



Environmentální prohlášení

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

Toto environmentální prohlášení bylo zpracováno podle požadavků Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1221/2009 (EMAS) o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) v konsolidovaném znění a v souladu s ROZHODNUTÍM KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a bylo ověřeno nezávislým ověřovatelem.

Popisuje chování společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (v textu pak dále jen společnost nebo HMMC) k životnímu prostředí. Je určeno zainteresované veřejnosti a dalším třetím stranám s cílem informovat je o vlivu společnosti na životní prostředí.

Aktualizace environmentálního prohlášení za předchozí rok bude prováděna vždy jednou ročně do 31. 3. následujícího roku.

This updated environmental statement has been processed in accordance with the requirements of Regulation of the European Parliament and of the Council (EC) No 1221/2009 (EMAS) and has been verified by an independent Verifier.

The statement describes the behaviour of Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o to the environment. It is addressed to the interested public and to other third parties in order to inform them about the impact of HMMC on the environment.

The environmental statement will be updated annually till 31.3.

Obsah

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti	5
2. O společnosti	5
2.1 Základní údaje	6
2.2 Vedení společnosti	6
2.3 Předmět činnosti	6
3. Popis společnosti.....	7
3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech.....	7
3.1.1 Cíle a výhled na rok 2025	8
3.1.2 Výrobní program	9
3.1.3 Systém řízení, certifikace.....	13
3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS).....	15
4. Technologie	16
4.1 Příjem materiálu a skladování.....	16
4.2 Lisovna	16
4.3 Svařovna.....	17
4.4 Lakovna	17
4.5 Finální Montáž	18
4.6 Testovací dráha a expedice	19
4.7 Pomocné provozy.....	20
5. Politika společnosti	21
6. Environmentální aspekty	22
7. Environmentální cíle	24
7.1 Cíle pro rok 2024	24
7.2 Cíle pro rok 2025	26
8. Právní a jiné požadavky, hodnocení souladu	27
8.1 Právní požadavky.....	27
8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.....	27
9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí.....	27
9.1 Vodní hospodářství, ochrana vod.....	28
9.2 Biodiverzita v HMMC.....	28
9.3 Ochrana ovzduší	30
9.4 Odpadové hospodářství.....	32
9.5 Spotřeby energií	33
9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi	35
10. Klíčové indikátory.....	36
10.1 Vstupy za rok 2024	36
10.1.1 Energetická účinnost	36
10.1.2 Klíčové materiály.....	36
10.1.3 Voda	36
10.1.4 Odpady	37
10.1.5 Biologická rozmanitost	37
10.1.6 Emise.....	37
10.2 Výstupy za rok 2024	38

10.3 Přehled klíčových indikátorů	38
10.4 Specifické indikátory	39
11. Společenská odpovědnost.....	42
11.1 Společenská odpovědnost v roce 2024.....	42
11.2 Nadační fond Hyundai	42
11.3 Nové grantové programy.....	42
11.4 Rozvoj mladých talentů.....	43
11.5 Podporujeme biodiverzitu nejen v Beskydech	44
11.6 Povodně v Moravskoslezském kraji	44
11.7 Společně odpovědně a udržitelně.....	45
Příloha č 1 - Mapa procesů.....	46
Prohlášení o činnostech environmentálního overovatele.....	47

Seznam tabulek:

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty	23
Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty související s činností HMMC	23
Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2024.....	24
Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2025.....	26
Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie.....	36
Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu.....	36
Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody	36
Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů a jeho další využití	37
Tabulka 9 Celková zastavěná plocha	37
Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů.....	37
Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší.....	37
Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků	38
Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby	38

Seznam grafů:

Graf 1 Emise VOC, NOx, CO a TZL v období 2020–2024.....	32
Graf 2 Produkce odpadů v období 2020–2024	32
Graf 3 Metody nakládání s odpady v roce 2024	33
Graf 4 Celková spotřeba vody	34
Graf 5 Celková spotřeba elektrické energie.....	34
Graf 6 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto.....	35

1. Úvodní slovo prezidenta společnosti

Navzdory složitým podmínkám, které provázely automobilový průmysl v Evropě, se podařilo realizovat naplánované projekty a pokračovat v inovacích, výrobě i podpoře regionu.

Vyrobili jsme 330 890 vozů a tím splnili stanovený výrobní plán. Navázali jsme tak na úspěšné předchozí roky, kdy jsme dokázali překonat dopady pandemie, narušené dodavatelské řetězce a polovodičovou krizi a vyrobili 322 500 aut v roce 2022, resp. 340 500 vozidel o rok později. Poptávka po elektrických vozidlech v Evropě nerostla tak, jak se očekávalo, což se promítlo i do našich výrobních výsledků. Díky vysoké efektivitě výroby, zájmu o vozidla se spalovacími a hybridními motory, schopnostem našich zaměstnanců a dodavatelů jsme se ale s nelehkými okolnostmi dokázali vypořádat.

V dubnu 2024 byla zahájena výroba modelu Hyundai Kona Electric v provedení N Line, která získala agresivnější a sportovnější vzhled. Současně prošly faceliftem dva další modely, Tucson a i30, které se díky modernizaci posunuly na vyšší úroveň z hlediska designu, technologií a bezpečnosti.

Speciální pozornost na sebe v letních měsících upoutal model Tucson. V červnu sjelo z výrobní linky toto populární SUV s pořadovým číslem 2 miliony. O dva měsíce později, v srpnu, oslavil Tucson 20 let na evropském trhu. K tomuto jubileu byla navržena speciální edice.

Během loňského roku jsme získali mnohá ocenění. Stali jsme se zaměstnavatelem roku v Moravskoslezském kraji a obsadili jsme 2. místo v rámci celé České republiky v kategorii firem do 5000 zaměstnanců. Znovu se můžeme pyšnit prestižním titulem TOP Odpovědná velká firma 2024, který oceňuje nejlepší společnosti v České republice za jejich přístup k udržitelnému a odpovědnému podnikání – z loňského 23. místa jsme se posunuli na 9. místo.

Důležitou součástí naší firemní kultury je závazek být dobrým sousedem vůči našemu okolí. Proto jsme podporovali projekty v okolních obcích nejen finančně, ale také aktivním zapojením našich zaměstnanců. Přispěli jsme na pomoc regionu zasaženému ničivou povodní – prostřednictvím veřejné sbírky na portálu Donio jsme věnovali 10 milionů korun na podporu postižených oblastí a do odklizení škod se zapojili i naši zaměstnanci. Podpořili jsme také vybrané akce v regionu a pokračovali v partnerstvích zaměřených na sport, životní prostředí a vzdělávání. V těchto prospěšných aktivitách hodláme nadále pokračovat, s důrazem na udržitelné podnikání a rozvoj ekonomiky i kvality života v regionu.

Rok 2025 přinese pro Hyundai Motor Manufacturing Czech řadu výzev. Trh s elektrickými vozidly a přísné emisní regulace budou vyžadovat pečlivé plánování výroby a koordinaci s dodavatelskými kapacitami. I přes nelehkou situaci v autoprůmyslu pevně věřím, že jsme připraveni úspěšně čelit všem výzvám.

V Nižních Lhotách dne 31. března 2025

Changki Lee

Prezident a CEO

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

2. O společnosti

2.1 Základní údaje

Jméno společnosti	Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.
Zapsaná	V Obchodním rejstříku vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 41484.
IČ	277 73 035
DIČ	CZ 277 73 035
Adresa	Průmyslová zóna Nošovice, Hyundai 700/1, 739 51 Nižní Lhoty
Tel.	(+420) 724 983 820
E-mail	petr.michnik@hyundai-motor.cz
Typ právního subjektu	Společnost s ručením omezeným
Statutární orgán	Changki Lee
Počet zaměstnanců (k 31.12.2024)	3 051

2.2 Vedení společnosti

Jméno	Pozice
Changki Lee	Prezident
Petr Michník	Divize administrativy
Martin Klíčník	Divize výroby
Sunsu Kim	Divize nákupu a vývoje dílů
Kyu bok Jung	Divize financí
Dong Woo Kum	Divize kvality

2.3 Předmět činnosti

Výroba motorových vozidel a jejich dílů.

3. Popis společnosti

3.1 Hyundai Motor Manufacturing Czech

Společnost Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (dále jen HMMC), se sídlem v Průmyslové zóně Nošovice, byla založena 7. července 2006 jako společnost stoprocentně vlastněná Hyundai Motor Company, se sídlem v Soulu v Korejské republice.

Aktuální modelovou řadu tvoří Hyundai Tucson, modely i30 v několika karosářských provedeních, Kona Electric a sportovní model i30 N. Od zahájení provozu v roce 2008 bylo vyrobeno více než 4,7 milionu vozidel, která již byla exportována do 75 zemí celého světa.

S ohledem na stoupající zájem o automatické převodovky a elektrifikované vozy skončila v únoru 2024 po více než 15 letech výroba manuálních převodovek v HMMC. Většina zaměstnanců Převodovkárny našla uplatnění na jiných pozicích. Na jaře 2025 bude dokončena přestavba výrobní haly v provoz společnosti Mobis zaměřený na montáž bateriových systémů pro elektromobily.

Rozloha závodu	200 ha
Zastavěná plocha	28,3 ha
Celková investice	1,98 mld. EU
Počet zaměstnanců	3 051 (vč. agenturních zaměstnanců)
Podíl občanů ČR	93,2 %
Poměr muži / ženy	83,6 % / 16,4 %
Výrobní kapacita	385 000 aut ročně

3.1.1 Cíle a výhled na rok 2025

V letošním roce plánujeme vyrobit 294 535 vozů. Konkrétní výsledky budou záviset na ekonomické situaci na hlavních odbytištích v Evropě a vývoji poptávky po elektrických vozidlech. Zásadní bude také to, jak se podaří skloubit poptávku zákazníků s přísnějšími emisními limity a zda, případně kdy, dojde k úpravě legislativy týkající se těchto limitů a sankcí za jejich neplnění.

Před námi je spousta plánů a nových projektů například v oblasti automatizace, péče o zaměstnance nebo energetických úspor, a zároveň musíme reagovat na výzvy, které přináší nové evropské regulace. Cílem je neustále posilovat pozici HMMC jako špičkového zaměstnavatele, a přitom zlepšovat naši konkurenceschopnost i pozitivní působení firmy na naše okolí.

Budeme pokračovat v rozvoji udržitelných technologií. Na střechách výrobních hal bude instalována fotovoltaická elektrárna, která pokryje přibližně 5 % energetické spotřeby závodu. Již od roku 2022 HMMC jako první výrobní závod z koncernu Hyundai Motor Group odebírá elektřinu výhradně ze 100 % obnovitelných zdrojů, což podtrhuje jeho závazek k ekologicky šetrné výrobě.

V roce 2025 bude významně rozšířena kapacita pro výrobu baterií, čímž podpoříme nejen vlastní produkci, ale i další závody koncernu. Na jaře bude dokončena přestavba bývalé haly Převodovkárny 1, která se promění v moderní bateriovou halu. Ta bude sloužit k výrobě a kompletaci baterií pro čistě elektrické modely. Tato expanze navazuje na již fungující halu Baterkárny, kde Hyundai Mobis od konce roku 2022 kompletuje baterie pro model Kona Electric i další elektrifikované vozy Hyundai a Kia.



Obr. 1 Letecký pohled na Hyundai park



Obr. 2 Letecký snímek HMMC

3.1.2 Výrobní program

Aktuální produktová řada

- Hyundai KONA Electric
- Hyundai TUCSON
- Hyundai i30 N (hatchback, fastback)
- Hyundai i30 (hatchback, fastback, kombi)

i30

- Navržená, vyvinutá, testovaná a vyráběná v Evropě.
- Tři karosářské verze – hatchback, fastback, kombi.
- V nabídce benzínové motory včetně MHEV varianty.
- V roce 2024 prošly vozy i30 faceliftem.
- V nabídce také ve verzi N Line.

Více informací o standardních modelech i30 naleznete [ZDE](#).



Obr. 3 Hyundai i30

i30N

- První model z vysokovýkonné divize N.
- Dvě karosářské verze – hatchback a fastback.
- Manuální nebo DCT převodovka.
- Až 206 kW výkonu.
- Čistě benzinový spalovací motor.

Více informací o vysokovýkonné verzi N [ZDE](#).



Obr. 4 Hyundai i30 N Fastback

TUCSON

- Vlajková loď značky Hyundai v Evropě.
- Všechny varianty pohonů: spalovací motory včetně variant s MHEV, HEV a PHEV.
- Prvním automobil s hybridním pohonem v našem výrobním programu.
- V nabídce také ve verzi N Line.

Více o modelu TUCSON [ZDE](#).



Obr. 5 Hyundai TUCSON

KONA Electric

- Zahájení výroby v srpnu 2023.
- Dvě verze baterií – 48,4 kWh a 65,4 kWh
- Dojezd až 514 kilometrů na jedno nabití.
- Větší celkové rozměry, větší zavazadlový prostor o 114 litrů.
- Funkce V2L (Vehicle to load) – možnost dobíjení elektrospotřebičů pomocí zásuvky.

Více informací o nové generaci vozu [ZDE](#).



Obr. 6 Hyundai KONA Electric

V roce 2024 byla v nošovickém závodě zahájena výroba modelu Hyundai Kona Electric v provedení N Line. Současně prošly faceliftem dva další modely – i30 a Tucson. V srpnu byla zahájena výroba speciální edice tohoto SUV k 20 letům na evropském trhu.

Od zahájení provozu v roce 2008 bylo vyrobeno více než 4,7 milionu vozidel, která již byla exportována do 75 zemí celého světa. Kromě Evropy putují auta z Nošovic ve velkém také do zemí Středního východu, Mexika, ale také do Maroka, Kolumbie či Austrálie. K exotickým destinacím s desítkami dodaných vozů patří např. Martinik, Francouzská Guyana, Barbados nebo Curacao.

MODEL:	POČET	PODÍL
TUCSON:	140 458	42,4 %
TUCSON HEV:	75 511	22,8 %
TUCSON PHEV:	21 328	6,4 %
i30:	54 897	16,6 %
i30 N:	5 396	1,6 %
KONA Electric:	33 300	10,1 %
Celkem:	330 890	100 %

Největší odběratelé	POČET VOZŮ	PODÍL
1. Velká Británie	44 155	13,3 %
2. Německo	39 686	12 %
3. Španělsko	28 390	8,5 %
4. Francie	21 309	6,4 %
5. Polsko	20 048	6 %
6. Česká republika	16 170	4,8 %
7. Irák	14 688	4,4 %
8. Turecko	13 845	4,2 %
9. Itálie	12 499	3,8 %
10. Saúdská Arábie	12 064	3,7 %

Dle pohonné jednotky:

- Benzínové 82,4 %
- Naftové 7,6 %
- Elektrické 10 %

Dle motorizací:

- Čistě spalovací motory (vč. MHEV): 60,7 %
- Hybrid: 22,8 %
- Plug-in hybrid: 6,4 %
- Elektrické: 10,1 %

Dle převodovek:

- Manuální: 21,4 %
- Automatické: 40,1 %
- Dvoustupňové automatické: 28,5 %
- Jednostupňové sekvenční (EV): 10,1 %

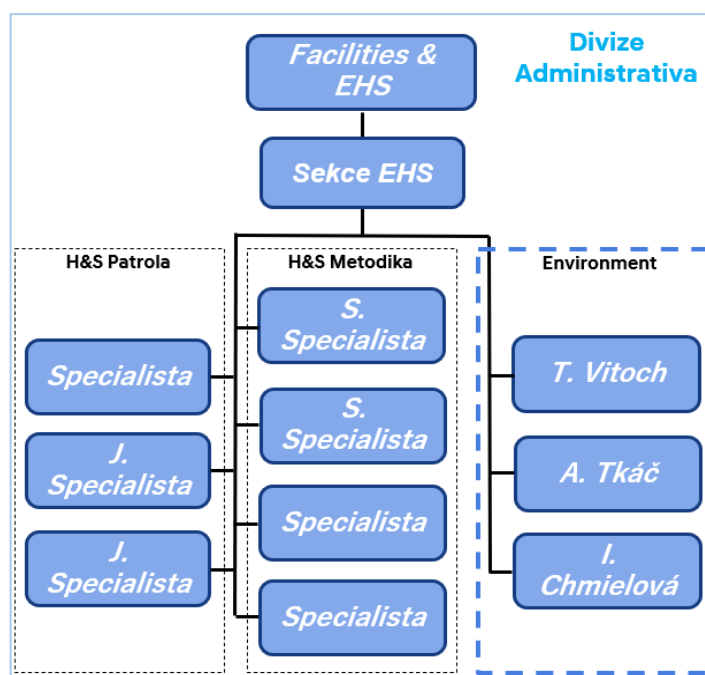
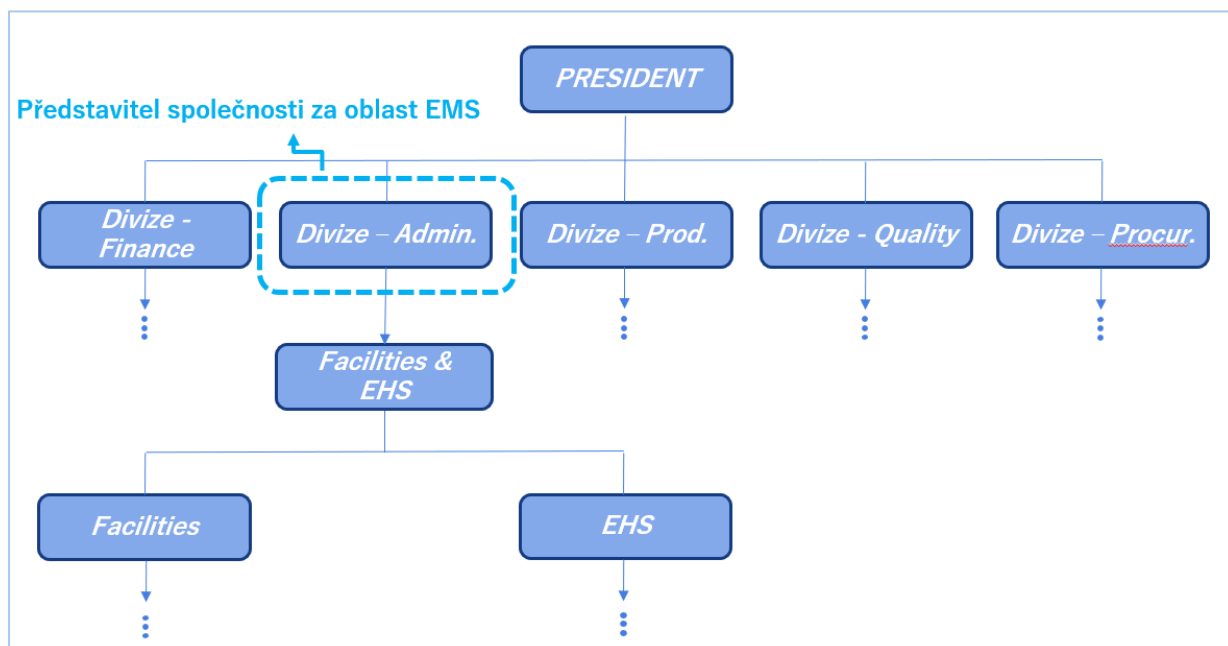
2Tone (dvoubarevná) auta: 17 787 aut

3 nejoblíbenější odstíny karoserie:

- Základní bílá (Atlas White) 17,6 %
- Šedá (Ecotronic Gray) 14 %
- Černá (Abyss Black) 12,7 %

Modernizací neprošly pouze modely, ale také výrobní linka. V létě byla na hale finální montáže instalována nová robotická stanice na montáž kol, která zvýšila efektivitu a kvalitu výroby. Denně roboti namontují přes 5 700 kol

Organizační struktura společnosti



Obr. 7 Základní organizační schéma HMMC

3.1.3 Systém řízení, certifikace

Audity pro systémy ISO 9001, ISO 14001 a ISO 45001 probíhají v HMMC integrovaně. Ten poslední, recertifikační byl úspěšně absolvován v květnu 2024. Poprvé bylo součástí tohoto recertifikačního auditu rovněž ověření systému EMAS.

V roce 2022 úspěšně proběhla recertifikace systému řízení BOZP – Bezpečný podnik.

S cílem podporovat neustálé zlepšování vlivu svých činností na životní prostředí má společnost HMMC od roku 2012 v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady ES č. 1221/2009

implementován systém EMAS. Rozsah registrace odpovídá činnostem uvedených v kapitole 3.1. Registrace zahrnuje jedinou lokalitu – závod v Nošovicích.

Z toho vychází potřeba mít stanovenou politiku a cíle pro tyto oblasti. V HMMC je dosahováno vysokého výkonu souhrou realizačních, podpůrných a řídicích procesů, které jsou zobrazeny v základní mapě procesů – viz příloha č. 1.

Dokumentace systémů managementu zahrnuje dokumentované postupy za účelem dosažení stanovené strategie a cílů na všech stupních řízení, především:

- pravidla řízení procesů a provádění činností vyplývajících z požadavků výše uvedených norem, právních požadavků a požadavků zainteresovaných stran,
- identifikaci, vzájemné působení procesů a kritéria pro zajištění jejich efektivního fungování,
- stanovení odpovědností a pravomocí,
- definice zdrojů, vstupů a výstupů,
- monitoring procesů, měření a jejich vyhodnocování (analýzy),
- a neustálý proces zlepšování systémů managementu.



Obr. 8 Získané certifikáty za oblast EMAS a EMS

3.1.4 Systém environmentálního managementu (EMS)

Nejvyšším představitelem systému environmentálního managementu je představitel vedení pro EMS, který odpovídá za zajišťování a koordinaci všech činností při zavádění, udržování a zlepšování tohoto systému. Je jmenován prezidentem společnosti a jemu je také ve své činnosti podřízen. Představitel vedení je na pozici vedoucí divize Administrativy.

Praktické naplnění zásad ochrany životního prostředí je povinností každého vedoucího pracovníka, metodicky je tato povinnost zajištěna sekci EHS, oddělení Správy budov, ŽP a BOZP.

Vedení společnosti odpovídá za vydání environmentální politiky, jejíž zásady jsou dále rozpracovány na cíle. Vlivy na životní prostředí jsou sledovány v Registru environmentálních aspektů; jsou sledovány právní i jiné požadavky a je hodnoceno dosahování souladu s těmito požadavky.

Ve společnosti probíhají průběžně integrované interní audity (QMS, EMS, HSMS). Ročně je systém řízení životního prostředí (EMS) přezkoumán vedením společnosti. Ve společnosti je vytvořena a pravidelně aktualizována Mapa procesů. Součástí každého procesu je karta procesu, která má identifikovány zdroje, vstupy a výstupy, popis aktivit a na základě toho jsou přijímány a vyhodnocovány klíčové indikátory a z nich vyplývající rizika nebo příležitosti. Karty procesu jsou aktualizovány na roční bázi a řízeny ve spolupráci s oddělením Quality Assurance.

Společnost má zavedený postup pro příjem, dokumentaci a reakci na informace a požadavky veřejnosti a zainteresovaných stran. Tento postup zahrnuje dialog se zainteresovanými stranami a zvažuje oprávněnost jejich zájmů. Tyto postupy se zabývají také nezbytnou komunikací s veřejností a veřejnými institucemi, které se týkají všech zásadních otázek z oblasti ekologie.

Celý systém environmentálního managementu je dokumentován integrovanou příručkou QMS, EMS, HSMS a na ně navazujícími dokumenty.

4. Technologie

4.1 Příjem materiálu a skladování

Materiály a díly dopravené do závodu nákladními automobily a po železnici jsou ukládány do příslušných skladovacích prostor (sklady dílů umístěné v prostoru Svařovny a Montážní haly). Kapalné materiály spotřebovávané ve větším množství jsou dováženy cisternami, ze kterých jsou přečerpány do zabezpečených skladovacích nádrží. Kapaliny spotřebovávané v menších množstvích jsou dováženy v obalech výrobců (kontejnery, sudy atd.) a ukládány v zabezpečených skladech.



Obr. 9 Kontejnerové překladiště

V areálu je stáčecí stanice pro příjem, skladování a distribuci provozních kapalin (benzín, motorová nafta a další náplně vozidel), s 11 zajištěnými nadzemními nádržemi, z nichž jsou kapaliny potrubími dopravovány na halu montáže. Dále je v areálu čerpací stanice benzínu a motorové nafty v objemu sloužící pouze pro vnitrozávodní dopravní prostředky. Všechny tyto prostory jsou zajištěny proti úniku závadných látek.

4.2 Lisovna

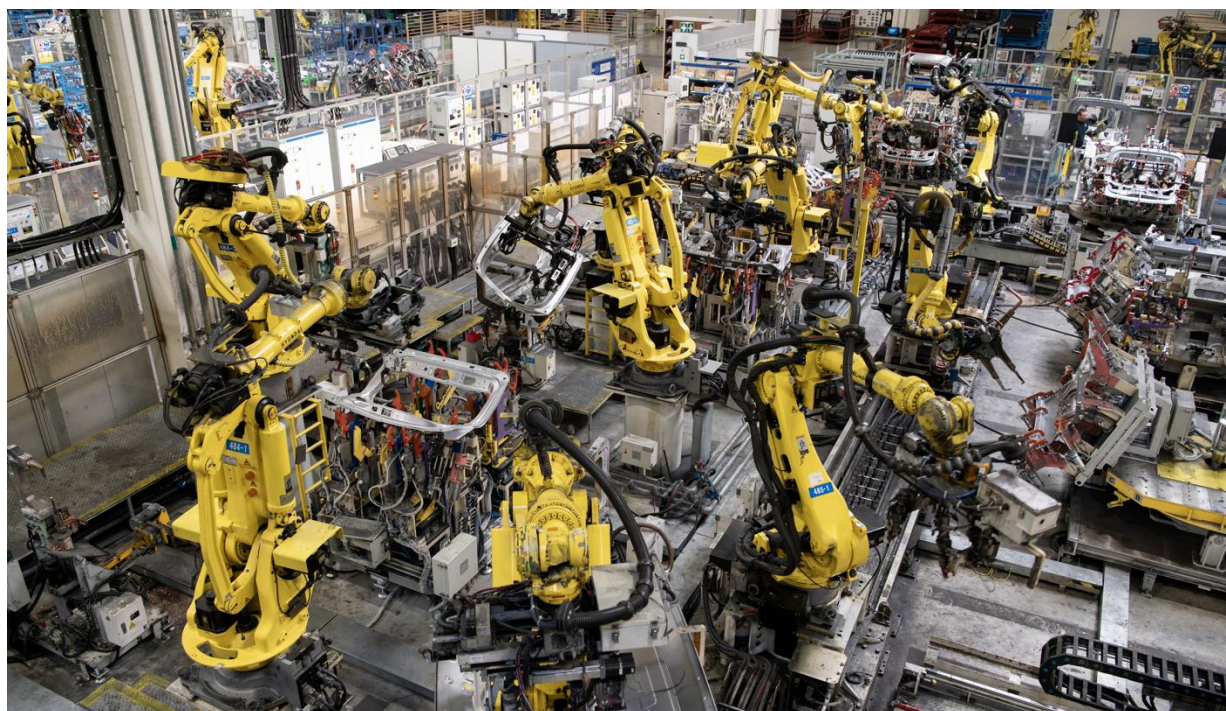
Výrobní proces automobilu začíná v Lisovně. Vstupním materiálem je ocelový pozinkovaný plech o tloušťce 0,7 mm, který je nejprve v dělicí lince nastříhán na tzv. přístřihy. Ty dále putují do jednoho ze dvou obrovských lisů, každý o síle 5.400 tun. Zde probíhá za pomoci dvoudílných lisovacích forem, ve čtyřech krocích, lisování 17 velkých karosářských dílů (blatníky, bočnice, přední a zadní dveře, střecha, kapota, páté dveře). Každý díl je zkontrolován a uložen automatickým robotickým systémem, dokud nebude zapotřebí na Svařovně.



Obr. 10 Lisovna – lisovací zařízení Hyundai Rotem

4.3 Svařovna

Hala svařovny je plně automatizovaná. Více než 300 robotů si jednotlivé vylisované díly odebrává, kompletuje a svařuje k sobě. Nejprve se sestaví přední část podvozku, pak se montují platformy a bočnice. Tyto díly se spolu se střechou setkají v jedinečném svařovacím zařízení zvaném Main Buck, které umožňuje bez jakéhokoli přestavování svařovat až 4 různé typy karoserií současně. O důkladné provaření svarů se starají roboti na svařovací lince, kde vzniká kostra vozidla, ke které se následně upevňují závěsy, dveře, kapoty a zadní víka. Na závěr pracovníci zkontrolují bezvadnou hladkost kovového povrchu karoserie a kvalitu každého svaru.



Obr. 11 Svařování částí karoserií

4.4 Lakovna

V Lakovně stráví každá karoserie minimálně 9 hodin. Nejprve dochází v rámci předúpravy k jejímu očištění, odmaštění a nanesení fosfátové vrstvy. Při tomto unikátním a inovativním procesu je celá karoserie ponořena do speciální lázně, kde je pokryta antikorozií vrstvou. Po zaschnutí následuje proces lakování: více než 60 robotů nanáší tmel a pomocí rozprašovacích trysek základovou barvu. Hyundai používá výhradně ekologické, vodou ředitelné barvy v 16 odstínech. Všichni pracovníci v Lakovně nosí ochranné antistatické obleky, rukavice a čapky, aby ani ta nejmenší částička prachu nemohla ovlivnit kvalitu jejich práce. Poté, co karoserie dostane také ochranný lak, je usušena v peci, aby došlo k vytvrzení barvy.



Obr. 12 Proces předúpravy na lakovně

4.5 Finální Montáž

Hala Finální montáže je v HMMC největší halou – zabírá plochu 16 fotbalových hřišť a pracuje v ní více než polovina všech zaměstnanců. Během celé montáže se vozidla neslyšně pohybují na pásové lince, která se zastaví pouze tehdy, pokud by měla být narušena bezpečnost nebo kvalita. Ergonomicky řešená pracoviště pomáhají zvyšovat produktivitu a snižovat únavu pracovníků. Montážní halu lze rozdělit do 4 částí: Kompletace vozů začíná montáží kabeláže a menších interiérových a exteriérových částí vozidla, po kterých následuje montáž podvozkových částí. Celý proces je završen namontováním čelního a zadního skla, kol, sedadel a dalších nezbytných dílů. Kontrola, plnění provozních kapalin a pohonných látek se provádí na konci montážní linky dlouhé téměř 1,2 km. Se začátkem výroby plně elektrického modelu KONA došlo k rozšíření výrobní linky o 3 nové pozice, na kterých dochází ke kompletaci baterie s automobilem.



Obr. 13 Hyundai Tucson na Montážní lince

4.6 Testovací dráha a expedice

Proškolení řidiči každé auto překontrolují během jízdy na zkušební dráze o délce 3,3 km, kde otestují řízení, ABS, chování vozu na nerovném terénu, kvalitu zvukového systému a řadu dalších položek. Vozidlo je po dokončení všech testů naloženo na kamion nebo nákladní vlak a transportováno k některému z dealerů Hyundai ze 75 destinací světa.



Obr. 14 Tucson na testovací dráze

4.7 Pomocné provozy

V objektu Energocentra je umístěna Úpravná vody, ve které se provádí úprava surové vody pro technologické účely. V úpravně se provádí třístupňová filtrace surové vody a čerpání upravené vody do odběrových míst. Voda je odebírána z vodovodního řadu.

V objektu Energocentra jsou také umístěny čistírna odpadních vod (ČOV), elektrorozvodna a kompresorová stanice. ČOV slouží k předčištění průmyslových odpadních vod na požadované hodnoty před vypouštěním do městské kanalizace. V kompresorové stanici jsou instalovány bezmazné turbokompresory chlazené vodou. Elektrorozvodna slouží k distribučním rozvodům v prostorách HMMC.

Odpadové hospodářství je zajištěno na základě smlouvy s externí odbornou firmou, která poskytuje službu „Komplexní odpadové hospodářství“, zajištěnou jejími vlastními pracovníky.



Obr. 15 Odpadové hospodářství v HMMC

Prostory pro administrativní činnosti jsou zásobované teplem z lokálních spalovacích zdrojů a vodou. V roce 2020 byla vybudována nová přesuvna s novou kolejnicí pro expedici vyrobených aut po železnici. Přesuvna je umístěná v kryté a osvětlené hale a je zajištěný třísměnný provoz stejně jako na výrobních linkách.

5. Politika společnosti

Integrovaná politika společnosti Hyundai Motor Manufacturing Czech

„Ten pravý partner pro vaši budoucnost“

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. (HMMC) je významný český výrobce automobilů, nacházející se v Moravskoslezském kraji. HMMC neusiluje jen o výrobu vysoce kvalitních a bezpečných vozů, ale dbá také na rozvoj činností, které zlepšují životní podmínky v regionu. Současný zákazník je pro HMMC stejně důležitý jako ten budoucí, a proto naše procesy stále vyvíjíme a přizpůsobujeme těm nejmodernějším trendům.

Vedení HMMC se zavazuje:

- Respektovat a splňovat veškeré etické principy, rovný přístup, legislativní a jiné požadavky.
- Vytvářet a rozvíjet vzájemně prospěšné vztahy se všemi zúčastněnými stranami (zaměstnanci, dodavateli, zákazníky a veřejností) na základě partnerské spolupráce.
- Při veškerých svých rozhodnutích a činnostech respektovat principy udržitelného podnikání a tyto v maximální možné míře prosazovat i ve svém hodnotovém řetězci.
- Zajistit, že klíčové hodnoty HMMC se stanou každodenní součástí života našich zaměstnanců.
- Podporovat spolupráci našich zaměstnanců na všech úrovních, což je jednou z podmínek pro neustálé zlepšování kvality našich výrobků, procesů, systému řízení a zvyšování hodnoty naší společnosti.
- Motivovat, vzdělávat, chránit a posouvat hranice rozvoje našich zaměstnanců – toho nejcennějšího, co máme.
- Projednávat relevantní informace se zástupci zaměstnanců a podporovat jejich spoluúčast.
- Zajistit vynikající kvalitu našich výrobků a služeb, která je základem pro celoživotní partnerství s našimi spokojenými zákazníky.
- Neustále snižovat znečišťování, spotřeby zdrojů a energií, řádně třídit a recyklovat odpady.
- Rozšiřovat rámec realizací svých ekologických projektů pro zlepšování stavu místního životního prostředí.
- Trvale zlepšovat a udržovat technologie tak, aby byly šetrné k životnímu prostředí a přispívaly k boji proti klimatickým změnám.
- Zajistit, že každý proces v HMMC je přezkoumáván z hlediska rizik a příležitostí a jsou pro něj stanoveny cíle, které nás motivují k neustálému zlepšování výkonnosti.
- Nastavit standardy řízení procesů tak, že prevence a snižování rizik zajistí bezpečnou práci pro každého zaměstnance. Naší vizí je „Bezpečný podnik“ bez úrazů.
- Poskytovat prostor a motivaci pro další zlepšování produktů a procesů a převzít odpovědnost za cestu k tomu být vynikající organizací dle modelu EFQM.

Integrovaná politika byla aktualizována 1. října 2024.

6. Environmentální aspekty

Environmentální aspekt je definován jako prvek činností, výrobků a služeb, který má nebo může mít vliv na životní prostředí a který může organizace řídit.

Naše přímé environmentální aspekty jsou svázány s našimi činnostmi a činnostmi přímo související s naším výrobním procesem. Jako nepřímé aspekty definujeme životní cyklus našeho výrobku, který v předvýrobní fázi a v rámci následného užívání probíhá mimo HMMC. Zároveň definujeme ty nepřímé aspekty, které ovlivňujeme například prostřednictvím smluv, jedná se především o dodavatelské služby v HMMC.

Společnost identifikovala aspekty přímo či nepřímo související s činnostmi HMMC v rámci zavádění EMS podle EN ISO 14001:2015. Je prováděna pravidelná revize aktualizace aspektů.

Pro hodnocení významnosti dopadů je zpracována metodika. V tabulce aspektů jsou aspekty identifikovány podle činností v daných výrobních oblastech. Ke každé oblasti je stanoven jeden nebo více environmentálních aspektů s environmentálním dopadem. Výsledná významnost je dána číselnou hodnotou, kterou tvoří součin dílčích hodnocení na základě pravděpodobnosti, četnosti a dopadu daného aspektu, jako riziko pro životní prostředí.

Číselná hodnota	Riziko	Nápravná opatření	Priorita	Významnost
>300	velmi vysoké	okamžité nápravné opatření	1	Vysoká
200-300	vysoké	co nejrychlejší nápravné opatření	2	
100-200	značné	plánovaná nápravná opatření	3	Střední
40-100	možné	věnovat zvýšenou pozornost	4	Nízká
<40	nízké	možno akceptovat	5	

Environmentální aspekty a jejich dopady jsou evidovány v Registru environmentálních aspektů, který je zpracován zvlášť pro jednotlivé technologické celky. V březnu 2023 došlo k úpravě klasifikace číselné hodnoty a překlasifikování některých aspektů, s cílem reagovat na aktuální trendy v ochraně životního prostředí, a to především z hlediska řešení energetických, případně klimatických dopadů, dále pak lepší využití odpadů ve vztahu k hierarchii nakládání s odpadem. Poslední aktualizace Environmentálních aspektů proběhla v únoru 2025, ve vztahu k ukončení provozu výroby převodovek, demontáže technologie a probíhající přestavby haly pro účely montáže baterií.

V době vydání tohoto Prohlášení obsahoval registr celkem 95 environmentálních aspektů. Žádný z nich nebyl zařazen do vysoké významnosti. Za středně významné jsou považovány aspekty s prioritou 3, které jsou uvedeny v následující tabulce.

Tabulka 1 Významné přímé environmentální aspekty

Oblast	Činnost	Environmentální aspekt	Environmentální dopad	Minimalizace dopadu
HMMC	Doprava – vykládka – převážení kapalných surovin / CHLaS / odpadů	Únik závadné látky / nebezpečné CHLaS / tekutého odpadu	Kontaminace půdy / vody látkami nebezpečnými pro ŽP	Věnovat dostatečnou pozornost při vykládce a manipulaci. Činnosti provádět s dostatečnou opatrností / zvýšená pozornost při převážení CHLaS a N odpadů v areálu HMMC / postupovat vždy v souladu s Havarijním plánem a platnými instrukcemi / pravidelné zvyšování Environmentálního povědomí
Lakovna	Výroba včetně zabezpečovacích činností	Spotřeba zdrojů - el. energie, plyn, voda	Spotřeba přírodních zdrojů	Hospodárné využívání energií / snižování energetické náročnosti / zavedení CFT týmu – snižování energetické náročnosti Lakovny
		Vznik znečištěných odpadních vod při čištění a oplachu karoserií	Emise znečišťujících látek v odpadních vodách	Provoz zařízení v souladu s aktuálními instrukcemi a platným Havarijním plánem. Optimalizace procesu čištění vod na ČOV ve vztahu ke znečištěným vodám z lakovny a důsledné dodržování provozních parametrů v souladu s provozním řádem ČOV
		Produkce O a N odpadů / manipulace s N odpady	Vznik odpadů riziko znečištění půdy a vody / poškození zdraví / nadměrná produkce odpadů	Provoz zařízení v souladu s aktuální instrukcí Nakládání s odpady / třídění odpadů / předcházení vzniku nebo nadměrné produkci – školení a pravidelné zvyšování povědomí zaměstnanců
	Úklid haly – čištění a údržba technologie	Únik CHLaS / vznik N odpadu	Vznik znečištěných odpadních vod / možné ohrožení ŽP (kontaminace půdy a vody) / vznik N odpadu	Provoz zařízení v souladu s aktuálními instrukcemi a platným Havarijním plánem / prevence vzniku odpadu / hierarchie nakládání s odpadem / bezpečná manipulace s CHLaS

Tabulka 2 Nepřímé environmentální aspekty související s činností HMMC

Oblast	Činnost	Environmentální aspekt	Environmentální dopad	Minimalizace dopadu
Externí dodavatelé	Doprava po areálu / převoz odpadů	únik CHLaS / tekutého odpadu	Kontaminace půdy / vody látkami nebezpečnými pro ŽP	Dodržování dopravního řádu HMMC / řádné plnění smluv, všeobecných obchodních podmínek a eliminace rizik spojených s činností provozovanou v HMMC
	Úklidové služby	únik čistící CHLaS / nevhodné skladování	kontaminace vody / dešťové kanalizace	
	Provoz montážní linky baterií	nestandardní situace při manipulaci s Li bateriemi (požár, vznik odpadu)	znečištění ovzduší / půdy / vody / vznik nebezpečného odpadu	
	Provoz skladu odpadů	únik nebezpečného kapalného odpadu	kontaminace půdy / vody	
	Provoz kantýn	vznik biologického odpadu	nevhodné nakládání s odpadem	
	Montáž nové technologie Převodovkárny	únik CHLaS / vznik odpadu	Riziko znečištění půdy a vody – přímé poškození zdraví / nevhodné nakládání s odpadem	
	Přestavba haly Převodovkárny	únik CHLaS / vznik odpadu		

7. Environmentální cíle

Obecné a specifické cíle (nazývané ve společnosti podle terminologie ČSN EN ISO 14001 cíle a cílové hodnoty) a programy k jejich naplnění jsou stanovovány vždy na kalendářní rok.

Plnění cílů je pravidelně sledováno a je i součástí zprávy o přezkoumání vedením.

7.1 Cíle pro rok 2024

V následující tabulce jsou uvedeny environmentální cíle pro rok 2024

Tabulka 3 Environmentální cíle pro rok 2024

Cíl č.	Cílová hodnota	Cíl	Program		
			Aktivity	Zodpovědnost	Stav
1	Plán hospodaření s vodou v HMMC	Úspora zdrojů a energie	Plán bude zpracován v souladu s legislativou integrované prevence. Souhrnu opatření pro šetrné hospodaření s vodou a prokázání plnění spotřeby vody do 1,3 m3/vyrobené auto.	EHS	Splněno
2	Instalace LED svítidel		Výměna trubcových světel za LED v celkovém počtu 1940 ks svítidel. Snížení roční spotřeby elektřiny o 371 MWh.	FEHS	Splněno
3	Zlepšení třídění odpadů	Zvýšení environmentálního povědomí	Kvartální kontroly třídění odpadů na každé hale. Zveřejňování výsledků třídění v rámci celé HMMC.	EHS	Splněno
4	Environmentální kampaň „EKO-týden“		Zvýšení environmentálního povědomí (v roce 2024 zaměření na udržitelnost). Články, soutěže pro zaměstnance, eko-projekty.	EHS / PR	Splněno
5	Implementace praktického nácviku úniku chemických látek	Havarijní připravenost	Rozšíření teoretické výuky havarijní připravenosti i o praktickou část. Praktické ukázky havarijních sad. Zamezení úniku látky v praxi.	EHS	Splněno
6	Zoologický průzkum v HMMC	Podpora biodiverzity	Zmapování aktuálního výskytu fauny v HMMC. Vyhodnocení již provedených opatření na podporu biodiverzity. Návrh nových opatření.	PR	Splněno
7	Ukončení provozu Převodovkárna 1 v souladu s legislativou	Soulad s legislativou o integrované prevenci (zákon č. 76/2002 Sb.)	Zpracování plánu ukončení a demontáže haly v souladu s podmínkami integrovaného povolení stanoveného pro HMMC. Aktualizace stávající související dokumentace.	EHS	Splněno

Vyhodnocení cílů:

Ad 1 – Plán hospodaření s vodou

Plán hospodaření s vodou byl zpracován a zaslán ke schválení na Krajský úřad Moravskoslezského kraje, tímto došlo ke splnění podmínky integrovaného povolení.

Ad 2 – Instalace LED svítidel

Během roku 2024 došlo k výměně 1940 ks svítidel na LED osvětlení – v souladu s plánem výměny. Výměnou dojde k roční úspoře elektrické energie o 371 MWh.

Ad 3 – Zvýšení environmentálního povědomí

V červnu 2024 jsme v HMMC uspořádali týden s ekologickými aktivitami (články, videa, soutěže), tentokrát se zaměřením na udržitelnost, správné nakládání s odpady a šetření s vodou.

Ad 4 – Zlepšení třídění odpadů

Byly zavedeny kvartální kontroly na třídění odpadů na jednotlivých halách. Výsledky byly po každé kontrole vyhodnocovány a sdíleny prostřednictvím zaměstnaneckého portálu H+.

Ad 5 – Implementace praktického nácviku úniku chemické látky

V rámci školení požárních a havarijních hlídek byl proveden praktický nácvik zdolání úniku chemické látky a za použití sorpčních prostředků – cílem bylo zvýšit povědomí a reakci na možnou havarijní situaci.

Ad 6 – Podpora biodiverzity

Ve spolupráci s ČSOP Salamandr byla vypracována studie zhodnocení současného stavu biodiverzity v HMMC. Studie rovněž pojmenovává opatření na zvýšení podpory biodiverzity. Některá opatření byla realizována již v roce 2024, další následují v roce 2025.

Ad 7 – Ukončení provozu Převodovkárny v souladu s legislativou životního prostředí

Proces ukončení výroby převodovek a odstavení provozu, byl proveden v souladu s podmínkou č. 2 integrovaného povolení. Ukončení výroby bylo rovněž zohledněno v dalších souvisejících podmínkách integrovaného povolení a došlo k aktualizaci související dokumentace (havarijní plán).

7.2 Cíle pro rok 2025

V následující tabulce jsou uvedeny cíle pro rok 2025.

Tabulka 4 Environmentální cíle pro rok 2025

Cíl č.	Cílová hodnota	Cíl	Program		
			Aktivity	Zdroje	Zodpovědnost
1	Cílová hodnota = méně než 2,45% skládkování	Snížení skládkování odpadu produkovaného HMMC	- Pětiletý průměr skládkování v HMMC je 2,49% - Hledání nových možností nakládání s odpady v souladu s hierarchií nakládání s odpady	0 €	FEHS
2	Cílová hodnota = 0,162 tun odpadu na vyrobené auto	Snížení produkce odpadu	- Pětiletý průměr produkce odpadu v HMMC je 0,164 t/auto - Předcházení vzniku odpadů – edukace - Odpadový scan – přijetí opatření	0 €	FEHS
3	Cílová hodnota = 1,29 m³ vody na vyrobené auto	Snížení spotřeby vody	- Pětiletý průměr spotřeby vody v HMMC je 1,31 m ³ - Projekty na úsporu vody - podpora osvěty – šetření s vodou	0 €	FEHS
4	Cílová hodnota = 99 kg CO ₂ na vyrobené auto	Snížení produkce CO ₂	- Pětiletý průměr produkce v HMMC je 105,1 kg - Zavádění projektu na CO ₂ neutralitu - Projekty na úsporu energií	0 €	FEHS
5	Cílová hodnota = roční úspora vody 23 790 m³	Úspora zdrojů	- Znovuvyužití vody z procesu E-Coat na lakovně - Výměna vody na základě její kvality	704 295 €	Lakovna
6	Cílová hodnota = roční úspora plynu / CO ₂ – 2,02 MWh / 355 t CO₂		- Využití odpadního vzduchu z výduchu procesu Sealer do procesu do procesu Primer - Snížení spotřeby plynu a CO ₂	250 000 €	Lakovna
7	Cílová hodnota = snížení spotřeby těsnícího materiálu o 47 tun	Úspora materiálů	- Instalace 6 ks nových robotů pro nanášení tmelů - Redukce vrstvy tmelu z 12 mm → 7 mm - Snížením množství tmelu dojde sekundárně ke snížení množství odpadního tmelu	3 680 000 €	Lakovna
8	Cílová hodnota = snížení spotřeba barvy a ředidla o 170 tun		- Instalace nového software na efektivní řazení karosérií dle nanášené barvy - Úspora barvy a proplachového ředidla - Snížením spotřeby barvy a ředidla dojde sekundárně ke snížení VOC	100 000 €	PC/Lakovna

Environmentální cíle na rok 2025 byly odsouhlaseny vedením společnosti ke dne 31.3. 2025.

8. Právní a jiné požadavky, hodnocení souladu

8.1 Právní a jiné požadavky

Za účelem dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí (minimalizace vzniku emisí a snižování zátěže složek životního prostředí – ovzduší, vody, půdy) byly společnosti HMMC, na základě nejlepších dostupných technik, stanoveny podmínky provozu vydáním Integrovaného povolení čj. MSK 20001/2008 ze dne 9. 7. 2008, dle zákona č. 76/2002 Sb. o integrované prevenci a omezování znečišťování. Při každé změně v provozu zařízení, která má vliv na životní zařízení, se Integrované povolení aktualizuje. V roce 2024 byla vydána celkem již 40. změna integrovaného povolení.

Společnost má zaveden systém identifikace všech právních a jiných požadavků, které se na ni v oblasti ochrany životního prostředí vztahují. Mezi jiné požadavky patří zejména monitorování ukazatelů ESG, které se pro HMMC rovněž stane legislativní povinností.

Povinnost mít Integrované povolení pro společnost znamená, že v průběhu vydávání tohoto povolení nebo jeho změn jsou orgány ochrany životního prostředí posuzovány technologické postupy, které mají být po vydání povolení používány a jsou přitom srovnávány s „Nejlepšími dostupnými postupy“ (BAT – Best available technology). V roce 2022 bylo dokončeno posuzování s novými závěry o nejlepších dostupných technikách pro technologii předúpravy a nanášení nátěrových hmot na hale Lakovny. Na základě tohoto přezkumu došlo v roce 2024 k rozšíření měření emisí v ovzduší a vodách o nové polutanty.

8.2 Registrace požadavků, hodnocení souladu.

Požadavky jsou vedeny ve formě registru, který je používán současně pro hodnocení souladu s těmito požadavky. Registr je pravidelně aktualizován. Za rok 2024 bylo v registru vyhodnoceno, že organizace je v souladu s právními a jinými požadavky, což dokládá zejména Zpráva o plnění podmínek integrovaného povolení za rok 2024 z 13.3.2025.

9. Vliv činnosti HMMC na životní prostředí

Je přirozené, že činnost společnosti, jako každá průmyslová aktivita, ovlivňuje životní prostředí. Snahou společnosti HMMC je tyto vlivy dlouhodobě snižovat na, pokud možno přijatelnou míru a přijímat taková opatření, aby tento dopad byl co nejmenší. Oproti tomu se čím dál více zaměřujeme na projekty nebo činnosti s pozitivním přínosem pro životní prostředí, ať už v rámci našich CSR aktivit v blízkém okolí nebo projektů přímo v areálu HMMC. Za rok 2024 můžeme vydvihnout například

- Výsadba 56 stromů a keřů v areálu HMMC pro podporu biodiverzity
- Úpravou vodního okruhu na vzduchotechnických jednotkách na hale lakovny došlo k roční úspoře přibližně 14 000 m³ vody
- Podpora environmentální osvěty pro zaměstnance (eko týden) i široké okolí (aktivity v rámci Hyundai Family Day)

- Ve spolupráci s CYRKL Consulting jsme řešili zefektivnění nakládání s vybranými druhy odpadů
- Používáme nový a vysoce vyspělý software na management chemických látek od společnosti CASEC
- Podporujeme upcycling – z vyřazených dílů z automobilů vyrábíme drobné předměty, které lze zakoupit v našem H shopu



Obr. 16 Příklad upcyclingu – výrobky zhotovené z čalounění automobilu

9.1 Vodní hospodářství, ochrana vod

V této oblasti je kladen důraz na minimalizaci produkce odpadních vod a při jejich vypouštění společnost dbá na minimalizaci negativních vlivů na životní prostředí. Samozřejmě je také snaha u snižování spotřeby vody a o ochranu vod před znečištěním závadnými látkami.

V HMMC je používána pitná voda z veřejného vodovodu na základě smlouvy s provozovatelem veřejného vodovodu. Voda je používána pro sociální a hygienické účely, jako voda technologická a případně požární.

Pro potřeby technologie je voda upravovaná v Úpravně vody. Další úpravu vyžaduje provoz Lakovna, kde je součástí technologie také zařízení na výrobu deionizované vody. Součástí nakládání s vodami v provozu lakovny je rovněž systém čištění vod pomocí reverzní osmózy, díky které je možno v technologickém procesu tyto vody opět využívat.

Odpadní voda je z jednotlivých provozů odváděna vlastní kanalizací společnosti a poté z jejího areálu do veřejné kanalizace na základě smlouvy s jejím provozovatelem.

Vlastní kanalizace je rozdělena na splaškovou, průmyslovou a dešťovou. Splašková kanalizace HMMC odvádí splaškovou vodu do veřejné kanalizace bez předčištění. Průmyslová odpadní voda je odváděna vlastní vnitřní průmyslovou kanalizací do ČOV, kde prochází fyzikálně-chemickou úpravou a po vyčištění je vypouštěna do veřejné kanalizace.

Pro vypouštěnou vodu z ČOV jsou integrovaným povolením stanovené limity znečištění a frekvence odběru vzorků.

Dešťová voda z cest a střech provozů je odváděna dešťovou kanalizací, před zaústěním do recipientů prochází přes odlučovače ropných látek. I pro tuto vodu je stanoven monitoring a frekvence odběru vzorků.

Ve společnosti je používáno značné množství látek závadných vodám. Jedná se zejména o pohonné hmoty používané pro vlastní dopravu a jako provozní náplně vyrobených aut a další provozní náplně (brzdová kapalina, náplně do ostřikovačů atp.). Dále jsou používány chemické směsi pro povrchovou úpravu a nátěrové hmoty. Všechny tyto látky jsou skladovány tak, aby bylo riziko jejich úniku sníženo na minimum. Pro případ úniku je v rámci integrovaného povolení zpracován havarijný plán, který je pravidelně aktualizován – poslední aktualizace proběhla v roce 2024.

9.2 Biodiverzita v HMMC

V areálu HMMC se staráme o rozlohou velké množství nezastavěné plochy. Přestože hlavním cílem automobilky je výroba aut, tyto prvky areálu se snažíme udržovat šetrně a s náležitou podporou rozmanitosti prostředí i druhů. V roce 2024 jsme proto ve spolupráci s ČSOP Salamandr vypracovali studii, která nás má dále vést k této podpoře a ukázat nám další kroky, jak se co možná nejlépe o biodiverzitu v areálu starat.



Obr.17 Příklad „střídavého režimu“ kosení travnaté plochy

Botanickým průzkumem bylo v roce 2024 zaznamenáno 136 druhů rostlin. Konkrétně jde o 41 mechorostů, 2 přesličky, 1 zástupce kapradin a 92 druhů semenných rostlin. To je historicky nevyšší zaznamenaný počet druhů v rámci monitoringu v areálu závodu a vzhledem k typu prostředí, které je silně ovlivněno člověkem, je to počet nadprůměrný. Diverzita se zvýšila oproti roku 2023 o 2 druhy. Dlouhodobě se zde také udržují populace epifytických mechorostů a lišejníků na kůře vysazených listnatých dřevin. Tyto druhy epifytů zde byly nalezeny již v roce 2014. Jde o mechorosty a lišejníky, které jsou hodnocené jako významné bioindikátory čistoty ovzduší. Jejich výskyt přímo v areálu závodu indikuje velmi dobrý stav ovzduší této lokality. Populace těchto mechorostů byly monitorovány i v roce 2024, jejich diverzita se nezměnila, ale mechy postupně osídlují i na další listnaté dřeviny v areálu.

9.3 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje velké množství zdrojů znečišťování ovzduší, jejichž provoz je povolen v rámci vydaného integrovaného povolení. To stanovuje pro jednotlivé zdroje limity, způsoby monitorování a podmínky provozu.

Emise ze všech zdrojů jsou pravidelně měřeny v intervalech určených integrovaným povolením a výsledky z měření jsou průběžně vyhodnocovány. Z výsledků dosavadních měření vyplývá, že emisní limity nejsou překračovány.

Spalovací zdroje jsou využívány jako technologické zdroje tepla pro nepřímý procesní ohřev, kotle na vytápění a výrobu teplé užitkové vody, vratové clony a infrazářiče. Všechny tyto zdroje spalují zemní plyn. Pro zdroje jsou zpracovány provozní řády, které jsou schváleny příslušnými úřady. Co nejnížší možné emise jsou dosahovány pravidelnou údržbou a kontrolami všech zdrojů a zejména kontrolou spotřeby zemního plynu ve vztahu k objemu výroby.

Hlavním zdrojem emitující těkavé organické látky (VOC) v HMMC je proces lakování karosérií.

Emise organických látek z lakovny jsou účinně odstraňovány použitím vysokoteplotních dopalovacích zařízení na výduších:

- 1 ks **RTO** – emise jsou sníženy tzv. adsorpcí na zeolitovém koncentrátoru s následnou desorpcí a dopálením VOC na jednotce regenerativní termická oxidace
- 5 ks **TAR** – Veškerý odpadní vzduch z pecí se vede přes tepelné oxidační zařízení, získaná tepelná energie se poté převádí do zařízení na cirkulaci vzduchu a nakonec se vzduch vypouští nad střechu. Znečišťující látky se v tomto procesu spalují.



Obr.18 Zařízení pro regenerativní termickou oxidaci (RTO)

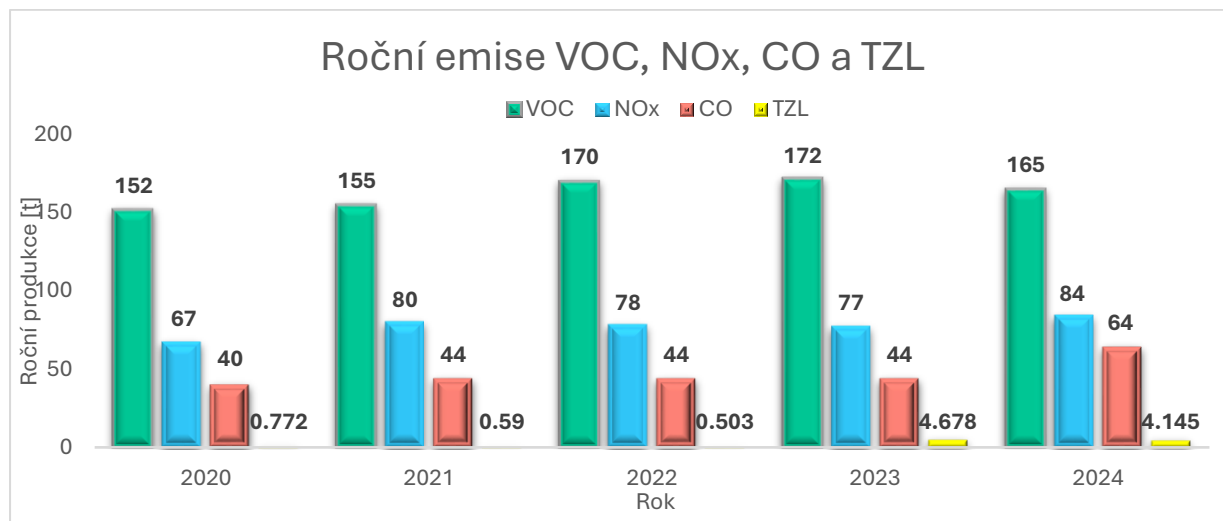
Zařízení RTO, jehož účinnost je více než 97 % umožní splnit náročné normy pro čistotu ovzduší i při zvýšeném objemu výroby, emisní limit VOC ve výši 350 t/rok je tak s přehledem plněn.

V provozu VPC na lince voskování se používají vodou ředitelné vosky, což významně přispívá ke snižování emisí těkavých látek.

Zdroji produkujícími emise tuhých znečišťujících látek (TZL) zůstávají po ukončení procesu výroby převodovek haly lisovna a svařovna. Odtahy z těchto provozů jsou vybaveny patřičnými filtry. Stanovené emisní limity jsou pro tyto zdroje dodržovány.

Emise znečišťujících látek VOC, NO_x, CO, TZL za období 2020–2024 jsou uvedeny v následujícím grafu. Nárůst u látky TZL je způsoben novým právním požadavkem, tedy zavedení ověřování množství těchto tuhých látek i z procesu lakování a předúpravy karosérií. Nárůst u polutantů CO a NO_x je způsoben změnou zjišťování úrovně znečišťování měření namísto výpočtu u dopalovacích zařízení v procesu lakování karosérií.

Graf 1 Emise VOC, NOx, CO a TZL v období 2020–2024



9.4 Odpadové hospodářství

HMMC je prvotním původcem odpadů a plní veškeré povinnosti z tohoto zařazení vyplývající.

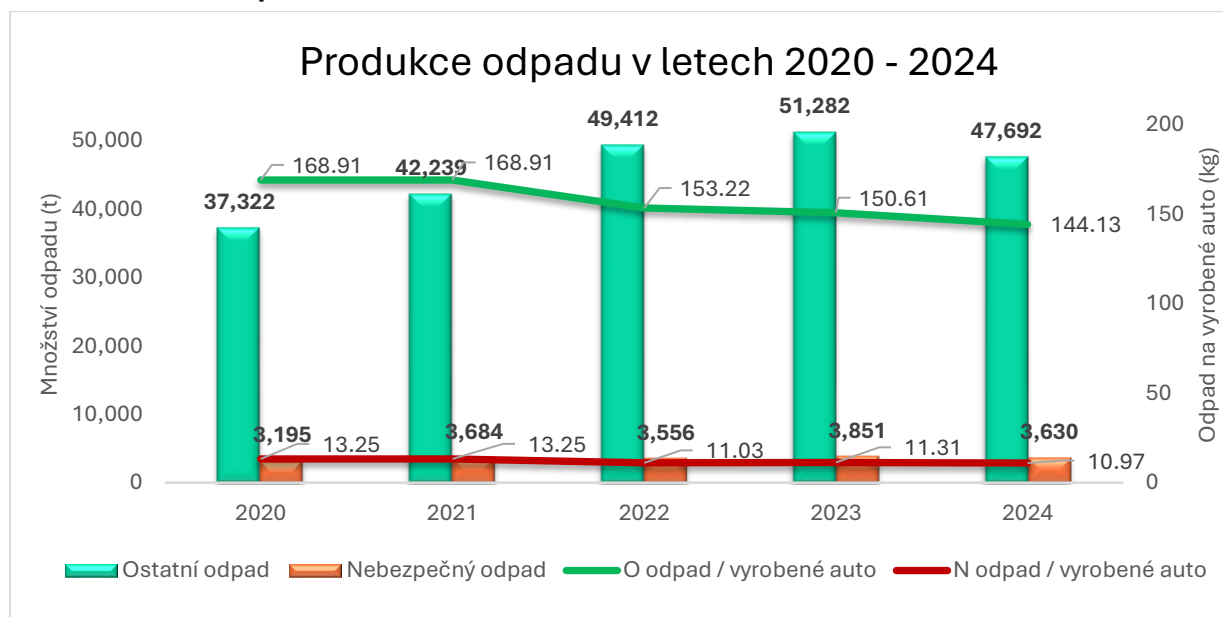
Také v této oblasti se snažíme o snižování produkce odpadů a tím i snižování zátěže životního prostředí.

Všechny odpady jsou na místech vzniku tříděny a shromažďovány na určených místech do určených nádob a dále předávány odborné společnosti zajišťující v HMMC odpadové hospodářství.

V HMMC je zaveden systém „Komplexního odpadového hospodářství“, který je v areálu provozován firmou FCC Česká republika, s.r.o., která zajišťuje provoz vlastními zaměstnanci.

V následujícím grafu je uvedena produkce ostatních a nebezpečných odpadů v letech 2020–2024. Součástí grafu je trend produkce odpadů na jednotku vyrobeného auta.

Graf 2 Produkce odpadů v období 2020–2024

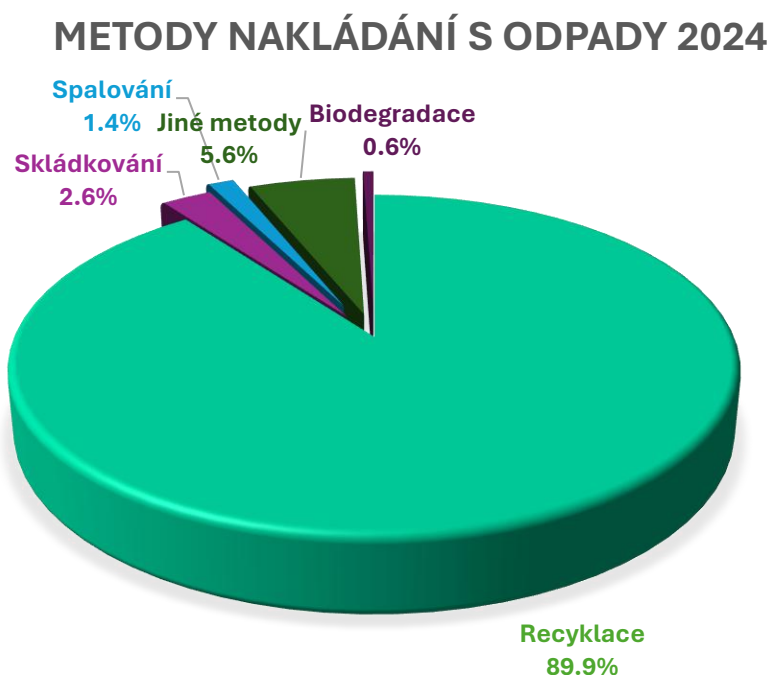


Hlavní podíl produkce nebezpečných odpadů představují kaly z procesu čištění odpadních vod, odpadní tmely a odpady z nátěrových hmot. Mezi nejvýznamnější recyklovatelný odpad patří kovový odpad, odpadní papír (lepenka) a plasty.

V roce 2024 bylo vyprodukováno 52 druhů odpadů, z nichž 20 druhů bylo kategorie nebezpečný odpad.

V rámci způsobů nakládání s odpady se snažíme co nejvíce upřednostňovat recyklaci, ta byla v roce 2024 zastoupena 89,9 %. Skládání jako nejméně vhodný způsob nakládání zahrnovaly v roce 2024 2,6 % vyprodukovaných odpadů.

Graf 3 Metody nakládání s odpady v roce 2024



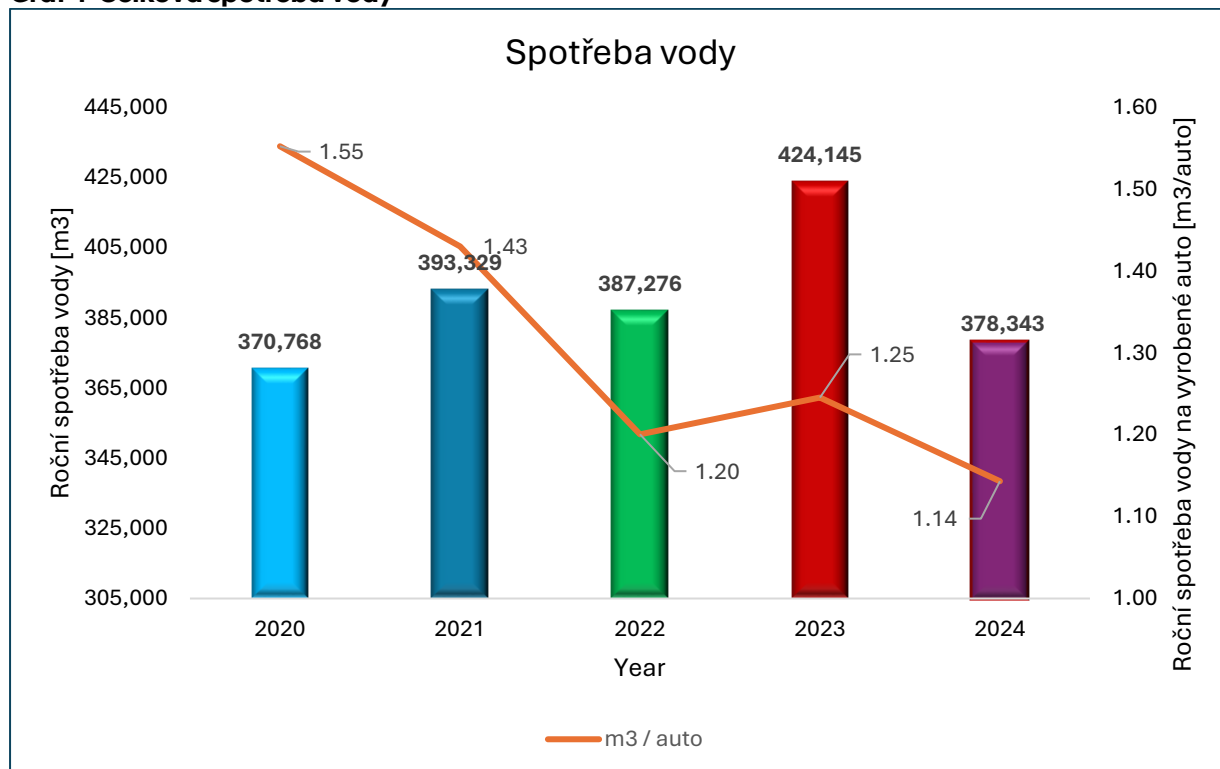
Celková roční produkce odpadů je uvedena v kapitole 10.1.4.

9.5 Spotřeby energií

HMMC věnuje problematice spotřeby energií velkou pozornost, nejen proto, že zbytečně spotřebovaná energie představuje spotřebu přírodních a finančních zdrojů, ale snahou je i pružně reagovat na klimatické výzvy a snižování závislosti na fosilních palivech.

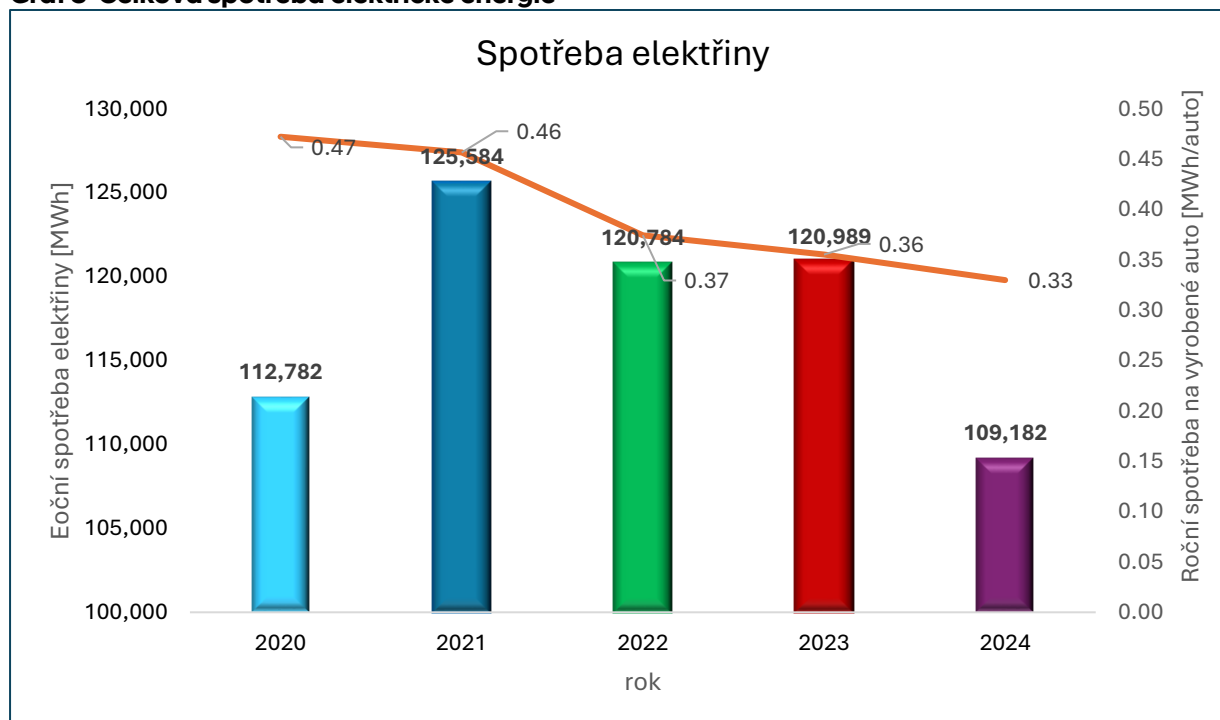
Celková **spotřeba vody** a spotřeba vody vztažená na jeden vyrobený automobil pro období 2020–2024 je uvedena v následujícím grafu. V roce 2023 dochází k drobnému nárůstu spotřeby vody z důvodu havarijního úniku, způsobeného prasklinou na sprinklerovém potrubí. Z dlouhodobého hlediska má spotřeba vody v HMMC klesající tendenci, kterou v roce 2024 potvrzujeme.

Graf 4 Celková spotřeba vody

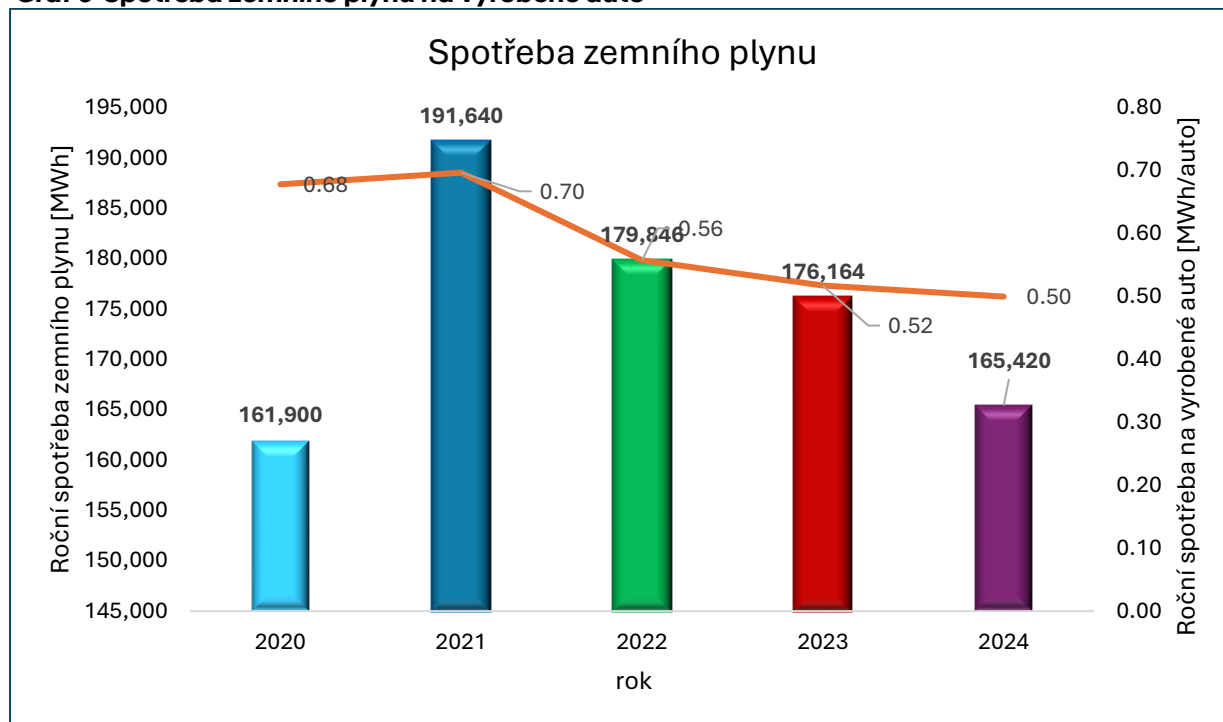


Spotřeba **elektrické energie** ve vztahu k objemu výroby pro období 2020–2024 je patrná z následujících grafů.

Graf 5 Celková spotřeba elektrické energie



Graf 6 Spotřeba zemního plynu na vyrobené auto



9.6 Nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi

Při výrobě a činnosti pomocných provozů nakládají zaměstnanci HMMC s různými chemickými látkami a směsmi, které mají nebezpečné vlastnosti. Jedná se například o chemikálie používané při předúpravě, nátěrové hmoty, ředidla, maziva, provozní náplně automobilů včetně pohonných hmot a další.

Společnost není výrobcem ani dovozcem nebezpečných chemických látek a směsí.

Nákup nových látek a směsí je možný pouze na základě důkladného posouzení v rámci interní schvalovací procedury. Součástí nákupu je zajištění platného bezpečnostního listu v českém jazyce. Bezpečnostní listy jsou k dispozici u vedoucích pracovníků jednotlivých oddělení/pracovišť, kde je s chemickými látkami a směsmi nakládáno.

Zaměstnanci jsou o nakládání s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi pravidelně školeni. V HMMC je kladen velký důraz na bezpečné nakládání s chemickými látkami ve vztahu ke zdraví a životnímu prostředí. Látky jsou skladovány pouze na určených místech a v souladu s legislativními předpisy.

Protože používané nebezpečné chemické látky a směsi jsou zároveň látkami závažnými vodám, byl zpracován **plán opatření pro případ úniku látek škodlivých vodám** (tzv. havarijní plán), který byl schválený v rámci integrovaného povolení a je v rámci změn integrovaného povolení průběžně aktualizován.

Zaměstnanci společnosti, kteří jsou součástí havarijních hlídek, jsou z problematiky řešení případné havarijní situace pravidelně školeni. V roce 2024 jsme provedli poprvé u nácviu zdolání úniku chemické látky v praxi.

10. Klíčové indikátory

Je samozřejmé, že výkon organizace ve vztahu k životnímu prostředí nelze sledovat za pomoci absolutních čísel, vždy je vhodné použít relativní „indikátory“. HMMC tak činí od samého počátku tedy od roku 2009 (rozjezd sériové výroby byl v listopadu 2008) a jak vyplývá z předcházejících grafů, spotřeby energií, produkce odpadů atp. se vztahovaly na 1 vyrobené auto.

V předchozích letech byla jako referenční údaj sledována „Roční fyzická produkce vyjádřená v tunách“. Novelou nařízení Komise 2018/2026 byla stanovena jako jedna z možností sledování „Celkové roční fyzické produkce“. Z těchto důvodů je opět použita od roku 2021 jako referenční hodnota jednotka vyrobeného auta. Množství vyrobených aut nejvíce vypovídá o výrobní činnosti organizace a je z hlediska porovnávání na klíčové indikátory nejrelevantnější. V tomto prohlášení porovnáváme období z let 2020-2024.

10.1 Vstupy za rok 2024

10.1.1 Energetická spotřeba

Tabulka 5 Celková přímá spotřeba energie

Energie	Jednotka	Energie v MWh
Elektrická energie	MWh	109 182
Zemní plyn	MWh	165 420
Celková přímá spotřeba energie		274 602

Celková spotřeba energie z obnovitelných zdrojů není pro společnost relevantním ukazatelem – organizace nevyrábí energii z obnovitelných zdrojů.

10.1.2 Klíčové materiály

Jako klíčový materiál byl zvolen kovový materiál přicházející do výroby – ocelové plechy. Z plechu je vyráběn klíčový prvek auta – karoserie. V tomto případě sledujeme množství materiálu vstupujícího do procesu Lisovny v areálu HMMC.

Tabulka 6 Roční hmotnostní průtok kovového materiálu

Surovina	Jednotka	Množství
Kovový materiál	t	64 729
Celková spotřeba kovového materiálu do výroby		64 729

10.1.3 Voda

Tabulka 7 Celková roční spotřeba vody

Surovina	Jednotka	Množství
Voda	m ³	378 343
Celková spotřeba vody		378 343

10.1.4 Odpady

Tabulka 8 Celková roční produkce odpadů a jeho další využití

Odpad	Jednotka	Množství
Nebezpečný	t	3 629
Ostatní		47 692
Celková roční produkce odpadů		51 321

Odpad	Jednotka	Množství
Skládkování	t	1 354
Biodegradace		285
Spalovna		705
Recyklace		46 118
Jiné způsoby		2 859
Celková roční produkce odpadů		51 321

10.1.5 Biologická rozmanitost

Tabulka 9 Celková zastavěná plocha

Tabulka 6 Celková zastavěná plocha		
	Jednotka	Množství
Celková plocha HMMC	m ²	2 000 000
Zastavěná plocha budov		331 000
Zastavěná plocha komunikace		650 000
Celková zastavěná plocha		991 000
Celková přírodně orientovaná plocha v rámci lokality		1 009 000

10.1.6 Emise

Tabulka 10 Celkové emise skleníkových plynů

Plyn	Jednotka	Množství	Ekvivalent CO ₂
Oxid uhličitý	t	29 206	29 206
Celkové emise skleníkových plynů v t. ekvivalentech CO₂			29 206

Tabulka 11 Celkové roční emise do ovzduší

Tabulka 22 - Celkové roční emise do ovzduší		
Znečišťující látka	Jednotka	Množství
Tuhé znečišťující látky	kg	4 145
Oxid siřičitý		86
Oxidy dusíku		83 655
Těkavé organické látky		165 123
Oxid uhelnatý		63 576
Celkové roční emise znečišťujících látek		316 585

10.2 Výstupy za rok 2024

Tabulka 12 Celková hmotnost výrobků

Výrobek	Jednotka	Vyrobený počet (ks)
i30 3.generace	ks	54 183
i30-N		6 132
Tucson 4. generace		237 456
Kona Electric		33 119
Celková počet vyrobených aut		330 890

10.3 Přehled klíčových indikátorů

Tabulka 13 Celková roční produkce a spotřeby

Indikátor	Jednotka	2020	2021	2022	2023	2024
Roční referenční hodnota – produkce aut	ks	238 751	275 000	322 500	340 500	330 890
Celková přímá spotřeba energie	MWh / ks aut	1,150	1,153	0,932	0,872	0,829
Celková spotřeba kového materiálu	t / ks aut	0,167	0,204	0,205	0,200	0,195
Celková spotřeba vody	m ³ / ks aut	1,552	1,430	1,200	1,250	1,14
Celková roční produkce odpadů	t / ks aut	0,169	0,166	0,164	0,162	0,155
Celková roční produkce nebezpečných odpadů	t / ks aut	0,013	0,013	0,011	0,011	0,011
Celková zastavěná plocha	m ² / ks aut	3,643	3,163	2,697	2,925	2,994
Celková přírodně orientovaná plocha	m ² / ks aut	4,732	4,109	3,503	2,963	3,049
Celkové roční emise skleníkových plynů	t / ks aut	0,121	0,124	0,099	0,091	0,088
Celkové roční emise znečišťujících látek	kg / ks aut	1,085	1,021	0,907	0,875	0,956

Pokud porovnáváme pětiletou periodu, z přehledu je stále patrné navýšení klíčových ukazatelů v roce 2020, kdy byla činnost ovlivněna především pandemií COVID-19. Dopady jsme počítali i v roce 2021, kde jsme vykazovali pouze mírný pokles nebo stagnaci ukazatelů. Přes složitou situaci v dodavatelském řetězci se nám v letech 2022-2024 podařilo výrobu již plně stabilizovat, díky tomu a řadě úsporných projektů vykazujeme pokles v celé řadě klíčových indikátorů.

V roce 2023 byly započaty stavební práce na výstavbě nové zpevněné plochy pro parkování aut o celkové rozloze 121 000 m². První etapa tohoto projektu byla dokončena v roce 2024. Tímto dochází k významné změně zastavitelné plochy v areálu HMMC.

10.4 Specifické indikátory

Od 19. 5. 2019 platí ROZHODNUTÍ KOMISE (EU) 2019/62 ze dne 19. prosince 2018 o odvětvovém referenčním dokumentu o osvědčených postupech pro environmentální řízení, odvětvových indikátorech vlivu činnosti organizace na životní prostředí a srovnávacích kritériích pro odvětví výroby automobilů podle nařízení (ES) č. 1221/2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS).

Z osvědčených postupů uvedených v tomto dokumentu jsou pro naše činnosti relevantní dále uvedené postupy a s nimi spojené indikátory.

Související indikátory:

Zavedení vyspělého systému environmentálního řízení

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Zavedení vyspělého systému environmentálního řízení	100% ISO 14001-2015 EMAS	HMMC má zavedeny systémy environmentálního řízení v rozsahu pokrývající celý výrobní i nevýrobní sektor HMMC. Vyhovuje kritériu

Využívání energie z obnovitelných a alternativních zdrojů

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Podíl výrobních areálů, u kterých se posuzuje potenciál a možnosti využívání energie z obnovitelných zdrojů	Postupná transformace neobnovitelných zdrojů na obnovitelné ve všech výrobních procesech – částečně provedeno na hale Svařovny a Převodovkárny Veškeré dodávky elektrické energie jsou nakupovány z obnovitelných zdrojů	Na hale Svařovny proběhla pilotní výměna plynového zdroje za rekuperační jednotku a tepelného čerpadla. Na hale Převodovkárny probíhá výměna všech plynových VZT za elektrické – projekt uhlíkové neutrality Od roku 2022 nakupujeme elektřinu se zárukami původu z obnovitelných zdrojů Vyhovuje částečně kritériu

Optimalizace osvětlení v závodech na výrobu automobilů

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Zavedení zlepšeného umístění svítidel a energeticky úsporného osvětlení.	100% Instalace LED osvětlení na prozorech a venkovních plochách.	Ve všech výrobních areálech jsou zavedena energeticky nejúčinnější osvětlovací řešení vhodná pro konkrétní pracoviště. Instalace probíhá nadále a postupně ve všech ostatních prostorách HMMC Vyhovuje kritériu
Zavedení zónových strategií pro osvětlení.	100% Instalace osvětlovacích těles ve výrobních prostorech s regulací stmívání.	

Předcházení vzniku odpadů a nakládání s nimi

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Vypracování a zavedení efektivní strategie nakládání s odpady	100% Zpracovaná strategie pro roky 2023-2026	Společnost má zavedenou strategii nakládání s odpady. Vyhovuje kritériu
Produkce nebezpečných odpadů na funkční jednotku	100% Sledování produkce nebezpečných odpadů v kg na vyrobené auto – 0,011 kg/auto	
Odpad směřovaný do konkrétních proudů včetně recyklace, zpětného využití energie a skládkování (v kilogramech na funkční jednotku nebo v % z celkového množství odpadu)	Evidence odpadů dle jednotlivých způsobů nakládání (druhotné využití, termické zpracování, skládkování, biodegradace, jiné využití) – detailněji rozvedeno v kapitole 9.4	
Podíl výrobních areálů, kde se uplatňuje strategie nakládání s odpady	100% Všechny provozy mají shodný systém nakládání s odpady.	
Míra recyklace odpadů vzniklých ve výrobních závodech	Recyklovaný odpad tvoří takřka 90% celkové produkce odpadů	

Osvědčené postupy pro environmentální řízení v oblasti hospodaření s vodou

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Spotřeba vody na funkční jednotku (v m ³ na funkční jednotku)	100% HMMC sleduje a vyhodnocuje spotřebu vody na jednotku vyrobeného automobilu – 1,14 m ³ /auto	Spotřeba vody na místě se měří pro jednotlivé výrobní areály a jednotlivé procesy za použití automatizovaného softwaru - Vyhovuje kritériu
Výrobní areály, které mají systémy pro monitorování spotřeby vody zvlášť ve výrobních procesech a zvlášť pro hygienické účely	100% HMMC má software na řízení spotřeby vody na jednotlivých halách s rozlišením na spotřebu procesní (1,01 m ³ /auto) a neprocesní vody pro hygienické účely (0,13 m ³ /auto)	

Správa biologické rozmanitosti na úrovni výrobního areálu

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Počet projektů spolupráce se zúčastněnými stranami za účelem řešení otázek biologické rozmanitosti	100% V HMMC probíhá každoročně jeden ucelený botanický průzkum – spolupráce s Ostravskou univerzitou Na podporu druhové rozmanitosti jsou v HMMC instalovány hmyzí domečky, ptačí pítka, budky pro netopýry. Beskydy – zachování původních biotopů – spolupráce s ČSOP Salamandr	Je zavedena spolupráce s odborníky a místními zúčastněnými stranami Vyhovuje kritériu

Spolupráce s dodavateli a zákazníky za účelem omezení obalových materiálů

Indikátor	Plnění	Srovnávací kritérium
Produkce odpadních obalů na funkční jednotku (v kilogramech na funkční jednotku)	100% Evidence odpadních obalů v kg na vyrobené auto. V roce 2024 bylo vyprodukováno 23,92 kg/vyrobene auto (v roce 2023 – 27,47 kg/vyrobene auto)	

Podrobnější trendy vývoje specifických indikátorů budou sledovány v dalších obdobích.

11. Společenská odpovědnost

11.1 Společenská odpovědnost v roce 2024

Jako významná společnost v regionu i České republice si plně uvědomujeme náš závazek inspirovat a být lídrem v oblasti společenské odpovědnosti. Tento přístup je pevně zakotven v naší filozofii, která spojuje celou skupinu Hyundai – naším cílem je přispět k vytvoření zdravějšího, šťastnějšího a udržitelnějšího světa pro každého.

Jsme spolehlivým partnerem nejen pro region, který podporujeme prostřednictvím různorodých aktivit, ale také pro naše zaměstnance. Zaměřujeme se na spravedlivé mzdové ohodnocení, péči o jejich zdraví i podporu volnočasových aktivit.

- 166 podpořených projektů v šesti grantových programech. Souhrnná podpora činila téměř 2,75 milionu Kč.
- 517 odpracovaných dobrovolnických hodin v rámci dnů firemního dobrovolnictví.
- 10 000 000 Kč na pomoc našemu regionu po ničivých povodních.
- 9. místo v ratingu TOP odpovědná firma 2024, který oceňuje nejlepší společnosti v České republice za jejich přístup k udržitelnému a odpovědnému podnikání.



Obr.19 Soutěž mladých cyklistů

11.2 Nadační fond Hyundai

Na základě Deklarace porozumění mezi naší firmou, státními institucemi a ekologickými sdruženími vznikl v roce 2007 Nadační fond Hyundai, jehož hlavními cíli jsou rozvoj občanské společnosti a posílení její participace na veřejném dění na území Moravskoslezského kraje. Při založení do něj firma vložila 20 mil. Kč a každoročně do něj přispívá ze svého rozpočtu částkou 1 mil. Kč. V roce 2024/2025 bylo podpořeno 14 projektů celkovou částkou 2 490 880 Kč. Úspěšnými žadateli se stal např. Faunapark v nedalekém Frýdku-Místku, Obec Dobrá nebo organizaci POST BELLUM.

11.3 Nové grantové programy

V roce 2024 jsme ke stávajícím úspěšným grantovým programům přidali další dva nové programy, které se zaměřují na klíčové oblasti naší strategie společenské odpovědnosti. První program Společně bezpečně vznikl na podporu dopravní bezpečnosti v okolních obcích. Sponzorský program pak podporuje sportovní, kulturní a komunitní akce v našem regionu.

Mezi naše starší grantové programy patří: Dobrý soused a Dobrý soused Společně, ve kterém jsme rozdělili 840 000 Kč mezi 13 okolních obcí. V rámci programu Dobrý soused Společně se navíc naši zaměstnanci účastní dobrovolnických dnů. Například v roce 2024 jsme spolu s občany Dobré pomáhali v místním Dobrosadu nebo upravili hřbitov v Horních Domaslavicích.

Grantový program Společně nabízí finanční podporu neziskovým organizacím, spolkům a jednotlivcům, a to ve čtyřech kategoriích: Děti, Hendikepovaní, Komunita a Sport. V roce 2024 jsme podpořili celkem 49 projektů částkou přesahující 1 mil. Kč.

Rozvoj elektromobility podporujeme programem Společně pro elektromobilitu, kdy zdarma zapůjčujeme vozy Kona Electric neziskovým organizacím, spolkům a municipalitám v rámci našeho kraje.



Obr.20 Zapůjčení vozu Kona Electric v rámci programu Společně pro elektromobilitu

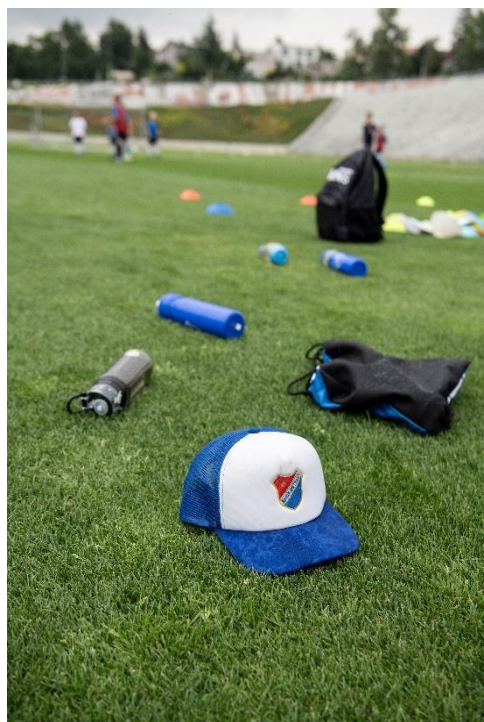
11.4 Rozvoj mladých talentů

Podpora budoucích generací je jedním ze tří základních pilířů naší dlouhodobé strategie společenské odpovědnosti. Od roku 2018 naše automobilka podporuje soutěž modelů aut na vodíkový pohon **Hydrogen Horizon Automotive Challenge**. Závod je vyvrcholením vzdělávacího programu, který si klade za cíl vzbudit větší zájem mládeže o technické a vědecké obory a podporu nových ekologických řešení pro mobilitu. V rámci projektu získalo 5 škol z našeho kraje finanční prostředky na nákup stavebnic STEM pro konstrukci modelů automobilů s palivovými články. Podpora programu v roce 2024 činila 500 000 Kč.

V rámci navázání partnerství s **Dolní oblastí Vítkovice** vznikl vzdělávací program Budoucnost elektromobility pro žáky 2. stupně ZŠ a středních škol.

Podporujeme také systematickou přípravu fotbalové mládeže, a to v rámci generálního partnerství s **Akademii FC Baník Ostrava**.

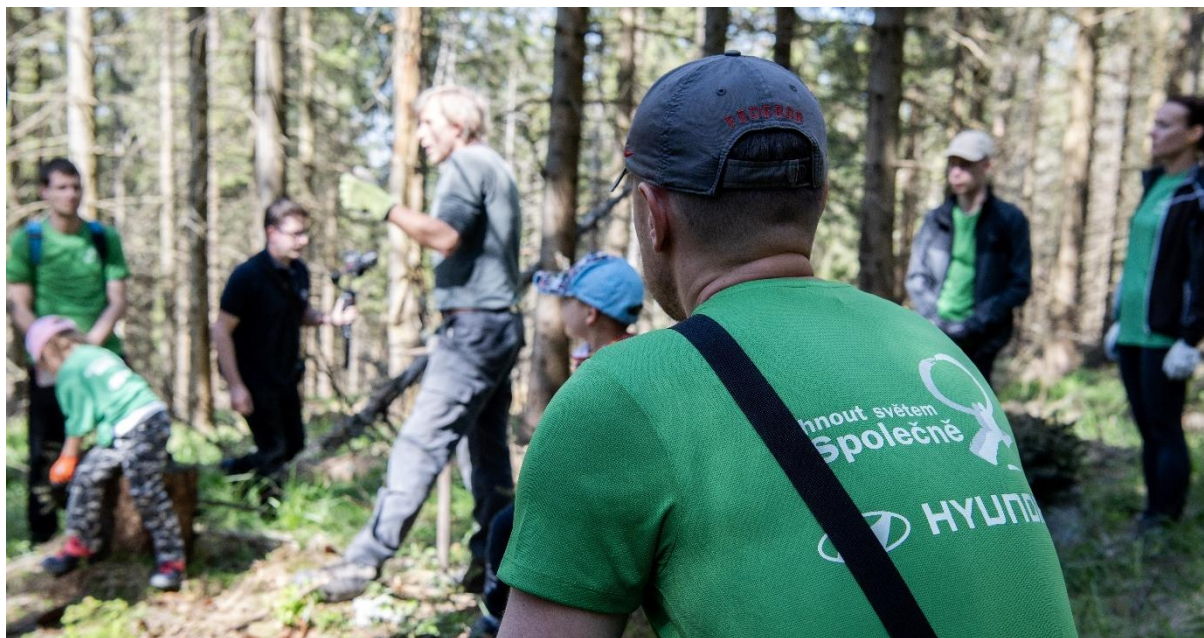
Finanční podporu 175 000 Kč si rozdělilo sedm talentovaných mladých lidí z našeho kraje v rámci programu **Společně za sny**, který je určen nadaným žákům a studentům na rozvoj jejich vědomostí a dovedností.



Obr.21 Podpora fotbalové mládeže

11.5 Podporujeme biodiverzitu nejen v Beskydech

V roce 2021 jsme uzavřeli partnerství s neziskovou organizací ČSOP Salamandr z.s., která se zabývá ochranou přírody. Společnými silami se věnujeme záchraně a obnově původních beskydských luk a pastvin, které často náleží k evropsky cenným lokalitám. V roce 2024 jsme částkou 750 000 Kč pomohli zachovat 50 ha luk a pastvin pro další generace. Aktivit se v rámci dobrovolnických dní účastní také naši zaměstnanci.

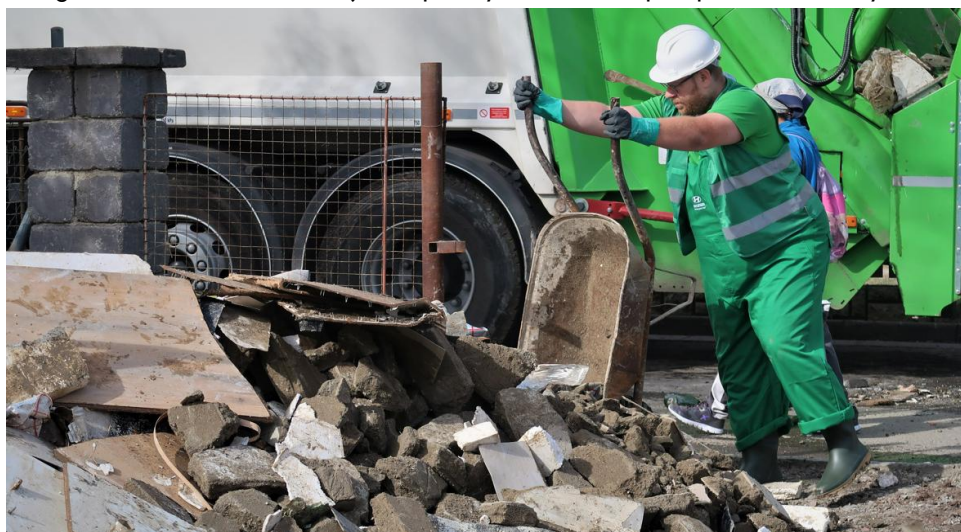


Obr.22 Podpora původních beskydských luk a pastvin

V roce 2024 jsem s ČSOP Salamandr také provedli studii biodiverzity, jejíž cílem bylo najít další způsoby, jak ještě více podpořit biodiverzitu v rámci našeho výrobního areálu. První opatření jsme podnikli již na podzim roku 2024, další budeme implementovat v roce 2025.

11.6 Povodně v Moravskoslezském kraji

Na podzim roku 2024 postihly Moravskoslezský kraj rozsáhlé a ničivé povodně. Ve spolupráci s organizací Člověk v tísni jsme poskytli finanční podporu zasaženým oblastem ve výši 10 mil.



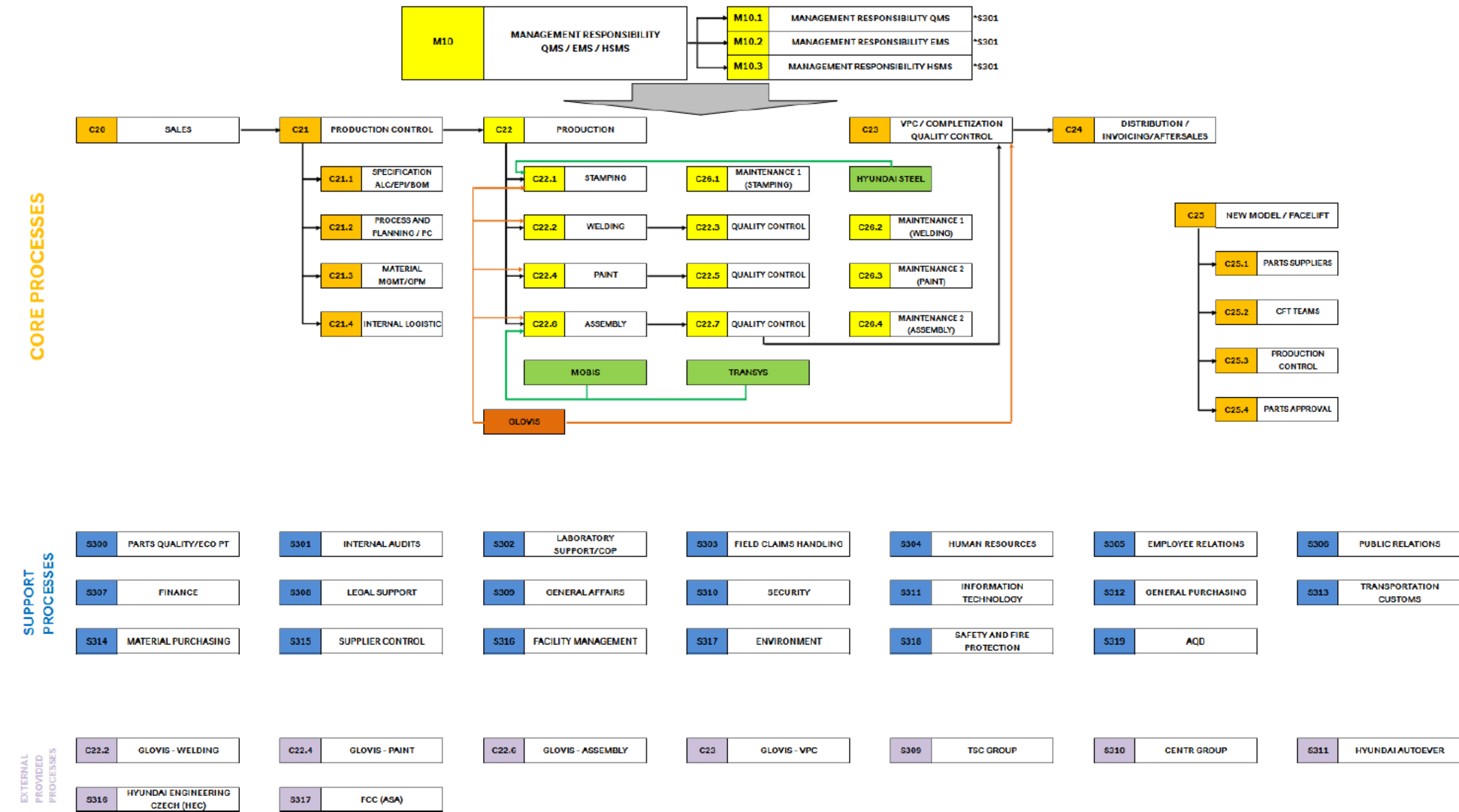
Obr.23 Pomoc po povodních v MS kraji

Kč. Dále jsme finančně pomohli našim zaměstnancům, kteří byli povodněmi zasaženi, a to částkou více než půl milionu. Uspořádali jsme také dobrovolnický den a pomohli s odklizením škod v Bohumíně a ostravské Nové Vsi.

11.7 Společně odpovědně a udržitelně

Navzájem se inspirovat a sdílet dobrou praxi je důležité ve všech oborech včetně CSR. I proto jsme uspořádali setkání odpovědných institucí z našeho regionu. Věnovali jsme se otázkám týkajících se udržitelnosti, inovací a spolupráce v rámci kraje

Příloha č 1 - Mapa procesů



PROHLÁŠENÍ O ČINNOSTECH ENVIRONMENTÁLNÍHO OVĚŘOVATELE

s registračním číslem environmentálního ověřovatele EMAS: CZ-V-5001

CERT-ACO s.r.o.,

akreditovaný pro oblast působnosti C29 (kód NACE)

prohlašuje, že ověřil/a, zda místo(a) či celá organizace, jak je uvedeno v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení (*)

Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o.

s registračním číslem (je-li k dispozici) CZ-000049

splňuje veškeré požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému environmentálního řízení podniků a auditu (EMAS).

Svým podpisem prohlašuji, že

- ověření a schválení bylo provedeno v úplném souladu s požadavky nařízení (ES) č. 1221/2009,
- výsledky ověřování a schválení potvrzují, že neexistují důkazy o nedodržování příslušných požadavků vyplývajících z právních předpisů týkajících se životního prostředí,
- údaje a informace uvedené v environmentálním prohlášení/aktualizovaném environmentálním prohlášení(*) organizace/místa(*) odrážejí spolehlivý, důvěryhodný a správný obraz všech činností organizace/místa(*) v rámci oblasti působnosti uvedené v environmentálním prohlášení.

Tento dokument nenahrazuje registraci v systému EMAS. Registraci v systému EMAS může vystavit pouze příslušný orgán podle nařízení (ES) č. 1221/2009. Tento dokument se nesmí používat jako samostatná informace pro komunikaci s veřejností.

v Kladně dne 03.10.2025.

Podpis



* nehodící se škrtněte