

ENVIRONMENTÁLNÍ PROHLÁŠENÍ

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2020



Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) v konsolidovaném znění a v souladu s ROZHODNUTÍM KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 30. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 30.3.

Obsah

1. Úvodní slov o prezidenta společnosti	4
2. O společnosti	5
2.1 Základní údaje	5
2.2 Vedení společnosti	5
2.3 Předmět činnosti	5
3. Popis společnosti.....	6
3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech.....	6
3.1.1 Korporátní filozofie.....	7
3.1.2 Výrobní program	8
3.1.3 Organizační struktura společnosti	12
3.1.4 Systém řízení, certifikace.....	13
3.1.5 Systém environmentálního managementu (EMS).....	14
4. Technologie	15
4.1 Příjem materiálu a skladování.....	15
4.2 Lisovna	15
4.3 Svařovna.....	16
4.4 Lakovna	16
4.5 Převodovkárna.....	17
4.6 Finální Montáž	17
4.7 Testovací dráha a expedice	18
4.8 Pomocné provozy.....	18
5. Politika společnosti	19
6. Environmentální aspekty	20
7. Environmentální cíle	22
7.1 Cíle pro rok 2020	22
7.2 Cíle pro rok 2021	23
8. Právní požadavky, hodnocení souladu.....	24
8.1 Právní požadavky.....	24
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.....	24
9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí.....	24
9.1 Právní rámec	24
9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod.....	24
9.3 Ochrana ovzduší	25
9.4 Odpadové hospodářství.....	27
9.5 Spotřeby energií	29
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi	30
10. Klíčové indikátory.....	31
10.1 Vstupy za rok 2020	31
10.1.1 Energetická účinnost	31
10.1.2 Materiálová účinnost	31
10.1.3 Voda	31
10.1.4 Odpady	32
10.1.5 Biologická rozmanitost	32

10.1.6 Emise.....	32
10.2 Výstupy za rok 2020	33
10.3 Přehled klíčových indikátorů	33
10.4 Specifické indikátory	34
11. Společenská odpovědnost.....	36
11.1 Společenská odpovědnost.....	36
11.2 Nadační fond Hyundai	36
11.3 Program Dobrý soused a Dobrý soused Společně.....	36
11.4 Grantový program „Společně“	37
11.5 Společně za sny	37
11.6 Podpora technického vzdělávání	37
11.7 Firemní dobrovolnictví.....	37
11.8 Partnerství.....	37
11.9 Podpora cirkulární ekonomiky.....	38
Příloha č 1 - Mapa procesů.....	39
Prohlášení o činnostech environmentálního overovatele.....	40

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty	20
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty	21
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2020	22
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2021	23
Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie	31
Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu	31
Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody	31
Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů	32
Tabulka 9 Celková zastavěná plocha.....	32
Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů.....	32
Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší.....	32
Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků.....	33
Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby	33

Seznam grafů:

Graf 1 Emise VOC, NOx, CO a TZL v období 2018– 2020	27
Graf 2 Produkce odpadů v roce 2020.....	27
Graf 3 Produkce odpadů v letech 2018-2020.....	28
Graf 4 Metody nakládání s odpady v roce 2020	28
Graf 5 Celková spotřeba vody.....	29
Graf 6 Celková spotřeba elektrické energie.....	29
Graf 7 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto	30
Graf 8 Trend klíčových indikátorů 2015 - 2020	33

1. Úvodní slov o prezidenta společnosti

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je jediným výrobním závodem společnosti Hyundai na území Evropské unie. Význam tohoto závodu je pro evropské aktivity mateřské firmy Hyundai Motor Company zásadní. Auta ze zdejší produkce představují většinu vozů značky Hyundai prodaných na evropském trhu.

Loňský rok byl pro naši společnost výjimečný hned z několika důvodů. Šlo především o kompletní obměnu naší výrobní řady. V březnu jsme zahájili výrobu čistě elektrického automobilu Kona, který se tak stal prvním elektromobilem nové generace vyráběným v ČR. Na jaře pak následoval facelift všech karosářských verzí modelu i30 a v říjnu byla spuštěna výroba zcela nové generace našeho střežního modelu, Hyundai Tucson. Od listopadu pak vyrábíme model Kona ve faceliftované verzi.

Takto rozsáhlá změna výrobního programu nemá v historii naší společnosti obdoby a byla by velkou výzvou i v jiné době než v roce zasaženém pandemií koronaviru. Jsem hrdý na to, že i přes obrovské komplikace, které nemoc Covid-19 způsobila, jsme veškeré výše uvedené projekty zvládli v původně plánovaných termínech.

Pandemie však zásadně ovlivnila poptávku po našich výrobcích. V první polovině roku došlo k uzavření autosalonů na všech našich hlavních trzích a stejně jako ostatní automobilky jsme byli v jarních měsících nuceni omezit výrobu. Namísto plánovaných 303 500 automobilů jsme v roce 2020 vyrobili o 21 % méně, tedy 238 751 vozidel.

Hlavním odbytištěm nadále zůstává Evropa a Střední Východ, nejvíce vozů loni zamířilo do Německa.

HMMC patří dlouhodobě mezi závody s nejvyšší produktivitou práce v rámci naší skupiny. Nejinak tomu bylo v minulém roce. Podařilo se nám dál zvyšovat úroveň kvality vyráběných vozidel, aplikovat nové technologie do výrobních procesů, zvýšit stupeň automatizace a optimalizovat spotřebu výrobního materiálu.

Naše společnost v loňském získala již posedmé cenu Zaměstnavatel roku ČR v kategorii do 5 000 zaměstnanců, což potvrzuje, že jdeme správnou cestou i v oblasti péče o naše zaměstnance. Počet zaměstnanců, kmenových i agenturních, zůstával během celého roku kolem hodnoty 3 300 osob. Velmi si vážíme také toho, že jsme získali Cenu hejtmana Moravskoslezského kraje za společenskou odpovědnost. Důležitou součástí naší firemní kultury je totiž snaha být dobrým sousedem pro své okolí. Proto jsme podporovali projekty v okolních obcích jak finančně, tak zapojením našich zaměstnanců. Partnersky jsme se také zúčastnili vybraných akcí v regionu. V těchto aktivitách budeme pokračovat s cílem být důležitým výrobcem, který má pozitivní vliv na rozvoj ekonomiky i života lidí v regionu.

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech v Nošovicích zůstává i nadále jedním z nejvýznamnějších výrobních podniků v Moravskoslezském kraji a jedním z motorů ekonomiky České republiky. Vybudování závodu Hyundai a jeho subdodavatelských firem přineslo Moravskoslezskému kraji více než 12 000 nových pracovních míst a také nejmodernější technologie v oblasti automobilového průmyslu. To bude platit i do budoucna. Již na konci roku 2020 byla téměř polovina automobilů vyrobených v HMMC elektrifikována - ať už jde o mild-hybridní, hybridní nebo čistě elektrický pohon. Lze s jistotou prohlásit, že HMMC je plně připravena na všechny výzvy, kterým bude auto průmysl v tomto roce čelit.

V Nižních Lhotách dne 28. února 2021

Cheolseung Baek

Prezident a CEO, Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Průmyslová zóna Nošovice, Hyundai 700/1, 739 51 Nižní Lhoty
Tel.	(+420) 724 983 820
E-mail	petr.michnik@hyundai-motor
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Cheolseung Baek
Počet zaměstnanců (k 31.12.2020)	3 329

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Cheolseung Baek	Prezident
Sangchul Lee	Viceprezident, Divize administrativy
Changki Lee	Viceprezident, Divize výroby
Jaewoong Shim	Viceprezident, Divize nákupu
Hyunha Shin	Finanční ředitel, Divize financí
Seokbeom Kim	Vedoucí divize Kvality

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Nošovice, byla založena 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company (dále jen HMC), se sídlem v Soulu v Korejské republice.

Na celém světě je pod značkou Hyundai provozováno 15 výrobních závodů (tři v Koreji, pět v Číně, dva v Indii a po jednom v Rusku, v Turecku, v Brazílii, v USA a České Republice). V roce 2020 bylo globálně prodáno celkem 3,74 milionu vozů značky Hyundai.

Během několika let se Hyundai dokázal posunout do pozice výrobce kladoucího důraz na image, kvalitu, moderní design, inovace, nové technologie ve spojení s udržitelným rozvojem. Hyundai je pyšný na svou pozici světového leadera v oblasti výzkumu a vývoje vozidel na alternativní pohony. Značka klade důraz na skutečnost, že pro evropské zákazníky je design tím hlavním rozhodovacím momentem v koupi vozu. Z tohoto důvodu její evropské vývojové a designové centrum v německém Rüsselsheimu průběžně zjišťuje aktuální módní trendy, aby každý model značky splňoval přání a potřeby evropských zákazníků. A nejnovější modely tento trend prokazují. Vliv technologického centra na výsledný design a technologie modelů je patrný například u nové generace i30 nebo modelu Tucson.

Hlavní výrobní činnost HMMC představuje výroba motorových vozidel, která jsou exportována do 77 zemí celého světa, a převodovek. Jedná se o jediný výrobní závod Hyundai na území Evropské unie.

Za účelem poskytování té nejvyšší kvality, využívá Hyundai pro testování nových modelů také středisko Nürburgring v Německu. V rámci testů aut se zde během čtyř až šestitýdenního cyklu simuluje životní cyklus vozů.

Žádné organizační složky této společnosti nejsou mimo území České republiky a základní kapitál HMMC je ve výši 13 901 000 000 Kč.

Rozloha závodu	200 ha
Zastavěná plocha	28,3 ha
Celková investice	1,55 mld. EU
Počet zaměstnanců	3 329 (vč. agenturních zaměstnanců)
Podíl občanů ČR	95,9 %
Poměr muži / ženy	84 % / 16 %
Výrobní kapacita	385 000 aut ročně

Společnost HMMC si váží lidských hodnot a svou firemní společenskou odpovědnost naplňuje prostřednictvím ochrany životního prostředí ve jménu harmonie člověka, životního prostředí a společnosti.

V roce 2018 byla vytvořena a akceptována firemní vize společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech: „HMMC – ten pravý partner pro Vaši budoucnost“

3.1.1 Korporátní filozofie

Filozofie

Hyundai Motor Company vytvořila vlastní korporátní filozofii založenou na filozofii a hodnotách, které provází naši společnost již od jejího založení.

Klíčové hodnoty

Skupina Hyundai definovala 5 klíčových hodnot, pět základních principů, které jsou v nás hluboce zakořeněny. Tím, že se naši zaměstnanci vždy řídí těmito principy, se naplňuje filozofie a vize firmy.

Vize

Hyundai vždy kráčí mílovými kroky vpřed. A proto jsme si stanovili vizi na příští dekádu. Tato vize nás povede při plnění konkrétních strategických a obchodních cílů a akčních plánů.

Obr. 1 Filosofie managementu



Obr. 2 Letecký snímek HMMC



3.1.2 Výrobní program

Osobní automobily

Vize společnosti Hyundai Motor má za cíl být celoživotním automobilovým partnerem milionů zákazníků po celém světě. Jsme odhodláni přinést jim světovou špičku vysoce kvalitních, automobilových produktů a služeb. Osobní automobil nyní reprezentuje životní styl jedince a stal se neoddělitelnou součástí jeho života.

Celosvětový automobilový průmysl čelí éře rychlých změn, včetně nejistého tržního prostředí a vzniku nových technologií vedoucích k inteligentním a autonomním automobilům. Proto společnost Hyundai Motor Group zřídila v Koreji novou laboratoř, která se zaměří na čtyři klíčové oblasti: problematiku vždy a všude dostupné mobility, možnosti propojení s ostatními každodenními záležitostmi během cestování, omezení nehod a ekologičnost spojenou s energetickou soběstačností.

i30 Modelová řada Hyundai i30, navržená, vyvinutá, testovaná a vyráběná v Evropě, je ztělesněním DNA společnosti Hyundai Motor v Evropě. Hyundai i30 byl vytvořen jako nový lidový vůz. Stal se významnou součástí rodiny vozů, čítající pět karosářských verzí, z nichž každá disponuje jedinečným charakterem a jejichž společným jmenovatelem je nadčasový design. Třetí generace modelu i30 prošla v roce 2020 faceliftem, který se řídil heslem „to nejlepší pro ty, které milujeme“. Vznikl tak vůz, který o své pasažéry pečuje za pomoci nejnovějších



chytrých technologií. Mezi ně patří prvotřídní bezpečnostní prvky, které dávají pozor za každých okolností, špičkové možnosti připojení a vysoce účinné motorizace, se kterými dojedete dále. Nově obsahuje i30 také 48V mild hybridní technologii, která

je určena pro podporu spalovacích motorů – přidává výkon elektromotoru v různých fázích jízdy.

Modelová řada i30 nabízí v oblasti aktivní bezpečnosti nejlepší standardní výbavu ve své třídě. V rámci faceliftu byla nabídka stávajících rozšířena o spoustu novinek, například asistent řízení v jízdním pruhu LFA (Lane Following Assist), asistent pro odvrácení kolize při couvání RCA (Rear Collision-avoidance Assist), upozorňování na rozjezd vozidla vpředu LVDA (Leading Vehicle Departure Alert) nebo aktivní asistent pro odvrácení kolize s vozidly ve slepém úhlu BCA (Blind-Spot Collision-avoidance Assist).

Inženýři z technického střediska Hyundai Motor Europe v Německu zlepšili jízdní dynamiku nové generace modelové řady i30 v náročném programu testů po celé Evropě, včetně slavné Severní smyčky Nürburgringu.

V roce 2018 byla společností Hyundai představena také filozofie vysokovýkonné **divize N**.



Cílem společnosti je vyrábět vysokovýkonná vozidla, která splňují mimořádně vysoké standardy, nabízejí řidičům opravdu nevšední radost z jízdy a jsou přitom neobyčejně praktická. Prodeje produktů Hyundai N překonávají veškerá očekávání.

Nabídku pro zákazníky doplňuje stupeň výbavy N Line cha-

rakterizovaný specifickými prvky výbavy N, které optimalizují design a provozní vlastnosti. Stupeň N Line je od roku 2020 nabízen nejen pro verze hatchback a fastback, ale rovněž pro verzi kombi.

Tucson

Hyundai Tucson, navržený v Evropě, je kompaktní SUV, které je speciálně přizpůsobeno



požadavkům evropských řidičů. Stalo se nejrychleji prodávaným vozem Hyundai Motor v Evropě od uvedení na trh v září 2015. Jeho kvalita a spolehlivost jsou zaručeny pětihvězdič-

kovým bezpečnostním hodnocením Euro NCAP a nejdůležitější pětiletou zárukou v oblasti neomezeného počtu kilometrů. Tucson získal iF Design Award 2016. V roce 2018 získal Tucson modernizovanou tvář a v rámci faceliftu i mild-hybridní pohon, čímž se stal prvním automobilem vybaveným tímto pohonem vyráběným v ČR. V roce 2019 byla modelová řada rozšířena o verzi N Line, která dodává sportovního ducha jak designovými doplňky, tak i upravenými jízdními vlastnostmi. Tucson N Line nabízí o kapku sportovnější svezení při zachování veškerého pohodlí.

V roce 2020 jsme zahájili výrobu nové generace modelu Tucson. Nová generace přinesla revoluční design a rozvířila tak vody automobilového průmyslu. Stala se také prvním automobilem s hybridním pohonem v našem výrobním programu.

Kona Electric

V roce 2020 rozšířil výrobní program model Kona Electric. Kona Electric je vůz pro ty, kteří se nebojí pozornosti – odvážný a svěží design totiž způsobuje, že se za ním otáčí hlavy všech kolemjdoucích.



A nejen, že skvěle vypadá, ale navíc nabízí dojezd až 484 kilometrů na jedno nabití a tím jasně dává najevo, že elektromobily jsou plnohodnotnou náhradou aut se spalovacími motory.

Menší SUV s výkonným elektrickým pohonem, dlouhým dojezdem a elegantním designem obdrželo od své premiéry řadu prestižních ocenění. Elektrický motor byl zařazen mezi deset nejlepších pohonů v anketě WardsAuto 10 Best Engine Award 2019. Kona Electric kromě toho získala také titul „Cenově dostupný elektromobil roku“ v rámci ankety Auto Express New Car Awards 2018.

Na konci roku 2020 prošla Kona Electric faceliftem a nabízí teď ještě čistější design.

Aktuální produktová řada	
Hyundai Tucson (4. generace)	od října 2020
Hyundai Kona Electric	od března 2020
Hyundai i30 hatchback (3. generace)	od prosince 2016
Hyundai i30 kombi (3. generace)	od května 2017
Hyundai i30 N (3. generace)	od září 2017
Hyundai i30 fastback (3. generace)	od listopadu 2017
Hyundai i30 fastback N	od listopadu 2018

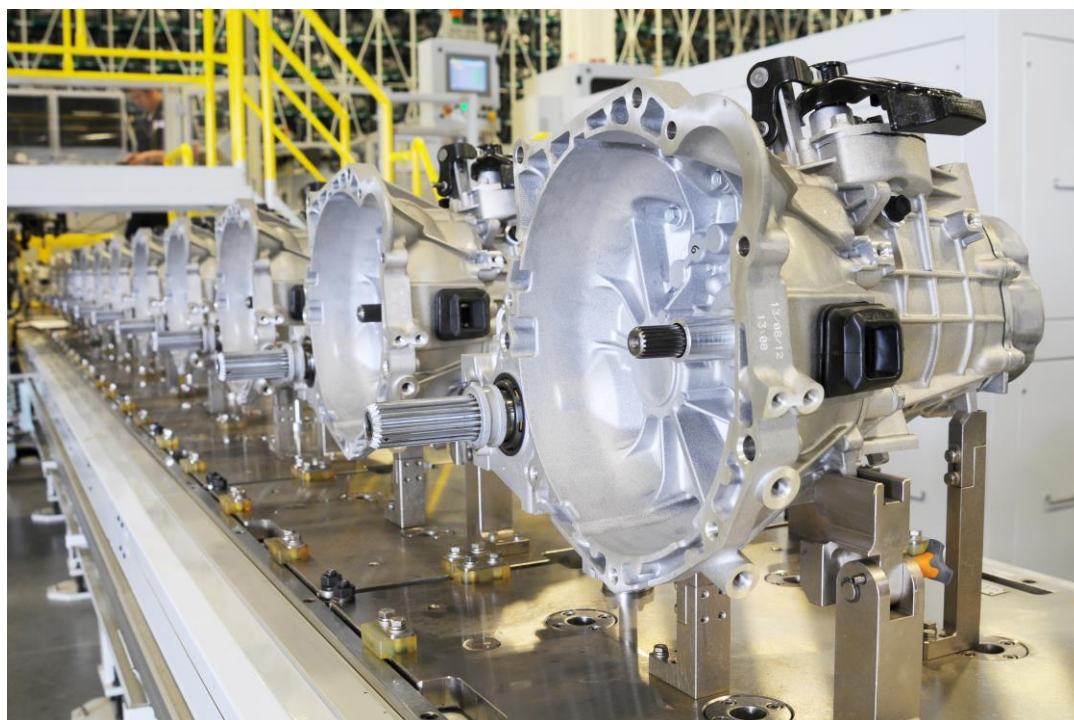
Společnost HMMC za rok 2020 vyrobila celkem **238 750 osobních automobilů**.

Na celkovém objemu vyrobených automobilů v roce 2020 se jednotlivé modely podílely takto:

Tucson 3. generace	53,7%
Tucson 4. generace	15,714%
i30	16,8%
N modelová řada	2%
KONA	11,8%

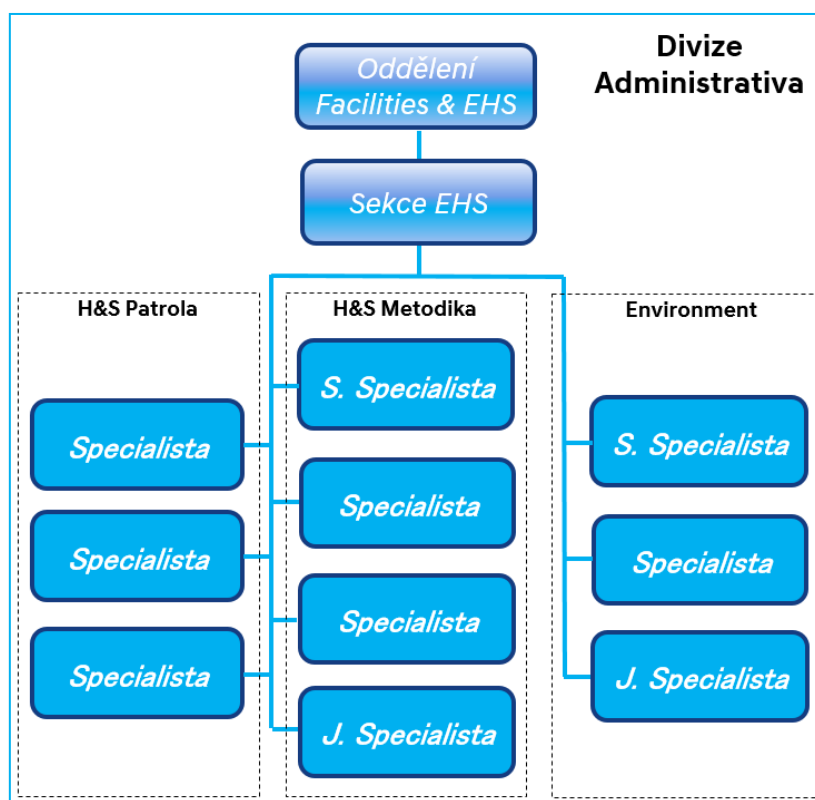
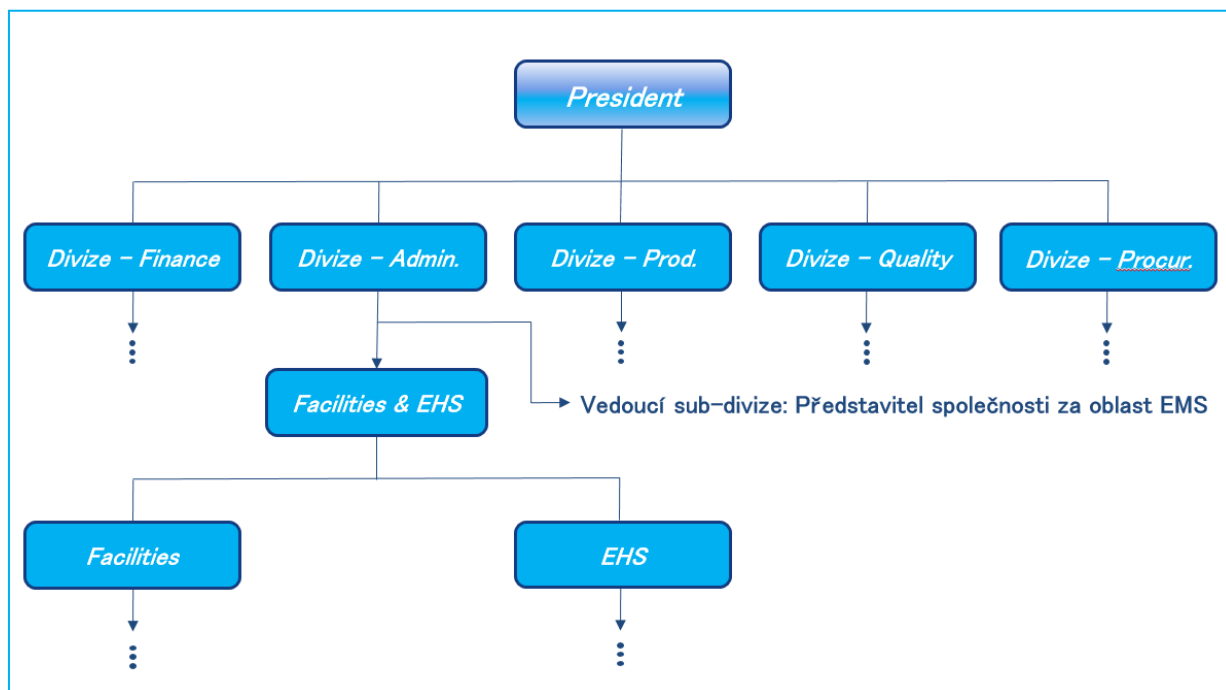
Převodovky

Kromě osobních automobilů se v HMMC vyrábějí také 2 typy šestistupňových manuálních převodovek, které jsou používány nejen pro vozy vyráběné v HMMC, ale jsou také exportovány do závodu Hyundai Motor Manufacturing Rus v Petrohradě, sesterského závodu Kia Motors Slovakia v Žilině a od loňského roku taky nově do závodu HAOS v Turecku. Celkem bylo v roce 2020 vyrobeno 220 619 kusů převodovek.



Organizační struktura společnosti

Obr. 3 Základní organizační schéma HMMC



3.1.3 Systém řízení, certifikace

Na podzim roku 2018 společnost HMMC úspěšně absolvovala recertifikační audit systému managementu kvality podle mezinárodní normy **EN ISO 9001:2015**. V prosinci 2018 byl proveden recertifikační audit také pro systém environmentálního managementu podle **EN ISO 14001:2015**. V roce 2019 úspěšně proběhla re-certifikace systémů řízení BOZP - Bezpečný podnik a zároveň byl proveden přechod ze standardu OSHAS 18001 na nový **standard ISO 45001:2018**.

S cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí má společnost HMMC od roku 2012 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009 implementován systém EMAS. V roce 2020 úspěšně proběhl 2. dohled tohoto systému. Rozsah registrace odpovídá činnostem uvedených v kapitole 3.1. Registrace zahrnuje jedinou lokalitu – závod v Nošovicích.

Z toho vychází potřeba mít stanovenou politiku a cíle pro tyto oblasti. V HMMC je dosahováno vysokého výkonu souhrou realizačních, podpůrných a řídicích procesů, které jsou zobrazeny v základní mapě procesů – viz příloha č. 1.

Dokumentace systémů managementu zahrnuje dokumentované postupy za účelem dosažení stanovené strategie a cílů na všech stupních řízení, především:

- pravidla řízení procesů a provádění činností vyplývajících z požadavků výše uvedených norem, právních požadavků a požadavků zainteresovaných stran,
- identifikaci, vzájemné působení procesů a kritéria pro zajištění jejich efektivního fungování,
- stanovení odpovědností a pravomocí,
- definice zdrojů, vstupů a výstupů,
- monitoring procesů, měření a jejich vyhodnocování (analýzy),
- a neustálý proces zlepšování systémů managementu.

Obr. 4 Získané certifikáty





3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen. Představitel vedení je na pozici vedoucí sub-divize Administrativa.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekci EHS, oddělení Správy budov, ŽP a BOZP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, EMS, HSMS). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti. Mapa všech procesů je uvedena v příloze č. 1.

Zaměstnanci společnosti se podílejí na identifikaci environmentálních aspektů a v rámci školení jsou seznamováni s vlivy, které společnost má na životní prostředí a s výsledky zlepšování.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají havarijních plánů a dalších zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován příručkami EMS a kvality a na ně navazujícími dokumenty.

Společnost HMMC je zapojena do projektu Zelená firma, čímž zajišťuje zpětný odběr elektrozařízení. Zaměstnanci odkládají vysloužilé elektrozařízení do sběrných boxů, které jsou umístěny na každém provozu.



Společnost HMMC rovněž v rámci zpětného odběru elektrozařízení spolupracuje s chráněnou dílnou **NAŠE dílna o. s.**

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování

Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány

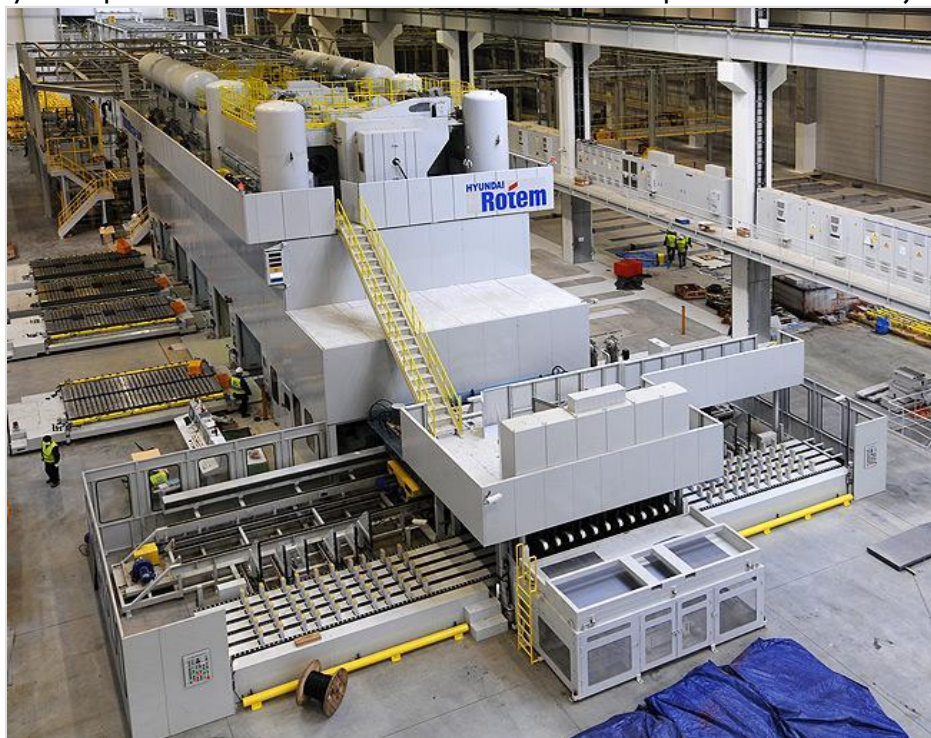


do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalně materiály spotřebovávané ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávané v menších množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy, atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 9 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu úložiště převodovkového oleje a čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna

Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný



plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělicí lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páté dveře). Každý díl je

zkontrolován a uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.

4.3 Svařovna



Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vylišované díly odebírá, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoli přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně. O důkladné provaření svarů se starají

roboti na svařovací lince, kde vzniká kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.

4.4 Lakovna

V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází k jejímu očištění, odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antikorozií vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech. Všichni pracovníci v Lakovně nosí ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částice prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.



4.5 Převodovkárna



Ocelové polotovary, budoucí ozubená kola a hřídele, jsou obráběny na desítkách přesných strojů, stejně jako hliníkové odlitky převodovkových skříní. Opracované součásti ozubených převodů se následně zahřívají na téměř 900 °C a chladí ve speciální soli. Tím ocel ztvdne a stane se mnohem odolnější.

Hotové převodovky po otestování plné funkčnosti se předávají našemu subdodavateli Hyundai Mobis. Ten je společně s motory,

vyrobenými v motorárně slovenského závodu Kia Motors, zkompletuje do jednoho ze 4 vyráběných modulů, kterými jsou: přední náprava s motorem a převodovkou, zadní náprava, přední díl kabiny a přední díl vozu s chladičem a světlomety. Ty pak putují krytým spojovacím mostem do haly Finální montáže na konkrétní místo na lince.

4.6 Finální Montáž

Hala Finální montáže je v HMMC největší halou - zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být narušena bez-



pečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a snižovat únavu pracovníků.

Montážní halu lze rozdělit do 4 částí: Komplektace vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž pod-

vozových částí. Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km. Se začátkem výroby plně elektrického modelu KONA došlo k rozšíření výrobní linky o 3 nové pozice, na kterých dochází ke kompletaci baterie s automobilem.

4.7 Testovací dráha a expedice

Proškolení řidiči každé auto překontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai ze 77 destinací světa.



4.8 Pomocné provozy



V objektu Energocentra je umístěna Úprava vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řadu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod (ČOV), elektrorozvodna a kompresorová stanice. ČOV slouží k předčištění průmyslových odpadních vod na

požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorové stanici jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektrorozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou.

V roce 2020 byla vybudována nová přesuvna s novou kolejnicí pro expedici vyrobených aut po železnici. Přesuvna je umístěná v kryté a osvětlené hale a je zajištěný třísměnný provoz stejně jako na výrobních linkách.

5. Politika společnosti

Integrovaná politika společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech

„Celoživotní partner nejen v oblasti automobilů“

Hyundai Motor Manufacturing Czech (HMMC) je významný český výrobce automobilů, nacházející se v Moravskoslezském kraji. Posláním HMMC není jen výroba vysoce kvalitních vozů, šetrných k životnímu prostředí, ale také rozvoj činností, které zlepšují životní podmínky v regionu. Současný zákazník je pro HMMC stejně důležitý jako ten budoucí, a proto naše procesy stále vyvíjíme a přizpůsobujeme těm nejmodernějším trendům.

Vedení HMMC se zavazuje k dosažení požadovaných výsledků ve všech klíčových oblastech přijetím následujících zásad:

- Respektovat a splňovat veškeré požadavky legislativy, etické principy a rovný přístup.
- Vynikající kvalita našich výrobků a služeb je základem pro celoživotní partnerství s našimi spokojenými zákazníky.
- Motivovat, vzdělávat, chránit a posouvat hranice rozvoje našich zaměstnanců – toho nejceněnějšího, co máme.
- Pro každou klíčovou oblast činností HMMC jsou stanoveny cíle, které nás motivují k neustálému překonávání naší výkonnosti.
- Klíčové hodnoty HMMC se staly každodenní součástí života našich zaměstnanců. Filozofie managementu je naplnit vizi společné budoucnosti.
- Základním předpokladem je neustálé snižování znečišťování, spotřeby zdrojů a energie; řádné třídění a recyklace odpadů. HMMC navíc neustále rozšiřuje rámec realizací svých ekologických projektů pro zlepšování stavu místního životního prostředí.
- Bezpečně pracovat je právo a povinnost každého zaměstnance. Standardem je důsledné řízení procesů, zejména prevence a snižování rizik. Naší vizí je „Bezpečný podnik“ bez úrazů.
- Poskytovat prostor a motivaci pro další zlepšování produktů a procesů a převzít odpovědnost za cestu HMMC k excelenci.
- Vytvářet a rozvíjet vzájemně prospěšné vztahy se všemi zúčastněnými stranami (zaměstnanci, dodavateli, zákazníky, veřejností ...) na základě partnerské spolupráce.
- Projednávat relevantní informace se zástupci zaměstnanců a podporovat jejich spoluúčast

Budoucnost každého z nás je v našich rukou a každý zaměstnanec přijetím zásad této politiky přijímá odpovědnost sám za sebe.

Integrovaná politika byla aktualizována 7. ledna 2021.

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit. Jak jsme již dříve v tomto prohlášení uvedli, námi vyráběné automobily jsou navrhovány v technickém centru Hyundai v Německu a vlivy výrobků tudíž řídit nemůžeme. Neposkytujeme ani žádné služby s vlivem na životní prostředí a proto jsou naše přímé environmentální aspekty svázány s našimi činnostmi.

Společnost identifikovala svoje aspekty v rámci zavádění EMS podle EN ISO 14001:2015 a neustále v této činnosti pokračuje.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika, vycházející z hodnocení jejich pravděpodobnosti, četnosti a závažnosti. Výsledná významnost je dána součinem těchto dílčích hodnocení jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>320	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
160-320	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
70-160	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
20-70	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<20	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 103 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika / způsob řízení
Kontaminace půdy a následně i vody při dopravě tekutých produktů, vykládka, převoz do výroby	Doprava - vykládka - převážení surovin a odpadů	Věnovat zvýšenou pozornost celistvosti obalů při vykládce.
	Riziko kontaminace půdy a následně i vody látkami nebezpečnými pro životní prostředí a vodní organizmy	Manipulace provádět s dostatečnou opatrností, zajistit si dostatečný prostor v okolí vykládky, dbát o vhodné dopravní podmínky sjízdnost (nekluznost) manipulačních ploch vykládky.
		Převoz nebezpečných kapalin provádět dle platné směrnice, malé obaly do 200 l včetně v dalším zádržném systému. IBC kontejnery velmi vysoká opatrnost. Požadavek platí i pro přepravu nebezpečného odpadu.
		Při úniku zabránit roztékání, ohradit, využít sorbenty a havarijní soupravy.
		Při úniku vyzkoušet havarijní a požární hlídku a vedoucí zaměstnance.
		Postupovat podle havarijního plánu

V registru environmentálních aspektů jsou uvedeny také nepřímé aspekty, tedy ty, které můžeme řídit jen nepřímo, například smlouvami a kontrolou jejich dodržování.

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty

Identifikace nebezpečí	Nebezpečný faktor - Identifikace ohrožení	Opatření pro snížení rizika/způsob řízení
Externí dodavatelé, služby - doprava	Vznik havarijní situace (únik PHM, vznik emisí výfukových plynů)	Dopravní řád
Externí dodavatelé, služby - pohyb v areálu HMMC	Vznik odpadů, únik chemických látek, vznik havarijní situace, čerpání neobnovitelných přírodních zdrojů	Smlouvy
Externí dodavatelé, služby - ostatní služby zprostředkované pro HMMC	Nepřímé dopady z jejich činnosti, neplnění zákonných požadavků	Smlouvy

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2020

V následující tabulce jsou uvedeny environmentální cíle pro rok 2020

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2020

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Úspora pitné vody	10% oproti roku 2019	Instalace úsporných sprchových hlavíc a perlátorů
2	Úspora el. energie na hale Montáže	410.000 Kč/rok	Instalace LED světel na linkách TM1 a TM2
3	Používání dešťové vody	Instalace nádrží	Instalace podzemních nádrží pro dešťovou vodu
4	Instalace fasádních LED světel	Instalace	120 nových LED světel
5	Používání interních elektrických aut	Instalace	Instalace 17 interních nabíjecích stanic

Vyhodnocení cílů:

Ad 1 – Úspora pitné vody

V roce 2020 došlo k instalaci úsporných sprchových hlavíc ve všech sociálních prostorách firmy. V porovnání s rokem 2019 došlo ke snížení spotřeby pitné vody o 21,5 %.

Ad 2 - Snížení spotřeby elektrické energie na Montážní hale

Tento projekt nebyl v roce 2020 realizován. Došlo k jeho přesunutí do r. 2021.

Ad 3 – Používání dešťové vody

Tento projekt byl z důvodu velké návratnosti (40 let), zamítnut.

Ad 4 – Instalace fasádních LED světel

Tento projekt nebyl v roce 2020 realizován. Došlo k jeho přesunutí do r. 2021.

Ad 5 – Používání interních elektrických aut

Projekt byl rozdělen do dvou etap. V roce 2020 bylo instalováno 8 nabíjecích stanic. Zbývajících 9 stanic bude instalováno v roce 2021

Environmentální cíle na rok 2021 byly odsouhlaseny vedením společnosti ke dni 12. 3. 2021.

7.2 Cíle pro rok 2021

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2021.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2021

Cíl č.	Cíl	Cílová hodnota	Program
1	Nový zákon o odpadech	Soulad se zákonem č. 541/2020 Sb.	Implementace nových zákonů požadavků v HMMC
2	EMAS a ISO 14001 recertifikace	Certifikát	Zpracování Environmentální prohlášení/ dokumentace a provedení recertifikačního auditu
3	Povolenky CO2	Soulad se zákonem 1/2020 Sb.	Implementace na nové obchodovací období
4	Instalace nízko-emisních hořáků v Energocentru	Snížení emisí NOx o 10mg/m3	Výměna stávajících 2 ks hořáků parní kotelny
5	Ekosmart „VEC“ řešení pro ED pec	Snížení spotřeby zemního plynu	Instalace Ekosmart řešení pro ovládání proudění vzduchu v peci
6	Instalace FDS systému na kompresorovně	Snížení spotřeby elektřiny	Efektivnější řízení regenerace sušiček vzduchu na kompresorovně pomocí FDS systému
7	Využití odpadního tepla	Snížení spotřeby zemního plynu	Využití odpadního tepla z kompresorovny pro parní kotelnu
8	Instalace LED osvětlení	Snížení spotřeby elektřiny	Instalace LED osvětlení na Montážní hale (linky T1 a T2), Svařovně a venkovních fasádách hal

8. Právní požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší, vody, půdy) byly společnosti HMMC, na základě nejlepších dostupných technik, stanoveny podmínky provozu vydáním Integrovaného povolení čj. MSK 20001/2008 ze dne 9. 7. 2008. Při každé změně v provozu zařízení, která má vliv na životní zařízení, se Integrované povolení aktualizuje. V roce 2020 byla vydána celkem již 26. změna integrovaného povolení.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky. Registr je pravidelně aktualizován.

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy dlouhodobě snižovat na pokud možno přijatelnou míru a přijímat taková opatření, aby tento dopad byl co nejmenší.

Rok 2020 v tomto nebyl výjimkou a přes složitou situaci se podařilo zrealizovat několik úsporných projektů, jejichž výsledkem byla úspora energií na straně jedné, na straně druhé např. výsadba celkem 135 stromů a 375 keřů v areálu HMMC. Vybudováním nové přesuvny vyrobených aut pro expedici po železnici došlo k navýšení denní kapacity vlakových souprav a tedy dopravy po železnici, která je šetrnější vůči životnímu prostředí, oproti silniční dopravě.

9.1 Právní rámec

Povinnost mít Integrované povolení pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology).

9.2 Vodní hospodářství, ochrana vod

V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před znečištěním závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravována v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody. Nově

je součástí nakládání s vodami v provozu lakovny rovněž systém čištění vod pomocí reverzní osmózy, díky které je možno v technologickém procesu tyto vody opět využívat.

Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je rozdělena na splaškovou, průmyslovou a dešťovou. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do ČOV, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z ČOV jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu jsou stanoveny limity a frekvence odběru vzorků.

Ve společnosti je používáno značné množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o oleje používané při výrobě i jako provozní náplně výrobků, pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostříkovačů, atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je v rámci integrovaného povolení zpracován havarijný plán, který je pravidelně aktualizován.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou pravidelně měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány.

Zajímavým faktem je **dlouhodobé udržení a rozvoj** populací epifytických **mechorostů a lišejníků** na kůře vysazených listnatých dřevin. Tyto druhy zde byly nalezeny již v r. 2014. Jde o mechorosty a lišejníky, které jsou hodnocené jako **významné bioindikátory čistoty ovzduší. Jejich výskyt přímo v areálu závodu indikuje velmi dobrý stav ovzduší této lokality.**

Obr. 6 mokřadní mechorosty na podmáčené ploše



Celkový počet zaznamenaných druhů rostlin v roce 2020 je **119 taxonů**. Z toho je 31 mechorostů, 2 přesličky a 86 druhů semenných rostlin. To je vzhledem k typu prostředí, které je silně ovlivněno člověkem, **počet nadprůměrný.**

Spalovací zdroje jsou využívány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Co nejnížší možné emise jsou dosažovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech

zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (**VOC**) v HMMC je provoz lakovna.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím dopalovacích zařízení na výduších (TAR jednotky, RTO).

Pro řádné plnění emisního stropu VOC pro provoz lakovny bylo v listopadu 2012 uvedeno do provozu zařízení pro tzv. regenerativní termickou oxidaci (**RTO**).

Obr.7 Zařízení pro regenerativní termickou oxidaci (RTO)



Zařízení RTO jehož účinnost je více než 97% umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby a současně potvrdí pozici nošovického závodu Hyundai nejen jako jednu z nejmodernějších, ale rovněž i jednu z nejekologičtějších automobilek v Evropě.

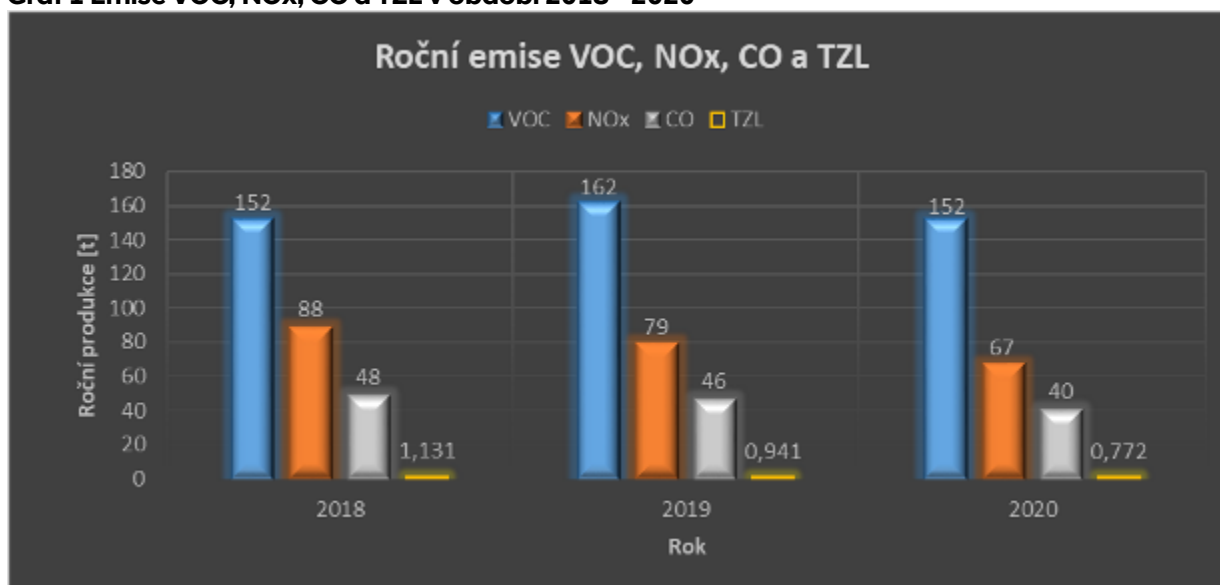
Emisní limit VOC ve výši 350 t/rok je plněn.

Instalací stříkacích robotů v provozu Lakovna bylo dosaženo snížení spotřeby nátěrových hmot, což má za následek nízké množství emisí těkavých organických látek v ovzduší.

V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí VOC a ochraně životního prostředí.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek (**TZL**) jsou převodovkárna, lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Emise znečišťujících látek VOC, NO_x, CO, TZL za období 2018 - 2020 jsou uvedeny v následujícím grafu.

Graf 1 Emise VOC, NOx, CO a TZL v období 2018– 2020

9.4 Odpadové hospodářství

Společnost je prvotním původcem odpadů a plní veškeré povinnosti z tohoto zařízení vyplývající.

Také v této oblasti se společnost HMMC snaží o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Všechny odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech do určených nádob a dále předávány odborné společnosti zajišťující v HMMC odpadové hospodářství.

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který provozuje v areálu společnosti firma FCC Česká republika, s.r.o., která zajišťuje provoz vlastními zaměstnanci.

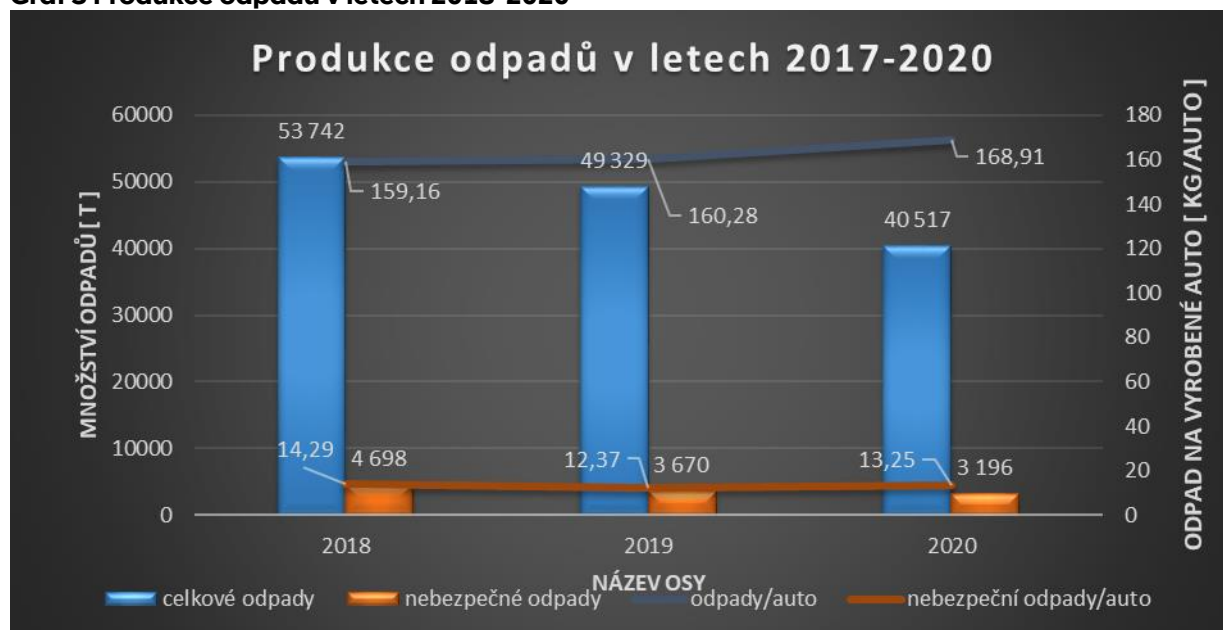
Procentuální podíl jednotlivých druhů produkovaných odpadů v roce 2020 je patrný z následujících grafů.

Graf 2 Produkce odpadů v roce 2020

Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují kaly z procesu čištění odpadních vod, odpady z nátěrových hmot a znečištěné obaly. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad, odpadní papír (lepenka) a plasty.

V roce 2020 bylo produkováno 41 druhů odpadů, z nichž 18 druhů bylo kategorie nebezpečný odpad. V následujícím grafu je uvedena produkce všech odpadů a nebezpečných odpadů v letech 2017-2020. Součástí grafu je trend produkce odpadů na jednotku vyrobeného auta.

Graf 3 Produkce odpadů v letech 2018-2020



V rámci způsobů nakládání s odpady se snažíme co nejvíce upřednostňovat recyklaci, ta byla v roce 2020 takřka 90%. Skládkování jako nejméně vhodný způsob nakládání zahrnovaly v roce 2020 pouze 2% vyprodukovaných odpadů.

Graf 4 Metody nakládání s odpady v roce 2020



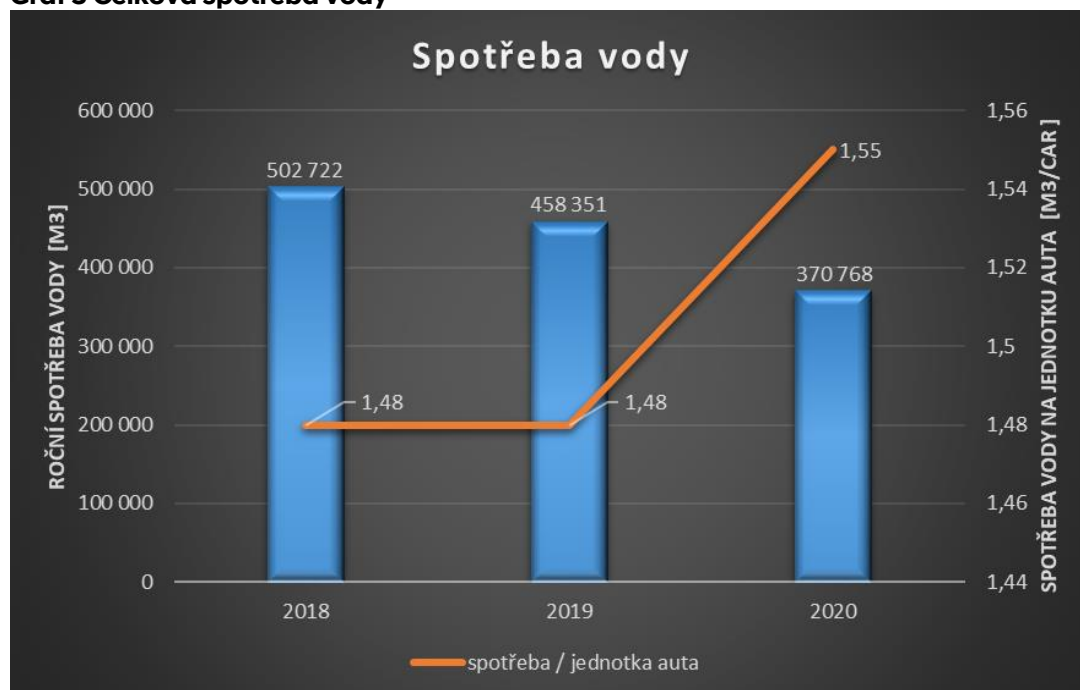
Celková roční produkce odpadů je uvedena v kapitole 10.1.4.

9.5 Spotřeby energií

HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu neobnovitelných přírodních zdrojů, ale pochopitelně i z finančních důvodů.

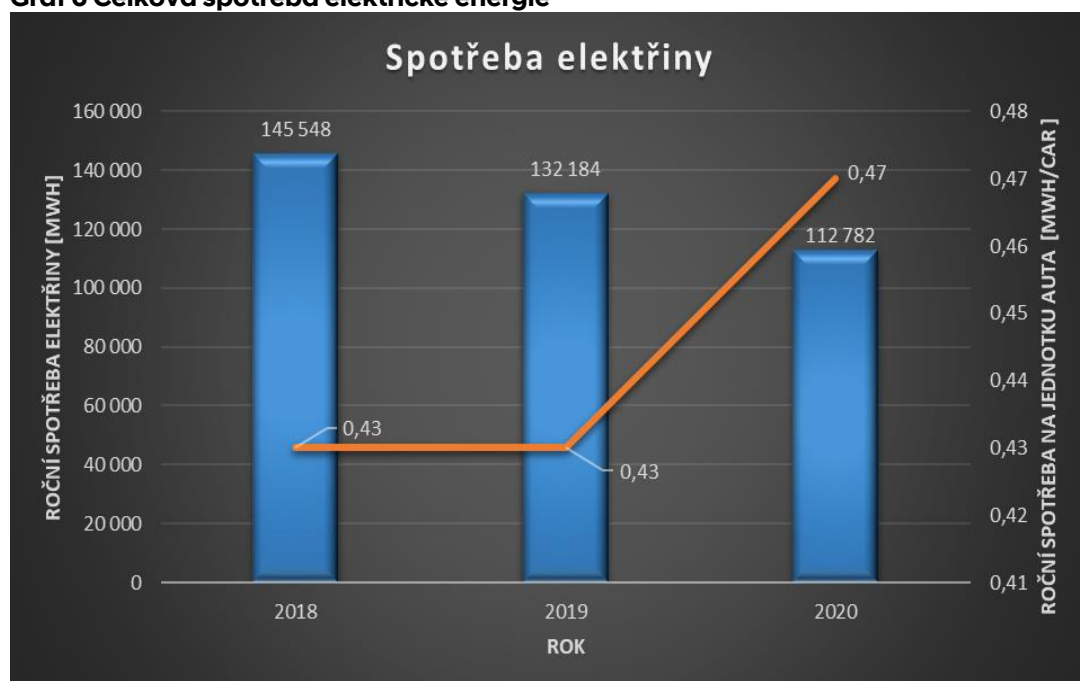
Celková **spotřeba vody** a spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil pro období 2018 – 2020 je uvedena v následujícím grafu.

Graf 5 Celková spotřeba vody



Spotřeba elektrické energie ve vztahu k objemu výroby pro období 2018 – 2020 je patrná z následujících grafů.

Graf 6 Celková spotřeba elektrické energie



Graf 7 Spotřeba elektrické energie na vyrobené auto

Ke snížení spotřeby *elektrické energie* přispěla v roce 2020 např. úprava software řízení světel na hale předmontáže.

9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Je zpracován a udržován „Seznam chemických látek a směsí“. Nákup nových látek a směsí je možný pouze na základě důkladného posouzení v rámci interní schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Bezpečnostní listy jsou uloženy u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracoviště, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Zaměstnanci jsou o nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi pravidelně školeni. V HMMC je kladen velký důraz na bezpečné nakládání s chemickými látkami ve vztahu ke zdraví a životnímu prostředí. Látky jsou skladovány pouze na určených místech a v souladu s legislativními předpisy.

Protože používané nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závažnými vodám, byl zpracován **plán opatření pro případ úniku látek škodlivých vodám** (tzv. havarijní plán), který byl schválený v rámci integrovaného povolení a je v rámci změn integrovaného povolení průběžně aktualizován.

Zaměstnanci společnosti, kteří jsou součástí havarijních hlídek, jsou z problematiky řešení případné havarijní situace pravidelně školeni.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů, atp. se vztahovaly na 1 vyrobené auto.

Nařízení ES č. 1221/2009 (EMAS) vyžaduje, aby jako údaj o výstupech, ke kterému se tyto hodnoty vztahují, sloužila buď „Celková roční hrubá přidaná hodnota v miliónech EUR“, nebo „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Pro účely tohoto Prohlášení byla zvolena druhá možnost.

10.1 Vstupy za rok 2020

10.1.1 Energetická účinnost

Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Množství	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	112 782	112 782
Zemní plyn	MWh	161 900	161 900
Celková přímá spotřeba energie			274 682

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Materiálová účinnost

Jako referenční materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – plechy. Tento materiál představuje 78 % hmotnostních materiálů vstupujících do výroby.

Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	119 620
Celková spotřeba kovového materiálu do výroby		119 620

10.1.3 Voda

Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	370 768
Celková spotřeba vody		370 768

10.1.4 Odpady

Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů

Odpad	Jednotka	Množství
Nebezpečný	t	3 204
Ostatní		1 040
Recyklovatelný		36 259
Celková roční produkce odpadů		40 503

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 9 Celková zastavěná plocha

Tabulka 5 Celková zastavěná plocha		
	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	ha	200
Zastavěná plocha budov		33,1
Zastavěná plocha komunikace		52,9
Celková zastavěná plocha		87

10.1.6 Emise

Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
Oxid uhličitý	t	28 983	
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂			28 983

Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší

Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	t	0,772
Oxid siřičitý		0,094
Oxidy dusíku		67,140
Těkavé organické látky		151,630
Oxid uhelnatý		39,626
Celkové roční emise znečišťujících látek		259,262

10.2 Výstupy za rok 2020

Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků

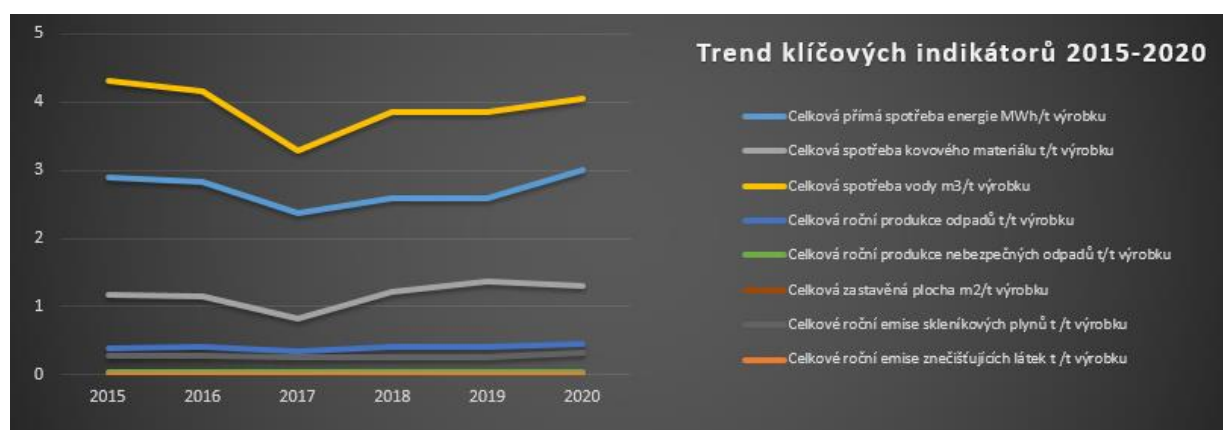
Výrobek	Hmotnost (t)	Hmotnost referenčního materiálu na auto (t)	Vyrobený počet (ks)	Hmotnost referenčního materiálu (t)
i30 3.generace	1,384	0,345	40 141	13 849
i30-N	1,355	0,345	4 752	1 639
Tucson 4. generace	1,804	0,374	37 518	14 032
Tucson 3. generace	1,703	0,400	128 095	51 238
Kona Electric	1,818	0,378	28 245	10 676
Celková hmotnost výrobků				91 434

10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	Hodnota
Celková přímá spotřeba energie	MWh/t výrobku	3,004
Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů	Není relevantní	
Celková spotřeba kovového materiálu	t/t výrobku	1,308
Celková spotřeba vody	m ³ /t výrobku	4,055
Celková roční produkce odpadů	t/t výrobku	0,443
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t/t výrobku	0,035
Celková zastavěná plocha	m ² /t výrobku	0,0009
Celkové roční emise skleníkových plynů	t /t výrobku	0,316
Celkové roční emise znečišťujících látek	t /t výrobku	0,0028

Graf 8 Trend klíčových indikátorů 2015 - 2020



10.4 Specifické indikátory

Od 19. 5. 2019 platí ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS).

Z osvědčených postupů uvedených v tomto dokumentu jsou pro naše činnosti relevantní dále uvedené postupy a s nimi spojené indikátory.

Optimalizace osvětlení v závodech na výrobu automobilů

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Zavedení zlepšeného umístění svítidel a energeticky úsporného osvětlení.	100% Instalace LED osvětlení na provozech a venkovních plochách.	Ve všech výrobních areálech je zavedeno energeticky nejúčinnější osvětlovací řešení vhodná pro konkrétní pracoviště. Vyhovuje kritériu
Zavedení zónových strategií pro osvětlení.	100% Instalace osvětlovacích těles s regulací stmívání.	

Předcházení vzniku odpadů a nakládání s nimi

Související indikátory:

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Vypracování a zavedení efektivní strategie nakládání s odpady	Ano	Společnost má zavedenou strategii nakládání s odpady. Vyhovuje kritériu
Produkce nebezpečných odpadů na funkční jednotku	Ano Sledování produkce nebezpečných odpadů v kg/t na vyrobené auto.	
Odpad směřovaný do konkrétních proudů včetně recyklace, zpětného využití energie a skládkování (v kilogramech na funkční jednotku nebo v % z celkového množství odpadu)	Evidence odpadů dle jednotlivých způsobů nakládání (druhotné využití, termické zpracování, skládkování, biodegradace, jiné využití)	
Podíl výrobních areálů, kde se uplatňuje strategie nakládání s odpady	100% Všechny provozy mají shodný systém nakládání s odpady.	
Míra recyklace odpadů vzniklých ve výrobních závodech	Recyklovaný odpad tvoří 90% celkové produkce odpadů	

Spolupráce s dodavateli a zákazníky za účelem omezení obalových materiálů**Související indikátory:**

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Produkce odpadních obalů na funkční jednotku (v kilogramech na funkční jednotku)	100% Evidence odpadních obalů v kg na vyrobené auto.	
Omezit zbytečný obalový materiál a přitom zajistit odpovídající funkčnost	Dáno všeobecnými obchodními podmínkami ve vztahu k dodavatelům. V co největší míře se využívají obaly vratné (98% u lokálních dodavatelů)	

Trendy vývoje specifických indikátorů budou sledovány v dalších obdobích.

11. Společenská odpovědnost

11.1 Společenská odpovědnost

Společnost HMMC se v roce 2020 zařadila mezi 25 společensky nejodpovědnějších firem v České republice. Poprvé obdržela ocenění TOP Odpovědná velká firma, které je udělováno nezávislou odbornou platformou Byznys pro společnost. V tomto roce společnost HMMC získala také 1. místo v kategorii velkých firem v soutěži Cena hejtmána Moravskoslezského kraje za společenskou odpovědnost.

11.2 Nadační fond Hyundai

Na základě Deklarace porozumění mezi naší firmou, státními institucemi a ekologickými sdruženími vznikl v roce 2006 „Nadační fond Hyundai“, jehož hlavními cíli jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění. Fond má k dispozici 25 mil. Kč, které v jednotlivých letech přerozděluje v otevřených grantových kolech mezi žadatele předkládající projekty na podporu komunitních akcí realizovaných zejména na území Moravskoslezského kraje. Nadační fond však nechce a ani nemůže opomenout oblasti vzdělávání a ochrany lidských práv, které jsou pilířem všech demokraticky fungujících otevřených společností, k jejichž rozvoji chce Nadační fond svou činností přispět.

V roce 2020 bylo podpořeno 21 projektů celkovou částkou 2 042 294 Kč. Mezi letošními podpořenými předkladateli projektů jsou např. ČSOP SALAMANDR, Junák - český skaut, středisko Kopřivnice, z. s., ADRA, o.p.s., MEDICA Třinec, z.ú., Český svaz včelařů, z.s., Adese ecology z.s., FOR HELP - AUTISMUS z.s, Krajina břidlice, z. s., Vlčovjané, z.s, Centrum pro rodinu Sluníčko, z.ú a další.

11.3 Program Dobrý soused a Dobrý soused Společně

Hyundai Motor Manufacturing Czech vyhlašuje od roku 2011 program „Dobrý soused“, v rámci kterého se 13 obcí z okolí závodu HMMC může ucházet o finanční příspěvky na podporu sportovního, kulturního a spolkového života. V roce 2020 činila výše příspěvku na každou obec padesát tisíc korun, celkově tedy 650 000 Kč, což umožnilo zafinancovat mnoho projektů a aktivit v daných obcích. Program „Dobrý soused“ je jednou z možností, jak přispět k obohacení života našich sousedů, protože rozpočty menších obcí jsou často velmi napjaté a musí zajistit především výkon správy obce a investice. Na volnočasové aktivity občanů jim obvykle mnoho prostředků nezbývá.

Součástí programu je podprogram „Dobrý soused Společně“, v rámci kterého se všech třináct obcí může ucházet o další finanční prostředky (25 000 Kč), a to na projekty ke zlepšení životního prostředí nebo veřejného prostranství. Z projektů byly vybrány dva vítězné, které byly podpořeny celkovou částkou 50 000 Kč. Do realizace těchto dvou projektů se zapojili obyvatelé dané obce a také dobrovolníci z HMMC. V rámci podprogramu „Dobrý soused Společně“ letos pomohli naši zaměstnanci s revitalizací venkovního kulturního areálu Kamenité v obci Vyšní Lhoty. Druhým podpořeným projektem tohoto podprogramu byla realizace Přírodního koutku pro nejmladší děti v obci Horní Tošanovice. Tato aktivita

vzhledem k opatřením v souvislosti pandemie Covid-19 proběhla bez účasti našich zaměstnanců.

Celkové náklady na program Dobrý soused a Dobrý soused Společně v roce 2020 činily 700 000 Kč.

11.4 Grantový program „Společně“

Od roku 2016 každoročně vyhlašujeme grantový program „Společně“, který má za cíl finančně podpořit kulturní a sportovní akce v regionu nebo projekty pro děti a hendikepované. Do programu se mohou aktivně zapojit či jej podpořit zejména zaměstnanci HMMC. V pátém ročníku bylo podpořeno celkem 35 projektů celkovou částkou 640 883 Kč. Mezi úspěšnými žadateli jsou například Junák- český skaut Štít Pražmo z.s., Judo Beskydy z.s., Pionýr, z.s. – středisko Ještěr, Naše Doubrava – z.s. , Charita Frýdek-Místek, Ostrava Steelers z.s., Beskydská šachová škola z.s., Klub stolního tenis z.s. a další.

11.5 Společně za sny

Letos v říjnu jsme spustili pilotní ročník programu Společně za sny. Nadaní žáci a studenti z Moravskoslezského kraje mohli získat od naší společnosti finanční podporu ve výši 25 000 Kč pro svůj projekt. Program cílil na mladé talenty ve věku 12 – 21 let a jejich dovednosti v přírodovědných a technických oborech, v umění a designu. O výhercích letošního ročníku rozhodli svým hlasováním zaměstnanci HMMC. Podporu získaly dva projekty: Voříšek – Hyundai světový leader a projekt S malou pomocí k velkým věcem.

11.6 Podpora technického vzdělávání

Podpora technického vzdělávání je jedním z hlavních témat společenské odpovědnosti firmy. Od roku 2018 nošovická automobilka podporuje soutěž modelů aut na vodíkový pohon Hydrogen Horizon Automotive Challenge. Závod je vyvrcholením vzdělávacího programu, který si klade za cíl vzbudit větší zájem mládeže o technické a vědecké obory a podporu nových ekologických řešení pro mobilitu. V rámci projektu získalo 5 středních škol finanční prostředky na nákup stavebnic STEM pro konstrukci modelů automobilů s palivovými články. Podpora programu v roce 2020 činila 650 000 Kč.

11.7 Firemní dobrovolnictví

Společnost HMMC se letos poprvé připojila k národnímu dobrovolnickému dni Give & Gain day, který pořádá platforma Byznys pro společnost. Cílem akce je zapojit firemní dobrovolníky do pomoci potřebným a komunitám, ve kterých žijí. Zaměstnavatel je podpoří tím, že umožní svým zaměstnancům pomáhat během pracovní doby. Letos náš tým dobrovolníků pomohl v zařízení Oáza pokoje, které je součástí Charity ve Frýdku-Místku.

11.8 Partnerství

HMMC dlouhodobě podporuje projekty obcí a partnerů nejen v okolí automobilky, ale také v rámci celé České republiky. I díky příspěvku HMMC bylo v Nošovicích u sportovního areálu vybudováno fotovoltaické osvětlení. Letišti Leoše Janáčka v Mošnově jsme letos daro-

vali 3 automobily pro potřeby letišť. Dva vozy Hyundai i30 jsme věnovali Vojenské policii pro zdokonalování řidičských vlastností policistů, elektromobil Kona Electric nově poslouží pro testovací jízdy na Polygonu-S v Hradci Králové a vůz Kona Electric pomůže hasičům ve Frýdku Místku.

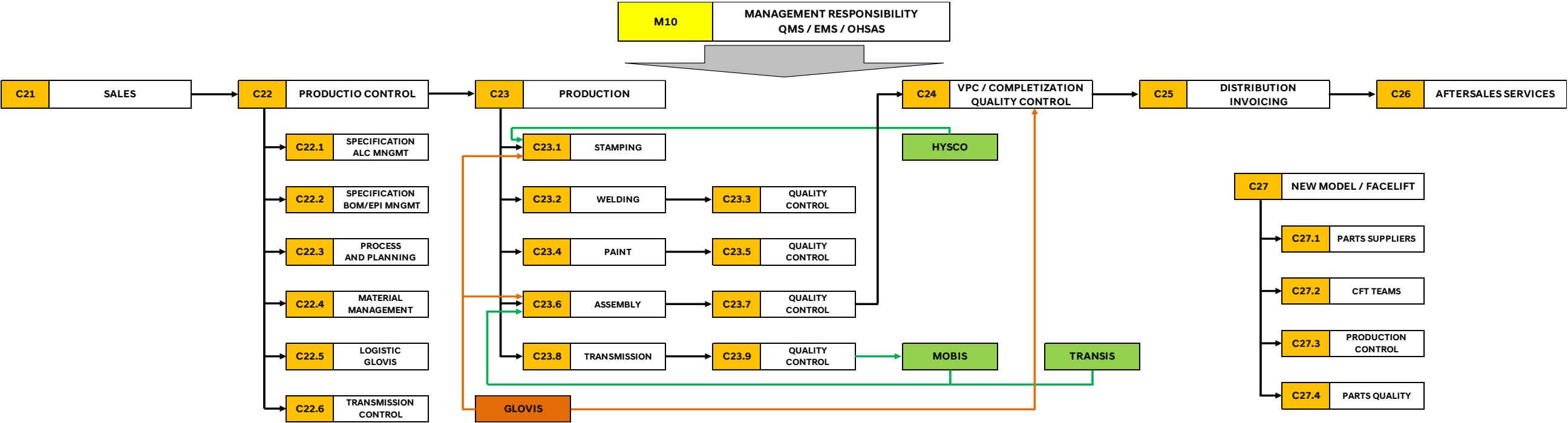
11.9 Podpora cirkulární ekonomiky

Firma pravidelně daruje již nepotřebný majetek, který může ještě dobře sloužit jiným. V letošním roce jsme darovali navigace pro pracovníky mobilního hospice nebo notebooky pro on-line výuku žáků.

V dětských domovech. Studentům Ostravské lékařské univerzity jsme zase věnovali zdravotnická lehátka pro následnou výuku mediků.

Příloha č 1 - Mapa procesů

CORE PROCESSES



SUPPORT PROCESSES

S301	PARTS QUALITY	S306	HUMAN RESOURCES	S311	LEGAL SUPPORT	S315	GENERAL PURCHASING	S318	SUPPLIER CONTROL	S319	FACILITY MANAGEMENT
S302	INTERNAL AUDITS	S307	EMPLOYEE DEVELOPMENT	S312	GENERAL AFFAIRS	S316	TRANSPORTATION CUSTOMS			S320	ENVIRONMENT
S303	LABORATORY SUPPORT	S308	EMPLOYEE RELATIONS	S313	SECURITY	S317	MATERIAL PURCHASING			S321	SAFETY AND FIRE PROTECTION
S304	MEASUREMENT DEVICES MANAGEMENT	S309	EXTERNAL AFFAIRS	S314	INFORMATION TECHNOLOGY					S322	MAINTENANCE
S305	FIELD CLAIMS HANDLING	S310	INTERNAL COMMUNICATION								

EXTERNAL PROVIDED PROCESSES

C23.2	GLOVIS - WELDING	S313	HYUNDAI AUTOEVER	S318	HYUNDAI ENGINEERING CZECH (HEC)
C23.4	GLOVIS - PAINT			S319	FCC (ASA)
C23.6	GLOVIS - ASSEMBLY				
C23.8	GLOVIS - TRANSMISSION				
C24	GLOVIS - VPC				

ENVIRONMENTÁLNÍ PROHLÁŠENÍ 2020

PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS

Elektrotechnický zkušební ústav, s. p.; č. CZ-V-5003

akreditovaný nebo licencovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení (*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

V Praze dne 18. / 5. / 2021.

Podpis



* nehodící se škrtněte