ENVIRONMENTÁLNÍ PROHLÁŠENÍ

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2019

Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) v konsolidovaném znění a v souladu s ROZHODNUTÍM KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 30. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 30.3.

Obsah

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti 4
2. O společnosti 5
2.1 Základní údaje 5
2.2 Vedení společnosti 5
2.3 Předmět činnosti 5
3. Popis společnosti 6
3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech 6
3.1.1 Výrobní program 8
3.1.2 Organizační struktura společnosti 2
3.1.3 Systém řízení, certifikace 3
3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS) 5
4. Technologie 6
4.1 Příjem materiálu a skladování 6
4.2 Lisovna 6
4.3 Svařovna 6
4.4 Lakovna 7
4.5 Převodovkárna 7
4.6 Finální Montáž 7
4.7 Testovací dráha a expedice 8
4.8 Pomocné provozy 8
5. Politika společnosti 9
6. Environmentální aspekty 10
7. Environmentální cíle 11
7.1 Cíle pro rok 2019 11
7.2 Cíle pro rok 2020 12
8. Právní požadavky, hodnocení souladu 12
8.1 Právní požadavky 12
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu 12
9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí 13
9.1 Právní rámec 13
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod 13
9.3 Ochrana ovzduší 13
9.4 Odpadové hospodářství 15
9.5 Spotřeby energií 16
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi 18
10. Klíčové indikátory 19
10.1 Vstupy za rok 2019 19
10.1.1 Energetická účinnost 19
10.1.2 Materiálová účinnost 19

10.1.3 Voda 19
10.1.4 Odpady 20
10.1.5 Biologická rozmanitost 20
10.1.6 Emise 20
10.2 Výstupy za rok 2019 21
10.3 Přehled klíčových indikátorů 21
10.4 Specifické indikátory 22
11. Společenská odpovědnost 23
Prohlášení o činnostech environmentálního ověřovatele 25

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty 10
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty 11
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2019 11
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2020 12
Tabulka 7 Celková přímá spotřeba energie 19
Tabulka 8 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu 19
Tabulka 9 Celková roční spotřeba vody 19
Tabulka 10 Celková roční produkce odpadů 20
Tabulka 11 Celková zastavěná plocha 20
Tabulka 12 Celkové emise skleníkových plynů 20
Tabulka 13 Celkové roční emise do ovzduší 20
Tabulka 14 Celková hmotnost výrobků 21
Tabulka 15 Celková roční produkce a spotřeby 21

Seznam grafů:

Graf 1 Emise VOC v období 2017– 2019 15
Graf 2 Produkce odpadů v roce 2019 15
Graf 3 Procentuální podíl recyklovatelných odpadů v roce 2019 16
Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto 16
Graf 5 Celková spotřeba vody 16
Graf 6 Spotřeba vody na vyrobené auto 17
Graf 7 Celková spotřeba elektrické energie 17
Graf 8 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto 17
Graf 9 Celková spotřeba plynu 18
Graf 10 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto 18
Graf 11Trend klíčových indikátorů 2015 - 2019 21

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je jediným výrobním závodem společnosti Hyundai na území Evropské unie. Význam tohoto závodu je tak pro evropské aktivity mateřské firmy Hyundai Motor Company zásadní.

Loňský rok, který byl jedenáctým výrobním v naší historii, byl pro naši společnost mimořádný z pohledu milníků, na které jsme dosáhli. V květnu jsme oslavili tří miliontý vyrobený vůz a v říjnu pak miliontý Tucson vyrobený v HMMC. Z výrobních inovací byl pro náš závod důležitý vývoj modelu i30 N Project C, který bude vyroben v limitované edici 600 kusů.

HMMC patří dlouhodobě mezi závody s nejvyšší produktivitou práce v rámci naší skupiny. Nejinak tomu bylo v minulém roce. Podařilo se nám dál zvyšovat úroveň kvality vyráběných vozidel, aplikovat nové technologie do výrobních procesů, zvýšit stupeň automatizace a optimalizovat spotřeby výrobního materiálu.

V roce 2019 bylo v závodě HMMC vyrobeno 309 500 vozů. Auta z Nošovic byla exportována do 72 zemí. Prodeje se dařilo zvýšit na vybraných trzích Evropy, v Africe a na Blízkém východě.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech v loňském roce získala pošesté cenu Zaměstnavatel roku ČR v kategorii do 5 000 zaměstnanců a také jako jediná automobilka obdržela certifikát Bezpečný podnik. Stalo se tak již potřetí v řadě. Obě ocenění potvrzují, že jdeme správnou cestou v oblasti péče o naše zaměstnance. Počet zaměstnanců, kmenových i agenturních, zůstával během celého roku kolem hodnoty 3 300 osob.

Důležitou součástí naší firemní kultury je snaha být dobrým sousedem pro své okolí. Proto jsme podporovali projekty v okolních obcích jak finančně, tak zapojením našich zaměstnanců. Partnersky jsme se také zúčastnili vybraných akcí v regionu. V těchto aktivitách budeme pokračovat s cílem být důležitým výrobcem, který má pozitivní vliv na rozvoj ekonomiky i života lidí v regionu.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech v Nošovicích zůstává i nadále jedním z nejvýznamnějších výrobních podniků v Moravskoslezském kraji a jedním z motorů ekonomiky České republiky. Vybudování závodu Hyundai a jeho subdodavatelských firem přineslo Moravskoslezskému kraji více než 12 000 nových pracovních míst a také nejmodernější technologie v oblasti automobilového průmyslu. To bude platit i do budoucna. V roce 2020 vstoupí náš obor do nové éry elektromobility, na kterou je značka Hyundai velmi dobře připravena a je lídrem v této oblasti. Také náš závod bude stát na čele tohoto trendu zahájením výroby prvního elektrického vozu v České republice – Kony Electric. Půjde o událost evropského významu.

V Nižních Lhotách dne 28. února 2020

Donghwan Yang

Prezident a CEO, Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Průmyslová zóna Nošovice, Hyundai 700/1, 739 51 Nižní Lhoty
Tel.	602 266 815
E-mail	pavel.barvik@hyundai-motor
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Dong Hwan Yang
Počet zaměstnanců (k 31.12.2019)	3 265

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Dong Hwan Yang	Prezident
Jin Park	Viceprezident, Divize administrativy
Jong Hoon Lee	Viceprezident, Divize výroby
Jung Sung Ki	Viceprezident, Divize nákupu
Sanghyun Nam	Finanční ředitel, Divize financí
Seok Beom Kim	Vedoucí divize Kvality

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Nošovice, vznikla 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company (dále jen HMC), se sídlem v Soulu v Korejské republice. Skupina Hyundai Motor Company a Kia Motors Corporation jsou dohromady pátý největší výrobce aut na světě. Jejich roční výroba v 32 závodech v 10 zemích světa přesáhla v loňském roce produkci 8 mil. vozů.

Během několika let se Hyundai dokázal posunout do pozice výrobce kladoucího důraz na image, kvalitu, moderní design, inovace, nové technologie ve spojení s udržitelným rozvojem. Značka stále více zohledňuje fakt, že pro evropské zákazníky je design tím hlavním rozhodovacím momentem v koupi vozu. Z tohoto důvodu její evropské vývojové a designové centrum v německém Rüsselsheimu průběžně zjišťuje aktuální módní trendy, aby každý model značky splňoval přání a potřeby evropských zákazníků. A nejnovější modely tento trend prokazují. Vliv technologického centra na výsledný design a technologie modelů je patrný například u nové generace i30 nebo nového modelu Tucson.

Hlavní výrobní činnost HMMC představuje výroba motorových vozidel, která jsou exportována do 66 zemí celého světa, a převodovek. Jedná se o jediný výrobní závod Hyundai na území Evropské unie.

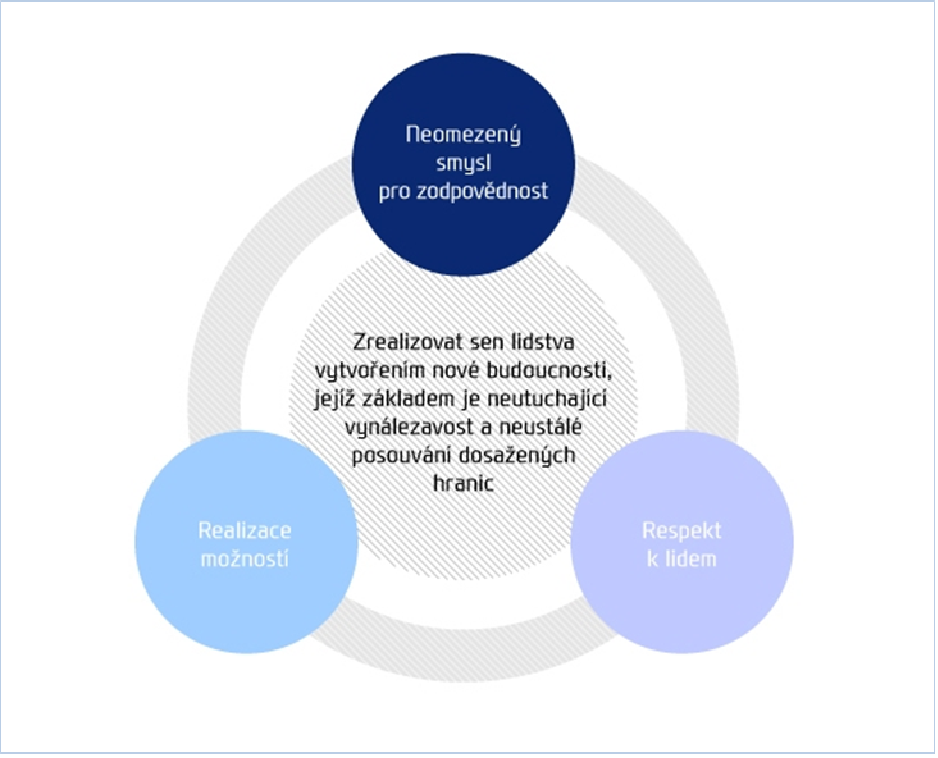
Za účelem poskytování té nejvyšší kvality, využívá Hyundai pro testování nových modelů také středisko Nürburgring v Německu. V rámci testů aut se zde během čtyř až šestitýdenního cyklu simuluje životní cyklus vozů. Samotný závod v Nošovicích neprovádí vlastní výzkum a vývoj.

Žádné organizační složky této společnosti nejsou mimo území České republiky a základní kapitál HMMC je ve výši 13 901 000 000 Kč.

Rozloha závodu	200 ha
Zastavěná plocha	28,3 ha
Celková investice	1,55 mld. EU
Počet zaměstnanců	3 265 (vč. agenturních zaměstnanců)
Podíl občanů ČR	95,9 %
Poměr muži / ženy	84 % / 16 %
Výrobní kapacita	385 000 aut ročně

Společnost HMMC si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

Obr. 1 Filosofie managementu



Obr. 2 Letecký snímek HMMC

3.1.1 Výrobní program

Osobní automobily

Vize společnosti Hyundai Motor má za cíl být celoživotním automobilovým partnerem milionů zákazníků po celém světě. Jsme odhodláni přinést jim světovou špičku vysoce kvalitních, automobilových produktů a služeb. Osobní automobil nyní reprezentuje životní styl jedince a stal se neoddělitelnou součástí jeho života.

Celosvětový automobilový průmysl čelí éře rychlých změn, včetně nejistého tržního prostředí a vzniku nových technologií vedoucích k inteligentním a autonomním automobilům. Proto společnost Hyundai Motor Group zřídila v Koreji novou laboratoř, která se zaměří na čtyři klíčové oblasti: problematiku vždy a všude dostupné mobility, možnosti propojení s ostatními každodenními záležitostmi během cestování, omezení nehod a ekologičnost spojenou s energetickou soběstačností.

i30

Nová generace modelové řady Hyundai i30, navržená, vyvinutá, testovaná a vyráběná v Evropě, je ztělesněním DNA společnosti Hyundai Motor v Evropě. Hyundai i30 byl vytvořen jako nový lidový vůz. Je víc než jen novým modelem – jedná se o významnou součást rodiny vozů, čítající pět karosářských verzí, z nichž každá disponuje jedinečným charakterem a jejichž společným jmenovatelem je koherentní a značně nadčasový design.

Hyundai i30 představuje vyspělou techniku nabídkou nejmodernějších prvků výbavy v oblastech aktivní bezpečnosti a konektivity. Modelová řada i30 nabízí v oblasti aktivní bezpečnosti nejlepší standardní výbavu ve své třídě. Všechny verze jsou standardně vybaveny systémem autonomního nouzového brzdění, sledování únavy řidiče, asistentem dálkových světel a systémem pro jízdu v jízdním pruhu.

Inženýři z technického střediska Hyundai Motor Europe v Německu zlepšili jízdní dynamiku nové generace modelové řady i30 v náročném programu testů po celé Evropě, včetně slavné Severní smyčky Nürburgringu. Lehká karoserie s vysokou tuhostí, v jejíž konstrukci mají 53% podíl vyspělé vysokopevnostní ocele, poskytuje ve spojení s řízením, které má o 10 % strmější převod, a nově vyvinutým podvozkem základ pro skvělé jízdní vlastnosti. Řidič si tak může užívat dynamickou jízdu společně s vysokou úrovní komfortu.
V roce 2018 byla společností Hyundai představena také filozofie vysokovýkonné **divize N**. Cílem společnosti je vyrábět vysokovýkonná vozidla, která splňují mimořádně vysoké standardy, nabízejí řidičům opravdu nevšední radost z jízdy a jsou přitom neobyčejně praktická. Nabídku pro zákazníky rozšíří také nový stupeň výbavy N Line, charakterizovaný specifickými prvky výbavy N, které optimalizují design a provozní vlastnosti. Prodeje produktů Hyundai N překonávají veškerá očekávání.

ix20

Hyundai ix20 vyniká univerzálností a prostorností. Zákazníci oceňují především jeho praktičnost, svěží design a technické vybavení. Vůz je dlouhodobě nejprodávanějším modelem ve svém segmentu. Získal také několik významných ocenění jako například „Rodinný vůz roku“ v Belgii a „Nejlepší malé MPV“ od britského časopisu Auto Express. Výroba tohoto modelu byla ukončena v červenci 2019.

Tucson

Hyundai Tucson, navržený v Evropě, je kompaktní SUV, které je speciálně přizpůsobeno požadavkům evropských řidičů. Stalo se nejrychleji prodávaným vozem Hyundai Motor v Evropě, od uvedení na trh v září 2015. Jeho kvalita a spolehlivost jsou zaručeny pětihvězdičkovým bezpečnostním hodnocením Euro NCAP a nejdůležitější pětiletou zárukou v oblasti neomezeného počtu kilometrů. Tucson získal iF Design Award 2016. V roce 2018 získal Tucson modernizovanou tvář a v rámci faceliftu i mild-hybridní pohon, čímž se stal prvním elektromobilem vyráběným v ČR. V roce 2019 byla modelová řada rozšířena o verzi N Line, která dodává sportovního ducha jak designovými doplňky, tak i upravenými jízdními vlastnostmi. Tucson N Line nabízí o kapku sportovnější svezení při zachování veškerého pohodlí.

Aktuální produktová řada	
Hyundai ix20	září 2010 – červenec 2019
Hyundai Tucson	od června 2015
Hyundai i30 hatchback (3. generace)	od prosince 2016
Hyundai i30 kombi (3. generace)	od května 2017
Hyundai i30 N (3. generace)	od září 2017
Hyundai i30 fastback (3. generace)	od listopadu 2017
Hyundai i30 fastback N	od listopadu 2018

Společnost HMMC za rok 2019 vyrobila celkem **309 500 osobních automobilů**.

Na celkovém objemu vyrobených automobilů v roce 2019 se jednotlivé modely podílely takto:

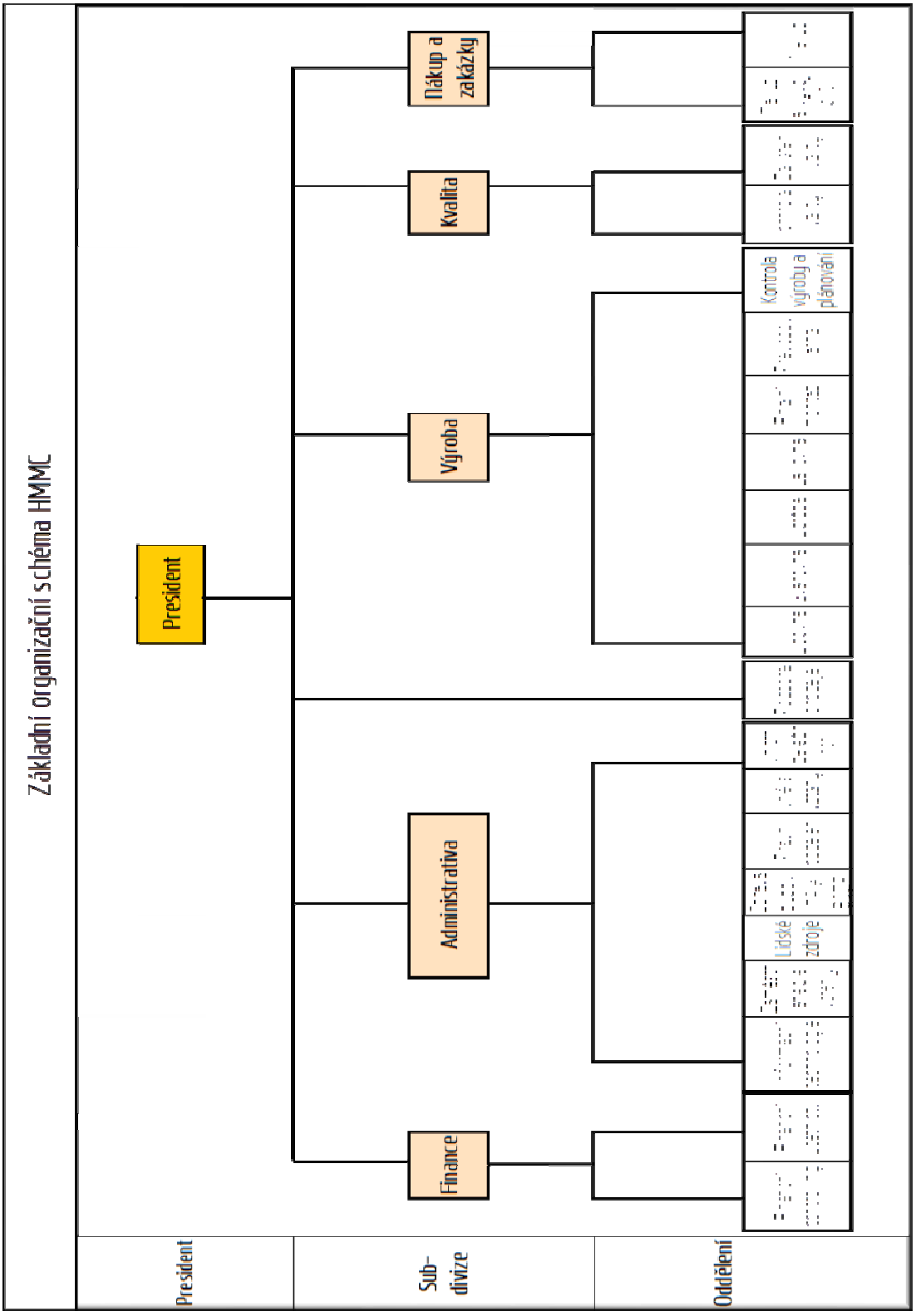
Tuscon	70%
i30	21%
N modelová řada	5%
ix20	4%

Převodovky

Kromě osobních automobilů se v HMMC vyrábějí také 3 typy 5 a 6 stupňových převodovek, které jsou používány nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do závodu Hyundai Motor Manufacturing Rus v Petrohradě a sesterského závodu Kia Motors Slovakia v Žilině.
Celkem bylo loni vyrobeno **331 701** kusů **převodovek**.

3.1.2 Organizační struktura společnosti

Obr. 3 Základní organizační schéma HMMC



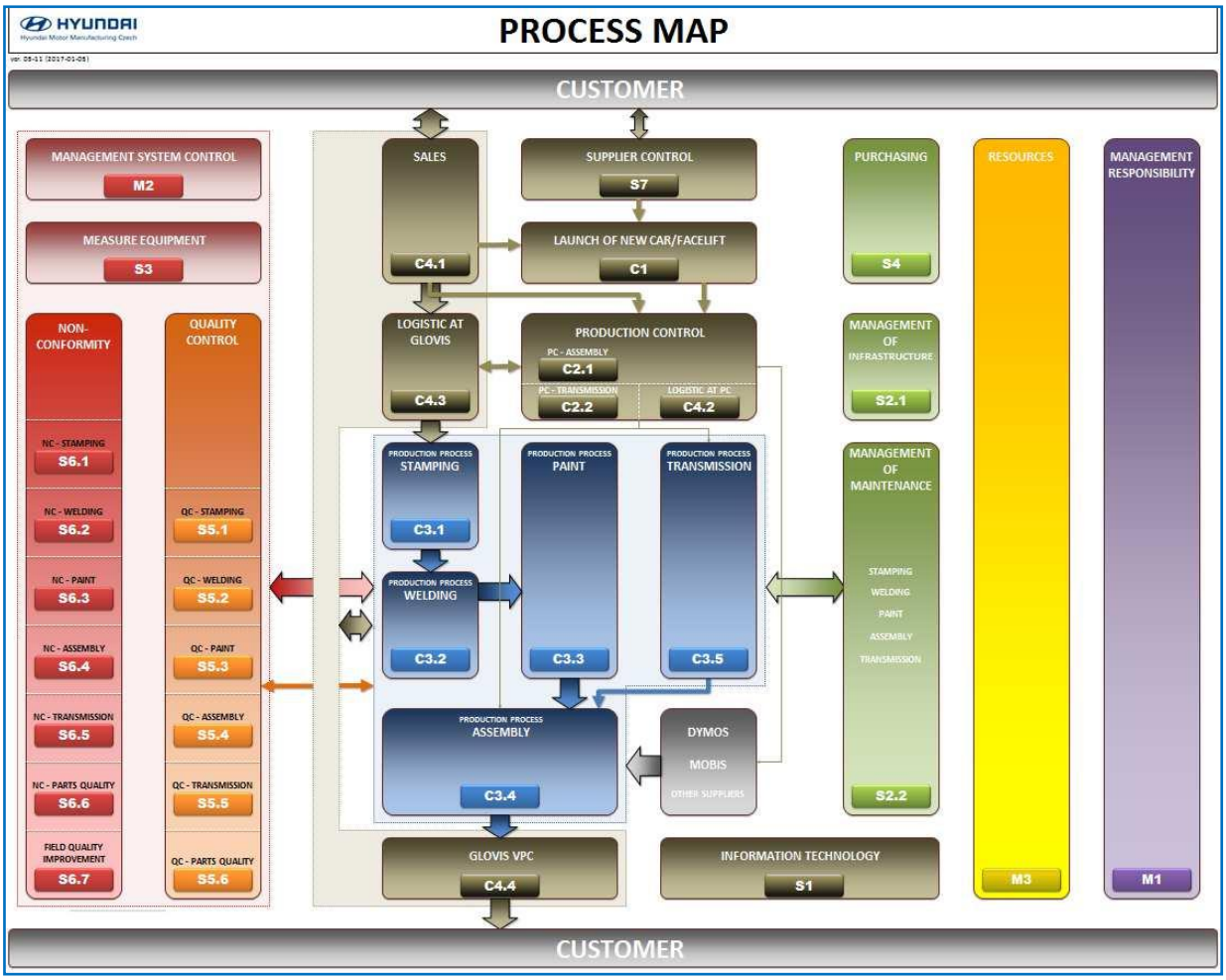
3.1.3 Systém řízení, certifikace

Na podzim roku 2018 společnost HMMC úspěšně absolvovala recertifikační audit systému managementu kvality podle mezinárodní normy **EN ISO 9001:2015**. V prosinci 2018 byl proveden recertifikační audit také pro systém environmentálního managementu podle **EN ISO 14001:2015**. V roce 2019 úspěšně proběhla re-certifikace systémů řízení BOZP - Bezpečný podnik a zároveň byl proveden přechod ze standardu OSHAS 18001 na nový **standard ISO 45001:2018**.

S cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí má společnost HMMC od roku 2012 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009 implementován systém EMAS. V roce 2019 proběhlo úspěšné ověření tohoto systému. Rozsah registrace odpovídá činnostem uvedených v kapitole 3.1. Registrace zahrnuje jedinou lokalitu – závod v Nošovicích.

Z toho vychází potřeba mít stanovenou politiku a cíle pro tyto oblasti. V HMMC je dosahováno vysokého výkonu souhrou realizačních, podpůrných a řídících procesů, které jsou zobrazeny v základní mapě procesů:

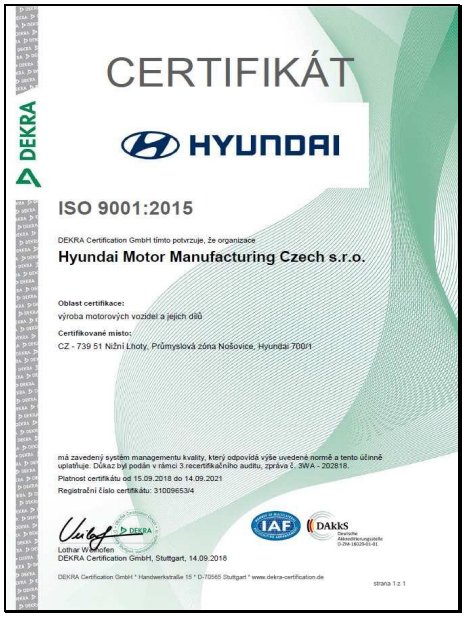
Obr. 4 Mapa procesů

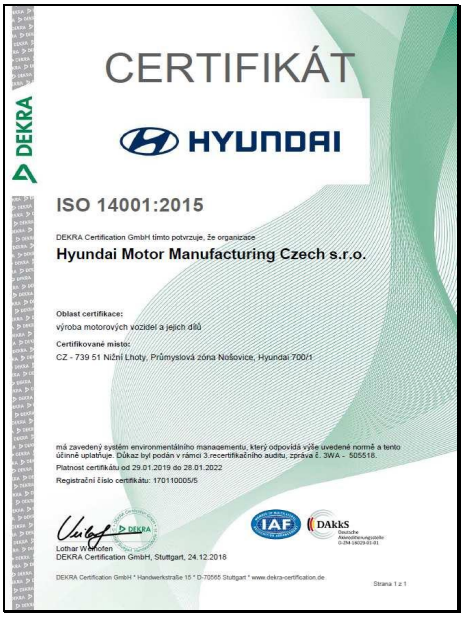


Dokumentace systémů managementu zahrnuje dokumentované postupy za účelem dosažení stanovené strategie a cílů na všech stupních řízení, především:

- pravidla řízení procesů a provádění činností vyplývajících z požadavků výše uvedených norem, právních požadavků a požadavků zainteresovaných stran,
- identifikaci, vzájemné působení procesů a kritéria pro zajištění jejich efektivního fungování,
- stanovení odpovědností a pravomoci,
- definice zdrojů, vstupů a výstupů,
- monitoring procesů, měření a jejich vyhodnocování (analýzy),
- a neustálý proces zlepšování systémů managementu.

Obr. 5 Získané certifikáty





3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen. Představitel vedení je na pozici vedoucí sub-divize Administrativa.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekcí environmentu, oddělení Správy budov, ŽP a BOZP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, EMS, BOZP). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a v rámci školení jsou seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

Společnost HMMC je zapojena do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěny na každém provoze.

Společnost HMMC rovněž v rámci zpětného odběru elektrozařízení spolupracuje s **chráněnou dílnou NAŠE dílna o.s.**

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování

Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalné materiály spotřebovávané ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávané v menších množst-vích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna

Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělící lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páté dveře). Každý díl je zkontrolován a uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.

4.3 Svařovna

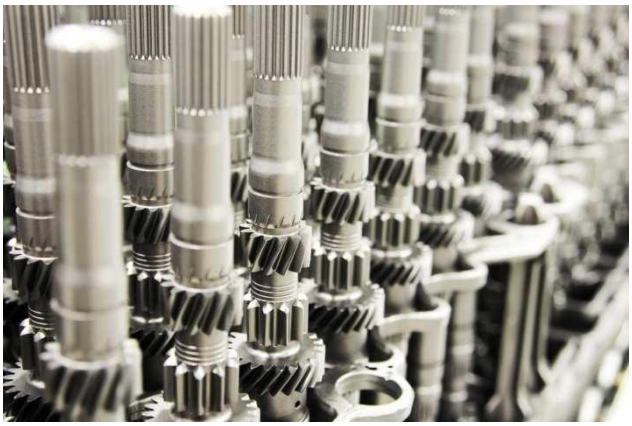
Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vylisované díly odebírá, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoliv přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně. O důkladné provaření svarů se starají

roboti na svařovací lince, kde vzniká kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.

4.4 Lakovna

V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází k jejímu očištění, odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antikorozní vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech. Všichni pracovníci v Lakovně nosí ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částečka prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.

4.5 Převodovkárna



Ocelové polotovary, budoucí ozubená kola a hřídele, jsou obráběny na desítkách přesných strojů, stejně jako hliníkové odlitky převodovkových skříní. Opracované součásti ozubených převodů se následně zahřívají na téměř 900 °C a chladí ve speciální soli. Tím ocel ztvrdne a stane se mnohem odolnější.

Hotové převodovky po otestování plné funkčnosti se předávají našemu subdodavateli Hyundai Mobis. Ten je společně s motory, vyrobenými v motorárně slovenského závodu Kia Motors, zkompletuje do jednoho ze 4 vyráběných modulů, kterými jsou: přední náprava s motorem a převodovkou, zadní náprava, přední díl kabiny a přední díl vozu s chladičem a světlomety. Ty pak putují krytým spojovacím mostem do haly Finální montáže na konkrétní místo na lince.

4.6 Finální Montáž

Hala Finální montáže je v HMMC největší halou - zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být narušena bezpečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a snižovat únavu pracovníků. Montážní

halu lze rozdělit do 4 částí: Kompletace vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž podvozkových částí. Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km.

4.7 Testovací dráha a expedice

Proškolení řidiči každé auto překontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai z 56 destinacích světa.

4.8 Pomocné provozy

V objektu Energocentra je umístěna Úpravna vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řadu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod (ČOV), elektrorozvodna a kompresorová stanice. ČOV slouží k předčištění průmyslových odpadních vod na požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorové stanici jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektrorozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

5. Politika společnosti

Integrovaná politika společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech

„Celoživotní partner nejen v oblasti automobilů“

Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je významný český výrobce automobilů, nacházející se v Moravskoslezském kraji. Posláním HMMC není jen výroba vysoce kvalitních vozů, šetrných k životnímu prostředí, ale také rozvoj činností, které zlepšují životní podmínky v regionu. Současný zákazník je pro HMMC stejně důležitý jako ten budoucí, a proto naše procesy stále vyvíjíme a přizpůsobujeme těm nejmodernějším trendům.

Vedení HMMC se zavazuje k dosažení požadovaných výsledků ve všech klíčových oblastech přijetím následujících zásad:

- Respektovat a splňovat veškeré požadavky legislativy, etické principy a rovný přístup.
- Vynikající kvalita našich výrobků a služeb je základem pro celoživotní partnerství s našimi spokojenými zákazníky.
- Motivovat, vzdělávat, chránit a posouvat hranice rozvoje našich zaměstnanců – toho nejcennějšího, co máme.
- Pro každou klíčovou oblast činností HMMC jsou stanoveny cíle, které nás motivují k neustálému překonávání naší výkonnosti.
- Klíčové hodnoty HMMC se staly každodenní součástí života našich zaměstnanců. Filozofie managementu je naplnit vizi společné budoucnosti.
- Základním předpokladem je neustálé snižování znečišťování, spotřeby zdrojů a energie; řádné třídění a recyklace odpadů. HMMC navíc neustále rozšiřuje rámec realizací svých ekologických projektů pro zlepšování stavu místního životního prostředí.
- Bezpečně pracovat je právo a povinnost každého zaměstnance. Standardem je důsledné řízení procesů, zejména prevence a snižování rizik. Naší vizí je „Bezpečný podnik“ bez úrazů.
- Poskytovat prostor a motivaci pro další zlepšování produktů a procesů a převzít odpovědnost za cestu HMMC k excelenci.
- Vytvářet a rozvíjet vzájemně prospěšné vztahy se všemi zúčastněnými stranami (zaměstnanci, dodavateli, zákazníky, veřejností ...) na základě partnerské spolupráce.

Budoucnost každého z nás je v našich rukou a každý zaměstnanec přijetím zásad této politiky přijímá odpovědnost sám za sebe.

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle EN ISO 14001:2015 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná významnost je dána součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	**Riziko**	**Nápravná opatření**	**Priorita**	**Významnost**
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	**Vysoká**
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	**Střední**
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	**Nízká**
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 101 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	**Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení**	**Opatření pro snížení rizika / způsob řízení**
Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	***Doprava - vykládka - převážení surovin a odpadů***	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organizmy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluzkost) manipulačních ploch vykládky.
		Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.
		Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy.
		Při úniku vyrozumět havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance.
		Postupovat podle havarijního plánu

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby - doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby - pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby - ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2019

V následující tabulce jsou uvedeny environmentální cíle pro rok 2019

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2019

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Snížení spotřeby olejů na hale Převodovkárna	10% oproti roku 2018	Instalace centrifugy a lokálních filtrů
2	Snížení spotřeby vody	1% oproti roku 2018	Využití vody z reverzní osmózy
3	Snížení spotřeby elektrické energie	0,8% oproti roku 2018	Výměna fluorescentního osvětlení za LED
			Snížení počtu kalících pecí

Vyhodnocení cílů:

Ad 1 - Snížení spotřeby olejů na hale Převodovkárna

Nerealizováno

Ad 2 - Snížení spotřeby vody

Spotřeba se **snížila o 9 %** (2018: 502 722 m^3/ 2019: 458 351 m^3). **Cíl byl splněn.**
Ke snížení spotřeby přispělo kromě nižší výroby také instalování zařízení pro využití odpadní vody z reverzní osmózy pro koagulaci.

Ad 3 - Snížení spotřeby elektrické energie

Spotřeba se **snížila o 9 %** (2018: 145 584 / 2019: 132 185). **Cíl byl splněn.**
Ke snížení spotřeby přispělo kromě nižší výroby také zredukování počtu kalících pecí ze 4 na 3 kusy (snížení spotřeby o 2,8% haly Převodovkárny) a instalace LED světel u veřejného osvětlení.

Environmentální cíle na rok 2020 byly odsouhlaseny vedením společnosti ke dni 6.12.2019.

7.2 Cíle pro rok 2020

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2020.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2020

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Úspora pitné vody	10% oproti roku 2019	Instalace úsporných sprchových hlavic a perlátorů
2	Úspora na el.energii na hale Montáže	410.000 Kč/rok	Instalace LED světel na linkách TM1 a TM2
3	Používání dešťové vody	Instalace nádrží	Instalace podzemních nádrží pro dešťovou vodu
4	Instalace fasádních LED světel	Instalace	120 nových LED světel
5	Používání interních elektrických aut	Instalace	Instalace 17 interních nabíjecích stanic

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší, vody, půdy) byly společnosti HMMC, na základě nejlepších dostupných technik, stanoveny podmínky provozu vydáním Integrovaného povolení čj. MSK 20001/2008 ze dne 9.7.2008.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky.

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy snižovat na pokud možno přijatelnou míru.

9.1 Právní rámec

Povinnost mít Integrované povolení pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmá je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před znečištěním závadnými látkami.

V HMMC je používaná pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používaná pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravovaná v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody.

Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je oddílná. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do ČOV, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z ČOV jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Společnost používá poměrně velká množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je zpracován podrobný havarijní plán, který byl schválen příslušným úřadem.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány.

Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány.

Zajímavým faktem je **dlouhodobé udržení a rozvoj** populací epifytických **mechorostů a lišejníků** na kůře vysazených listnatých dřevin. Tyto druhy zde byly nalezeny již v r. 2014. Jde o mechorosty a lišejníky, které jsou hodnocené jako **významné bioindikátory čistoty ovzduší. Jejich výskyt přímo v areálu závodu indikuje velmi dobrý stav ovzduší této lokality.**

Celkový počet zaznamenaných druhů rostlin v roce 2019 je 110 taxonů. Z toho je 31 mechorostů, 1 přeslička a 78 druhů semenných rostlin. To je vzhledem k typu prostředí, které je silně ovlivněno člověkem, **počet nadprůměrný**.

Spalovací zdroje jsou používané jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Co nejnižší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (**VOC**) v HHMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky, RTO).

Pro řádné plnění emisního stropu VOC pro provoz lakovny bylo v listopadu 2012 uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (**RTO**).

Obr.6 Zařízení pro regenerativní termickou oxidaci (RTO)

Zařízení RTO jehož účinnost je více než 97% umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako nejmodernější, ale i jako nejekologičtější automobilky v Evropě.

Instalací stříkacích robotů v provozu Lakovna bude v dlouhodobém horizontu dosaženo snížení spotřeby nátěrových hmot, což bude mít za následek snížení množství emisí těkavých organických látek v ovzduší.

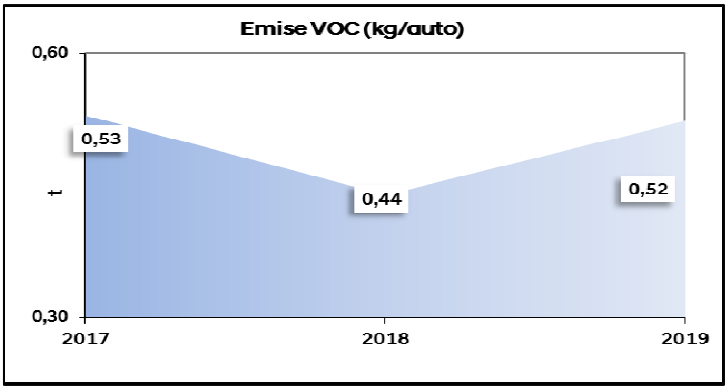
V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek (**TZL**) jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Předúprava před lakováním používá technologie fosfátování. Předepsané limity pro silné anorganické kyseliny, tuhé znečisťující látky a zinek jsou s vysokou spolehlivostí plněny.

Emise VOC na auto v období 2017 - 2019 je uvedena v následujícím grafu.

Graf 1 Emise VOC v období 2017– 2019



Emisní limit VOC ve výši 350 t/rok je plněn.

9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadů a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající.

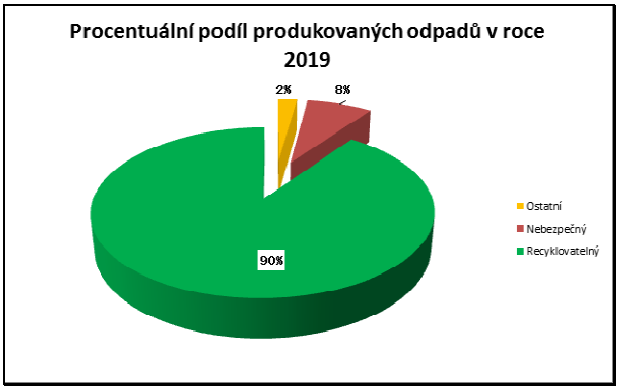
Také v této oblasti se společnost HMMC snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Všechny odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech do určených nádob a dále předávány odborné společnosti zajišťující v HMMC odpadové hospodářství.

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma FCC Česká republika, s.r.o., která zajišťuje provoz vlastními zaměstnanci.

Procentuální podíl jednotlivých druhů produkovaných odpadů za období 2017 – 2019 je patrný z následujících grafů.

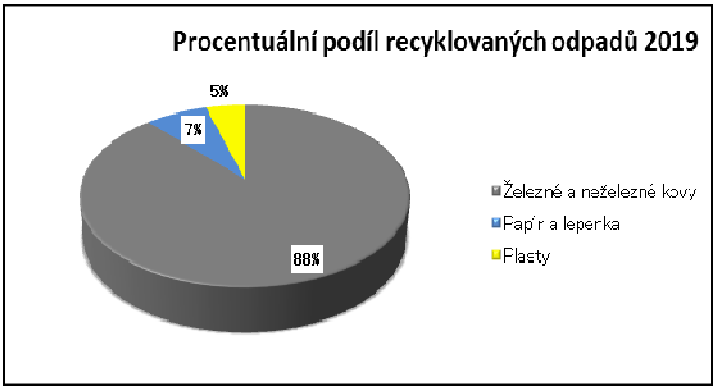
Graf 2 Produkce odpadů v roce 2019



Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují odpady nátěrových hmot, znečištěné obaly a kaly z lakovny a ČOV. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad, odpadní papír (lepenka) a plasty.

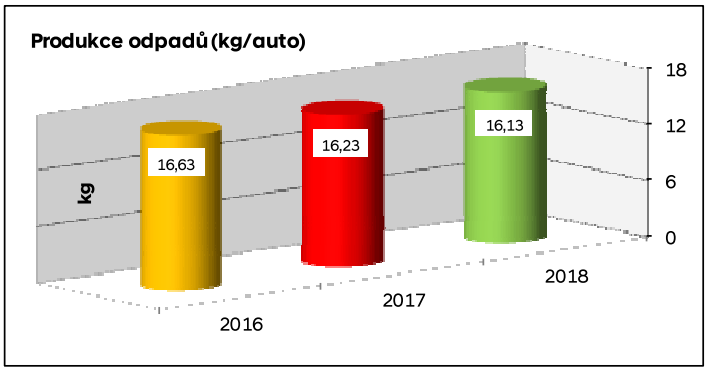
V roce 2019 bylo produkováno 41 druhů odpadů, z nichž 19 druhů bylo kategorie nebezpečný odpad.

Graf 3 Procentuální podíl recyklovatelných odpadů v roce 2019



Produkci odpadů v přepočtu na vyrobené auto znázorňuje následující graf.

Graf 4 Produkce odpadů na vyrobené auto



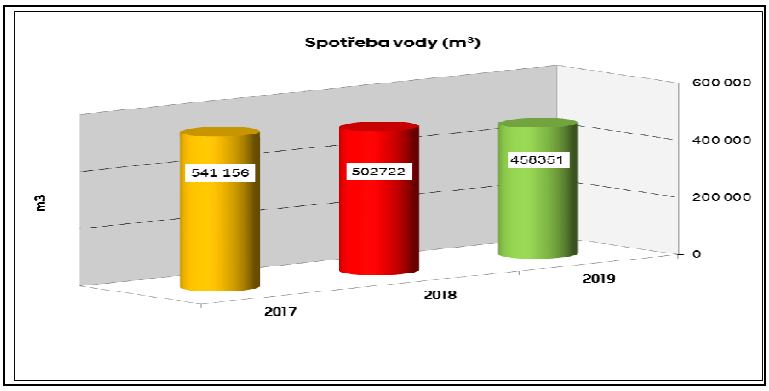
Celková roční produkce odpadů je uvedena v kapitole 10.1.4.

9.5 Spotřeby energií

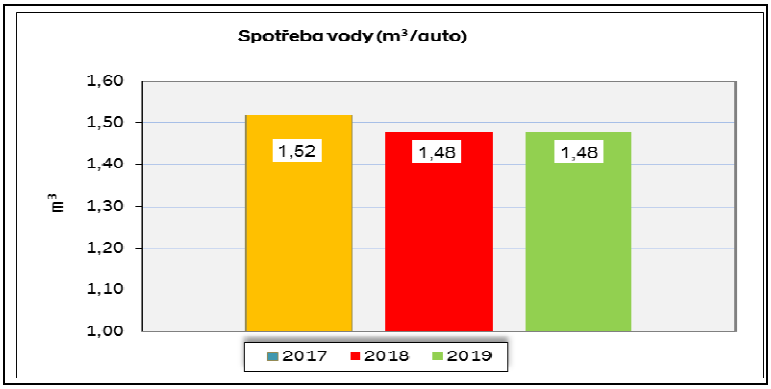
HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

Celková **spotřeba vody** a spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil pro období 2017 – 2019 je uvedena v následujících grafech.

Graf 5 Celková spotřeba vody

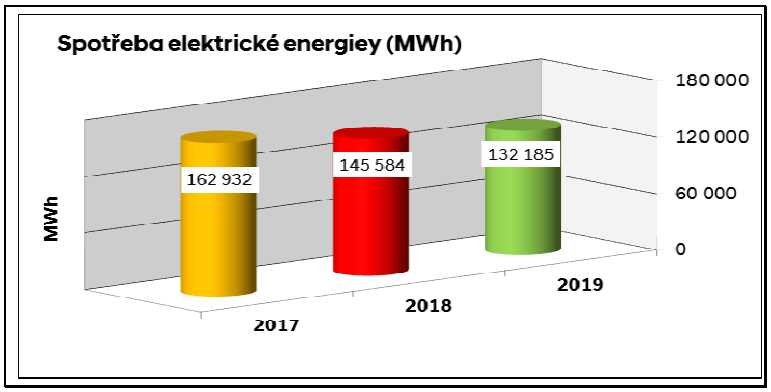


Graf 6 Spotřeba vody na vyrobené auto

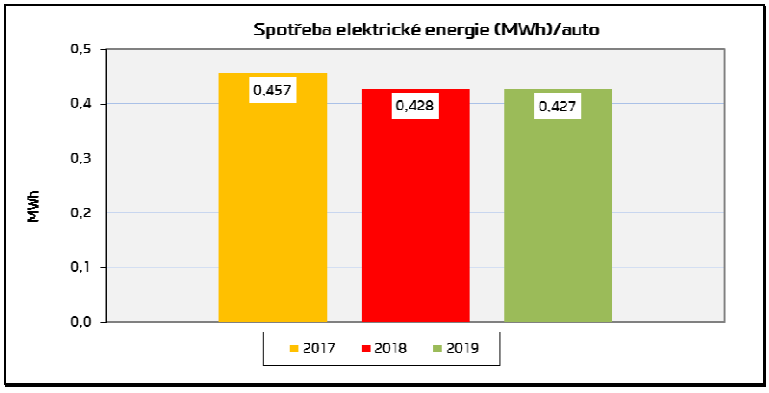


Spotřeba **elektrické energie** ve vztahu k objemu výroby pro období 2017 – 2019 je patrná z následujících grafů.

Graf 7 Celková spotřeba elektrické energie



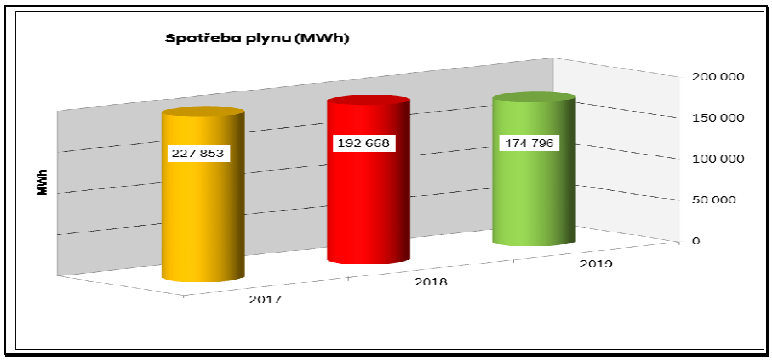
Graf 8 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto



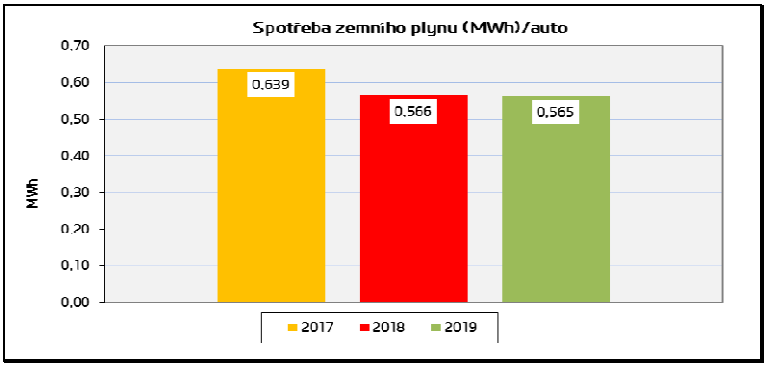
Ke snížení spotřeby *elektrické energie* přispěla náhrada halogenových výbojek za LED osvětlení na hale Svařovny, Montáže a VPC.

Spotřeba **plynu** ve vztahu k objemu výroby pro období 2017 – 2019 je patrná z následujících grafů.

Graf 9 Celková spotřeba plynu



Graf 10 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto



9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a směsí“. Nákup nových látek a směsí je možný pouze na základě schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Bezpečnostní listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

PRAVIDLA PRO BEZPEČNOST, OCHRANU ZDRAVÍ A OCHRANU ŽP

(podle § 44a, odst.7 zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, v platném znění)

Datum projednání KHS: 8.2.2016

PRACOVIŠTĚ: ČISTÍRNA ODPADNÍCH VOD, ENERGOBLOK 810

1. IDENTIFIKACE POUŽÍVANÝCH LÁTEK NEBO SMĚSÍ

HYDROXID SODNÝ se používá pro NEUTRALIZACI ODPADNÍ VODY

HYDROXID SODNÝ (NaOH)

č.CAS	č.ES	Název složky	Obsah v % hm.	Klasifikace
1310-73-2	215-185-5	Hydroxid sodný	50	Skin Corr.1A; H314 ; H290

1.1. Klasifikace látky:

Žíravost pro kůži, Kategorie 1A

H314: Způsobuje těžká poleptání kůže a poškození očí.

1.2.Bezpečnostní pokyny:

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO/lékaře.

P305+351+338: Při zasažení očí: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

Látka je podle nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších předpisů (nařízení CLP) klasifikována jako nebezpečná pro zdraví člověka.

Pro látky a směsi, u kterých to vyžaduje zákon, jsou zpracovány **písemná pravidla** pro nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi, která byla projednána s krajskou hygienickou stanicí a jsou zaměstnancům volně přístupná.

Zaměstnanci jsou o nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi pravidelně školeni.

Protože používané nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závadnými vodám, byl zpracován **plán opatření pro případy havárie** (havarijní plán), který byl schválen Povodím Odry a Krajským úřadem.

Zaměstnanci společnosti, kteří jsou součástí havarijních hlídek, jsou z problematiky řešení případné havarijní situace pravidelně školeni.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vtahovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují, sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v miliónech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

10.1 Vstupy za rok 2019

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	132 185	132 185
Zemní plyn	MWh	174 796	174 796
Celková přímá spotřeba energie			**306 981**

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy. Tento materiál představuje 78 % hmotnostních materiálu vstupujícího do výrobku.

Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	163 200
Celková spotřeba kovového materiálu do výroby		**163 200**

10.1.3 Voda

Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m^3	458 351
Celková spotřeba vody		**458 351**

10.1.4 Odpady

Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů

Odpad	Jednotka	Množství
Nebezpečný	t	3 775
Ostatní		1 085
Recyklovatelný		44 469
Celková roční produkce odpadů		**49 329**

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 9 Celková zastavěná plocha

	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	ha	200
Zastavěná plocha budov		33,1
Zastavěná plocha komunikace		52,9
Celková zastavěná plocha		**87**

10.1.6 Emise

Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO_2
Oxid uhličitý	t	31 444	
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO_2			**31 444**

Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	t	0,941
Oxid siřičitý		0,095
Oxidy dusíku		78,772
Těkavé organické látky		162,278
Oxid uhelnatý		46,274
Celkové roční emise znečišťujících látek		**288,36**

10.2 Výstupy za rok 2019

Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků

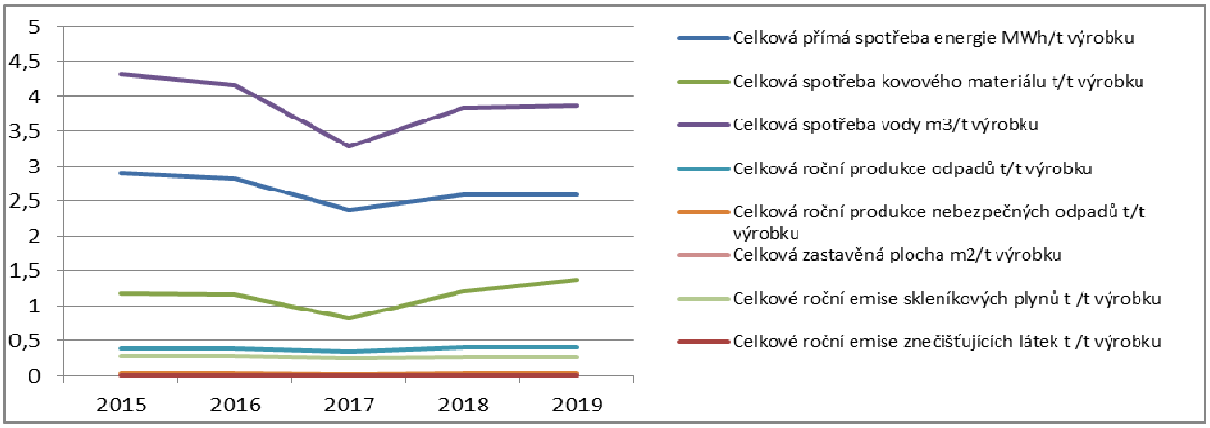
Výrobek	Hmotnost (t)	Hmotnost referenční-ho materiálu na auto (t)	Vyrobený počet (ks)	Hmotnost referenč-ního materiálu (t)
i30 3.generace	1,384	0,345	66 014	22 775
i30-N	1,355	0,345	14 581	5 030
ix20	1,345	0,350	13 553	4 744
Tucson	1,703	0,400	215 344	86 138
Kona Electric	1,610	0,485	8	4
Celková hmotnost výrobků				**118 691**

10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	**2,586**
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	**Není relevantní**	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	**1,375**
Celková spotřeba vody	m^3/t výrobku	**3,862**
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	**0,415**
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	**0,031**
Celková zastavěná plocha	m^2/t výrobku	**0,0007**
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	**0,265**
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	**0,002**

Graf 11Trend klíčových indikátorů 2015 - 2019



10.4 Specifické indikátory

Od 19.5.2019 platí ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS).

Z osvědčených postupů uvedených v tomto dokumentu jsou pro naše činnosti relevantní dále uvedené postupy a s nimi spojené indikátory.

Optimalizace osvětlení v závodech na výrobu automobilů

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Zavedení zlepšeného umístění svítidel a energeticky úsporného osvětlení.	100% Instalace LED osvětlení na provozech a venkovních plochách.	Ve všech výrobních areálech jsou zavedeny energeticky nejúčinnější osvětlovací řešení vhodná pro konkrétní pracoviště. **Vyhovuje kritériu**
Zavedení zónových strategií pro osvětlení.	100% Instalace osvětlovacích těles s regulací stmívání.	

Předcházení vzniku odpadů a nakládání s nimi

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Vypracování a zavedení efektivní strategie nakládání s odpady	Ano	Společnost má zavedenou strategii nakládání s odpady. **Vyhovuje kritériu**
Produkce nebezpečných odpadů na funkční jednotku	Ano Sledování produkce nebezpečných odpadů v kg na vyrobené auto.	
Odpad směrovaný do konkrétních proudů včetně recyklace, zpětného využití energie a skládkování (v kilogramech na funkční jednotku nebo v % z celkového množství odpadu)	Evidence odpadů dle jednotlivých způsobů nakládání (druhotné využití, termické zpracování, skládkování)	
Podíl výrobních areálů, kde se uplatňuje strategie na-	100% Všechny provozy mají	

kládání s odpady	shodný systém nakládání s odpady.	
Míra recyklace odpadů vzniklých ve výrobních závodech	Recyklovaný odpad tvoří 90% celkové produkce odpadů	

Spolupráce s dodavateli a zákazníky za účelem omezení obalových materiálů

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Produkce odpadních obalů na funkční jednotku (v kilogramech na funkční jednotku)	100% Evidence odpadních obalů v kg na vyrobené auto.	
Omezit zbytečný obalový materiál a přitom zajistit odpovídající funkčnost	Dáno všeobecnými obchodními podmínkami ve vztahu k dodavatelům.	

Trendy vývoje specifických indikátorů budou sledovány v dalších obdobích.

11. Společenská odpovědnost

- **Nadační fond Hyundai**

Na základě Deklarace porozumění mezi HMMC, státními institucemi a ekologickými sdruženími vznikl v roce 2006 „Nadační fond Hyundai“, jehož hlavními cíli jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění. HMMC vložila do fondu 20 mil. Kč a od roku 2009 každoročně přispívá 1 milionem Kč. Tyto prostředky fond v jednotlivých letech přerozděluje v otevřených grantových kolech mezi žadatele předkládající projekty na podporu komunitních akcí realizovaných zejména na území Moravskoslezského kraje. Nadační fond však nechce a ani nemůže opomenout oblasti vzdělávání a ochrany lidských práv, které jsou pilířem všech demokraticky fungujících otevřených společností, k jejichž rozvoji chce Nadační fond svou činností přispět.

V roce 2019 bylo podpořeno 14 projektů celkovou částkou 1 370 944 Kč. Za třináct let aktivní činnosti to ovšem bylo již téměř 22 milionů Kč, rozdělených mezi 154 projektů na území celého Moravskoslezského kraje.

- **Projekt Dobrý soused a Dobrý soused společně**

Hyundai Motor Manufacturing Czech vyhlašuje již sedm let program „Dobrý soused“, v rámci kterého se 13 obcí z okolí závodu HMMC může ucházet o finanční příspěvky na podporu sportovního, kulturního a spolkového života. V roce 2019 činila výše příspěvku na každou obec padesát tisíc korun, celkově tedy 700 000 Kč, což umožnilo zafinancovat mnoho projektů a aktivit v daných obcích. V rámci tohoto programu bylo podpořeno celkem 32 projektů. Program „Dobrý soused“ je jednou z možností, jak přispět k obohacení života našich sousedů, protože rozpočty menších obcí jsou často velmi napjaté a musí

zajistit především výkon správy obce a investice. Na volnočasové aktivity občanů jim obvykle mnoho prostředků nezbývá.

Součástí projektu je podprogram „**Dobrý soused společně**“, v rámci kterého se všech třináct obcí může ucházet o další finanční prostředky (25 000 Kč), a to na projekty ke zlepšení životního prostředí. Z EKO projektů byly vybrány dva vítězné, kterých se poté účastnili jak obyvatelé dané obce, tak dobrovolníci z HMMC. V roce 2019 byla zorganizována obnova stromové aleje v obci Raškovice, do které se spolu se zaměstnanci HMMC zapojili občané, hasiči a děti místní základní a mateřské školy. Bylo vysazeno přes 100 ovocných stromů. Druhou společnou akcí byla revitalizace dětského hřiště v obci Pazderna.

Společnost pořádá pravidelné prohlídky svého areálu. Při nich se můžete na cokoliv zeptat a můžete i v praxi vidět náš přístup. Termíny najdete mimo jiné na našich internetových stránkách http://www.hyundai-motor.cz.

- Společnost vydává firemní zpravodaj Hyundai News, který je dostupný i veřejnosti, opět na našich internetových stránkách.
- Další informace Vám ochotně sdělí naši zaměstnanci z oddělení Interní komunikace a sekce životního prostředí.

PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

Elektrotechnický zkušební ústav, s.p.; č. CZ-V-5003

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v ~~environmentálním prohlášení~~/aktualizovaném environmentálním prohlášení (*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v ~~environmentálním prohlášení~~/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/~~místa~~(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/~~místa~~(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Praze dne 20./ 05./ 2020.

Podpis

elektrotechnický zkušební ústav ezú environmentální ověřovatel č. CZ - V - 5003 - 1 -

* nehodící se škrtněte