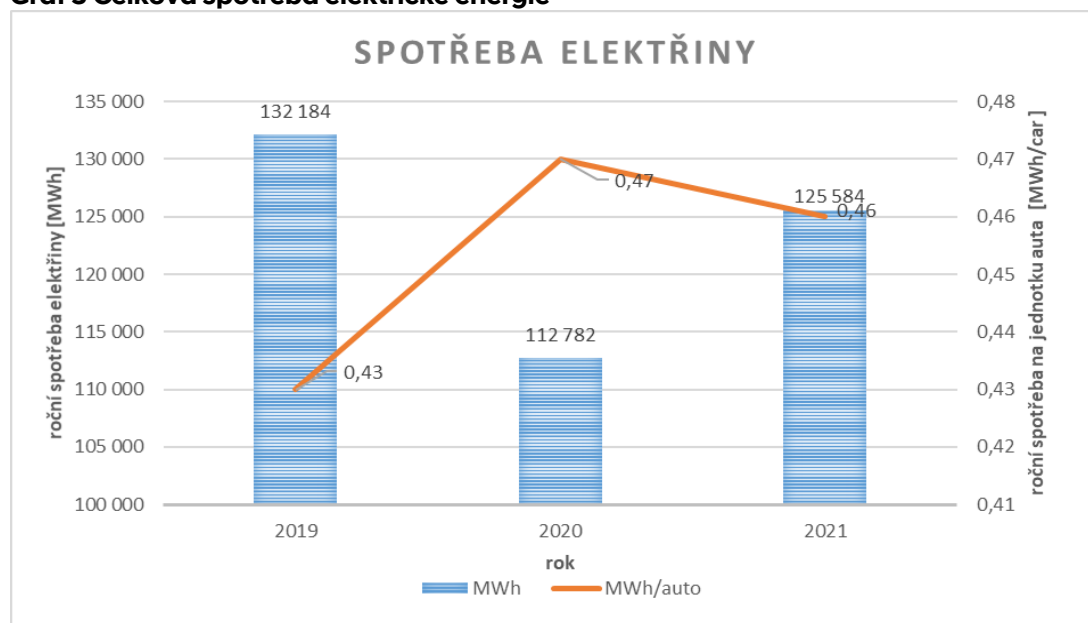
Celková **spotřeba vody** a spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil pro období 2019 – 2021 je uvedena v následujícím grafu.

Graf 4 Celková spotřeba vody

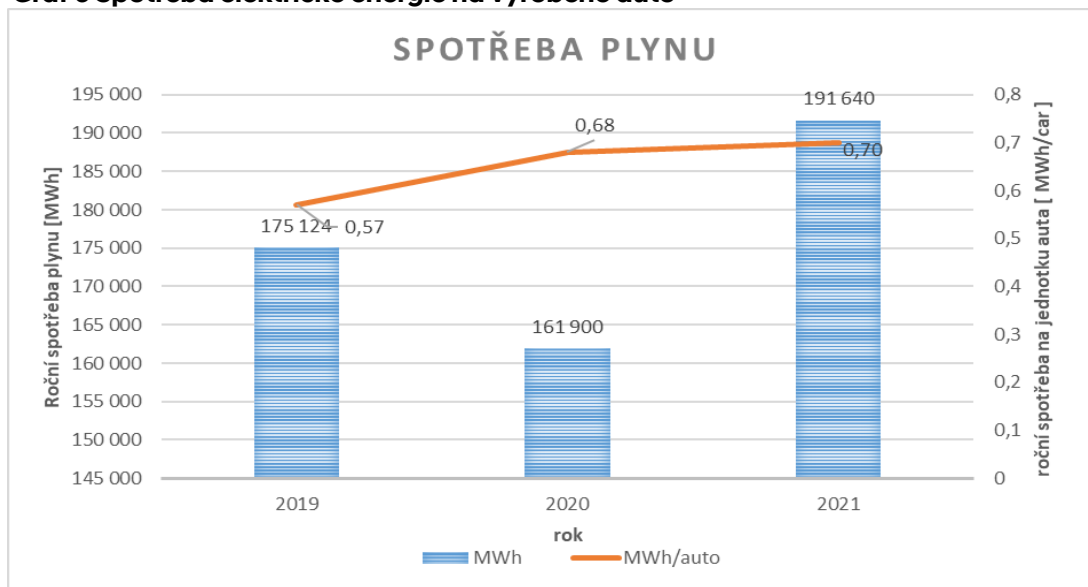


Spotřeba elektrické energie **ve vztahu k objemu výroby pro období 2019 – 2021 je patrná z následujících grafů.**

Graf 5 Celková spotřeba elektrické energie



Graf 6 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



Ke snížení spotřeby *elektrické energie* přispěla v roce 2020 např. úprava software řízení světel na hale předmontáže.

9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a směsí“. Nákup nových látek a směsí je možný pouze na základě důkladného posouzení v rámci interní schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Bezpečnostní listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Zaměstnanci jsou o nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi pravidelně školeni. V HMMC je kladen velký důraz na bezpečné nakládání s chemickými látkami ve vztahu ke zdraví a životnímu prostředí. Látky jsou skladovány pouze na určených místech a v souladu s legislativními předpisy.

Protože používané nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závažnými vodám, byl zpracován **plán opatření pro případ úniku látek škodlivých vodám** (tzv. havarijní plán), který byl schválený v rámci integrovaného povolení a je v rámci změn integrovaného povolení průběžně aktualizován.

Zaměstnanci společnosti, kteří jsou součástí havarijních hlídek, jsou z problematiky řešení případné havarijní situace pravidelně školeni.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vztahovaly na 1 vyrobené auto.

V předchozích letech byla jako referenční údaj sledována „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Novelou nařízení Komise 2018/2026 byla stanovena jako jedna z možností sledování „Celkové roční fyzické produkce“. Z těchto důvodů bude opět použita jako roční referenční hodnota jednotka vyrobeného auta. Množství vyrobených aut nejvíce vypovídá o výrobní činnosti organizace a je z hlediska porovnávání na klíčové indikátory relevantnější. V tomto prohlášení porovnáváme období z let 2017-2021.

10.1 Vstupy za rok 2021

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	125 584
Zemní plyn	MWh	191 640
Celková přímá spotřeba energie		317 224

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Klíčové materiály

Jako klíčový materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – ocelové plechy. Z plechu je vyráběn klíčový prvek auta – karoserie.

Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	141 890
Celková spotřeba kovového materiálu do výroby		141 890

10.1.3 Voda

Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	393 329
Celková spotřeba vody		393 329

10.1.4 Odpady

Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů a jeho další využití

Odpad	Jednotka	Množství
Nebezpečný	t	3 684
Ostatní		42 239
Celková roční produkce odpadů		45 923

Odpad	Jednotka	Množství
Skládkování	t	529
Biodegradace		720
Spalovna		1 851
Recyklace		40 574
Jiné způsoby		2 249
Celková roční produkce odpadů		45 923

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 9 Celková zastavěná plocha

		Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	m²		2 000 000
Zastavěná plocha budov			331 000
Zastavěná plocha komunikace			529 000
Celková zastavěná plocha			870 000
Celková přírodně orientovaná plocha v rámci lokality			1 130 000

10.1.6 Emise

Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
Oxid uhličitý	t	34 287	
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂			34 287

Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	kg	590
Oxid siřičitý		102
Oxidy dusíku		80 556
Těkavé organické látky		155 469
Oxid uhelnatý		44 080
Celkové roční emise znečišťujících látek		280 797

10.2 Výstupy za rok 2021

Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků

Výrobek	Jednotka	Vyrobený počet (ks)
i30 3.generace	ks	17 851
i30-N		2 475
Tucson 4. generace		72 412
Kona Electric		8 493
Celková počet vyrobených aut		275 000

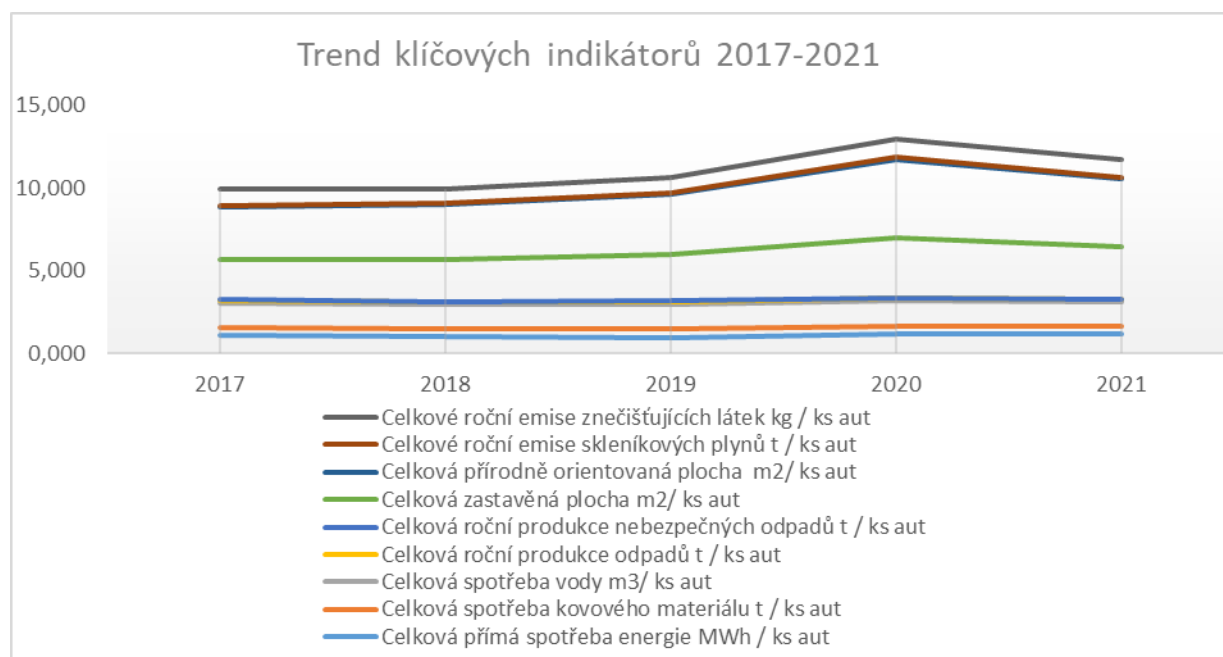
10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	2017	2018	2019	2020	2021
Roční referenční hodnota - produkce aut	ks	356 700	340 300	309 500	238 751	275 000
Celková přímá spotřeba energie	MWh / ks aut	1,096	0,994	0,992	1,150	1,153
Celková spotřeba kovového materiálu	t / ks aut	0,462	0,467	0,527	0,501	0,515
Celková spotřeba vody	m ³ / ks aut	1,517	1,477	1,480	1,552	1,430
Celková roční produkce odpadů	t / ks aut	0,159	0,158	0,159	0,169	0,166
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t / ks aut	0,014	0,014	0,012	0,013	0,013
Celková zastavěná plocha	m ² / ks aut	2,439	2,557	2,810	3,643	3,163
Celková přírodně orientovaná plocha	m ² / ks aut	3,168	3,321	3,651	4,732	4,109
Celkové roční emise skleníkových plynů	t / ks aut	0,114	0,103	0,101	0,121	0,124
Celkové roční emise znečišťujících látek	kg / ks aut	0,941	0,852	0,931	1,085	1,021

Z přehledu je patrné navýšení klíčových ukazatelů především v roce 2020, kdy byla činnost ovlivněna pandemií COVID-19. Dopady jsme počítali i v roce 2021, ale produkci se přesto podařilo navýšit, díky tomu jsme u některých ukazatelů zaznamenali mírný pokles nebo jejich stagnaci.

Graf 7 Trend klíčových indikátorů 2017 - 2021



10.4 Specifické indikátory

Od 19. 5. 2019 platí ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS).

Z osvědčených postupů uvedených v tomto dokumentu jsou pro naše činnosti relevantní dále uvedené postupy a s nimi spojené indikátory.

Optimalizace osvětlení v závodech na výrobu automobilů

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Zavedení zlepšeného umístění svítidel a energeticky úsporného osvětlení.	100% Instalace LED osvětlení na provozech a venkovních plochách.	Ve všech výrobních areálech je zavedeno energeticky nejúčinnější osvětlovací řešení vhodná pro konkrétní pracoviště. Vyhovuje kritériu
Zavedení zónových strategií pro osvětlení.	100% Instalace osvětlovacích těles ve výrobních prostorech s regulací stmívání.	

Předcházení vzniku odpadů a nakládání s nimi

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Vypracování a zavedení efektivní strategie nakládání s odpady	Ano	Společnost má zavedenou strategii nakládání s odpady. Vyhovuje kritériu
Produkce nebezpečných odpadů na funkční jednotku	Ano Sledování produkce nebezpečných odpadů v kg/t na vyrobené auto.	
Odpad směřovaný do konkrétních proudů včetně recyklace, zpětného využití energie a skládkování (v kilogramech na funkční jednotku nebo v % z celkového množství odpadu)	Evidence odpadů dle jednotlivých způsobů nakládání (druhotné využití, termické zpracování, skládkování, biodegradace, jiné využití)	
Podíl výrobních areálů, kde se uplatňuje strategie nakládání s odpady	100% Všechny provozy mají shodný systém nakládání s odpady.	
Míra recyklace odpadů vzniklých ve výrobních závodech	Recyklovaný odpad tvoří takřka 90% celkové produkce odpadů	

Spolupráce s dodavateli a zákazníky za účelem omezení obalových materiálů

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Produkce odpadních obalů na funkční jednotku (v kilogramech na funkční jednotku)	100% Evidence odpadních obalů v kg na vyrobené auto.	
Omezit zbytečný obalový materiál a přitom zajistit odpovídající funkčnost	Dáno všeobecnými obchodními podmínkami ve vztahu k dodavatelům. V co největší míře se využívají obaly vratné (98% u lokálních dodavatelů)	

Trendy vývoje specifických indikátorů budou sledovány v dalších obdobích.

11. Společenská odpovědnost

11.1 Společenská odpovědnost

Naše společnost dbá na společenskou odpovědnost a udržitelný přístup k podnikání. I proto jsme byli v roce 2021 zařazeni mezi 25 společenských nejodpovědnějších firem v ČR a získali ocenění **TOP odpovědná velká firma 2021**. Poprvé jsme se zúčastnili soutěže o Národní cenu ČR za společenskou odpovědnost, kde jsme obdrželi mezinárodní certifikát „**Committed to Sustainability 3 Stars**“. Velmi nám záleží na našich zaměstnancích, kterým vytváříme dobré a bezpečné pracovní prostředí, zajímavé benefity a společně se zapojujeme do mnoha ekologických, dobrovolnických a charitativních projektů.

11.2 Nadační fond Hyundai

Na základě Deklarace porozumění mezi naší firmou, státními institucemi a ekologickými sdruženími vznikl v roce 2006 „Nadační fond Hyundai“, jehož hlavními cíli jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění. Fond má k dispozici 20 mil. Kč, které v jednotlivých letech přerozděluje v otevřených grantových kolech mezi žadatele předkládající projekty na podporu komunitních akcí realizovaných zejména na území Moravskoslezského kraje.

V roce 2021 bylo podpořeno 10 projektů celkovou částkou 1 538 411 Kč. Mezi letošními podpořenými předkladateli projektů jsou např. ČSOP Salamandr, Rosteme s dětmi, z. s., Andělé Stromu života p. s., Šance podaná ruka, z. ú., Spirála Ostrava, z.ú. a další.

11.3 Program Dobrý soused a Dobrý soused Společně

Již od roku 2012 vyhlašuje naše společnost grantový program Dobrý soused, který si klade za cíl podpořit zajímavé kulturní či sportovní projekty a podílet se na společenském životě třinácti obcí v okolí našeho závodu. Podpořili jsme tak například Den obce Dolní Domaslavice nebo letní kino v Nošovicích.

Součástí programu Dobrý soused je podprogram **Dobrý soused Společně**, v rámci něhož mohou obce získat příspěvek na podporu projektů zaměřených na životní prostředí a ekologii. V roce 2021 získaly podporu obce Třanovice a Dobratice, které využily příspěvek na projekt „Rozkvetlá škola“, či na úpravu nově vzniklého lesoparku. Do realizace vítězných projektů se kromě obyvatel dané obce zapojují také naši zaměstnanci v rámci dobrovolnických eko-dnů.

Celková výše podpory za rok 2021 v programu Dobrý soused a jeho podprogramu Dobrý soused Společně činila 700 000 Kč.

11.4 Grantový program „Společně“

Grantový program Společně nabízí podporu projektům z oblasti kultury či sportu a nezapomíná ani na děti nebo hendikepované. V šestém ročníku toho programu jsme podpořili 38 projektů celkovou částkou 661 900 Kč. Do programu se mohou aktivně zapojit či jej podpořit zejména zaměstnanci HMMC. Mezi úspěšnými žadateli jsou například TJ Slezan Frýdek Místek,

z.s., Beskydy dětem, z.s., TJ Sokol Svinov, Mental Café z.s., Benjamín Orlová, z.s., První SC Staré Město, z.s. a další.

Grantový program **Společně za sny** je určený nadaným žákům či studentům, kterým má finanční příspěvek pomoci s realizací jejich plánů věnujících se umění, designu, přírodovědné nebo technické oblasti. Částkou 100 000 jsme podpořili 4 nadějné studentské projekty.

11.5 Podpora technického vzdělávání

Podpora technického vzdělávání je jedním z hlavních témat společenské odpovědnosti firmy. Od roku 2018 naše automobilka podporuje soutěž modelů aut na vodíkový pohon Hydrogen Horizon Automotive Challenge. Závod je vyvrcholením vzdělávacího programu, který si klade za cíl vzbudit větší zájem mládeže o technické a vědecké obory a podporu nových ekologických řešení pro mobilitu. V rámci projektu získaly 2 střední školy finanční prostředky na nákup stavebnic STEM pro konstrukci modelů automobilů s palivovými články. Podpora programu v roce 2021 činila 145 000 Kč.

Naší pravidelnou aktivitou je **darování aut z předseriesové výroby** technickým a odborným školám. V roce 2021 šlo celkem o 8 vozů, z nichž se sedmkrát jednalo o model Tucson a v jednom případě o model i30. Vozy slouží jako pomůcka ve speciálních učebnách při výuce budoucích automechaniků, autoelektrikářů či techniků. Celková hodnota darovaných aut činila 3 414 000 Kč.

11.6 Jsme na mapě Technotrasy

Naše automobilka je novou zastávkou na stezce Technotrasy, která umožňuje prožít výjimečné zážitky připomínající výraznou technickou a řemeslnou vyspělost regionu. Návštěvníci tak mohou zažít cestu návštěvníckým vláčkem skrze výrobní haly a nahlédnout tak prostřednictvím komentovaných prohlídek do procesu výroby.

11.7 Firemní dobrovolnictví

I přes pandemii ztížené podmínky se nám podařilo uspořádat několik různorodých dobrovolnických dnů. V rámci mezinárodního dobrovolnického dne Give & Gain day jsme navštívili neďaleký domov pro seniory. Spolu s naším partnerem ČSOP Salamandr jsme zorganizovali dva dobrovolnické dny na pomoc beskydské přírodě. A v rámci grantového programu Dobrý soused Společně jsme se zúčastnili dvou sousedských eko-dnů. Celkem jsme v roce 2021 darovali 155 hodin dobročinné práce.

11.8 Pečujeme o cenné louky a pastviny v Beskydech

V roce 2021 jsme uzavřeli partnerství s neziskovou organizací ČSOP Salamandr z.s, která se zabývá ochranou přírody. Společnými silami se věnujeme záchraně a obnově původních beskydských luk a pastvin, které často náleží k evropsky cenným lokalitám. Celkovou částkou 500 000 Kč jsme pomohli zachovat 49 ha luk a pastvin pro další generace.

11.9 Dobrým partnerem přírodě i společnosti

Ochrana **životního prostředí a podpora biodiverzity** je pro nás důležitá. Kromě výsadby stromů a keřů jsme v našem areálu umístili také hmyzí domky a ptačí budky, které jsou vyrobeny ze zbytkového dřeva z naší výroby.

K příležitosti oslav Dne Země jsme pro zaměstnance připravili vzdělávací kampaně týkající se ochrany přírody. Připojili jsme se také k celostátní akci „**Uklid'me Česko**“ a všechny zapojené dobrovolníky z řad našich zaměstnanců jsme vybavili ochrannými pomůckami.

Rozvíjíme cirkulární ekonomiku. Pravidelně darujeme nepotřebný majetek, například vyřazené monitory **Armádě spásy**. Nezužitkovatelné materiály, které by skončily na skládce, jsme využili k výrobě nových předmětů, vznikly tak třeba peněženky z autopásů nebo tašky z bannerů.

Jihomoravským obcím, které na konci června zasáhlo tornádo, jsme přispěli částkou 5 000 000 Kč. Tuto částku téměř o 100 000 Kč navýšila ještě zaměstnanecká sbírka „**Společně pro Moravu**“. Pomoc jižní Moravě jsme ještě podpořili zapůjčením tří vozů i30 organizaci Člověk v tísni, která na místě koordinuje pomoc postiženým obcím.

V roce 2021 jsme se stali partnery **Akademie FC Baník Ostrava** a uspořádali první ročník turnaje U9 Hyundai Cup, kterého se účastnily také děti našich zaměstnanců pod dohledem certifikovaných trenérů Baníku. Celková výše podpory byla 2 500 000 Kč.

Jsme partnery hudebního festivalu **FM CITY FEST**. Po dvou letech jsme opět pomohli roztančit celé město Frýdek-Místek. Finanční příspěvek ve výši 1 000 000 Kč pomohl organizátorům při zajištění zajímavého programu pro všechny generace.

V rámci podpory sportu a zdravého životního stylu jsme uspořádali akci **S Hyundai kolem světa**. Akce měla charitativní přesah, a proto jsme podpořili sociální podnik Botumy částkou 52 222 Kč, která odpovídala počtu sportem zdoláných kilometrů. Kromě toho jsme pro stejnou organizaci uspořádali také zaměstnaneckou sbírku.

Pro rodiny našich zaměstnanců každoročně připravujeme **rodinné návštěvy**. Od června až do konce září měly rodiny zaměstnanců možnost poznat firmu zblízka, užít si slavnostní korejskou večeři a setkat se svým vedením.

11.10 Podpora motorsportu a dopravní bezpečnosti

Vozy z naší výroby každoročně darujeme také **polygonům a autodromům** jako výukové pomůcky při školeních a nácviku bezpečné jízdy. Letos naše auta zamířila na dráhy do Mostu a Hradce Králové.

V roce 2021 jsme se stali partnery **závodního týmu Janík Motorsport**, kterému jsme předali dva sportovní vozy i30 N. K vidění budou na závodních okruzích v České republice a fanoušci motorsportu budou mít možnost vozy také vyzkoušet.

11.11 Vánoční charita v HMMC

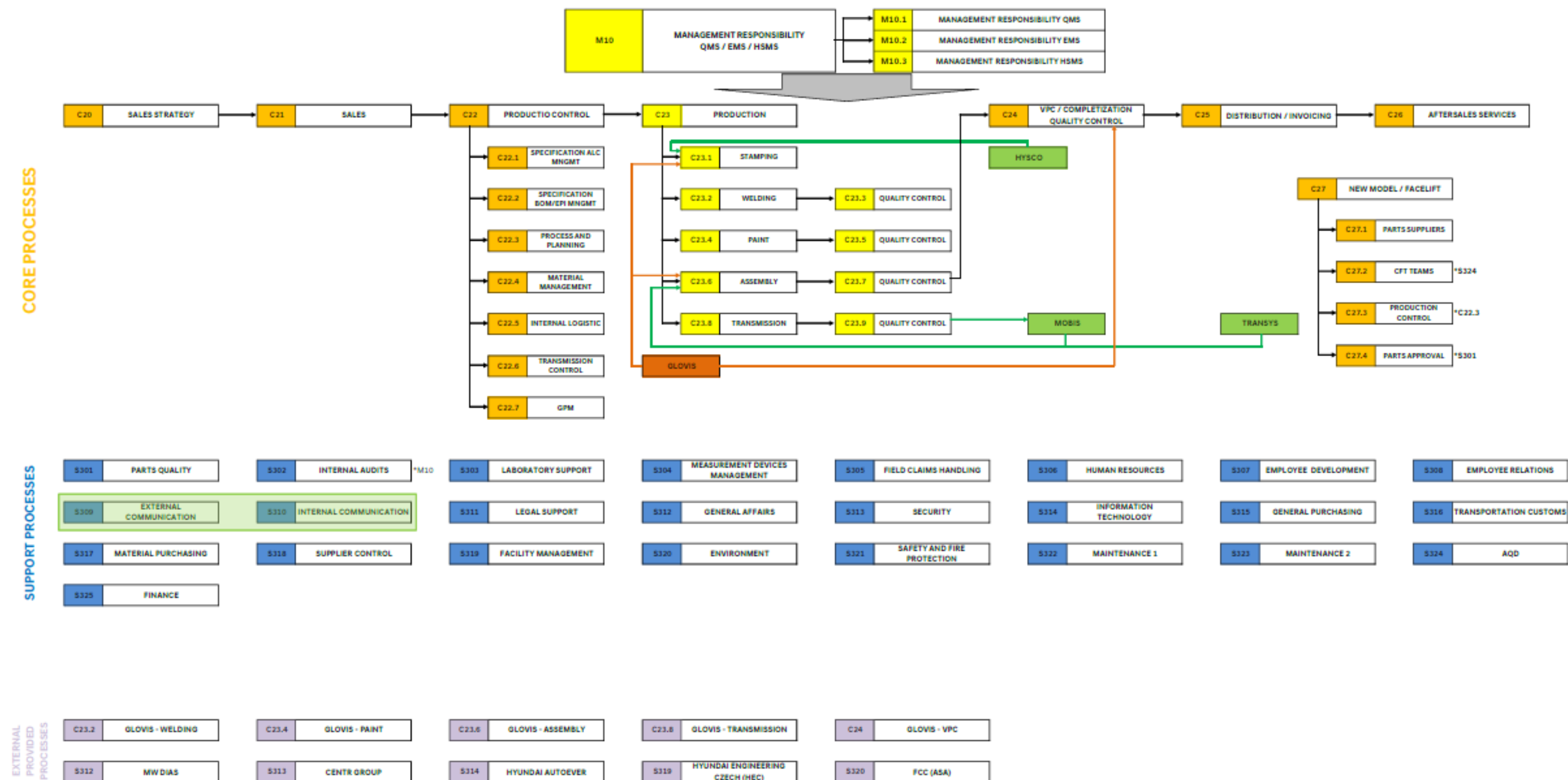
V roce 2021 jsme poprvé zorganizovali charitativní adventní trhy, kde své zboží nabízely neziskové organizace a chráněné dílny z okolí naší společnosti. Veškerý výtěžek z prodeje využijí na podporu svých služeb pro osoby s duševním nebo mentálním onemocněním, seniory a hendikepované. Touto akcí jsme podpořili světový den štědrosti a dobrých skutků **Giving Tuesday**.

Součástí trhů byly kreativní dílny pro naše zaměstnance, kde si zaměstnanci mohli vyrobit vánoční svícny.

11.12 Charta diverzity

U nás v Nošovicích klademe důraz na inovace, technologickou vyspělost a trvale udržitelný rozvoj. Rozmanitost jednotlivců a kultur, tolerance a rovné příležitosti pozitivně ovlivňují myšlení a jsou pro nás zdrojem inspirace. Podpis evropské **Charty diverzity** vnímáme jako potvrzení našeho respektu k odlišnostem a zároveň je to pro nás závazek, že i nadále budeme aktivně budovat firemní kulturu, která je profesně otevřena každému nezávisle na jeho pohlaví, rase, barvě pleti, náboženství či sexuální orientaci. Pro naše zaměstnance z LGBT komunity jsme v roce 2021 poskytli stejné podmínky, jaké mají všichni ostatní. Při registrovaném partnerství zaměstnanec nárok na volno jako při běžné svatbě, obdobně v případě pohřbu při úmrtí partnera či při narození potomka. Pracovní volno nově poskytujeme i při doprovodu partnera nebo dítěte do zdravotnického zařízení. Narovnali jsme také podmínky poskytnutí benefitního příspěvku při svatbě a registrovaném partnerství, ale rovněž při narození dítěte.

Příloha č 1 - Mapa procesů



PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

Elektrotechnický zkušební ústav, s. p.; č. CZ-V-5003

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v ~~environmentálním prohlášení~~/aktualizovaném environmentálním prohlášení (*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v ~~environmentálním prohlášení~~/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Praze dne . / . / 2022.

Podpis

* nehodící se škrtněte